



www.msb.gov.tr/AFGM

ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ





ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ





ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Askeri Fabrikaların tek bir mali ve idari otorite altında birleştirilerek etkin bir şekilde yönetiminin sağlanması amacıyla 2016 yılında Millî Savunma Bakanlığı bünyesinde kurulan Askerî Fabrikalar Genel Müdürlüğünün taşra teşkilatında 3 adet Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü, 7 adet Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü, 12 adet Bakım Fabrika Müdürlüğü, 3 adet Dikimevi Müdürlüğü, bir adet İlaç Fabrikası Müdürlüğü ve 1 adet İkmal, Kalite Güvence ve Proje Takip Müdürlüğü bulunmaktadır.

Genel Müdürlüğümüz merkez teşkilatı ile birlikte toplam 27 birimden oluşan taşra teşkilatında bulunan 26 Fabrika/Dikimevi Müdürlüğü ve 1 İkmal, Kalite Güvence ve Proje Takip Müdürlüğünde, uluslararası tecrübeye sahip, yetkin, nitelikli ve alanında uzman işgücü ile Türk Silahlı Kuvvetlerine ait silah ve sistemlerinin bakım, onarım, imalat, yenileştirme, tadilat ve modernizasyonu ile bu faaliyetleri icra ederken ihtiyaç duyacağı tedarik faaliyetlerini milli ve yerli anlayışını esas alarak gerçekleştirmektedir.

Genel Müdürlüğümüz bünyesinde çalışan tecrübeli ve yetkin bakım personelimiz sorumluluklarının bilincinde olarak hem yurt içindeki hem de dost ve müttefik ülkelerdeki silahlı kuvvetlere, kurum ve kuruluşlara bakım hizmetleri vermektedir. Ayrıca Askeri Fabrikalarımız faaliyetlerini ulusal ve uluslararası kalite standartlarına uygun olarak yürütmektedirler.

Askeri Fabrikalar Genel Müdürlüğü başta Türk Silahlı Kuvvetleri olmak üzere kamu kurum ve kuruluşlarına, dost ve müttefik ülkelere yönelik uluslararası kalite standartlarında üretim yaparak milli harp sanayiimizin daha üst seviyelere çıkmasını hedeflemektedir.

Askeri Fabrikalar Genel Müdürlüğü kataloğunda yer alan metinlerin Türkçe ve çeviri versiyonu arasında herhangi bir uyumsuzluk olduğu takdirde Türkçe metin esas alınacaktır.

İÇİNDEKİLER

1'İNCİ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	7
2'NCİ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	17
3'ÜNCÜ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	25
5'İNCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	39
2'NCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	51
4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	57
6'NCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	63
7'NCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	69
8'İNCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	77
ELEKTROOPTİK SİSTEMLER ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ	83
BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜKLERİ	90
KARA DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ	93
DENİZ DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ	99
HAVA DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ	105
İLAÇ FABRİKASI MÜDÜRLÜĞÜ	111
ASKERİ FABRİKALARIMIZIN KALİTE BELGELERİ	118
STRATEJİK İŞ BİRLİĞİ ANLAŞMALARI VE ONAYLI TEDARİKÇİ FAALİYETLERİ	119



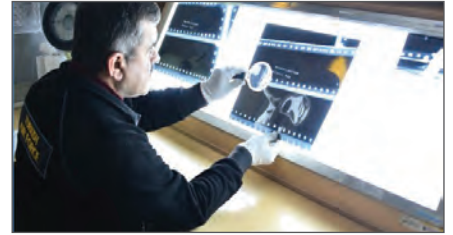
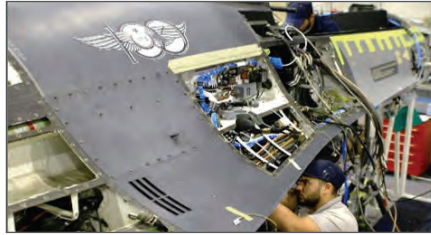
İİNCİ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ

UÇAK DEPO SEVİYESİ BAKIM, ONARIM VE REVİZYON FAALİYETLERİ

1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğunda olan hava araçlarının yapısal parçalarının onarım ve değişim işlemleri ile birlikte elektrik ve aviyonik, mekanik, pnömatrik, hidrolik sistemlerin bakım, onarım, test ve modifikasyonunu kapsamaktadır.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- Depo Seviyesi Bakım (F-4E, NF-5, T-38M)
- FS 341 Bulkhead Onarımı ve Değişimi (F-16)
- FS 479 Bulkhead Değişimi (F-16)
- FS 161, 189 ve 218 Longeron Onarım, Değişim ve Güçlendirme (F-16)
- Analitik Durum Kontrolleri (F-16, T-38)
- Silah ve Aviyonik Sistem Entegrasyonu
- Aviyonik Entegrasyon Projeleri Uygulaması
- Aviyonik Modernizasyon (F-4, F-5, F-16, T-38)
- Yapısal İyileştirme/Güçlendirme (F-4, F-5, T-38M)
- Boya Sökümü (Chemical, Bead-Blasting)
- Boyama İşlemi
- Matris, Panel, Kablo ve Asamble Tamir, Üretim ve Testi
- Tahribatsız Kontrol
 - X-Ray, Real Time X-Ray
 - FPI, MPI, ECI, Ultrasonik Kontrol
- Kompozit Onarım ve Üretimi (F-16, F-4E, NF-5, T-38M, KT-1T)
- Silah Sistem Üniteleri Bakım ve Revizyonu
- Harici Yakıt Tankı Bakımı
- Kanopi Aft Arch Üretim ve Değişimi (F-16)
- Kanopi / Siperlik Bakımı (F-16, F-4E, NF-5, T-38M, KT-1T)
- Fırlatma Koltuğu Depo Seviyesi Bakımı (F-4E, NF-5, T-38M, KT-1T)
- Kompozit Onarım ve Üretimi (F-16, F-4E, NF-5, T-38M, KT-1T)





AKSESUAR ÜNİTELERİ DEPO SEVİYESİ BAKIMI

1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğu altında bulunan güç sistemleriyle, hava araçları ve yer destek sistemlerinin ilgili aksesuar ünitelerinin bakım, revizyon, onarım, iyileştirme ve fonksiyon testi işlemlerini içermektedir.

ÜRÜN YELPAZESİ

HİDROLİK VE İNİŞ TAKIMI SİSTEM ELEMANLARI

- Pompalar ve Motorlar
- Servo ve Selenoit Valfler
- Silindirler
- Servo Akçuatörler
- Hidrolik Depolar
- Filtreler
- Damperler
- Akümülatörler
- Fren Elemanları
- Jantlar
- Dikmeler / Silindirler

ELEKTRİK GÜÇ SİSTEM ELEMANLARI

- AC/DC Jeneratörler
- Kontrol Panelleri
- Aydınlatma Elemanları
- Regülatörler
- Doğrusal ve Döner Akçuatörler
- Pilot Kontrol Elemanları (Gaz Kolu/Lövyesi)
- Çalıştırıcılar

PNÖMATİK SİSTEM ELEMANLARI

- Soğutma Türbinleri / Havalandırma
- Kabin Basınçlandırma Üniteleri ve Güvenlik Valfleri
- Isı Dönüştürücüler / Ayırıcılar
- Buzlanma Önleyici Valfler
- Oksijen Düzenleyiciler/Dönüştürücüler





İMALAT KABİLİYETLERİ

1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğundaki hava araçları ile hava ve yer destek sistemlerini, yapısal parçaları, yedek parçaları ve özel takımlarını kapsayan alanlarda imalat hizmeti vermektedir.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- NX CAD yazılımı ile 3-Boyutlu modelleme ve tasarım
- NX CAM yazılımı ile CNC işleme programı oluşturma
- Alüminyum ve çelik sacların kauçuk diyaframla ve gererek şekillendirilmesi
- Kanat ve istikamet dümeni parçalarının petek doku, sac ve yapısal parçalarının işlenip auto clave ile birleştirilerek imali

BAŞLICA TALAŞLI İMALAT UYGULAMALARI

- 5-Eksenli Talaşlı İmalatı
- C-Y Eksenli Torna ve Freze ile İmalatı
- Taşlama

BAŞLICA KAPLAMA UYGULARI

- Siyah Oksit
- Sert Krom
- Fosfat
- Bakır
- Kadmiyum
- Gümüş
- Borazon
- Akımsız Nikel
- Kromik Asit, Anodize
- Sülfirik Asit, Anodize
- Kimyasal Aşındırma



AVİYONİK ÜNİTELER DEPO SEVİYESİ BAKIM

1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğunda bulunan hava araçları ve motorlarına ait aviyonik sistemlerin, bunların alt ünitelerinin ve kartlarının bakım, onarım, yenileştirme, fonksiyonel test hizmeti ve yeni kabiliyet edinme çalışmaları yapılmaktadır.

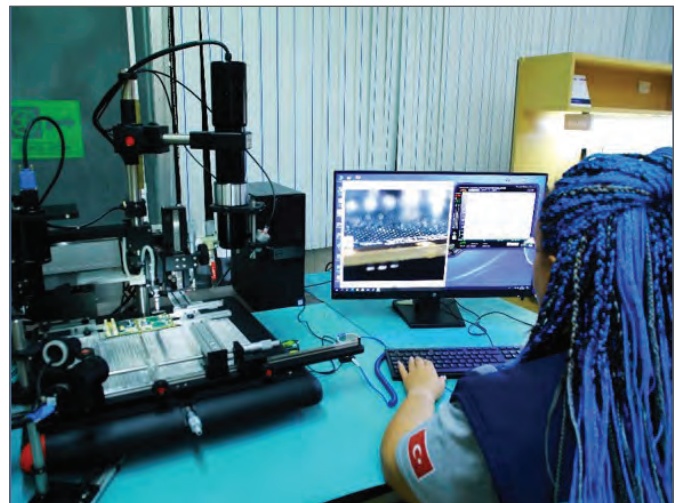
ATIŞ KONTROL SİSTEMLERİ

Modernizasyonu yapılan F-4E/2020 hava uçaklarına ait radar üniteleri ve ECM Pod ünitelerinin bakım, onarım ve yenileştirme işlemleri yapılmaktadır.

- Radar İşlemcisi
- Manyetik Pusula
- ECM POD Sistemleri
- Mod Seçici
- Pusula Adaptör Kompansatörü
- Seyrüsefer Girişi
- Uçuş Yönlendirme Bilgisayarı
- Havadan Silah Salma Ünitesi
- Elektronik Kompansatör Adaptörü
- Top Kumandası
- Adaptör Güç Kaynağı
- Radar Anteni
- İnce Ayar [Trim] Kontrol Ünitesi

KART TAMİR VE EĞİ SİSTEMLERİ

- F4-2020 / F-16 Radar/Aviyonik Üniteler
- F4-2020 / Görüntü Bant Kayıt Cihazı [VTR]
- F4-2020 / Cougar LN100GT Birleştirilmiş Ataletsel Seyrüsefer Sistemi [INS] /Küresel Konumlama Sistemi
- F4-2020/ F1-16/ T-38 Elektronik Kartlar
- KT-1T / HİK / İHA / SEA HAWK&BLACK HAWK Ataletsel Seyrüsefer Sistemi [INS] /Küresel Konumlama Sistemi [GPS]
- KT-1T / Havada Görüntü Bant Kayıt Cihazı [AVSR]
- F-16 / Dijital Görüntü Kayıt Cihazı [DVR,MDR-80 ve DVR-RMM]
- T-38 / Dijital Veri Kayıt Cihazı [DDR]
- F-16 / F-4 / F-5 MATRIX, Güç Paneli, LRU, Röle Paneli



UÇAK MOTOR REVİZYONU



1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü; sorumluluğunda bulunan Turbofan, Turbojet, Turboprop uçak motorları, Turboşaft helikopter motorları ile Gaz Türbini Kompresörleri (GTC) gibi uçak motor çalıştırıcıları konusunda aşağıdaki faaliyetleri gerçekleştirmektedir:

- Aşağıdakiler için Depo Seviyesi Bakım ve Test
- Tamir
- Tadilat
- Parça değiştirme
- Kontrol
- Versiyon yükseltme
 - Turbofan (F110-GE-100 /129, TF33-PW-100A)
 - Turbojet (J79-GE-17C, J85-GE-5H, J85-CAN-15N)
 - Turboprop (TYNE-MK-22, T56-A-15LFE, CT7-9C)
 - Turboşaft (T700-401/701)

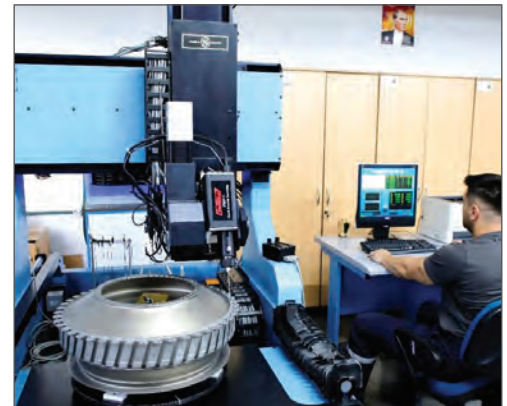
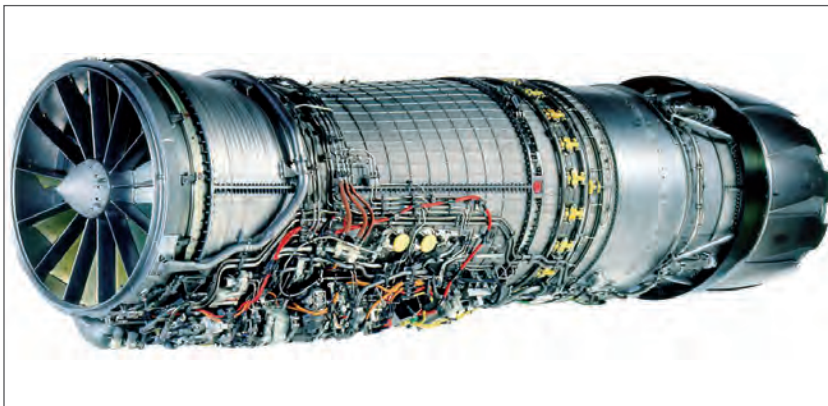
- Gaz Türbini Kompresörü (GTC85-70A/71/160A/180)
- Jet Yakıt Starteri (JFS) ve
- Bu motorlara ait tamir edilebilir parçaların yenilenmesi

Tahribatsız Muayene Yöntemleri

- Floresan Penetrant Kontrolü-FPI
- Ultrasonik Kontrol-UI
- Manyetik Parçacık Kontrolü-MPI
- Eddy Akımları Kontrolü-ECI

Kaplama-Isıl İşlem

- Atmosfer Kontrollü Isıl İşlem
- CODEP Kaplama
- Plasma Sprey
- Flame Sprey
- HVOF Kaplama





TEKNOLOJİ VE SİLAH SİSTEM GELİŞTİRME FAALİYETLERİ

1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğundaki uçuş emniyetini, ekonomik kullanımını ve harekât etkinliğini artırmak amacıyla ihtiyaç duyulan entegrasyon ve geliştirme projeleri, Teknoloji ve Silah Sistem Geliştirme Başkanlığı'nda gerçekleştirilmektedir.

MEKANİK KABİLİYETLER

Mekanik Tasarım

Entegrasyon ve geliştirme projelerinde ihtiyaç duyulan mekanik parça tasarımları Bilgisayar Destekli Tasarım (Computer Aided Design – CAD) yazılımları kullanılarak yapılmaktadır.

Yapısal Analiz

Yeni tasarımların doğrulanması ve mevcut yapıların dayanımının incelenmesi için yapısal analizler gerçekleştirilmektedir. Yapısal analizlerde sonlu elemanlar yöntemi yazılımlarından ANSYS ve MSC Software ürünleri kullanılmaktadır.

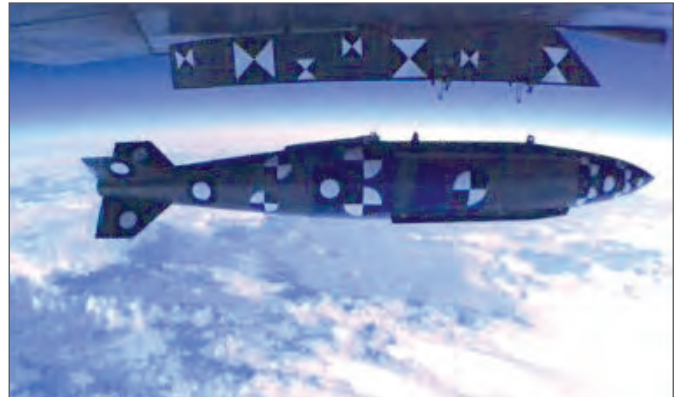
Aerodinamik Analiz

Uçaklar ve yükler için uçuş performansı, sürükleme katsayısı, güvenli ayrılma analizleri Hesaplamalı Akışkanlar Dinamiği (Computational Fluid Dynamics – CFD) yöntemleri ile gerçekleştirilmektedir.

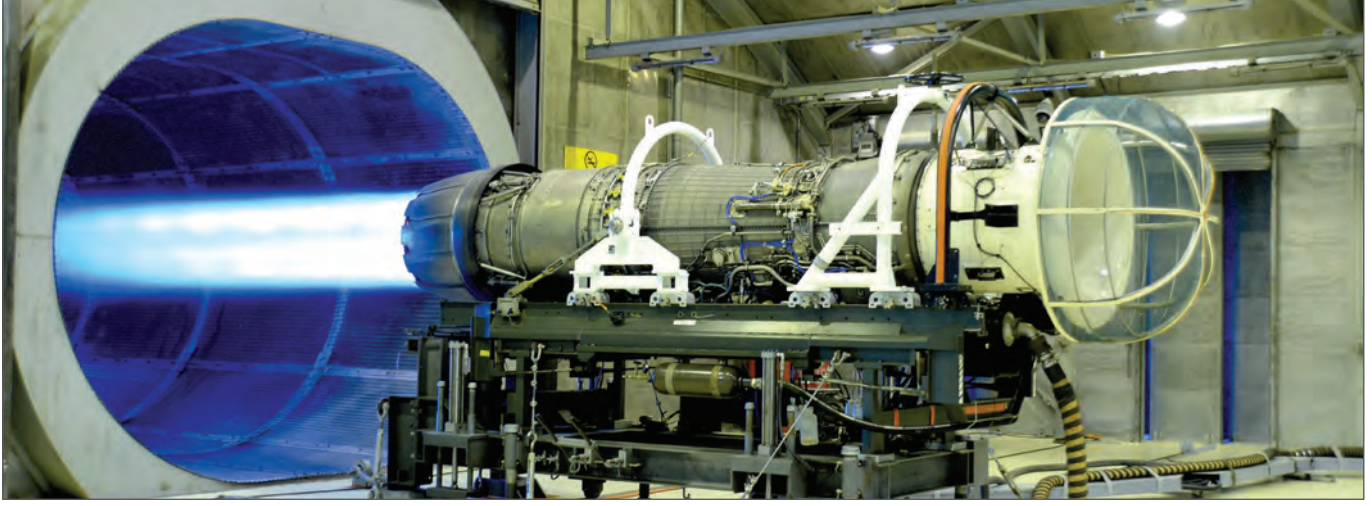
Çalışmalarda ANSYS Fluent yazılım paketi kullanılmaktadır.

Entegrasyon ve Sertifikasyon Faaliyetleri

Uçaklara entegre edilen aviyonik sistemlerin ve harici yüklerin (mühimmat ve podların), sertifikasyon analizleri ve testleri gerçekleştirilmektedir. Harici yük sertifikasyonu faaliyetlerinde MIL-HDBK-1763, çevresel şartlar kalifikasyonu faaliyetlerinde MIL-STD-810 standartları referans alınmaktadır.



TEST VE ÜRETİM SİSTEMLERİ GELİŞTİRME FAALİYETLERİ



1'inci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğünde hava ve kara araçları motorları ile bunların yardımcı sistemlerine yönelik her türlü test sistemlerinin tasarımı, imalatı, yazılım geliştirilmesi ve modernizasyonu faaliyetleri gerçekleştirilmektedir.

KABİLİYETLER VE ÜRÜNLER

- Turbojet / Turbofan Motor Bremseleri
- Turboprop / Turboshift Motor Bremseleri
- Tank Motor Bremseleri
- Pistonlu Motor Bremseleri
- APU Motor Bremseleri
- Motor Aksesuarları Test Sistemleri
- Uçak Hidrolik Test Sistemleri
- Uçak Yakıt/Yağ Test Sistemleri
- Uçak Pnömatik Test Sistemleri
- Uçak Elektrik Test Sistemleri
- F-16 ISA (Integrated Servo Actuator) Test Sistemi

- F-16 OBOGS (On Board Oxygen Generating System) Test Tezgâhı
- F-16 CRU-120/A Test Tezgâhı
- F-16 REOS (Regulated Emergency Oxygen System) Test Tezgâhı
- CT7 PGB (Propeller Gear Box) Test Sistemi Modernizasyonu
- Universal Pompa Test Sistem
- J-85 VEN (Variable Exhaust Nozzle) Test Tezgâhı
- Isıl İşlem Atölye/Fırın Kontrol Sistemi Tasarımı
- Çekme- Basma Tezgâhı Tasarım ve İmalatı
- PLC (Programmable Logic Controller) Tabanlı Proses Kontrol Sistem Tasarımı
- 3000 Kanala Kadar DAQ (Veri Toplama Sistemi) Tasarımı
- Mobil Test Sistemleri Tasarımı
- Motor Gaz Kolu Sistem Tasarımları
- Yakıt Sistemi Tasarımları
- Yağlama Sistemi Tasarımları
- Ses Yalıtımlı Kontrol Odaları Tasarım ve İmalatı
- CFD (Bilgisayar Destekli Akışkanlar Dinamiği)

KALİTE YÖNETİM FAALİYETLERİ

KİMYA LABORATUVARI

- Uçak Akışkanları Analiz (UAA) Faaliyetleri
- Uçak Motor Yağı
- JP-8 Uçak Yakıtı, Hidrolik
- Uçucu Personelin Teneffüs Oksijeni ve Nitrojen
- Metal Analiz
- Raf Ömürlü Malzeme (RÖM) Kontrolleri ve Analizleri
- Proses Kontrol Test ve Analiz Faaliyetleri
- Kimyasal Kaplama ve Temizleme Banyoları
- Uçak Boyaları, Plastik Media, Penetrant
- Su/Atık su Test ve Analizleri

METALURJİ LABORATUVARI

- Hasar Mekanizmalarının Tespiti
- Proses Kontrol Testleri
- Sörtifiye Testleri
- Tersine Mühendislik
- Metalurjik İncelemeler
- Taramalı Elektron Mikroskobu İncelemeleri
- Elementel Analiz [Küçük veya Orijinal malzemelerde B 5'ten U 92'ye kadar]
- YAMAHA (Yabancı Madde Hasarı) Analizi
- Görüntü Analizi
- Hasarlı malzemelerin kırık kesit yüzeylerinin çeşitli büyütmelerde görüntü analizlerinin yapılması ve yapıdaki hasar mekanizmalarının bıraktığı izlerden yola çıkılarak hasarlanma sebebinin bulunması





2'NCİ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ

FABRİKA SEVİYESİ BAKIM VE TADİLAT (FASBAT) FAALİYETLERİ



- Muhtelif uçaklara ait gövde macunlama işlemleri
- Hasarlı kompozit parçaların (fiberglas ve karbon, balpeteği yapılarının vb.) orjinaline uygun şekilde tamir işlemlerinin yapılması
- Muhtelif uçaklara ait dingilerin kontrol-onarım-bakım ve katlama işlemlerinin yapılması
- Kanopi ve rüzgâr şiperi montajı
- Uçak yakıt depolarının (bladder cell) onarım işlemleri
- Uçak lastiklerinin kontrol ve bakım işlemleri

2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü (2'nci Hv.Bkm.Fb.Md. lüğü) sorumluluğundaki uçakların, hidrolik, pnömatik, mekanik, elektrik ve aviyonik sistemlerinin bakımı/testi, revizyon, tadilat, onarımı ve modernizasyonu ile yapısal parça onarım ve değişim hizmetlerini kapsamaktadır.

- Muhtelif uçak pervanelerine ait buz kırma/buzlanma önleme botların söküm ve montaj işlemleri
- Pervane spiner ve yarım aylarının bakım/onarım işlemleri
- Muhtelif uçaklara ait radomların onarım işlemleri
- Cankurtaran botlarının ve yeleklerin kontrol/onarım ve bakım işlemleri



FABRİKA SEVİYESİ BAKIM VE TADİLAT (FASBAT) FAALİYETLERİ

1. A400M UÇAKLARI BAKIM KABİLİYETİ;

- Uçak bakımlardan elde edilen tecrübe ile, A400M uçaklarının C ve H seviyesi bakımları ve Retrofit faaliyetleri icra edilmektedir.
 - Elde edilen bu başarı ve tecrübe sonucunda, AIRBUS D&S tarafından A400M uçaklarına uygulanan modifikasyon işleminin bundan böyle 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü tarafından yapılmasına ilişkin sözleşme imzalanmıştır.
2. UÇAK MOTORLARI; DEPO SEVİYESİ BAKIM VE ONARIM
 3. UÇAK BOYAMA VE ONARIM
 4. AVİYONİK SİSTEMLER; BAKIM VE ONARIM
 5. ELEKTRONİK SİSTEMLER; BAKIM VE ONARIM

6. RADOM ONARIM VE TEST LABORATUVARI
7. PERVANE; BAKIM, ONARIM VE REVİZYON
8. UÇAK YAĞ-YAKIT AKSESUARLARI; BAKIM VE ONARIM
9. HİDROLİK SİSTEMLER; BAKIM VE ONARIM
10. ELEKTRİK SİSTEMLERİ; BAKIM VE ONARIM
11. UÇAK LASTİK/PLASTİK VE KOMPOZİT SİSTEMLERİ; BAKIM VE ONARIM
12. UÇAK YALITIM VE DÖŞEME; BAKIM VE ONARIM
13. HASSAS ÖLÇÜ ALETLERİ KALİBRASYON FAALİYETLERİ
14. NDI (TAHRİBATSIZ MUAYENE)
15. C-130, C-160, CN-235, KC-135R, T-41 VE SF-260 UÇAKLARI İÇİN YUKARIDA BELİRTİLEN FAALİYETLER GERÇEKLEŞTİRİLMEKTEDİR.



İMALAT FAALİYETLERİ

1. UÇAK YAPISAL ELEMANLARI
2. LASTİK TEKNOLOJİSİ
3. KOMPOZİT TEKNOLOJİSİ
4. BALİSTİK KORUYUCU YELEK
5. ÇEKET ALTI YELEK
6. ER YELEĞİ

İMALAT TEKNOLOJİSİ

- Freze
- Elektron Erozyon
- CNC Tel Erozyon
- Taşlama
- Tornalama
- Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat [CAD-CAM]
- Lastik, Plastik, Kompozit

SICAK İŞLER TEKNOLOJİSİ

- Dövme
- Döküm
- Kaynak
- Isıl İşlem

YÜZEY İŞLEME TEKNOLOJİSİ

- Kaplama
- Boya

PARAŞÜT İMALATI

BALİSTİK KORUYUCU

PIYADE SAVAŞ MIĞFERİ

KORUYUCU UÇUŞ KASKI

MOTOR TAŞIMA SEHPASI

GAZ OKSİJEN TAŞIMA TREYLERİ

SAC ŞEKİLLENDİRME TEKNOLOJİSİ

BORU/HORTUM İMALATI



1	Talaşlı İmalat Teknolojileri (Torna-Freze-Taşlama-EDM)
2	Sac İşleri Teknolojileri (Kesme-Bükme-Pres-Montaj-Boru/Hortum)
3	Sıcak İşler Teknolojileri (Kaynak-Isıl İşlem-Döküm-Dövme)
4	Yüzey Hazırlama Teknolojileri (Kaplama-Boya-Kumlama)
5	Kompozit Teknolojileri (Lastik-Termoplastik-Vakum)
6	Tekstil Teknolojileri (Paraşüt-Polyester Esaslı Kumaşlar)



YER SİSTEMLERİ FAALİYETLERİ

MOTORLU ARAÇLAR VE İŞ MAKİNELERİ:

- Ana/Acil Uçak Yangın Söndürücüler
- Pist Süpürgeleri
- Kırım Kurtarma Vinci
- Kar Kürüme/Üfleme Araçları
- Uçak Akaryakıt İkmal Tankerleri
- Uçak Çekerler
- Dizel ve Benzinli Motorlar,

YER DESTEK TEÇHİZATI

- Bomba Yükleyiciler
- Uçak Çalıştırıcılar
- Uçak Hidrolik Test Cihazları
- Seyyar Meydan Aydınlatma Cihazları
- Yüksek ve Alçak Basınç Hava Kompresörleri
- Uçak Isıtıcıları
- Trielektron (Uçak çalıştırıcı ve soğutucu),

GRUP ELEKTROJEN

- Sabit Grup Elektrojenler
- Seyyar Grup Elektrojenler

SİLAHLAR

- Piyade ve Uzun Menzilli Tüfekler
- Tabancalar
- Havalı Tabanca ve Tüfekler
- Av Tüfekleri
- M-1 Tören Silahları
- İşaret Fişekleri
- Oerlikon Topu
- Modernize Çekili Top (MÇT)

UÇAK DURDURUCU SİSTEMLER (UDS/AKS)

- Sabit/Seyyar Hook Bariyeri
- Ağ Kaldırma Sistemleri

OKSİJEN VE NİTROJEN SİSTEMLERİ VE ÜNİTELERİ

- Oksijen ve Nitrojen tanklarının bakım/onarım, test ve dolum işlemleri,
- Uçucu personel oksijen maskelerinin bakım/onarım ve test işlemleri,
- Tüp Dolum makinelerinin bakım ve onarımı,
- Uçak Oksijen/Nitrojen, dingi ve nefes alma tüplerinin bakım/onarım, test ve dolum işlemleri,

İMALAT VE BAKIM-ONARIM

SEYİT ONBAŞI BOMBA YÜKLEME ARACI (BYA) YER DESTEK TEÇHİZATI VE HAFİF SİLAH; BAKIM, ONARIM VE REVİZYON MOTORLU ARAÇLAR VE İŞ MAKİNELERİ; BAKIM, ONARIM VE REVİZYON MOTORLU ARAÇLAR, İŞ MAKİNALARI RAHVAN UÇAK ÇEKER ARACI İMALATI





KALİTE LABORATUVAR HİZMETLERİ

FİZİK/KİMYA LABORATUVARI

METALÜRJİ LABORATUVARI

TEKSTİL LABORATUVARI

LASTİK LABORATUVARI





3'ÜNCÜ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ



MÜHİMMAT VE SİLAH SİSTEMLERİ

BAKIM ONARIMI YAPILAN SİLAH SİSTEMLERİ

- D-VII B, L-70 Uçaksavar AIRC (Atış İdare Radar Cihazı)
- D-IX, Oerlikon Hava Savunma Atış Kontrol Radar Sistemi
- AGM-65A/B ve TGM-65A/B MAVERICK Füzesi Güdüm Kısım
- GBU-10, GBU-12 (LGB) Hava Yer Lazer Güdümlü Bomba Kiti, Kompüter Kontrol Grubu
- Rapier Alçak İrtifa Hava Savunma Sistemi, 2'nci Hat Seviyesi LRU, 3'üncü Hat Seviyesi SRU
- HAWK Hava Savunma Sistemi
- AIM-120B ve AIM-120C7 AMRAAM Hava Hava Füze Sistemi (Ara Seviye Bakım Onarımı Yapılan Silah Sistemleri)

ÜRETİLEN SİLAH SİSTEMİ

Hassas Güdüm Kiti-82

- 500 lb MK-82 genel maksat bombaları ile kullanılabilen
- BRU 57 adaptörüyle çoklu atım kabiliyeti
- Bağlı uçuşta yeniden hedef belirleme
- Her hava koşulunda gece gündüz kullanım ve karıştırmaya dirençli
- Hedefi vuruş [CEP]: INS ile <25m, GPS/INS ile <10m
- F-4E/2020 ve F-16 PO-III platformlarına sertifikeli
- MIL-STD 1760 uyumlu
- Menzil: 25 km





Hassas GÜDÜM Kiti-84

- 2000 lb MK-84 genel maksat bombaları ve NEB (Nüfuz Edici Bomba) ile kullanılabilen
- Uçaktan Bağımsız Atış Sistemi (UBAS) Entegrasyonu seçeneği
- Bağlı uçuşta yeniden hedef belirleme
- Her hava koşulunda gece gündüz kullanım ve karıştırmaya dirençli
- Hedefi vuruş (CEP): INS ile <25m, GPS/INS ile <10m
- F-4E/2020 ve F-16 PO-III platformlarına sertifikalı
- MIL-STD 1760 uyumlu
- Menzil: 28 km



ONUR-1 MOD-3 Bomba Tapası

- Genel maksat bombaları ve güdümleriyle uyumlu (GBU-31 JDAM, GBU-38 JDAM, GBU-10 LGB, GBU-12 LGB, HGK (Hassas GÜDÜM Kiti) serisi, LGK (Lazer GÜDÜM Kiti) serisi)
- Kurma Gecikmesi (18 sn'ye kadar), Hassas Patlama Gecikmesi, Kısa Patlama Gecikmesi (800 ms'ye kadar), Uzun Patlama Gecikmesi (60 saate kadar)
- Uzun Patlama Gecikmeleri için rahatsız edilme ile patlama fonksiyonu
- Yüksek irtifa atışlarına elverişli
- Raf Ömrü: 10 Yıl
- Servis Ömrü: 1 Yıl
- Kolayca Sökülebilir Çıkarılabilir Buster
- MIL-STD-331 gereklerine göre kalifiye edilmiştir.
- Çalışma Sıcaklığı: -40°C / +71°C
- Depolama Sıcaklığı: -54°C / +85 °C
- Kesintili Tip Patlayıcı Dizini
- Tapa Başlatıcısı: Bataryasız Emniyet Bloğu (Lanyard ile aktiflenen hava akımı ile çalışan türbin alternatör)



ONUR-1 MOD-3K Bomba Tapası

- Genel maksat bombaları ve güdüm kitleriyle uyumlu (GBU-31 JDAM, GBU-38 JDAM, GBU-10 LGB, GBU-12 LGB, HGK (Hassas Güdüm Kiti) serisi, LGK (Lazer Güdüm Kiti) serisi
- Kurma Gecikmesi (18 sn'ye kadar), Hassas Patlama Gecikmesi, Kısa Patlama Gecikmesi (800 ms'ye kadar)
- Yüksek İrtifa Atışlarına Elverişli
- Raf Ömrü: 10 Yıl
- Servis Ömrü: 1 Yıl
- Kolayca Sökülebilir Çıkarılabilir Buster
- MIL-STD-331 gereklerine göre kalifiye edilmiştir.
- Çalışma Sıcaklığı: -40°C / +71°C
- Depolama Sıcaklığı: -54°C / +85 °C
- Kesintili Tip Patlayıcı Dizini
- Tapa Başlatıcısı: Bataryasız Emniyet Bloğu (Lanyard ile aktiflenen hava akımı ile çalışan türbin alternatör)



ONUR-2 Bomba Tapası

MK-serisi genel maksat bombaları, güdüm kitleri ve delici mühimmat ile kullanılmak üzere geliştirilmiş, uzun/kısa ve hassas patlama gecikmesine sahip elektronik tapa sistemidir.

Genel maksat bombaları ve güdüm kitleriyle uyumlu (GBU-31 JDAM, GBU-38 JDAM, GBU-10 LGB, GBU-12 LGB, HGK (Hassas Güdüm Kiti) serisi, LGK (Lazer Güdüm Kiti) serisi (Delici mühimmat ile sertifikasyon çalışmaları devam ediyor)

- Manuel Ayarlanabilir Kurma ve Patlama gecikmeleri
- Kurma Gecikmesi (25 sn'ye kadar)
- Hassas Patlama Gecikmesi
- Kısa Patlama Gecikmesi (250ms'ye kadar)
- Uzun Patlama Gecikmesi (24 saate kadar)
- Uzun Patlama Gecikmeleri için rahatsız edilme ile patlama fonksiyonu
- Yüksek irtifa atışlarına elverişli
- Raf Ömrü: 11 Yıl (pil değişimi ile 20 yıla kadar)
- Servis Ömrü: 1 Yıl
- Kolayca Sökülebilir Çıkarılabilir Buster.
- MIL-STD-331 gereklerine göre kalifiye edilmiştir.
- Çalışma Sıcaklığı: -40 °C / +71°C
- Depolama Sıcaklığı : -54 °C / +71°C
- Kesintisiz Tip Patlayıcı Dizini
- Tapa Başlatıcısı: Bataryasız Emniyet Bloğu (Lanyard ile aktiflenen hava akımı ile çalışan türbin alternatör)



ONUR-1 MOD-4 Bomba Tapası

- Nüfuz Edici Bombanın (NEB) ön delici tapası olarak geliştirilmiş
- Manuel ayarlanabilir kurma gecikmesi 18 sn'ye kadar
- Yüksek irtifa atışlarına elverişli
- Raf Ömrü: 10 yıl
- Servis Ömrü: 1 yıl
- MIL-STD-331 ve MIL-STD-810 gereklerine göre kalifiye edilmiştir.
- Çalışma sıcaklığı: -40°C / +71°C
- Depolama sıcaklığı: -54°C / +85°C
- Kesintili Tip Patlayıcı Dizini
- Tapa Başlatıcısı: Bataryasız Emniyet Bloğu (Lanyard ile aktiflenen hava akımı ile çalışan türbin alternatör)
- Ateşleme Yetenekleri (Harici Kırılma Duyargası ve Dahili Çarpma Sensörü)



BATARYASIZ EMNİYET BLOĞU (BEB)

MK serisi bombalarda, iki askı kancası arasında bulunan kondüvi yuvasına yerleştirilen silindirik yapıdaki emniyet ünitesi ve başlatıcıdır. Onur serisi tapaların çalışmaya başlamasını sağlar ve bomba uçuş hızı bilgisini elektrik sinyali olarak tapaya iletir.

- Bomba uçaktan atıldığında BEB'e ait lanyard teli BEB'in jeneratör yuvasını içeren kapağın açılmasını ve kilitlenmesini sağlar.
- Eğer bomba uçaktan atılmamışsa tekrar kullanılabilir.
- Çalışma Sıcaklığı: -40 °C / +71°C
- Depolama Sıcaklığı: -54 °C / +71°C





MEKANİK SİSTEMLER

BAKIM-ONARIM KABİLİYETLERİ

- TRS 22XX, ANFPS-88/117 Radarları Mekanik FASBAT'ı
- TRS-22XX Radar Anten Onarımı ve İntikal Kabiliyeti,
- Hava Savunma ve Seyrüsefer Sistemleri Mekanik Üniteleri

İMALAT KABİLİYETLERİ

- Talaşlı İmalat,
 - 3 Boyutlu Modelleme ve Tasarım
 - 5 eksen Dik İşleme Merkezi,
 - C-Yeksen Tornalama,
 - Otomat Torna,
 - Kayar Otomat,
- Plastik şekillendirme,
- Sac Şekillendirme, Delme/Bükme,
- Kaynak,
- Boya.





ELEKTRİK SİSTEMLERİ

BAKIM ONARIM KABİLİYETLERİ

- Elektrik motorları,
- Statik tip kesintisiz güç kaynakları,
- Frekans konvertörleri,
- İnverter, redresörler,
- Voltaj regülatörleri,
- Meydan Aydınlatma üniteleri,
- Trafo koruma ayırıcı ve kesiciler,
- Alçak/yüksek gerilim trafoları ve özel tip trafoların bakım/onarımı,
- Yer altı enerji kablolarının arıza yeri tespiti,
- Eşpotansiyel Paratoner Sistemlerinin (EPS) kurulumu



İMALAT KABİLİYETLERİ

- Meydan Aydınlatma Uzaktan Kumanda Masası,
- Dâhilî/Haricî Tip Ana Dağıtım ve Kompanzasyon Panoları,
- Özel Tip Panolar,
- Muhtelif Gerilim ve Güçlerde Özel Tip Trafo ve Bobinler

Otomatik Yangın Algılama İhbar Sistemi (OYAİS)

Alev, duman, ısı vb. çevresel değişiklikleri dedektör vasıtasıyla tespit edip yangın durumunda binayı tahliye edebilmelerini sağlamak amacıyla ses, ışık ve telefonla kullanıcıları uyarır, gerektiği durumda söndürme sistemini harekete geçirir.



Sabit Akım Regülatörü (SAR)

Meydan Aydınlatma sistemlerinin kontrol edilmesi için tasarlanmıştır.

- Güç seçenekleri: 5, 7.5, kVA
- Üretilen Gerilim: 220V. $\pm\%$ 5 50 Hz. (5 kVA), 380 V. $\pm\%$ 5 50 Hz. (7.5 kVA)
- Çıkış nominal akımı: 6,6 A'e kadar beş kademeli.
- Çalışma Sıcaklığı: -20 °C ila +55 °C
- Çalışma Seçenekleri: Uzaktan veya elle kontrol





ELEKTRONİK SİSTEMLER

AVİYONİK

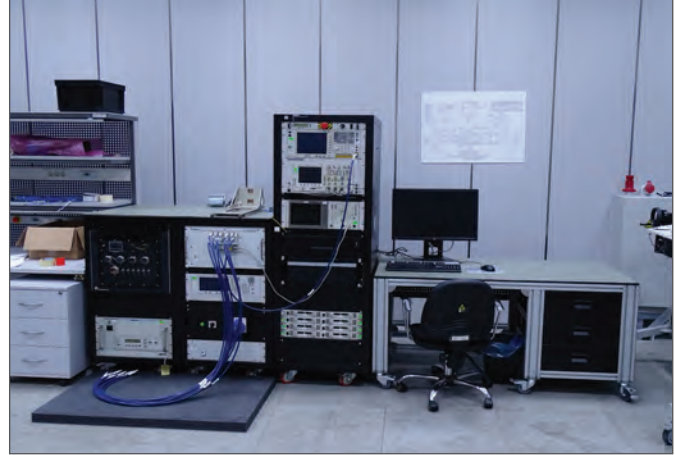
Türk Hava Kuvvetleri Komutanlığı envanterinde bulunan tüm uçak ve helikopterlerin;

- Tüm Dahili (intercom) ve Kablosuz Haberleşme Sistemleri, Ataletsel Seyrüsefer Sistemleri (INS), Dost Düşman Tanıma Sistemleri (IFF) alt sistemlerine bakım/onarım ve modernizasyon hizmeti verilmektedir.
- Taktiksel Hava Yönlendirme Sistemi, Oto Pilot, Uçak Radar Sistemleri, Uçak Görüntü Grubu, Aletli İniş Sistemi (ILS), Uçak İniş Takımları Sistemi, Hava Muharebe Manevra Aletleri, sistemlerinin Depo Seviyesi bakımı, onarımı, modifikasyonu ve modernizasyonu gerçekleştirilmektedir.
- Pilot Gece Görüş Gözlüklerinin bakım/onarımlarının yanı sıra ayrıca aviyonik, sistemlerin elektronik kartlarının bakımları, onarımları ve test işlemleri otomatik test sistemleri vasıtasıyla yapılmaktadır.



Elektronik Harp Sistemleri

C-130, F-4 ve F-16 Uçakları Elektronik Harp Sistemlerine ait 167 adet ünitenin depo seviyesi bakım ve onarım işlemleri yapılmaktadır.



Uçak Telsiz ve Teşhis Sistemleri

Hava Kuvvetleri Komutanlığı envanterindeki av, bombardıman, nakliye ve eğitim amaçlı uçaklarda kullanılan Telsizler, Dahili Haberleşme Sistemleri, Dost Düşman Tanıma (IFF) Sistemleri, F-16 CSFDR Sistemi (Kara Kutu), F-16 uçağına ait Fren Sistemi, Termal Kamera Sistemleri ile Pilot Gece Görüş Gözlüklerinin bakım ve onarımları yapılmaktadır.





Uçak Seyrüsefer Sistemleri

Uçak INS (LTN-92), Uçak TACAN (AN/ARN-153 ve AN/ARN-118), VOR/ILS (KNR-634A), OTOPILOT(APC-65F), ACMI POD, F-16 Radar Anten, Pilot Display Unit (HUD PDU), ANTI-SKID Sistemi ve bu sistemlere ait elektronik kartların bakım onarımı yapılmaktadır.



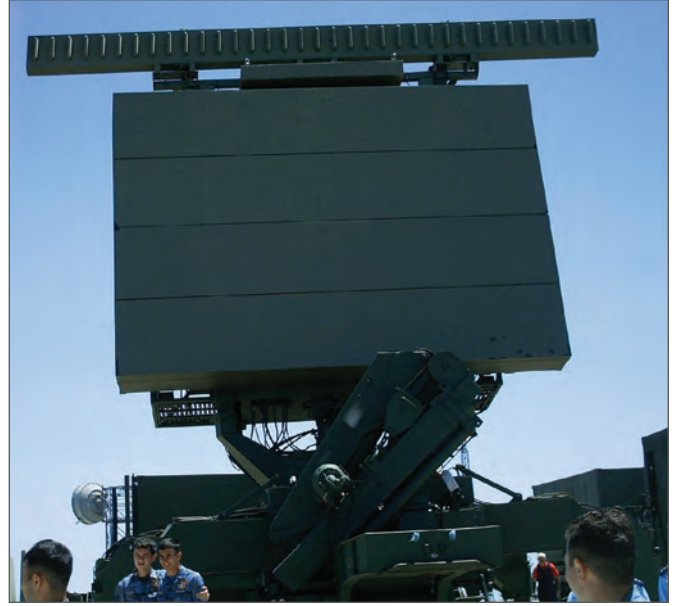
Kontrollü Kripto Malzemeleri

Kontrollü Kripto Malzemeleri (KKM) Atölyesinde; 19 kalem yabancı menşei KKM'nin dağıtımı, muhasebesi, arıza kayıt işlemleri ve arızalı cihazların yurt dışına sevk işlemleri yapılmaktadır.

YER SİSTEMLERİ

Yer Radar ve Seyrüsefer Sistemleri

Sabit ve Taşınabilir Radarların Alıcı-Verici Birimleri, Dost Düşman Tanıma (IFF) Sistemleri, Taktik Hava Seyrüsefer Sistemleri (TACAN, ILS), Radar Kontrollü Yaklaşma Sistemlerinin (RAPCON, GCA) bakım, onarım ve modernize edilmiş sistemlerin entegrasyon işlemleri ile bu sistemlere ait elektronik devre kartlarının onarım işlemleri yürütülmektedir.





Yer Haberleşme Sistemleri

Yer-Yer, Yer-Hava Telsizleri, Çok Bantlı Sayısal Müşterek Telsiz (ÇBSMT), Sığınaklardaki Haberleşme Sistemleri, Telefon Santralleri, VAB Cihazı, Radyolink Sistemleri, Link 11 ve Link 16 Sistemleri, Hava Savunma Telsiz Ağı (HSTA) Sistemleri, Ses Kayıt Sistemleri, Hava/Hava, Hava/Yer Hedef Tespit Sistemlerinin bakım, onarım ve modernizasyonları gerçekleştirilmektedir. Çeşitli elektronik kartların ve ULAK Güvenlik Takip Sisteminin imalatları yapılmaktadır.



HASSAS ÖLÇÜ ALETLERİ KALİBRASYON LABORATUVARI

Sıcaklık, nem, ışık ve pozitif basınç değerlerinin kontrol altında tutularak izlendiği 1000 m2'lik alanda kalibrasyon hizmeti verilmekte, "Yerinde Kalibrasyon Modülü" olarak adlandırılan özel tasarım araçlarla da sabit olan ve taşınabilir olmayan ve ayrıca kısa kalibrasyon süresi olan alt sistemlere yerinde kalibrasyon hizmeti verilmektedir.



MEKANİK KALİBRASYON

- Basınç,
- Boyut,
- Otoklimatörler,
- Teodoliteler,
- Lazer/Planekator ile Granit Masa Yüzey Düzgünlüğü,
- Yuvarlaklık, paralellik, diklik, Optik Cam Yüzey Düzgünlüğü,
- Sıcaklık,
- Kuvvet
- Kütle, terazi ve tork





ELEKTRONİK KALİBRASYON

Ç/DC Gerilim, AC/DC Akım, Direnç, İndüktans, Kapasitans, Faz, Zayıflatıcı, Düşük/Yüksek Seviye Güç Ölçerler, Frekans Cihazları, Analog/Sayısal Osiloskop, Mikrodalga Cihazları



YERİNDE KALİBRASYON KABİLİYETLERİ

Elektrik/Elektronik Kalibrasyon

AC/DC Voltaj, AC/DC Akım, Kapasitans

Mekanik Kalibrasyon

Basınç, Terazi





ELEKTRONİK/HASSAS LEHİMCİLİK LABORATUVARI

IPC Sertifikalı Teknik Personel (CIS) Eğitimi, IPC Sertifikalı Eğitimciler (CIT) tarafından kurumumuz bünyesinde oluşturulmuş olan Hassas Lehimcilik Laboratuvarında günümüz teknolojisine uygun olarak Hv.K.K.lığı teknik personeline verilmektedir. Kamu ve Özel Sektörden gelen eğitim talepleri de karşılanmaktadır.





5'İNCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ



FABRİKA SEVİYESİ BAKIM VE TADİLAT (FASBAT) FAALİYETLERİ

5'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü; sorumluluğundaki T-129 Atak, AH-1P Kobra / AH-1W Süper Kobra, UH-1H/AB-205, AB-206, Sikorsky S-70 (Black Hawk), Sikorsky S-70B (SEA Hawk), CH-47F, AS-532 Cougar, B-200 / B-350, Cessna T-182T hava araçlarının gövde, motor ve parçalarının fabrika seviyesi bakım / onarım ve yenileştirme hizmetlerini vermektedir.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- Hava Araçları Gövde Bakım / Onarım / Yenileştirme
- Modernizasyon ve AR-GE Faaliyetleri
- Motor, Dişli Kutusu Bakım / Onarım ve Yenileştirmesi
- Ana / Kuyruk Rotoru Palleri, Pervaneler, Komponentlerin Bakım / Onarım / Yenileştirmesi
- Avionik Cihazların Bakımı, Mekanik ve Elektronik Kalibrasyonları
- Güç Aktarma Organları ve Aksesuar Bakım / Onarım ve Yenileştirme
- İmalat

- Boya Sökümü (Kimyasal, Kumlama)
- Boyama İşlemleri
- Kimyasal İşlemler
- Yüzey Rötüfleme İşlemleri
- Tahribatsız Muayene
- Talaşlı İmalat ve Üretim Faaliyetleri
- Laboratuvar Faaliyetleri
- Mühendislik (Teknik) Destek

ÜRÜN YELPAZESİ

- T-129 ATAK
- UH-1H
- AH-1P COBRA/AH-1W SUPER COBRA
- SIKORSKY S-70/SIKORSKY S-70B
- CH-47F
- AS-532 COUGAR
- AB-206
- CESSNA T182T
- B-200/B-350



MODERNİZASYON PROGRAMI

5'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğunda bulunan hava araçlarının; gövde, motor ve parçalarının bakım / onarım ve yenileştirme hizmetlerini vermektedir.

MODERNİZASYON FAALİYETLERİ

- Helikopter Engel Tespit Sistemi (HETS) Entegrasyonu Kapsamında;
 - Tablet Çözümü
 - Aktif Helikopter Engel Tespit Sistemi
 - Pasif Helikopter Engel Tespit Sistemi
- Dost/Düşman Tanıma/Tanıma Sistemleri (IFF MODE-5) Entegrasyonu
- Helikopter Elektronik Harp Sistemleri (HEWS) Entegrasyonu Kapsamında;
 - Kızılötesi Egzoz Isı Bastırıcı Sistemleri (IEHSS)
 - Kızılötesi Karşı Tedbir Sistemleri (ICMS)
 - Füze İkaz Sistemi (MWS)
- Hews Radar İkaz Alıcı Sistemi (RIAS)
- Radar Frekans Karıştırıcı Sistem (RFKS)
- Lazer İkaz Alıcı Sistemi (LIAS)
- Suit Merkezi Yönetim Birimi (SMYB)
- 5'inci Füze İkaz Sensörü (FIS)
- Çok Bantlı Sayısal Müşterek Telsiz Kurulum/ Bütünleştirme (ÇBSMT) Entegrasyonu
- Acil Durum Yer Belirleme Vericisi (ELT Cihazı) Entegrasyonu
- Arama / Kurtarma Helikopterleri Uydu Telefonu Entegrasyonu
- Hava Araçları Ses ve Uçuş Veri Kayıt Cihazı (KSUVKC) Entegrasyonu
- Küresel Seyrüsefer Uydu Sistemleri Aldatma/Karıştırma Önleme Sistemi Entegrasyonu/Kurulumu
- Hava Araçları Ses ve Uçuş Veri Kayıt Cihazı (SVKC) Entegrasyonu



YENİLEŞTİRME/BAKIM/ONARIM PROGRAMLARI

5'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü; sorumluluğundaki T-129 Atak, AH-1P Kobra / AH-1W Süper Kobra ,UH-1H/AB-205, AB-206, Sikorsky S-70 (Black Hawk), Sikorsky S-70B (SEA Hawk),CH-47F, AS-532 Cougar,B-200 / B-350, Cessna T-182T hava araçlarının gövde, motor ve parçalarının fabrika seviyesi bakım / onarım ve yenileştirme hizmetlerini vermektedir.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

T-129 Atak Helikopteri

Güç Aktarma Organları ve Silah Sistemi Bakım/Onarım/Yenileştirme, Periyodik Bakım İşlemleri (Motor, Transmisyon, Ana Rotor ve Kuyruk Rotor Palleri, İniş Takımları ve Swashplate Bakımları, Yağlama İşlemleri, Ömürlü Parça İşlemleri, Hidrolik, Aviyonik)

AH-1W ve AH-1P Taarruz Helikopteri

(Motor ve Aksesuar, Güç Aktarma, Pal / Pervane, Hidrolik, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

UH-1H, AB-205 Genel Maksat Helikopteri

(Motor ve Aksesuar, Güç Aktarma, Pal / Pervane, Hidrolik, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

S70-A, S-70 B Modeli Genel Maksat Helikopteri

(Motor ve Aksesuar, Güç Aktarma, Pal / Pervane, Hidrolik, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

AS-532 Modeli Genel Maksat Helikopteri

(Güç Aktarma, Pal / Pervane, Hidrolik, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

AB-212, AB-412 Genel Maksat Helikopteri

(Güç Aktarma, Pal / Pervane, Hidrolik, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

AB-206 Modeli Eğitim Helikopteri

(Motor ve Aksesuar, Güç Aktarma, Pal / Pervane, Hidrolik, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

B-200 Uçağı

(Aksesuar, Pal / Pervane, Hidrolik, Yapısal Onarım, Aviyonik)

C-421B, T-182T ve T-42A Modeli Eğitim Uçağı

(Motor ve Aksesuar, Pal / Pervane, Gövde Montaj, Yapısal Onarım, Aviyonik)

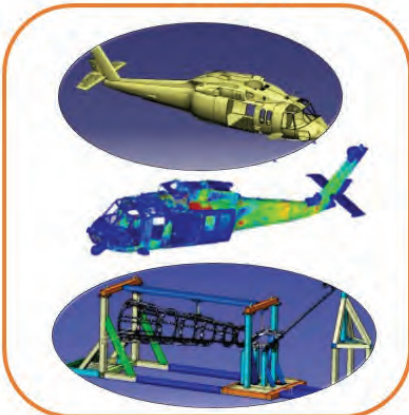
HELİKOPTER / UÇAK MOTORU FABRİKA SEVİYESİ BAKIM

5'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğunda bulunan hava araçlarının motor bakım / onarım ve yenileştirme hizmetlerini vermektedir.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- Geliştirilmiş Sahra Seviyesi Bakım
- Sıcak Kısım Kontrolü
- Güç Türbini Sürücü Şaft Değişimi
- GG Rotor Match Assy Yenileştirmesi
- Aksesuar Dişli Kutusu Yenileştirmesi
- Soğuk Kısım Bakım, Onarımı
- 1'inci Kademe Nozzle Assy Yenileştirmesi
- Depo Seviyesinde Motor Testi

YAPISAL



MOTOR



AVİYONİK



AVİYONİK ÜNİTELER FABRİKA SEVİYESİ BAKIM

TSK envanterindeki tüm hava araçları üzerindeki elektro-mekanik ve uyarı ikaz sistemlerinin fabrika seviyesi bakım, onarım ve yenileştirme işlemlerini; haberleşme sistemlerinin depo seviyesi bakım, onarım ve yenileştirme işlemlerini; mevcut seyrüsefer sistemlerinin fabrika seviyesi bakım ve onarım işlemlerini; mevcut uçuş gösterge sistemlerinin fabrika seviyesi bakım ve onarım işlemlerini yürütmektedir.

Hava araçları üzerindeki mevcut 20 mm Top Silahı, M-65 Tow Füze Sistemleri, Kask ile 20 mm Silah Sistemi Kontrol Ünitesi, TSU/NTS-LRF Dürbünlü Görüş ve Gece Hedefleme Sistemi, S-70 Röle Panelleri, Lazer İşaretleyiciler, Mini İHA Gece ve Gündüz Kameralarının bakım, onarım, yenileştirme ve test faaliyetlerini yürütmektedir.

TEKNOLOJİK UYGULAMALALAR

Haberleşme ve Seyrüsefer Sistemleri Uygulamaları

- VHF/AM Telsizleri
- Mxf Telsizleri
- İç Konuşma Sistemleri
- RPM Sistemleri
- Konum Belirleme Cihazları
- IFF Sistemleri
- Otopilot Sistemleri
- Seyrüsefer Sistemleri
- Radar Altimetreler
- Aletli İniş Sistemleri
- Mini İHA Yer Kontrol Birimi

Silah Elektrooptik Ve Elektro Korunma Sistemleri Uygulamaları

- M65 ve Nts Sistemi
- 20 mm Turret Sistemi
- Hss Sistemi
- Mini İha Kamera Sistemleri
- Narcad Sistemi
- Afcs
- Cmsd
- Mws
- Ircm
- Class Cockpit Sistemi
- Hews
- Apr-39
- Bdi Control Sistemi
- Motor Kontrol Sistemleri
- İkaz ve Uyarı Sistemler

DECU (Digital Electronic Control Unit)

Sikorsky motorlarını elektronik olarak kontrol eden DECU'yu bakım onarım işlemleri kapsamında test eden cihazdır. Bu cihaz sayesinde test bakım onarım kabiliyeti kazanmış bulunmaktadır. Cihazın yerli imkanlarla onarımı sağlandı.



Aviyonik Test Sistemi (MOTİ)

Sikorsky helikopterine ait Stabilizasyon ve Otopilot yardımcı sistemlerinin bakım onarım işlemlerinde kullanılan Aviyonik Test Sistemidir. SCATS (Software Control Aviation Test System) sisteminin millileştirilmiş cihazıdır.

Hava Seyrüsefer Birimleri Test Sistemi (TBGU)

Sikorsky helikopterlerine ait VOR, ADF ve Data Louder cihazlarının test sistemidir.

Trim Actuator

Otopilot sisteminde kullanılan Trim Actuator cihazlarının bakım onarım işlemlerindeki fonksiyon testlerinde kullanılan cihazdır. Trim Actuator ATP Test Console cihazının milli imkanlarla üretilmiş halidir.

10 000 Sınıf Temiz Oda

Test işlemi yapılırken yapılacak olan testlerin tozsuz ortamda, basınç kontrollü ortamda veya uygun ısıdaki ortamda yapılması gerekmektedir. Temiz odada mevcut olan hepa filtrelerle tozsuz ortam oluşturup basınç kontrollü ve uygun ısıda test işlemleri gerçekleştirilmektedir.

Lazer ve Termal Görüntüleme Test Sistemi (Kolimator)

Elektro-optik ve Termal sistemlerin hizalamasını yapabildiğimiz ve test parametrelerini ölçebildiğimiz bir cihazdır. Üst kademeye sevk edilen cihaz arızalarının lokalleştirilip ilgili arızalı birime gönderilmesini sağlar.

Helikopter Vinç Test Standı

Helikopterlerin üzerinden sökülen vinçlerin işlevsellik testini yapmaktadır. Fonksiyon testleri bu cihazda tamamlanıp faal olarak son muayenesi yapılmaktadır.



KALİTE YÖNETİM FAALİYETLERİ

LABORATUVAR FAALİYETLERİ

Hava araçlarının emniyetli uçuşlarını temin edebilmek ve ihtiyaç duyulan analizleri yapabilmek için laboratuvar ortamında çeşitli kimyasal ve fiziki test ve deneyler yapılmaktadır.

PERİYODİK YAĞ ANALİZ PROGRAMI

- Spektrometrik Yağ Analizi
- Ferrograf Analizi
- Hidrolik Kirlilik Analizi
- Su Miktarı Tayini

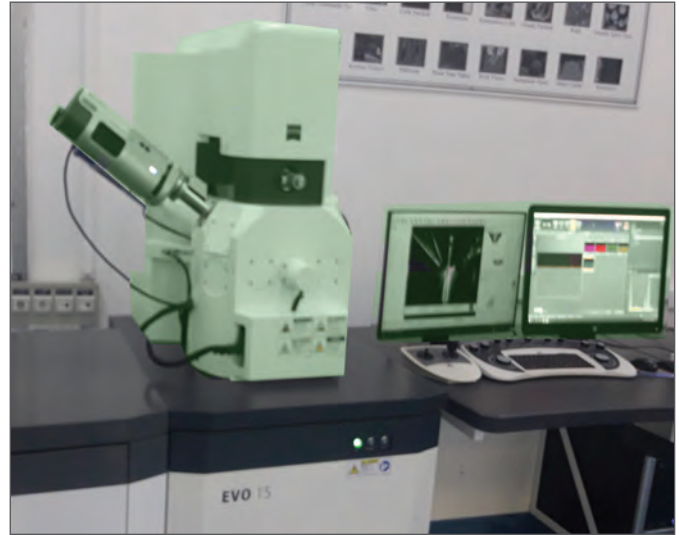
KİMYASAL ANALİZLER

- Kaplama Çözeltileri Analizleri
- Raf Ömrü Uzatma Testleri

TAHRİBATLI MUAYENE VE HASAR ANALİZİ FAALİYETLERİ

5'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü Tahribatlı Muayene ve Hasar Analizi Kısmı'nda, ilgili hava araçlarının parçaları için uygulanan;

- Sertlik Ölçümleri (HBN, HRC, HRA, HRB, Vickers, Knoop)
- Mukavemet Testleri (Oda sıcaklığında ve yüksek sıcaklıkta çekme, basma, eğme testleri)
- Malzeme Kimyasal Analizleri (Optik emisyon spektrometresi)
- Metalografik Numune Hazırlanması
- Dijital Mikroskopla Makroyapı ve Mikroyapı İncelemeleri
- Yapısal Analiz ve Görüntüleme İşlemleri (dijital mikroskop, SEM) yapılmaktadır.



SANAL GERÇEKLIK LABORATUVARI (METAVERSE)

Sanal Gerçeklik Laboratuvarının

(METAVERSE) Amacı:

Kurum içi bakım, onarım, kalite ve mühendislik faaliyetlerinin sadece kişi bazlı hafıza değil dijital olarak ta kurumsal bir hafızaya dönüştürülebilmesi için, çağımızın teknoloji gereksinimlerinden faydalanılarak sanal gerçeklik laboratuvarında analiz programları kullanılarak fabrikanın ve yapılan işlerin sanal ikizleri elde edilecektir. Bu sanal ikizler sayesinde yapılan mühendislik projeleri bilgisayar ortamında test edilebilecek, hava araçlarındaki gereksiz yedek parça sarfiyatı, makine teçhizat arızaları ve zaman kaybı gibi istenmeyen durumlar en aza indirilecektir.

Sanal Gerçeklik Laboratuvarının (METAVERSE) Fabrikamıza Sağlayacağı

Kazanımlar:

1. Çalışan personel sahada (hava aracı, bremze, makine teçhizat vb.) tecrübe edinmeden yapması gereken işi

öğrenebilecek, böylelikle deneyimsizlikten kaynaklanabilecek iş kazaları, hava araçlarındaki gereksiz yedek parça sarfiyatı, makine teçhizat arızaları ve zaman kaybı gibi istenmeyen durumlar en aza indirilecektir.

2. Oluşturulan sanal ikizler sayesinde yapılan mühendislik projeleri bilgisayar ortamında test edilebilecek bu sayede nihai tasarım ve kalite kontrol faaliyetleri daha sağlıklı işleyecektir.
3. Tamiratı/bakımı biten hava araçlarının birliklerine teslim sonrası, oluşturulan sanal ikiz sayesinde bir sonraki bakıma kadar hava aracının takibinin yapılmasını mümkün kılınacak, beklenmeyen arıza durumlarına arıza oluşmadan müdahale edilebilecektir.
4. Birlik personellerine uzaktan bakım modülleri ile gerçek zamanlı online bağlantı kurularak birliğinde sorun yaşayan ve fabrika seviyesindeki teknik bilgiye ihtiyacı olan personele sanal ve artırılmış gerçeklik sayesinde uzaktan destek verilebilecektir.



YANGIN SÖNDÜRME KİTİ

Yangın Söndürme Kiti, ülkemizde yaşanan yoğun orman yangınları sebebi ile yangın söndürmekte kullanılmak üzere yerli ve milli olarak ihtiyaçların karşılanması amacıyla tasarlanmıştır.

Yangın bölgesine en hızlı şekilde intikal etmek, en yüksek kapasitede su taşıyarak etkili bir söndürme operasyonu yürütebilmek için, döner kanatlı hava araçları kullanılarak, sabit bir su kaynağından daldırma yöntemi ile su alarak, intikal edeceği bölgeye suyun boşaltılmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır.



Yangın Söndürme Kitinin helikopterle su alınıp boşaltılarak test edilmesi



Yangın Söndürme Kiti (5.ABFM'nin Özgün Tasarımı)



Yangın Söndürme Kitinin 5.ABFM'deki Test İşlemleri



TULUMBA

Tulumba sistemi ülkemizdeki orman yangınlarıyla mücadele ihtiyacı için tasarlanmış ve üretilmeye başlanmıştır.

Tulumba sistemi, hortumu yardımıyla sabit bir su kaynağından torbasına su depolar. Döner kanatlı hava aracı yardımıyla yangın bölgesine hızlı bir şekilde intikal ederek torbasındaki suyu yangın alanına boşaltır.

Bahse konu sistemin 5'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü imkan ve kabiliyetleri ile yerileştirme çalışmalarına başlanmıştır. Kabul test faaliyetlerinin tamamlanmasına müteakiben orman yangınları ile mücadelede kullanımına başlanacaktır.



Tulumba sisteminin genel görünüşü



Tulumba sisteminin test çalışmaları



Tulumba sisteminin planlanan kullanımı



2'NCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ

FABRİKA SEVİYESİ BAKIM VE TADİLAT (FASBAT) FAALİYETLERİ

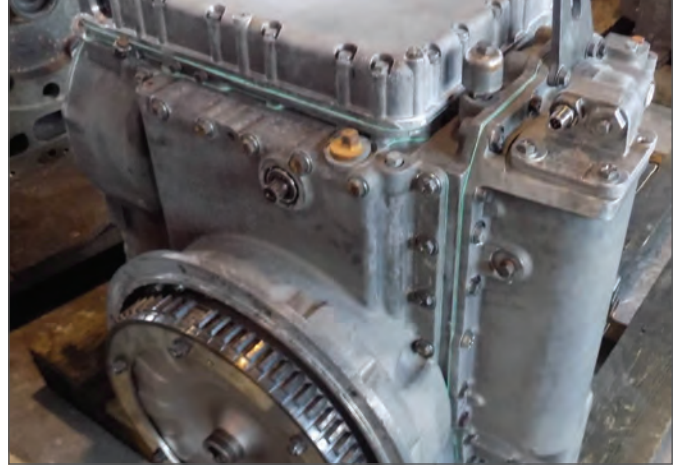
2'nci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü paletli araçlar savunma sanayine yüksek kalitede güvenilir, sürdürülebilir ürün ve hizmet sağlamaktadır.

MOTOR VE TRANSMİSYON FABRİKA SEVİYESİ BAKIMI

Türk Silahlı Kuvvetleri envanterinde mevcut paletli araçların 4 zamanlı ve 2 zamanlı dizel motorların yenileştirme işlemi yapılmaktadır.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- Yakıt pompa ayarları
- Dizel motor elektrik donanım ayar ve kontrolleri
- Silindir Gömlek geçirme işlemi
- Silindir Honlama işlemi
- Transmisyon gövdesi yenileştirme
- Transmisyon yan kapak yenileştirme
- Tork konvertörü yenileştirme
- Diferansiyel yenileştirme
- Yenileştirmesi yapılan motorların ve transmisyonların performans testleri



ATIŞ KONTROL ALETLERİ YENİLEŞTİRME, BAKIM, ONARIM VE İMALATI

Paletli araçlara M13, M17, M24, M27, M26, M37, M45, M336, Gepanzert 2A4 Şoför Periskopu ve Gepanzert 2A4 Nişancı Periskopu gibi atış kontrol ünitelerinin bakım, onarım ve yenileştirmeleri ile gerekliliği halinde imalatları yapılmaktadır.

YEDEK PARÇA İMALATI

Paletli araçlara ait yedek parçalar başta olmak üzere, kabiliyeti dahilindeki diğer askeri teçhizata ait yedek parçanın imalat kabiliyeti bulunmaktadır.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- CNC 5 Eksen talaşlı imalat
- Eksantrik ve Hidrolik Presler
- CNC Tel Erozyon
- CNC Lazer Kesme
- Plazma Kesme
- CMM Koordinat Ölçme
- Pk, Sfero, Çelik, Alüminyum, Bronz ve Piring Döküm
- MIG, MAG, TIG, Elle Ark, Direnç ve Oksi Asetilen Kaynağı
- Sert Krom, Mangan Fosfat ve Çinko ve Gümüş Kaplama, Alüminyum Kromatlama
- Normalizasyon, Gerilim Giderme, Sertleştirme, Semantasyon, Temperleme, Tavlama ve Yaşlandırma
- Sıcaklık kontrollü Boyama, Statik Boyama
- Silikon, Neopren (EU), Sirt Kauçuk (SBR) ve Nitrilli Kauçuk Sızdırmazlık Elamanı İmalatı



ULUSLARARASI GEÇERLİLİKTE ZIRH KAYNAĞI KABİLİYETİ

Balistik özelliklere sahip veya özel kaynak prosedürleri gerektiren çelik ve alüminyum malzemelerden imal edilmiş tüm paletli araçlar ile taktik tekerlekli zırhlı araçların gövde onarımları fabrikamızda bulunan uluslararası geçerliliğe sahip kaynak mühendisleri (IWE) ve kaynakçı personel ile gerçekleştirilmektedir.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

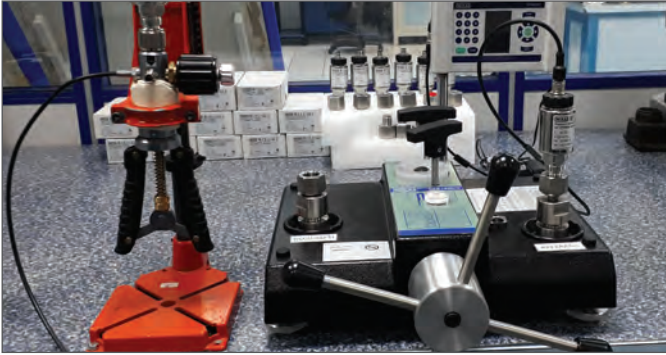
- MIL-A-1356, 12560, 46100, 46177 standartlarına uygun zırh çelikleri
- Balistik özelliğe sahip AA5083 alüminyum





KALİTE YÖNETİM FAALİYETLERİ

- Metal Analiz Testi
- Motor ve Hidrolik Yağ Analiz Testi
- Metal ve Lastik Malzemelerin Çekme Dayanımı Testi
- Yay Gerilme ve Basma Testi
- Yüzey Pürüzlülük Testi
- Metal Sertlik Ölçme Testleri
- Tahribatsız Testler
- Ölçme ve Test Aletlerinin Mekanik ve Elektronik Kalibrasyonu
- Sürüş Testleri kapsamında, İvmelenme-Frenleme, Dik Engel, Hendek, Sulardan Geçiş, %45-60 Dik Meyil Tırmanma, %30 Yan Meyil Geçiş, Slalom ve Stabilizasyon Testleri





4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ



İMALAT FAALİYETLERİ

4'üncü Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluk alanındaki hafif silahlar ile muhabere, elektronik, bilgi sistemlerine ait tali-komple parça, yedek parça tasarım ve imalat faaliyetlerini yürütmektedir.

Ayrıca askeri araç, gereç ve silahların boyanmasında kullanılan askeri amaçlı boyaların imalatı yapılmaktadır.

Teknolojik Uygulamalar

- Alüminyum, çelik sac malzemelerin preslerde kalıp içerisinde şekillendirilmesi
- Plastik parçaların enjeksiyon yöntemi ile imalatı
- Kauçuk hamurun preslerde kalıplanarak mamul malzeme haline getirilmesi
- CNC tel ve dalma erozyon tezgâhlarında kalıp ve parça üretimi
- 2,5 mm tel çapına kadar CNC tezgâhta yay sarma
- Lazer tezgâhı ile metal üzerine yazma işlemleri
- 5 eksenli CNC tezgâhlarda işleme
- Tornalama, frezeleme, delme, bükme ve taşlama yöntemleri ile imalat
- Alüminyum, çelik malzemelerin tig, mig, elektrot ve oksijen kaynağı ile birleştirme işlemleri

Elektronik İmalatlar

- Telsiz Kontrollü ve Hareketli Hedef Sistemleri
- Geniş Band Anten (MARCONİ)
- LEOPARD 2A4 Tankı Atış Similatörü
- Hızlı Şarj/Deşarj cihazı (HŞDC-4)
- Araç altı arama cihazı (AAAC-700)
- Birlik Güvenlik Sistemleri (BGS-700, BGS-4)

BOYA İMALATI

IR Boya

- Gece görüş cihazlarına karşı kamufraj sağlar.
- MIL-C-46168D standardına uygundur.
- Poliüretan reçine esaslı ve çift bileşenli olarak üretilmektedir.
- Kahverengi, Brown 383,30051
- Yeşil, Green 383,34094
- Siyah, Black 37030
- Toprak Sarısı - Earth Yellow 33245,
- Tan, Skin 686,33440
- Hava Aracı Grisi, Aircraft 36300 renklerinde üretilmektedir.



Epoksi Astar Boya

- Poliüretan boyaların uygulamasında kullanılmaktadır.
- MIL-PRF-23377J standardına uygun üretilmektedir.

Poliüretan Boya

Gri, beyaz, kırmızı, parlak beyaz, siyah renklerde MIL-PRF-85285 standardına uygun üretilmektedir.

PVC Kapı/Pencere İmalatı

Millî Savunma Bakanlığı ve bağlılarının acil yapı ihtiyaçlarının karşılanması maksadıyla Askerî Fabrikalar Genel Müdürlüğü bünyesinde hafif çelik konstrüksiyon yapı (prefabrik yapı) inşa yeteneği kazandırılması kapsamında 4'üncü Ana Bakım Fabrika Müdürlüğünde kapı ve pencere imalatı yapılmaktadır.





KALİTE YÖNETİM FAALİYETLERİ

FİZİK, KİMYA VE METAL LABORATUVARI

• Boya/Boya Hammaddeleri Analizleri

- Örtme/Kaplama Gücü, Parlaklık, Uçucu Madde Miktarı, Brookfield ve Kreps Cihazları ile Viskozite Tayini, Dokunma/ Kuruma/Toz Tutma Tayini, Yoğunluk, pH analizi vb.

• Kaplama Kimyasalları ve Solventleri Analizler

- Ulusal ve Uluslararası Standartlarda Belirtilen Yoğunluk, Erime/ Kaynama Noktası Tayini, pH Analizi vb.

• Proses Kontrol Test ve Analizleri

- Kimyasal Kaplama Analizleri (Fosfat, Krom, Nikel, Elokso, Pas Alma ve Yağ Alma ve Aktivasyon Banyosu)

• Metal/Plastik Analizleri

- Spark-OES, Karbon-Kükürt Cihazı ile Çelik, Alüminyum ve Bakır Alaşımlarının Elementel Analizi
- TS EN ISO 6507-1-2-3 ve TS EN ISO 6508-1'e göre Rockwell Sertlik Cihazı ve Vickers Mikrosertlik Cihazı ile Sertlik Analizleri
- TS EN ISO 6892-1-2'ye göre 20 kN'luk Çekme-Kopma Test Cihazı ile Metal Malzemelerin Çekme-Kopma Mukavemet Tespiti
- TS ISO 37'ye göre 1kN'luk Çekme-Kopma Test Cihazı ile Plastik Malzemelerin Çekme-Kopma Mukavemet Tespiti
- Durometre ile Plastik Malzemelerin Shore A Sertlik Analizi



ONARIM FAALİYETLERİ

Frekans Mod.Telsiz Onarımı

- SK2 Telsiz Ailesi (1.Nesil, 2.Nesil)

Genlik Mod. Telsiz Onarımı

- MARCONI ve HARRIS Serisi telsizler
- Araç telsizi ve sabit telsiz olarak kullanılır. Güvenilir yer ve gök dalgası haberleşmesi sağlayabilir.
- 9661 HF Yazılım Tabanlı Sırt/Araç ve Sabit Merkez Telsizleri

Çok Kanallı Muhabere Sistemleri Onarımı

- PRC 5114 kişisel iletişim terminali (225-400 MHz.)
- Aselsan GRC 5520 mikro dalga almaç göndermeç
- TASMUS G+ magn mobil abone giriş noktası santrali
- E-VOİP 2121 emniyetli voip telefon
- VRC 5101, VRC 9661 mat/M radyo mobil abone terminali M radyo (225-400 MHz)
- TASMUS (Taktik Saha Muhabere Sistemleri) MAGN şeltreri

Santral ve Telefon Onarımı

Radar Onarımı

- AN/TPQ-36 radarı düşman havan, top ve roketlerinin yerlerini tespit eder.
- KOBRA radarı düşman havan, top ve roketlerin yerlerini tespit eder.
- AN/MPQ-64 radarı hava araçlarını takip eder ve iz bilgilerini verir.
- İlk Hız Ölçme Radarı Ağır silahların mermi ilk hızlarını ölçer.
- GPS cihazı bulunduğu yerin koordinat ve rakım bilgilerini verir.
- P-Star radarı hava araçlarını takip eder ve iz bilgilerini verir.
- Retinar kara gözletleme radarları personel, araç ve konvoy tespiti yapar.
- Acar İHA tespit radarları sabit ve döner kanat İHA tespiti yapar.

Elektronik Harp Sistemleri

- AT-02 G, AT-11, AT-22A Sırt Tipi Kar/Kör Sistemleri
- AT-03 Münferit Araç Koruma Maksatlı Karıştırıcı Sistemi
- ELKAR Radyo Frekans Karıştırma Sistemi
- KANGAL RF Karıştırma Köreltme (Jammer) Sistemi
- MİLKAR 5T5 Taşınabilir Karıştırma Köreltme Sistemi
- MİLKAR (3A,4,5A2,5A4) Karıştırma Sistemleri
- MİLKAR-5A5 Aktif/Pasif Konvoy Koruma Sistemi
- MILKED (3A2,3T2,4A) Dinleme ve Kestirme Sistemleri
- MILKED-3T4 Taşınabilir V/UHF Dinleme ve Kestirme Sistemi
- RADAR Elektronik Destek ve Taarruz (ED-ET) Sistemleri
- SIRTAKAR 2300 BO Sırt Tipi Karıştırıcı

Mayın Dedektörleri

- Vallon VMH3 Mayın dedektörü
- Schiebel Mayın Dedektörü
- Elde Taşınabilir Mayın Tespit Sistemleri (ETMTS-2, ETMTS-3)
- CEIA Mayın Dedektörleri
- Ozan Mayın Dedektörleri



HAFİF SİLAH YENİLEŞTİRME FAALİYETLERİ

4'üncü Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluk alanındaki hafif silahların yenileştirme işlemini gerçekleştirmektedir. Yenileştirme işleminde; silahlar ayrılması gereken en küçük parçasına kadar ayrılıp her bir parçasının muayene edilmesi ve bu parçalardan hizmete elverişli olmayanların hizmete elverişli hale getirilmesi veya yenisi/yenileştirilmiş/onarılmış faal olanı ile değiştirilmesinden sonra tekrar birleştirilip yenisi ile mukayese edilir duruma getirilmesini kapsamaktadır.

Yenileştirme Yapılan Silahlar

- Piyade Tüfekleri
- Makinalı Tüfekler
- Bombaatarlar
- Keskin Nişancı Tüfekleri
- Havanlar
- Roketatarlar
- Tabanca ve Makinalı Tabancalar

Teknolojik Uygulamalar

- Nişan ayar dürbünü ile nişan hattının düzeltilmesi
- Namlu pres, namlu takma ve namlu tespit pimi delme tezgâhları ile namlu değişim işlemleri
- Feyyür ayarları işlemleri
- Balans tezgâhı ile silahların balansının yapılması
- Arpacık takma tezgâhı vasıtasıyla arpacık takma işlemi
- Oksijen ve Gaz altı (TİK) kaynak işlemleri
- Kumlama tezgâhı marifetiyle silahların fosfat kaplama ve lak boya öncesi hazır hale getirilmesi
- Fosfat Kaplama ve LAK boya işlemleri
- Silah atış poligonunda 25 metre mesafeden, piyade tüfekleri, makineli tabanca ve muhtelif tabancaların silah sıfırlama tezgâhına bağlanarak atışlı testlerinin gerçekleştirilmesi. Poligonda atışlı testi gerçekleştirilemeyen Uçaksavar, Makineli Tüfek vb. silahların atışlı testlerini K.K.K.lığı bünyesine yer alan atış alanlarda (açık arazi) gerçekleştirilmektedir.





G'NCI ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ



FAALİYETLER

6'ncı Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü, sorumluluk sahasındaki K.K.K.lığı envanterindeki Taktik Tekerlekli Araçlara ait motor, aktarma organları ile jeneratör ve tali komple malzemelerin bakım/onarım, yenileştirme, imalat ve test işlemlerini otomasyon teknolojilerini kullanarak gerçekleştirmektedir.

MOTOR YENİLEŞTİRME

Taktik Tekerlekli Araç, Taktik Tekerlekli Zırhlı Araçların, İş Makinesi ve Jeneratörlere ait motorların yenileştirilmesi, testleri, tadilat ve modernizasyon hizmetlerini kapsamaktadır.



KİRPİ MOTORU



İŞ MAKİNASI MOTORU

AKTARMA ORGANLARI YENİLEŞTİRME

Taktik Tekerlekli Araç ve İş Makinelerinin şanzıman/transmisyon, diferansiyel, transfer ve dingillerin yenileştirilmesi, test, tadilat ve modernizasyon hizmetlerini kapsamaktadır.



OTOMATİK ŞANZIMAN



TAKTİK TEKERLEKLİ ARAÇ DİNGİLİ



JENERATÖR YENİLEŞTİRME/İMALATI

5,5 kVA üzeri ile 1500 kVA arasında değişen çeşitli tipteki jeneratörlerin yenileştirilmesi, imalatı, yük bankalarıyla performans testi, tadilat ve modernizasyonu hizmetlerini kapsamaktadır. Ayrıca jeneratörlerin güçlerine uygun tek tip güç (transfer) ve kumanda panosu tasarımı ile yenileştirme işlemleri de yapılmaktadır.



DUAL JENERATÖR



MANUEL JENERATÖR

KOMPLE TALİ MALZEME YENİLEŞTİRME

Taktik Tekerlekli Araç (TTA) ve Taktik Tekerlekli Zırhlı Araçların (TTZA) talı komple malzemelerinin yenileştirilmesi ve test hizmetlerini kapsamaktadır.



ALTERNATÖR



TURBOŞARJ



EKSEN Lİ CNC TEZGAHI

İMALAT FAALİYETLERİ

Motor, güç aktarma elemanları ve jeneratörlerin yenileştirilmesinde kullanılan yedek parçaların CNC ve konvansiyonel tezgâhlarda imalatının yapılması işlemlerini kapsamaktadır.

LABORATUVAR VE KALİBRASYON FAALİYETLERİ

- Sinyal kaynakları ve Analizörleri, Multimetre, Zaman ve Frekans sayıcı, Osiloskop cihazları ve Güç Kaynakları kalibrasyon imkanı
- Kumpas, Komparatör, blok ölçer, yükseklik ölçer, mikrometre, manometre, açı ölçer, su terazisi ve torkmetre cihazlarının kalibrasyon imkanı
- Laboratuvarda PROCEQ Equotip 3 metal sertlik ölçüm cihazı ile yerinde sertlik ölçümü
- Spektrometre cihazı ile çelik, demir ve alüminyum alaşımlarının kimyasal bileşimlerinin belirlenmesi
- Mikro yapı incelemesi ve görüntü analiz cihazında sementasyon kalınlığı tane büyüklüğü, grafit biçim ve büyüklüklerinin belirlenmesi mikro yapı fotoğraflarının çekilmesi
- Yağların viskozite ölçümleri, kaplama banyoları [krom, çinko, nikel, mangan fosfat], analiz ölçümleri, sıcak yağ alma banyolarının PH değerleri, sıcaklık ve serbest alkalinite ölçümü



5 EKSENLİ CNC TEZGAH



SIP 1002M UNIVERSAL ÖLÇÜM CİHAZI



7'NCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ



SAHRA HASTANESİ TASARIM VE ÜRETİMİ

Rol 2 seviyesinde hizmet veren, modüler, hafif, manevra kabiliyeti yüksek, her türlü harekatta kullanılabilen, imkan ve kabiliyeti eklemelerle artırılabilen, desteklediği birlik kadar hareketli, verilen görevin tipine ve aciliyetine süratle yanıt verebilen, araçlar üzerinde kolay taşınabilen, hayat ve uzuv kurtarıcı cerrahi müdahale yapabilen, her türlü alana çok kısa sürede kurulup toplanabilen, günümüz ve gelecek teknolojilerine uyum sağlayabilen bir yapıda tasarlanan “Seyyar Sahra Hastanesi Sistemi” imalatı 2021 yılında tamamlanmıştır.



Seyyar Hastane



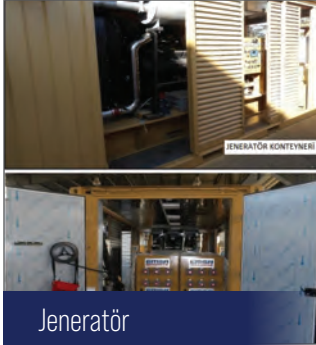
Çamaşırhane ve Sterilizasyon



Su Deposu ve Anıtma



Banyo ve Wc



Jeneratör



Ameliyathane



Yoğun Bakım



Radyoloji



Müşahede



Eczane



Laboratuvar



Acil/Triaj



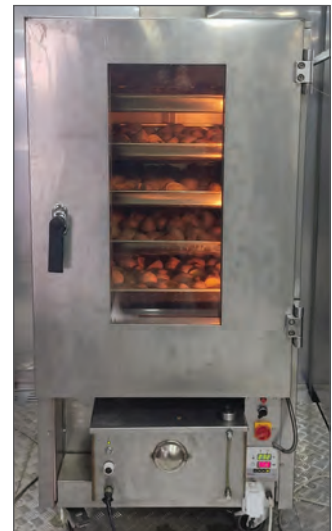
Diş Polikliniği



GENİŞLEYEBİLİR TİP KONTEYNER MUTFAK ÜNİTESİ

Erzak Hazırlama, Pişirme ve Soğuk Hava Konteyner Seti:

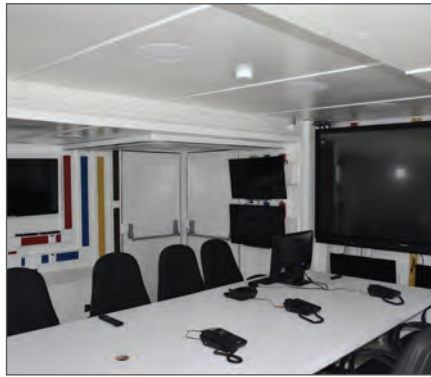
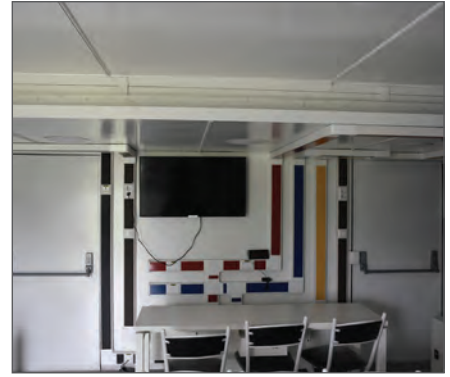
Seyyar sahra mutfağı, römork üzeri genişleyebilir pişirme, genişleyebilir hazırlama ve 20 feet sabit soğuk hava konteynerlerinin ara geçiş bağlantısı ile bağlanmasından oluşmaktadır. Seyyar sahra mutfak konteynerleri; genişleyebilir konteyner özelliğine sahip olup 10 ton taşıma kapasiteli römork üzerinde ve gerektiğinde kolayca ayrılabilir özelliktedir. Konteynerin kapalı hali 20ft. standart konteyner boyutlarında (en 2,44 x boy 6,06 x yükseklik 2,60 m) olup genişlediğinde yanlara doğru 1.65 metre açılabilir. Yiyecek ve içecek maddelerinin depolanması amacıyla kullanılan Römorka Monte Soğuk Hava Konteyneri 18 m³'lük hacmi (9 m³ sebze ve 9 m³ et olmak üzere 2 bölmeli) ve -18°C - +4°C aralığında soğutma kapasitesi ile birlik ihtiyaçlarına daha yüksek kapasiteli, teknolojik ve uzun ömürlü olarak hizmet sağlamaktadır.





KOMUTA YERİ SİSTEMLERİ

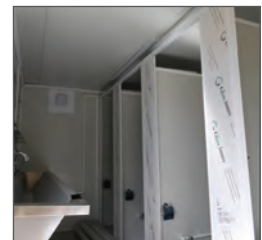
Ordu/Kolordu/Tugaylar tarafından planlanan ve icra edilen operatif/taktik seviyedeki harekâtların, harbin askerî hedefini ele geçirecek şekilde muharebelerin sevk ve idare edilebilmesine katkı sağlamak maksadıyla, güvenlik ortamına ve icra edilecek harekât nevilere göre değişebilen esnek, uygun ve etkin bir yapıda tasarlanan Komuta Yeri Sistemleri genişletilebilir ve sabit konteyner sistemleri olarak üretilebilmektedir.



MUHTELİF TİPTE KONTEYNER TASARIM VE İMALAT KABİLİYETLERİ

TSK tarafından icra edilmekte olan harekât ve tatbikatlar kapsamında ihtiyaç duyulan konteyner sistemlerine yönelik her türlü isteri karşılayabilecek, fonksiyonel, genişleyebilir ve sabit tipte konteyner tasarım ve imalat kabiliyeti bulunmaktadır.

- Mobil Sıhhiye Sistemleri
- İdari Büro/Ofis Konteyneri
- Yemekhane Konteyneri
- Banyo Konteyneri
- Depo Konteyneri
- Yaşam Destek Üniteleri
- Yatakhane Konteyneri
- Harekât Merkezi Konteyneri
- Tuvalet Konteyneri
- Mescit Konteyneri



ÇADIR İMALAT FAALİYETLERİ

7'nci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü bünyesinde oluşturulan yüksek kapasiteli çadır imalat atölyesinde çadır brandası ve metal aksamlarının yanı sıra Türk Silahlı Kuvvetleri envanterindeki tüm araç, ünite ve sistemlerin branda imalat görevleri de yerine getirilmektedir.



SOĞUK İKLİM ÇADIRI



DEPOLAMA ÇADIRI



HARP OKULU ÖĞRENCİ ÇADIRI



KOMUTA YERİ



GENEL MAKSAT



TANK BAKIM YERİ



8'İNCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ

FABRİKA DÜZEYİNDE BAKIM ve ONARIM FAALİYETLERİ

8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü bünyesinde balistik koruyucu ürünlerin (başlık, yelek, helikopter taban zırhı vb.) üretimi yanında bakım, onarım, modernizasyon ve test hizmetleri ile şişirilebilir lastik botların üretim ve onarım faaliyetleri yapılmaktadır.

TEKNOLOJİK UYGULAMALAR

- Balistik Koruyucu Kompozit Başlık üretimi ve yenileştirmesi
- Balistik Koruyucu Yelek (zırh plakası ve yelek) üretimi ve yenileştirmesi
- Mayından Koruyucu Teçhizat üretimi ve yenileştirmesi
- Helikopter taban zırhı üretimi/onarımı
- Şişirilebilir Bot üretimi/onarımı
- Boyama/Kaplama faaliyetleri
- Balistik test ve analiz faaliyetleri

ÜRETİM KABİLİYETLERİ

BALİSTİK KORUYUCU KOMPOZİT BAŞLIK (STANDART KESİM)

Polietilen ve aramid esaslı olmak üzere iki ana kategoride balistik koruyucu kompozit başlık üretimi yapılmaktadır.

Yeni tip kompozit başlık hafifliği sağlamaya yönelik olarak polietilen zırh kumaşından imal edilmiştir. Başlık tasarımında taktik harekate uygun aksesuarların monte edilebilmesi için üretilen gece görüş montaj kızıağı, aksesuar montaj kızıağı, sabitleme kancasının yanı sıra kullanım esnasında daha ergonomik bir yapı sağlayan yeni tip iç aksam grubu kullanılmıştır.



Fabrikamız kuvvet taleplerine göre farklı renklerde ve bedenlerde balistik koruyucu kompozit başlık üretimi yapabilmektedir.

Teknik Özellikler

Ağırlık (M-L-XL) : Polietilen esaslı 1319-1365-1423 ± 50 g;

Aramid esaslı 1670-1715-1760 ± 50 g

Zırh Materyali : UHMW-PE / Aramid

Balistik Koruma: NIJ 0101.04 Seviye IIIA

STANAG 2920, 17 grain FSP için V₅₀ min.
650 m/s

BALİSTİK KORUYUCU KOMPOZİT BAŞLIK (YÜKSEK KESİM)

TSK personelinin ihtiyaçları doğrultusunda harekate yönelik olarak imalatı gerçekleştirilen Polietilen Esaslı Modüler Kulak Korumalı Yüksek Kesim Balistik Kompozit Başlık, Komando Birliklerinin hareket esnasında ihtiyaç duyduğu muhabere sistemlerinden kulaklık ile kullanım imkanı sağlamaktadır.



Teknik Özellikler

Ağırlık (M-L-XL) : Polietilen esaslı 1190-1290-1330 g;

Aramid esaslı 1550-1600-1640 g

Zırh Materyali : UHMW-PE + / Aramid kumaşı

Balistik Koruma : NIJ 0101.04 Seviye IIIA

STANAG 2920, 17 grain FSP için
V₅₀ min. 650 m/s

Balistik Kulak Koruyucu Panel Teknik Özellikleri:

Ağırlık : 210 ± 10 g

Zırh Materyali : UHMW-PE

Balistik Koruma : NIJ 0101.04 Seviye IIIA

STANAG 2920, 17 grain FSP için
V₅₀ min. 650 m/s



KOMANDO TAKTİK YELEĞİ

Komando Birliklerinin ihtiyaçları doğrultusunda harekate yönelik olarak tasarlanan taktik yeleği, daha ergonomik, daha hafif ve ihtiyaçları daha iyi karşılayabilecek bir üründür.

Yelek ve aksesuarların tasarım aşamasında, Komando Birliklerinde görev yapan personelin görüş ve önerileri alınmış ve bu görüşler doğrultusunda yeleğin konfigürasyonu oluşturulmuştur.

Teknik Özellikler

Yelek Ağırlığı	: 1350 ± 50 g
Aksesuar Ağırlığı	: 1680 ± 50 g
Sert Zırh Ağırlığı	: Maks. 8450 g
Sert Zırh Materyali	: Seramik+UHMW-PE
Toplam Ağırlık	
[Aksesuarlı yelek + Sert zırh]	: 11480 ± 100 g
Balistik Koruma	: NIJ 0101.06 Seviye IV



A TİPİ MODÜLER YELEK

TSK personelinin ihtiyaçları doğrultusunda harekate yönelik olarak üretilen modüler yapıdaki Balistik Koruyucu Kompozit Yelek istenilen aksesuarların yelek üzerine istenildiği şekilde monte edilebilmesi ile ergonomiklik sağlar.

Teknik Özellikler

Yumuşak Zırh Ağırlığı	: Maksimum 3200 g
Yumuşak Zırh Materyali	: UHMWPE
Sert Zırh Ağırlığı	: Maksimum 4500 g
Sert Zırh Materyali	: UHMW-PE
Yelek Ağırlığı (Yumuşak Zırh ile)	: 4200 - 5300 g
Toplam Ağırlık (M-L-XL)	: 7900-8800-9800 ± 100 g
Balistik Koruma	: NIJ 0101.04 Seviye III + 7,62x39 mm MSC





ÜRETİM KABİLİYETLERİ

Z TİPİ MODÜLER YELEK

Zırhlı araç mürettebatının kullanımı için tasarlanan yeleğin dış kılıfı güç tutuşur kumaştan imal edilmiştir. Böylece zırhlı araç içerisinde yer alan personelin olası tehditlerde alevlere karşı korunması amaçlanmıştır.



Teknik Özellikler

Yumuşak Zırh Ağırlığı	: Maks. 1950 g
Yumuşak Zırh Materyali	: Aramid
Sert Zırh Ağırlığı	: Maks. 5200 g
Sert Zırh Materyali	: Seramik+UHMW-PE
Yelek Ağırlığı	
[Yumuşak Zırhlı ve aksesuarlı]	: 3750 g
Toplam Ağırlığı	: 9000 ± 100 g
Balistik Koruma	: NIJ 0101.06 Seviye IV

HELİKOPTER TABAN ZIRHI

Helikopter Taban Zırhları, muhtelif helikopter modellerinin hava harekâtı esnasında piyade tüfekleri ile yapılan atışlara karşı korunması maksadıyla üretilmektedir.



Teknik Özellikler

S-70	: 150 - 170 kg
Cougar	: 205 - 232 kg
Mi-17	: 210 - 230 kg
Zırh Materyali	: UHMW-PE
Balistik Koruma	: NIJ 0101.04 Seviye III + 7,62x39 mm MSC

TEMEL/İLERİ SEVİYE ACİL MÜDAHALE ÇANTASI

Temel Seviye Acil Müdahale Çantası ve İleri Seviye Acil Müdahale Çantası askeri sağlık personelinin önemli tıbbi malzemeleri ve ekipmanı saklamasına, düzenlemesine ve taşımaya yardımcı olur.



G-410 / G-470 ŞİŞİRİLEBİLİR HÜCUM BOTU

G-410 / G-470 Şişirilebilir Hücum Botu, Komutanlıkların ihtiyaçları doğrultusunda 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğüne ürettiği gerçekleştirilen sulardan geçiş ürünleridir.



Teknik Özellikler

Mürettebat Kapasitesi	: 8 / 10 Personel
Yükleme Kapasitesi	: 1000 / 1250 kg
Bölüm Sayısı	: 5+2+1
Materyal	: Hypalon/Neopren
Taban	: Katlanabilir (Alüminyum)
Ağırlık (Boş)	: 115 / 135 kg
Uzunluk	: 410 / 470 cm
Genişlik	: 185 / 192 cm

ÜRETİM KABİLİYETLERİ

8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü tarafından üretim ve kalite kontrol faaliyetleri yaklaşık 11.000 m² Üretim Tesisi ve 2.000 m² Test ve Analiz Laboratuvarı yer alan, yardımcı tesisler ile birlikte toplamda 18.000 m² kapalı alan sahip çağın gereksinimlerine uygun modern bir üretim tesisinde yürütülmektedir.



TEST ve ANALİZ FAALİYETLERİ

8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü Balistik Test ve Analiz Laboratuvarı tarafından, üretilen ürünlere ait ara ve son kontrol balistik test faaliyetleri ile hammadde kontrolüne ait balistik testler gerçekleştirilmektedir. Ayrıca balistik test talebinde bulunan kurum ve kuruluşların test talepleri karşılanmaktadır.

Balistik Test ve Analiz Laboratuvarı, TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite laboratuvardır.

Yeni kurulan Tekstil Laboratuvarı ile birlikte laboratuvar tarafından bazı tekstil testleri de gerçekleştirilmektedir.

Test ve Analiz Kabiliyetleri

- NIJ 0101.04 Standardına Göre Vücut Zırhının Balistik Direncinin Tayini
- NIJ 0101.06 Standardına Göre Balistik Koruma Seviyesi Tayini
- NIJ 0108.01 Standardına Göre Balistik Mukavemetli Koruyucu Malzemelerin Koruma Seviyesi Tayini
- TS EN 1063 Standardına Göre Emniyet Camları-Yapılarda Kullanılan-Mermi Darbesine Karşı Dayanıklılığın Denenmesi ve Sınıflandırılması Tayini
- TS EN 1522-1523 Standardına Göre Pencere, Kapı, Panjur, Kepenk-Mermi Direnci - Özellikler ve Sınıflandırma Tayini
- STANAG 2920 Kişisel Zırh Değerlendirmesi ve Sınıflandırması İçin Usuller-V₅₀ Değerinin Tayini
- FTIR Cihazı İle Malzeme Cinsi Tayini
- DSC Cihazı İle Malzeme Cinsi Tayini
- Malzemelerin Yoğunluk Tayini
- Renk Spektrofotometresi İle Renk Koordinatları Tayini
- Tekstil Malzemelerin Çekme Dayanımının Tayini
- Tekstil Malzemelerinin Yırtılma Dayanımının Tayini
- Kumaş Birim Alan Kütlesinin Tayini
- pH Tayini
- Malzeme Sertliği Tayini (Shore D)
- İplik Sıklığı Tayini
- Soğuk, Sıcak, Islak ve Tamburlu Şartlandırma





ELEKTROOPTİK SİSTEMLER ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ

HAVA SAVUNMA FÜZE SİSTEMLERİ BAKIM ONARIMI

Türk Silahlı Kuvvetleri envanterindeki (K.K.K.İği, Hv.K.K.İği, Dz.K.K.İği) Portatif Stinger Eğitim yardımcı malzemeleri ile Kaideye Monteli Stinger (KMS) ATILGAN/ZIPKIN Silah Sistemlerinin Fabrika/Firma Seviyesi bakım ve onarımları yapılmaktadır.

PORTATİF STINGER EĞİTİM YARDIMCI MALZEMELERİ

- Gaz Doldurma Cihazı (GCU) Bakım/Onarımı
- Gaz Pompalama Cihazı (GPU) Bakım/Onarımı
- Güç Tedarik Cihazı (PSU) Bakım/Onarım/Testi
- Gaz Dolu Cihazı (GCU) Bakım/Onarımı
- M 160 Takip Başlıklı Eğitim Cihazı Bakım/Onarımı
- Kaideye Monteli Stinger ("Zipkin" / "Atılgan") Sistemlerinin tali komple seviyesinde Bakım/Onarım/Testi

TOPÇU, FÜZE VE ROKET SİSTEMLERİ BAKIM VE ONARIMI

Türk Silahlı Kuvvetleri envanterinde bulunan 122 mm SAKARYA, 302 mm KASIRGA Çok Namlulu Roketatar Sistemleri ve K+, 600 mm YILDIRIM, 610 mm BORA füze ve silah sistemlerinin Fabrika/ Depo seviyesi bakım onarım faaliyetleri yapılmaktadır.

BAKIM/ONARIM VE KALİBRASYON SORUMLULUĞUMUZDAKİ ALT SİSTEMLER

- Atış Kontrol Sistemleri
- Uydu ve Navigasyon Sistemleri
- Zemin Metro Ölçüm Sistemi
- Otomasyon Kontrol Sistemleri
- Yazılım Güncelleme/Yükleme
- Füze/Roket Ateşleme Sistemleri
- Yer test ekipmanı



NAMLULU HAVA SAVUNMA SİLAH SİSTEMLERİ BAKIM VE ONARIMI

Türk Silahlı Kuvvetleri envanterindeki 35 mm Modernize Çekili Top (MÇT) / Ateş İdare Cihazı ve KORKUT Silah Sisteminin Fabrika/Firma Seviyesi bakım ve onarımları yapılmaktadır.

35 MM MÇT VE AİC BAKIM ONARIM FAALİYETLERİ

- Silah Grubu Bakım/Onarımı
- Otomatik Doldurucu Bakım/Onarımı
- Namlu Bakım/Onarım/Testi
- Namlu Ömür Ölçümü
- Elektronik Ünite Bakım/Onarımı
- AİC Bakım/Onarımı
- Mobil Arama Radarı Bakım/Onarımı
- Atış Kontrol Radarı Bakım/Onarımı

KORKUT HAVA SAVUNMA SİLAH SİSTEMİ BAKIM ONARIM FAALİYETLERİ

- Silah Grubu Bakım/Onarımı
- OŞBBM Bakım/Onarımı
- Namlu Bakım/Onarım/Testi
- Namlu Ömür Ölçümü
- Elektronik Ünite Bakım/Onarımı
- Mobil Arama Radarı Bakım/Onarımı
- Atış Kontrol Radarı Bakım/Onarımı



TANKSAVAR SİLAH SİSTEMLERİ BAKIM VE ONARIMI

Elektrooptik Sistemler Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğundaki Tanksavar Silah Sistemlerinin, mekanik, elektrik ve elektronik sistemlerinin bakımı/onarımı, testi ve modifikasyon ile yapısal parça onarım ve değişim hizmetleri yapılmaktadır.

BAKIM/ONARIM SORUMLULUĞUMUZDAKİ SİSTEMLER

- MİLAN, ERYX ve KORNET-E Tanksavar Sistemlerine ait tetik tertibatı, füze güdüm seti, optik nişangah, gece görüş ve eğitim setlerinin bakım, onarım ve doğrulama testlerinin yapımı
- Batarya şarj cihazlarının test, bakım ve onarımı
- Tanksavar sistemlerine ait bataryaların ve kabloların test, bakım ve onarımı
- TOW silah sistemlerine ait gece görüş, silah tetik tertibatı, füze güdüm seti, eğitim setleri ve optik görüş malzemelerinin test, bakım ve onarımı
- Tanksavar sistemlerine ait tüm mekanik test, bakım ve onarım işlemleri
- TOW silah sistemine ait yan/yükseliş testi, 2W1 kablo testi, eğitim setlerinin testi ve güdüm elektronik sisteminin self testinin yapımı



MEKATRONİK VE ATIŞ KONTROL SİSTEMLERİ BAKIM VE ONARIMI

Elektrooptik Sistemler Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğundaki; Leopard ve M-Serisi Tankların, Zırhlı Muharebe Araçların, Taktik Tekerlekli Zırhlı Araçların Kule kısmında bulunan Elektronik Kartların, Mekanik Parçaların, Mekatronik ve Atış kontrol Sistemlerin ömür devri boyunca Bakım, Onarım, İşletme ve İdame faaliyetleri yürütülmektedir.



MEKATRONİK VE ATIŞ KONTROL SİSTEMLERİ

- Leopard 2A4, Leopard 1T, Leopard 1A3T1, M60A3, M60T, M48A5T2 ana muharebe tanklarının atış kontrol sistemleri ve kule hidrolik/pnömatik sistemlerinin,

- Zırhlı Muharebe Aracı (ZMA NEFER, ZMA DRAGAR), Taktik Tekerlekli Zırhlı Araç (KOBRA) ve Uzaktan Komutalı Stabilize Silah Sistemi (SARP) atış kontrol sistemleri ve kule hidrolik/pnömatik sistemlerinin bakım, onarım ve testleri yapılmaktadır.

LAZERLİ SİSTEMLER BAKIM VE ONARIMI

Elektrooptik Sistemler Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü; sorumluluğundaki Keşif Gözetleme ve Araç/Platform Üstü Lazerli Sistemlerin ömür devri boyunca Bakım, Onarım, İşletme ve İdamesi faaliyetleri yürütülmektedir.

BAKIM/ONARIM SORUMLULUĞUMUZDAKİ SİSTEMLER

- Hedef Koordinat Belirleme Sistemlerinin
- Lazer Mesafe Ölçme Sistemlerin
- Gonyometrelerin
- Lazer Mesafe Bulucuların
- Lazer Hedef Noktalayıcıların
- Optik Kısım ve Elektronik Kartların bakım, onarım ve testleri yapılmaktadır.



GÖRÜŞ SİSTEMLERİ BAKIM VE ONARIMI



Gözetleme sistemleri, gece görüş gözlükleri ve bu malzemelerin muhteviyatları ile Fabrika/Firma Seviyesi bakım, onarım, modernizasyon ve modifikasyon faaliyetleri yapılmaktadır.

ARAÇ/PLATFORM DIŞI TERMAL GÖRÜŞ SİSTEMLERİ BAKIM/ONARIM KISMI

- Monoküler Gece Görüş Gözlüğü TV/MON3L
- Binoküler Gece Görüş Dürbünü TV/MAM 14.93
- Termal El Dürbünü (DORUK)
- Termal El Dürbünü (DORUK-2)
- A600 Gece Görüş Sistemleri
- TSD35 Mini TVSD
- TSD-E60 Mini TVSD
- 6X Keskin Nişancı GG Silah Dürbünü
- Hafif Silh. Gece Görüş Dürbünü TV/NVS 4X
- Termal Dürbün Hafif Silah TİP-1
- AN/PVS-7B Gece Görüş Gözlüğü
- M929 Pilot Gece Görüş Gözlüğü
- AN/AVS-6 Pilot Gece Görüş Gözlüğü
- PUHU A-500 Pilot Gece Görüş Gözlüğü
- M930 Pilot Gece Görüş Gözlüğü
- M995 ve M9865 Ağır Silah Gece Görüş Dürbünü
- M993 ve M9866 Hafif Silah Gece Görüş Dürbünü
- M9885 Uzak Gözetleme Dürbünü
- M978 ve M1505 Gece Görüş El Dürbünü



ARAÇ/PLATFORM ÜSTÜ TERMAL GÖRÜŞ SİSTEMLERİ BAKIM/ONARIM KISMI

- Termal Görüntüleme Birimi Gözcü
- Şahin Gözü E/O Keşif ve Gözetleme Sistemi
- Termal Kamera Sistemi ASIR-SH2K
- Şahin Gözü OD E/O Sistemi
- M48A5T2 Tankının Görüş Sistemi
- M60A3 Tankının Görüş Sistemi
- M60T 120 mm Tankın Görüş Sistemi
- LEOPARD2A4 Tankının Görüş Sis.
- LEOPARD1T Tankının Görüş Sistemi
- Zırhlı Muhabere Aracı Görüş Sistemi
- GZPT Görüş Sistemi
- TTZA COBRA Görüş Sistemi
- SARP Kule Görüş Sistemleri (ATS 70, ATS 71)
- DRAGONEYE Termal Kamera
- DRAGONEYE-2 Termal Kamera
- PARS660 Termal Silah Dürbünü
- ENGEREK-9 Termal Kamera

KALİBRASYON FAALİYETLERİ

Elektrooptik Sistemler Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü sorumluluğundaki hassas ölçü aletlerinin belirlenmiş standartlara göre uluslararası izlenebilirliğe sahip kalibrasyonu yapılmaktadır.

ELEKTRONİK KALİBRASYON

- AC/DC Voltaj kalibrasyonu (AC 1100V /DC 0-10 KV)
- AC/DC Akım kalibrasyonu (AC 11A /DC 11A)
- Direnç kalibrasyonu (0Ω-330 MΩ)
- İndüktans kalibrasyonu (10μH-1H)
- Kapasitans kalibrasyonu (1000pF-1,11μF)
- Faz/Açı kalibrasyonu (1Hz-200kHz)
- Dijital/Analog Multimetre kalibrasyonu
- Kalibratör kalibrasyonu
- Yüksek Voltaj kalibrasyonu (0-50 GHz)
- Attenuator kalibrasyonu
- RF Güç Kalibrasyonu (DC - 50GHz)
- Düşük/Yüksek Seviye RF/Radyo dalgası Güç Kalibrasyonu (Düşük: 0-50GHz Yüksek:0-250Mhz)
- Zaman/Frekans kalibrasyonu (DC-50GHz)
- Spektrum Analizör kalibrasyonu (DC-50GHz)
- Analog/Dijital osiloskop kalibrasyonu (DC 10Hz-6GHz)



MEKANİK KALİBRASYON

- Basınç [-1] - [1200] Bar
- Boyut [0-800] mm
- Tork [0-1200] Nm
- Açı [0-360] Derece
- Sıcaklık [-40] °C - [1000] °C
- Optik





BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜKLERİ



BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜKLERİ

Askeri Fabrikalar Genel Müdürlüğü bünyesinde faaliyet gösteren Bakım Fabrika Müdürlüklerimizin yürütmekte olduğu ana faaliyetler:

- Fabrika/firma seviyesi bakım, onarım ve yenileştirme faaliyetleri ile özel silahların onarımı ve periyodik bakımı ve imalat faaliyetleri,
- Seyyar ekip marifetiyle birliklere yerinde bakım, onarım desteği verilmektedir.





- Ayrıca, Genel Müdürlüğümüz bağlı 45'inci Bakım Fabrika Müdürlüğü tarafından 2023 Yılında Hafif Çelik Yapı imalatına başlanılmıştır. Hafif Çelik Yapı imalatı kapsamında istenilen ölçülerde farklı yapıların üretimi sağlanmaktadır. Böylece **45'inci Bakım Fabrika Müdürlüğünce sandviç panel ve hafif çelik üretim kabiliyetleri de kazanılmıştır.**

SANDVIÇ PANEL ÜRETİMİ

Sandviç Panel Makinası ile de PIR özellikli, 4 komponentli, 42-40 yoğunlukta, B1 yangın sınıfı, 40 mm, 60 mm ve 80 mm kalınlığında duvar, 40 mm ve 50 mm kalınlığında 5 hadveli çatı paneli üretebilme yeteneğine sahiptir.

HAFİF ÇELİK ÜRETİMİ

Rollform Makinaları 0,8-2,5 mm kalınlığında 300 mm genişliğinde U/C profil üretebilme yeteneğine sahiptir.

45'İNCİ BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ ÜRETİM FAALİYETLERİ



Sandviç Panel Üretim Hattı



Sandviç Panel Üretim Hattı



Sandviç Panel Üretim Hattı



MF 1600 Rollform Makinası



MF 2500 Rollform Makinası



Tip-1 (Vardiya Yatakhane, 54 m2)



Tip-1 (Vardiya Yatakhane, 54 m2)



Tip-1 (Vardiya Yatakhane, 54 m2)



Tip-2 (Yemekhane 10X36m)



Tip-2 (Yemekhane 10X36m)



Tip-2 (Yemekhane 10X36m)



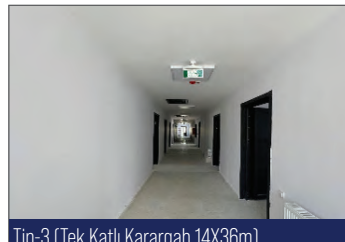
Tip-2 (Yemekhane 10X36m)



Tip-3 (Tek Katlı Karargah 14X36m)



Tip-3 (Tek Katlı Karargah 14X36m)



Tip-3 (Tek Katlı Karargah 14X36m)



Tip-3 (Tek Katlı Karargah 14X36m)



Tip-4 (İki Katlı Karargah 14X36m)



Tip-4 (İki Katlı Karargah 14X36m)



Tip-4 (İki Katlı Karargah 14X36m)



Tip-4 (İki Katlı Karargah 14X36m)



KARA DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ



ELBİSE, HARİCİ, MEVSİMLİK

- Malzeme cinsi, ± 3 tolerans dâhilinde % 66 yün, ± 1 tolerans dâhilinde %2 elastan, geriye kalanı poliamid lifleri içermektedir. Kumaşın metrekare ağırlığı 205 ± 10 g/m²'dir.



GÖMLEK, YAZLIK

- Malzeme cinsi % 49 viskon, %49 polyester ve %2 elastan içerir. Kumaşın metrekare ağırlığı 150 g/m²'dir.



HAKİ PALTO

- Malzeme cinsi, ± 3 tolerans dâhilinde % 80 yün ve % 20 poliamid, lifleri içermektedir. Kumaşın metrekare ağırlığı 340 ± 10 g/m²'dir.



ŞAPKA, HARİCİ, HAKİ, MEVSİMLİK

- 1 Numaralı üniforma ile kullanılmaktadır.





KABAN HAKİ

- Malzeme cinsi, ± 2 tolerans dâhilinde % 50 yün ve % 50 polyesterdir. Kumaşın metrekare ağırlığı 280 [-10+20] g/m²'dir.



PARDÖSÜ HAKİ

- Malzeme cinsi, ± 2 tolerans dâhilinde % 50 yün ve % 50 polyesterdir. Kumaşın metrekare ağırlığı 280 [-10+20] g/m²'dir.



ELBİSE, MESDRES, BEYAZ

- Kumaş malzeme cinsi % 60 yün ± 5 tolerans, geriye kalanı polyesterdir. Gramajı 220 ± 10 gr/m²'dir.



ELBİSE, CUMHURBAŞKANLIĞI MUHAFAZ ALAYI, CEKET TURKUAZ, PANTOLON LACİVERT,

- Kumaş malzeme cinsi % 60 yün ± 5 tolerans, geriye kalanı polyesterdir. Gramajı 220 ± 10 g/m²'dir.





ELBİSE, EĞİTİM, KAMUFLAJLI

- Malzeme cinsi ± 3 tolerans dâhilinde % 65 pamuk elyafı, geriye kalanı polyester elyafı olan karışımli ipliklidir. Kumaşın metrekare ağırlığı 220-235 g/m²'dir.



GÖMLEK, EĞİTİM, KAMUFLAJLI (MEVCUT- GELİŞTİRİLEN & ONAYLANAN)

- Malzeme cinsi ± 3 tolerans dâhilinde % 65 pamuk elyafı, geriye kalanı polyester elyafı olan karışımli ipliklidir. Kumaşın metrekare ağırlığı 220-235 g/m²'dir.



ELBİSE SOĞUK İKLİM KAR KAMUFLAJLI

- Dış kısım ; Dış kumaş su itici %100 Poliamid ,
- Orta katman: PU (Poliüretan) membran
- İç kısım : %100 Poliamid Örme kumaş



ELBİSE KAR KAMUFLAJLI

- Dış kısım ; Dış kumaşta su itici %100 Poliamid ,
- Orta katman: PU (Poliüretan) membran,
- İç kısım : %100 Poliamid Örme kumaş

NAKIŞ ÜRÜNLERİ

- Sancak, kılıç kuşam takımı, rütbe ve apoletler Kara Dikimevi Müdürlüğü'nde nakış atölyesinde imal edilmektedir.





DENİZ DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ



CEKET, HİZMET ÜNİFORMASI, SİYAH

- %50 polyester, %50 yün kumaştandır.
- Kumaşın dokusu 2/2 dimidir.
- Kumaş ağırlığı 255 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.
- Rütbe: Subaylar için kol ucunda altın rengi sim iplikten kros ve şeritler, astsubaylar için pazuda altın rengi sim iplikten rütbe işaretidir.
- Aynı kumaştan yapılmış olan siyah pantolon ile giyilir.

KAPUT, SİYAH, HİZMET ÜNİFORMASI

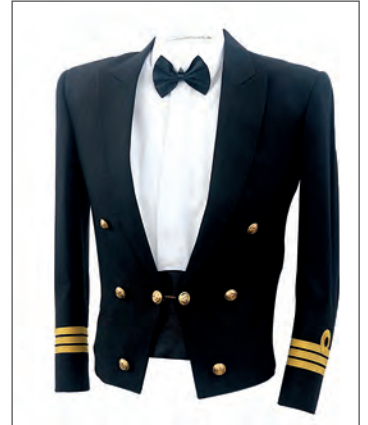
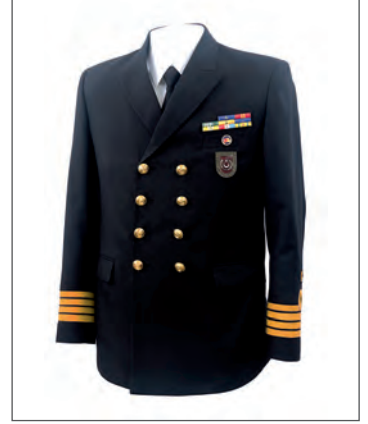
- %15 polyester, %85 yün kumaştandır.
- Kumaşın dokusu 3/1 dimidir.
- Kumaşın ağırlığı 540 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.
- Rütbe: Subaylar için omuzda ispalet, astsubaylar için pazuda rütbe işaretidir.

CEKET, MESDRES, KIŞLIK, SİYAH

- %40 polyester, %60 yün kumaştandır.
- Kumaşın dokusu 220 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.
- Siyah papyon ve beyaz gömlek ile kullanılır.
- Rütbe: Subaylar için kol ucunda altın rengi sim iplikten kros ve şeritler, astsubaylar için pazuda altın rengi sim iplikten rütbe işaretidir.
- Aynı kumaştan yapılmış olan siyah pantolon ile giyilir.

CEKET, MESDRES, YAZLIK, BEYAZ

- %67 polyester, %33 viskon kumaştandır.
- Kumaşın ağırlığı 280 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.
- Siyah papyon ve beyaz gömlek ile kullanılır.
- Rütbe: Subaylar için omuzda ispalet, astsubaylar için pazuda rütbe işaretidir.
- Siyah mesdres ceket kumaşından yapılmış olan siyah pantolon ile giyilir.





CEKET, HİZMET ÜNİFORMASI, BEYAZ

- Polyester kumaştandır.
- Kumaş dokusu 1/2 dimidir.
- Kumaş ağırlığı 210 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.
- Rütbe: Subaylar için omuzda ispalet, astsubaylar için pazuda rütbe işaretidir.
- Aynı kumaştan yapılmış olan beyaz pantolon ile giyilir.

GÖMLEK, YAZLIK, BEYAZ

- Polyester kumaştandır.
- Kumaşın dokusu 1/2 dimidir.
- Kumaşın ağırlığı 210 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.
- Rütbe: Subaylar için omuzda ispalet, astsubaylar için pazuda rütbe işaretidir.
- Aynı kumaştan yapılmış olan beyaz pantolon ile giyilir.

CEKET VE ETEK, BAYAN, HİZMET ÜNİFORMASI, BEYAZ

- Polyester kumaştandır.
- Kumaşın dokusu 1/2 dimidir.
- Kumaşın ağırlığı 210 g/m²'dir.
- Düğmeleri nikel ve altın kaplamadır.





RÜTBE, İSPALET, HİZMET ÜNİFORMASI

- Üzerine altın renkli sim iplik ile nakış yapılmış siyah kumaş, plastik malzemeyle kaplanarak üretilmiştir.
- Subaylar tarafından kullanılmaktadır.

RÜTBE, APOLET, HİZMET/EĞİTİM ÜNİFORMASI

- Üzerine altın renkli sim iplik ile nakış yapılmış siyah kumaştan üretilmiştir.
- Subaylar tarafından kullanılmaktadır.

RÜTBE İŞARETİ, SİYAH, HİZMET ÜNİFORMASI

- Üzerine altın renkli sim iplik ile nakış yapılmış siyah kumaştan üretilmiştir.
- Astsubaylar tarafından kullanılmaktadır.

RÜTBE İŞARETİ, BEYAZ, HİZMET ÜNİFORMASI

- Üzerine altın renkli sim iplik ile nakış yapılmış beyaz kumaştan üretilmiştir.
- Astsubaylar tarafından kullanılmaktadır.

ŞAPKA, AKSESURALI BEYAZ, BAYAN SUBAY, HİZMET ÜNİFORMASI

- Bayan subaylar tarafından kullanılmaktadır.

ŞAPKA, AKSESUARLI BEYAZ, ERKEK SUBAY, HİZMET ÜNİFORMASI

- Erkek subaylar tarafından kullanılmaktadır.

ŞAPKA, AKSESUARLI BEYAZ, ERKEK, HİZMET ÜNİFORMASI

- Astsubaylar tarafından kullanılmaktadır.





HAVA DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ

HİZMET GRUBU

ELBİSE MEVSİMLİK LACİVERT

- Kumaş % 55 oranında polyester, % 45 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu 2/1 dimidir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 215 g/m²'dir.
- Ceketin iç kısmında % 100 polyester astar kullanılmıştır.
- Kullanılan düğmeler kabartma kartal motiflidir. Düğmeler nikel ve altın kaplamalıdır.
- İlik solda, düğmeler sağdadır.

Pantolon

- Kumaş % 55 oranında polyester, % 45 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu 2/1 dimidir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 215 g/m²'dir.
- Kemer astarında gömlek tutucu elastomer şerit bulunmaktadır.
- Otomatik kilitli kursörlü spiral fermuar kullanılmaktadır.

YELEK

- Kumaş % 55 oranında polyester, % 45 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu 2/2 dimidir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 230 g/m²'dir.
- Yelek iç kısmında % 100 polyester astar kullanılmıştır.
- Yelek yakası açık "V" yaka şeklindedir.
- Ön kısımda sağda ve solda olmak üzere birer adet fileto cep bulunur.
- Yelek 5 adet düğme vasıtasıyla kapatılmaktadır.
- Minyatür rütbe işareti yelek sol göğsü üzerindedir.

CEKET VE ETEK MEVSİMLİK, LACİVERT, SUBAY, BAYAN

- Kumaş % 55 oranında polyester, % 45 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu 2/1 dimidir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 215 g/m²'dir.
- Ceketin iç kısmında %100 polyester astar kullanılmıştır.
- Kullanılan düğmeler kabartma kartal motiflidir. Düğmeler nikel ve altın kaplamalıdır.
- Üst cepler kapaksızdır.
- İlikler sağda, düğmeler soldadır.
- Ceketin bedene uygunluğunun sağlanması için ceketin çeşitli yerlerinde pens dikişleri mevcuttur.
- Boyu diz kapaklarından 1-2 cm aşağıdadır.
- Yanda ve önde ikişer pens ile arkada fermuar ile kapanan 15 cm'lik yırtmaç bulunmaktadır.
- Fermuar dıştan görünmemesi için dikiş katları arasına yerleştirilir.



PARDÖSÜ

- Kumaş % 50 oranında polyester, % 50 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 280 g/m²'dir.
- Pardösü iç kısmı kapitonelidir.
- Giysinin bel kısmına iki katlı pardösü kumaşından üretilmiş, ucunda plastik toka bulunan kemer takılmıştır.
- Sağ ön parçada bulunan 3 adet büyük boy düğme vasıtasıyla pardösünün ön tarafı kapatılmaktadır. Sol ön parçada bulunan 3 adet büyük boy düğme süs amaçlıdır.
- Pardösünün sağ ve sol ön parçalarında birer adet yan cep mevcuttur.

MONT, LACİVERT

- Kumaş % 50 oranında polyester, % 50 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 280 g/m²'dir.
- Mont iç kısmı kapitonelidir.
- Mont yakası gömlek yakası şeklindedir ve tela ile sertleştirilmiştir.
- Ön kısımda otomatik kilitli kursörlü, kemik dişli fermuar kullanılmaktadır.
- Sol ön kısımda fermuar kısmını kapatan fermejüple bel ve yakadan sabitlenen iki katlı bölüm mevcuttur.

GÖMLEK GRUBU GÖMLEK, HAVA RENGİ, METAL DÜĞMELİ

- Kumaş % 50 oranında polyester, % 50 oranında viskon lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 160 g/m²'dir.
- Önden kabartma kartal motifli, nikel ve altın kaplama metal düğmelidir.
- Göğüs üzerinde kapaksız ve körüksüz alt köşeleri yuvarlatılmış 2 adet cep bulunmaktadır.
- Sol cep içerisinde ayrıca kalemlik cep bulunmaktadır.

GÖMLEK, HAVA RENGİ, UZUN KOLLU

- Kumaş % 50 oranında polyester, % 50 oranında viskon lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 160 g/m²'dir.
- Önden plastik düğmelidir.
- Ön ve arka etek kısımları oval biçimlidir.

UÇUŞ GRUBU

KOMBINEZON, UÇUŞ

- %99 Meta Aramid ve %1 Antistatik elyaftan imal edilmiştir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 158 g/m²'dir.
- Kumaş yanmaya karşı dirençlidir.
- Ön kısımda çift anahtarlı metal kursörlü fermuar kullanılmaktadır.
- İki adet fermuarlı göğüs cebi mevcuttur.





CEKET, UÇUŞ

- %99 Meta Aramid ve %1 Antistatik elyaftan imal edilmiştir.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 158 g/m²'dir.
- Kumaş yanmaya karşı dirençlidir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Ön kısımda, metal fermuar kullanılmaktadır.



KOMBİNEZON, KIRMIZI (TÜRK YILDIZLARI)

- %100 Aramid elyaftan imal edilmiştir.
- Kumaş yanmaya karşı dirençlidir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 145 g/m²'dir.
- Sırt kısmına beyaz iplikle Türk Yıldızları yazılı logo işlenmiştir.



CEKET, UÇUŞ, KIRMIZI (TÜRK YILDIZLARI)

- %100 Aramid elyaftan imal edilmiştir.
- Kumaş yanmaya karşı dirençlidir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 145 g/m²'dir.
- Ön kısımda, metal fermuar kullanılmaktadır.
- Ceket iç kısmında turuncu renkte fermuarla sökülebilir kapitone mevcuttur.
- Sırt kısmına beyaz iplikle Türk Yıldızları yazılı logo işlenmiştir.



KOMBİNEZON, UÇUŞ (SOLO TÜRK)

- % 100 Aramid liflerinden imal edilmiştir.
- Kumaş yanmaya karşı dirençlidir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 145 g/m²'dir.
- Ön kısımda çift anahtarlı metal kursörlü fermuar kullanılmaktadır.
- İki adet fermuarlı göğüs cebi mevcuttur.



CEKET, UÇUŞ, SİYAH (SOLO TÜRK)

- % 100 Aramid liflerinden imal edilmiştir.
- Kumaş yanmaya karşı dirençlidir.
- Kumaşın dokusu bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 145 g/m²'dir.
- Ön kısımda, metal fermuar kullanılmaktadır.





EĞİTİM GRUBU

ELBİSE, EĞİTİM

- Kumaş zemini boyalı ve bir yüzü kamuflaj deseni baskılıdır.
- Kumaş % 50 oranında poliamid 6.6, % 50 oranında pamuk lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu 1/1 bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 205 g/m²'dir.
- Su itici özelliği vardır.

PARKA, KAHVE/MAVİ, KAMUFLAJ, APOLETLİ

- Kumaş zemini boyalı ve bir yüzü kamuflaj deseni baskılıdır.
- Kumaş % 50 oranında poliamid 6.6, % 50 oranında pamuk lifleri içermektedir.
- Kumaşın dokusu 1/1 bezayağıdır.
- Kumaşın metrekare ağırlığı 225 g/m²'dir.
- Su itici özelliği vardır.

ŞAPKA KEP, KAYIK,

- Kumaş % 55 oranında polyester, % 45 oranında yün lifleri içermektedir.
- Kepin iç kısmında bulunan tela vasıtasıyla kepi uzun süre ilk verilen şeklini korur.
- Kepin tepe kısmı körüklü olacak şekilde tasarlanmıştır.
- Kepin yan dış kenar kısmında 5 mm kalınlığında siyah renkte biyeli sim kuşak mevcuttur.
- Kepin sol ön kısmına kokart takılır.

ŞAPKA, YAZLIK/KIŞLIK, LACİVERT,

- 1 Numaralı günlük üniforma kumaşından yapılır.
- Güneşlik, kumaş ve tepelik kısımlarından oluşur.
- Güneşlik oval biçimde, üniforma kumaşındandır.





İLAC FABRİKASI MÜDÜRLÜĞÜ



İlaç Fabrikası Müdürlüğünde; Ülkemizin barışta ve savaşta kullanacağı, Kimyasal Biyolojik Radyoaktif Nükleer (KBRN) silahlara karşı kritik ve stratejik öneme sahip antidotlar başta olmak üzere, ihtiyaç duyulduğunda ilaç, sargı ve pansuman malzemelerini üretme ve yeni ürünler için formülasyon geliştirme çalışmaları yapılmaktadır.

ÜRETİM BÖLÜMLERİ

- Tablet, Kapsül Üretim ve Blister Bölümü
- Ampul Üretim Bölümü
- Solüsyon Üretim Bölümü
- Pomat ve Toz Üretim Bölümü
- Sargı ve Pansuman Malzemeleri Üretim Bölümü

ÜRÜNLER

SEFER VE TATBİKATLARDA KULLANILAN ÜRÜNLER			
ÜRÜN İSMİ	AMBALAJ	ETKEN MADDE ADI	KULLANIM AMACI
Gizleme Cilt Boyası 20g	20 g Tüp	Aktif Kömür, Vazelin	Kamufraj amacıyla
Gizleme Cilt Boyası Siyah 20 g	20 g Tüp	Demir Oksit, Titanyum Dioksit, Vazelin	Kamufraj amacıyla
Gizleme Cilt Boyası Sarı 20 g	20 g Tüp	Demir Oksit, Titanyum Dioksit, Vazelin	Kamufraj amacıyla
Gizleme Cilt Boyası Gri 20 g	20 g Tüp	Demir Oksit, Titanyum Dioksit, Vazelin	Kamufraj amacıyla
Gizleme Cilt Boyası Kahverengi 20 g	20 g Tüp	Demir Oksit, Titanyum Dioksit, Vazelin	Kamufraj amacıyla
Gizleme Cilt Boyası Yeşil 20 g	20 g Tüp	Demir Oksit, Titanyum Dioksit, Vazelin	Kamufraj amacıyla
Halazon Tablet	25 Tablet	Halazon	Su Dezenfektanı
Sodyum Klorür Tablet	10 Tablet	Sodyum Klorür	Elektrolit ayarlayıcı
Elektrolit Desteği	10 g Toz	Sodyum Klorür Potasyum Klorür Magnezyum Sülfat Çinko Sülfat Askorbik Asit Glikoz Monohidrat	Elektrolit ayarlayıcı
Koruyucu Güneş Kremi	40 g Tüp	Uv Filtreler	Güneş ve Kar Yanığı Oluşumunu Önlemek Amacıyla
Otomatik Diazepam Enjektörü	2 mL/ 10toenjektör	Diazepam	Antikonvülzan
Otomatik Morfin Enjektörü	2mL/1 otoenjektör	Morfin HCl	Opioid Analjezik



GENEL ÜRÜNLER			
ÜRÜN İSMİ	AMBALAJ	ETKEN MADDE ADI	KULLANIM AMACI
Sıvı Sabun	3,6 L Şişe	Sodyum Lauril Eter Sulfat	Hijyen
Orgripal Kapsül	16 Kapsül	Parasetamol	Antigribal
		Oksolamin Sitrat	
		Klorfeniramin Maleat	
Orpermanganat Tablet	20 Tablet	Potasyum Permanganat	Antiseptik
Hidroksiklorokin Tablet	20 Tablet	Hidroksiklorokin Sülfat	Antimalaryal
Ortamol Tablet	20 Tablet	Parasetamol	Analjezik Antipiretik
Nova Tablet	20 Tablet	Metamizol Sodyum	Antienflamatuvar Analjezik Antipiretik
Nova Ampul	2 mL/1 Ampul	Metamizol Sodyum	Antienflamatuvar Analjezik Antipiretik
Antihistaminik Ampul	1 mL / 1 Ampul	Klorfeniramin maleat	Antihistaminik
Adrenalin Ampul	1 mL/ 1 Ampul	Adrenalin	Sempatomimetik
Morfin Ampul	1 mL/ 1 Ampul	Morfin Hidroklorür	Opioid Analjezik
Etoksol 100 ml	100 mL Şişe	Etil alkol, Hidrojen peroksit, Gliserin	Dezenfektan
Sineks 100 ml	100 mL Şişe	N,N-dimetil m-toluamid (DEET), etil alkol	Böcek kovucu
Ortikon Solüsyon (Plastik Şişe) 1000 mL	1000 mL Şişe	Polivinil Prolidon İyot	Antiseptik
Ortikon Solüsyon (Plastik Şişe) 100 mL	100 mL Şişe	Polivinil Prolidon İyot	Antiseptik
Ortikon Solüsyon (Plastik Şişe) 50 mL	50 mL Şişe	Polivinil Prolidon İyot	Antiseptik
Oksijenli Su 100 mL	100 mL Şişe	Hidrojen Peroksit	Antiseptik
Benzalkon Solüsyon 100 mL	100 mL Şişe	Benzalkonyum Klorür	Dezenfektan
Ayko Talk Toz 50 g	50 g Tüp	Salisilik Asit	Antimikotik
		Borik Asit	
		Undesilenik Asit	
Baktrosin Pomat	15 g tüp	Mupirosin Kalsiyum	Antibiyotik
Ayko Pomat	20 g tüp	Salisilik Asit	Antimikotik
		Borik Asit	
		Undesilenik Asit	



KBRN ANTİDOTLARI			
ÜRÜN İSMİ	AMBALAJ	ETKEN MADDE ADI	KULLANIM AMACI
Atropin Sülfat Ampul [0,5 mg] 1 mL	1 mL / 1 Ampul	Atropin Sülfat	Organik fosforlu kimyasal gazlara karşı antidot
Atropin Sülfat Ampul [1 mg] 1 mL	1 mL / 1 Ampul	Atropin Sülfat	Organik fosforlu kimyasal gazlara karşı antidot
Otomatik Atropin Enjektörü 2 mL	2 mL / 1 Otoenjektör	Atropin Sülfat, Obidoksım HCl	Organik fosforlu kimyasal gazlara karşı antidot
Otomatik Enjektör Eğitim Yardımcı Malzemesi	1 Otoenjektör	-	Eğitim Yardımcı Malzemesi
Sodyum Nitrit Ampul 10 mL	10 mL / 1 Ampul	Sodyum Nitrit	Siyanürlü kimyasal gazlara karşı antidot
Sodyum Tiyosülfat Ampul 10 mL	10 mL / 1 Ampul	Sodyum Tiyosülfat	Siyanürlü kimyasal gazlara karşı antidot
Potasyum İyodür Tablet	10 Tablet	Potasyum İyodür	Nükleer kaza ve saldırılara karşı
Pridostigmin Bromür Tablet	21 Tablet	Pridostigmin Bromür	Organik fosforlu kimyasal gazlara karşı antidot
Dekontaminasyon Tozu 50 g	50 g Tüp	Alüminyum Silikat	Kimyasal gazlara karşı haricen kullanılır.

SARGI VE PANSUMAN MALZEMELERİ		
ÜRÜN İSMİ	AMBALAJ	KULLANIM AMACI
Gaz Kompres Steril [20x20 cm]	1 Adet	Pansuman amacıyla
Gaz Kompres Steril [30x30 cm]	1 Adet	Pansuman amacıyla
Gaz Kompres Steril [20x20 cm]	10 Adet	Pansuman amacıyla
Gaz Kompres Steril [40x40 cm]	10 Adet	Pansuman amacıyla
Vakumlu Gaz Kompres [Z katlı]	1 Adet	Pansuman amacıyla
Gaz Kompres Non Steril [20x20 cm]	1 Adet	Pansuman amacıyla
Gaz Kompres Non Steril [30x30 cm]	1 Adet	Pansuman amacıyla
Gaz Kompres Non Steril [40x40 cm]	1 Adet	Pansuman amacıyla
Sargı Gaz [3x0,05 m]	1 Adet	Pansuman ve sabitleme amacıyla
Sargı Gaz [3x0,1 m]	1 Adet	Pansuman ve sabitleme amacıyla
Bireysel İlk Yardım Sargısı [Harp Paketi]	1 Adet	Sabitleme ve kanama kontrolü amacıyla
Temel Müdahale Kiti	Kanamayı Durdurucu Turnike	Pansuman, sabitleme ve kanama kontrolü amacıyla
	Bireysel İlk Yardım Sargısı	
	Sargı Gaz[10 cm x 3 metre]	



TABLETLER



ORPERMANGANAT TABLET



HİDROKSİKLOKOKİN TABLET

KAPSÜLLER



ORGRIPAL KAPSÜL

SIVI SABUN



SIVI SABUN

SOLÜSYONLAR



ETOKSOL SOLÜSYON 1000ML



ETOKSOL SOLÜSYON 100ML



SİNEKS SOLÜSYON 100ML



BENZALKON SOLÜSYON 100ML



OKSİJENLİ SU 100ML



ORTIKON SOLÜSYON (PLASTİK ŞİŞE)
1000 ML, 100ML VE 50ML



TOZ



AYKO TALK PUDRASı 50G

SEFER VE TATBİKAT ÜRÜNLERİ



GİZLEME CİLT BOYASI 20 g SİYAH



GİZLEME CİLT BOYALARI



HALAZON TABLET



SODYUM KLORÜR TABLET

KBRN ANTİDÖTLARİ



OTOMATİK ATROPİN ENJEKTÖRÜ 2ML



OTOMATİK ENJEKTÖR EĞİTİM YARDIMCI MAL.



DEKONTAMİNASYON TOZU 50G



SODYUM TİYOSÜLFAT - SODYUM
NİTRİT AMPUL 10ML



ATROPİN SÜLFAT 1MG 0,5MG AMPUL 1ML



PRİDOSTİĞMİN BROMÜR TABLET



SARGI VE PANSUMAN MALZEMELERİ



GAZ KOMPRES STERİL
(20X20cm) VE (30X30cm)



GAZ KOMPRES STERİL
(20X20cm 10 ADET)



GAZ KOMPRES STERİL
(40X40cm 10 ADET)



VAKUMLU GAZ KOMPRES (2 KATLI)

BİREYSEL HARP PAKETİ



SARGI GAZ (3X0,05 m) VE (3X0,1 m)



GAZ KOMPRES NON STERİL
(40X40cm), (30X30cm) ve (20X20cm)

ASKERİ FABRİKALARIMIZIN KALİTE BELGELERİ

HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜKLERİ:
AS 9100 Havacılık ve Uzay Kalite Yönetim Sistemleri Belgesi AS 9110 Havacılık ve Uzay Bakım Kalite Yönetim Sistemleri Belgesi AQAP 2110 Tasarım, Geliştirme ve Üretim için NATO Kalite Güvence Gerekleri Belgesi AQAP 2210 AQAP 2110 veya 2310'a NATO Yazılım Kalite Güvence Gerekleri İlavesi (Sadece 1HBFM) AQAP 2310 Havacılık, Uzay ve Savunma Yüklenicileri için NATO Kalite Gereksinimleri Belgesi (Sadece 1HBFM) TS-EN-ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi TS-EN-ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesi ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Belgesi ISO 31000 Kurumsal Risk Yönetim Sistemi Belgesi (Sadece 3HBFM) AFMETCAL (Air Force Metrology and Calibration Program) SHY-145 Sivil Havacılık Onaylı Bakım Kuruluşu Nükleer Düzenleme Kurumu Lisans Belgesi (Sadece 1 HBFM) Sıfır Atık Belgesi (Sadece 1 HBFM)
ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜKLERİ:
AQAP 2110 Tasarım, Geliştirme ve Üretim için NATO Kalite Güvence Gerekleri Belgesi AQAP 2310 Havacılık, Uzay ve Savunma Yüklenicileri için NATO Kalite Güvence Gerekleri Belgesi (Sadece 5 ABFM) SHY-145 Sivil Havacılık Onaylı Bakım Kuruluşu (Sadece 5ABFM) TS-EN-ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesi (Sadece 2ABFM) ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Belgesi (Sadece 2ABFM ve 5 ABFM) TS EN ISO/IEC 17025 Deney ve Kalibrasyon Laboratuvarlarının Yeterliliği için Genel Şartlar (Sadece 8 ABFM) Sıfır Atık Belgesi (Sadece 8 ABFM) Radyasyondan Korunma Sorumluluk (RKS) Belgesi (Sadece EOSABFM) Radyakmetre Laboratuvarı Lisans Belgesi (Sadece EOSABFM) TS 11954 Standardına Uygun Motor Yenileme Hizmeti Yeterlilik Belgesi (Sadece 6 ABFM)
BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜKLERİ:
AQAP 2110 Tasarım, Geliştirme ve Üretim için NATO Kalite Güvence Gerekleri Belgesi (Sadece 42,43,44,45,51,52,53,54,55,56 BFM) TS 11827 Yangın Söndürme Cihazları Dolum, Bakım, Onarım Hizmet Yeri Yeterlilik Belgesi (Sadece 42,43,44,45,51,52, 54,55 BFM) TS 13168 Servisler, Karayolu Araçları Bakım Onarım Hizmet Yeri Yeterlilik Belgesi (Sadece 45 BFM)
DİKİMEVİ MÜDÜRLÜKLERİ:
AQAP 2110 Tasarım, Geliştirme ve Üretim için NATO Kalite Güvence Gerekleri Belgesi

STRATEJİK İŞ BİRLİĞİ ANLAŞMALARİ VE ONAYLI TEDARİKÇİ FAALİYETLERİ

STRATEJİK İŞ BİRLİĞİ ANLAŞMALARİ (SİA)

Askeri fabrikaların üretim, bakım, onarım ve modernizasyon faaliyetlerinde kritiklik arz eden ve yurt dışından temin edilen ham madde, malzeme, yedek parça ve sistemlerin ve/veya bunlarla ilgili hizmetlerin yurt içi tedarik kaynaklarının oluşturulması maksadıyla Bakan Onayı'yla ilgili kamu veya özel sektör kurum ve kuruluşlarla stratejik iş birliği anlaşmaları (SİA) yapılmaktadır.

SİA faaliyetlerinin başarılı olması halinde, ilgili kurum ve kuruluşlar; azami 10 (on) yıl süreyle söz konusu stratejik malzeme ve hizmetlerin tedarikinde tek kaynak olarak kabul edilir.

Detaylı bilgi için; <https://www.msb.gov.tr/Afgm/icerik/stratejik-is-birligi>

ONAYLI TEDARİKÇİ FAALİYETLERİ

Askeri Fabrikaların sürdürülebilir, kaliteli ve teknik yeterliliğe sahip firmalardan alım yapmasına olanak sağlayan 14 Mayıs 2022 Tarihinde onaylanan Askeri Fabrikalar Genel Müdürlüğü ve Tersaneler Genel Müdürlüğü Tarafından 4734 Sayılı Kamu İhale Kanununun 3'üncü Maddesinin (B) Bendi Kapsamında Yapılacak Mal ve Hizmet Alımları Yönergesi yayımlanmıştır. Söz konusu Yönerge kapsamında hazırlanan Tedarikçi Adayı Başvuru Formu doldurularak Askeri Fabrikalar Genel Müdürlüğü (AFGM) veya AFGM bağlı Askeri Fabrikalara başvurular yapılır. Başvurular posta yolu ile veya elden yapılabilir.

Detaylı bilgi için; <https://www.msb.gov.tr/Afgm/icerik/onayli-tedarikciler>

NOTES