

**PLC KONTROLLÜ OTOMASYON SİSTEMİ ONARIMI/MODERNİZASYONU
HİZMET ALIMI TEKNİK İSTER DOKÜMANI**

01. KONU

Bu Teknik İster Dokümanı, İzmir Tersanesi Komutanlığı için satın alınacak olan “PLC Kontrollü Otomasyon Sistemi Onarımı/Modernizasyonu Hizmet Alımı” ‘nın teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

02. İSTEK VE ÖZELLİKLER

02.01. Tanımlar

02.01.01. Arıza : Cihazın fonksiyonlarını kısmen ya da tamamen yerine getirememesi durumudur.

02.01.02. Onarım : Arızalı cihazı tüm fonksiyonlarını faal hale ve çalışır duruma getirme işlemidir.

02.01.03. Modernizasyon : “Arızalı cihazın ve/veya cihaza ait arızalı donanım/yazılımın üretimden kalkması” ve/veya “arızalı cihaza veya cihaza ait arızalı donanım/yazılıma onarım desteği sağlanamaması” ’ndan dolayı cihaza ait donanım/yazılımın değiştirilip cihazın tüm fonksiyonlarını faal hale ve çalışır duruma getirme işlemidir.

02.01.04. Cihaz : PLC, PLC modülleri, panel/ekran/HMI ve sisteme ait programlamasından oluşan otomasyon sistemidir.

02.02. Kısaltmalar

02.02.01. Hizmet : Cihaz Onarımı/Modernizasyonu Hizmet Alımı

02.02.02. HMI : Human Machine Interface (İnsan Makine Arayüzü)

02.02.03. PLC : Programmable Logic Controller (Programlanabilir Kontrol Cihazı)

02.03. Kapsam

02.03.01. Bu teknik ister dokümanı, İzmir Tersanesi K.lığı onarım sorumluluğunda yer alan kara ve yüzer birliklerde mevcut cihazların onarım/modernizasyon işlemlerinin gerçekleştirilmesini kapsar.

02.04. Genel ve Teknik İstekler

02.04.01. Hizmetin yerine getirileceği yer **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.04.02. Hizmet kapsamında onarımı/modernizasyonu yapılacak olan cihazın etiket bilgileri **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.04.03. Cihazda mevcut arızalar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.04.04. Yükleniciden hizmet kapsamında onarımı/modernizasyonu yapılacak cihaza ait servis yetki belgesi istenip istenmeyeceği hususu **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

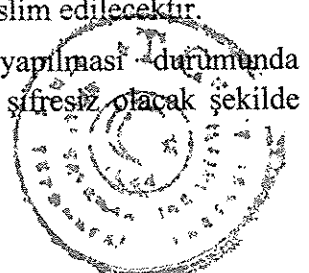
02.04.05. Cihazda mevcut arızalar yüklenici tarafından giderilecek olup cihaz tüm fonksiyonlarını yerine getirir ve çalışır durumda teslim edilecektir.

02.04.06. Belirtilen mevcut arızalar haricinde onarım/modernizasyon esnasında tespit edilen cihaza ait arızalar yüklenici tarafından giderilerek cihaz tüm fonksiyonlarını yerine getirir ve çalışır durumda teslim edilecektir.

02.04.07. Cihazda değiştirilen yeni parçalarda kırık, çatlak, ezik, pas ve boya kabarması olmayacaktır.

02.04.08. Yüklenici tarafından yenisi ile değiştirilen arızalı parçalar idareye teslim edilecektir.

02.04.09. Yüklenici tarafından cihaza ait programda modernizasyon yapılması durumunda modernizasyon sonrasındaki PLC ve panel/ekran/HMI’nın programı/yazılımı şifresiz olacak şekilde idareye teslim edilecektir.



02.04.10. Cihaza ait programda modernizasyon yapılması durumunda yüklenici tarafından en az panel/ekran/HMI'a program yükleme ve panel/ekran/HMI'dan program çekme işlem basamaklarını, kullanılan panel/ekran/HMI programlama yazılımının adını ve versiyon bilgisini, panel/ekran/HMI ile bilgisayar arasında program yüklemek için kullanılan bağlantı/haberleşme kablosunun ürün kodunu, panel/ekran/HMI ile bilgisayar arasında bağlantı yapılması için kullanılan haberleşme yazılımının adını ve işlem basamaklarını, PLC'ye program yükleme ve PLC'den program çekme işlem basamaklarını, kullanılan PLC programlama yazılımının adını ve versiyon bilgisini, PLC versiyon bilgisini, PLC ile bilgisayar arasında program yüklemek için kullanılan bağlantı/haberleşme kablosunun ürün kodunu, PLC ile bilgisayar arasında bağlantı yapılması için kullanılan haberleşme yazılımının adını ve işlem basamaklarını içeren doküman idareye teslim edilecektir.

02.04.11. PLC ile bilgisayar ve panel/ekran/HMI ile bilgisayar arasında program yüklemek için kullanılan bağlantı/haberleşme kablolarının talep edilmesi ile ilgili hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.04.12. Cihaz en az 55 °C ortam sıcaklığında çalışmaya uygun olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

02.04.13. Onarım/modernizasyon kapsamında gerekli her türlü montaj işçiliği, pano imalatı ve kablo çekimi yüklenici tarafından yapılacaktır.

02.04.14. Yükleniciden en az arızanın neden(leri), onarım/modernizasyon kapsamında yapılan işlemler ve değiştirilen parça bilgilerini içeren rapor/servis formu talep edilmesi ile ilgili hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.04.15. Hizmet alımı kapsamında cihazın onarımı/modernizasyonu için gerekli nakliye işlemleri ile ilgili hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.04.16. Teklif vermeye istekli firmalar teklif vermeden önce cihazın nihai onarım/modernizasyon yöntemini belirlemek maksadıyla yerinde inceleme yapabilecektir. Teklif veren istekliler cihazı incelemiş kabul edilecektir.

02.04.17. Denetim ve muayeneler yürürlükte olan Milli Savunma Bakanlığı Hizmet Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

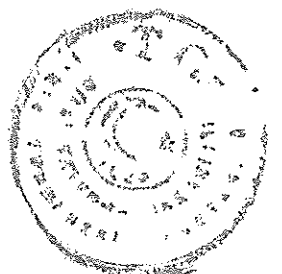
02.04.18. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite yüklenici/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

02.04.19. Denetim ve muayene masrafları ile muayene esnasında dizayn, imalat veya işçilik hataları sebebiyle meydana gelebilecek kaza veya hasarlardan yüklenici sorumlu olacaktır.

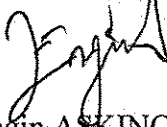
02.04.20. Hizmet alımına yönelik diğer hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

03. EKLER

03.01. Yoktur.



TEKNİK İSTER DOKÜMANINI HAZIRLAYANLAR


Engin AŞKINCAN
De.Me.
Elk.Tek.


Ayhan IŞIK
Müh.Ütgm.
Hidrodinamik Dzyn.Müh.

İNCELEYEN

27 /07/ 2023


Yasin GENÇ
Mühendis Üsteğmen
Dizayn Başmühendisi V.

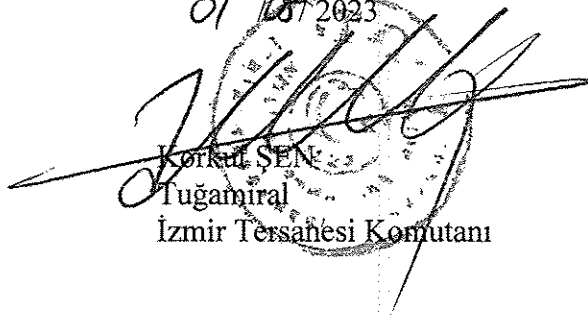
UYGUNDUR

27 /07/ 2023


Bulent YILMAZ
Deniz Albay
Plan Keşif ve Dizayn Müdürü

ONAY

01 /08/ 2023


Korkut SENE
Tuğamiral
İzmir Tersanesi Komutanı