|  |  |
| --- | --- |
| **Alım/İhalenin Adı, Türü** | Tela Alımı  |
| **Miktarı** | 4 Kısım 4 Kalem |

 Bu alıma 1’inci Kısım için TEK.H.:05-67 D Kasım 2020 Muhtelif Tela Teknik Şartnamesi, 2’nci Kısım için HVDEVİ-K-14 Şubat 2023 Tela Teknik Dokümanı, 3’üncü Kısım için TEK.H.:05-67 D Kasım 2020 Muhtelif Tela Teknik Şartnamesi, 4'üncü Kısım için HVDEVİ-K-14 Şubat 2023 Tela Teknik Dokümanı ve Alım Esas Numunelerine göre yapılacaktır. Lahika-1’de sunulmuştur.

**YETERLİLİK DEĞERLENDİRMESİ İÇİN İSTENİLEN BELGELER VE UYGULANACAK KRİTERLER**

***Adayların yeterlilik değerlendirme kapsamında aşağıda istenen belgeleri sunması zorunludur;***

1. a. Teklif vermeye yetkili olduğunu gösteren imza beyannamesi veya imza sirküsü,

b. Mevzuat gereği kayıtlı olunan ticaret ve/veya sanayi odası veya meslek odası belgesi ile ilgili olarak;

(1) Gerçek kişi olması halinde, kayıtlı olduğu ticaret ve/veya sanayi odası veya ilgili meslek odasından, 2023 yılına ait odaya kayıtlı olduğuna dair belge,

(2) Tüzel kişi olması halinde, ilgili mevzuat gereği kayıtlı kayıtlı olduğu ticaret ve/veya sanayi odası veya ilgili meslek odasından, 2023 yılına ait odaya kayıtlı olduğuna dair belge,

1. Ticaret Sicil Gazetesinde belirtilen firma hisse ortaklık durumları ile ilgili ortakların adı, soyadı ve T.C. Kimlik Numaraları (hisse oranları dahil) yazılı olarak bildirilmesi,
2. Tüzel kişi olması halinde, ilgilisine göre tüzel kişi ortakları, üyeleri veya kurucuları ile tüzel kişiliğin yönetimindeki görevlileri belirten son durumu gösterir Ticaret Sicil Gazetesi, bu bilgilerin tamamının bir Ticaret Sicil Gazetesinde bulunmaması halinde, bu bilgilerin tümünü göstermek üzere ilgili Ticaret Sicil Gazeteleri veya bu hususları gösteren belge,
3. Ticaret Sicil Gazetesinde belirtilen firma hisse ortaklık durumları ile ilgili ortakların adı, soyadı ve T.C. Kimlik Numaraları (hisse oranları dahil) yazılı olarak bildirilmesi,
4. İstekli olacakların ortak girişim olması halinde; şekli ve içeriği Lahika-2’de yer alan İş Ortaklığı Beyannamesi verilecektir.
5. İş ortaklarında pilot ortağın davet edilen istekliler arasında bulunması zorunludur. İş ortaklarından en az bir ortağın bu belgeleri sağlaması zorunludur.
6. İstekli olacaklar Lahika-3’de yer alan Tedarik Taahhütnamesini imzalı olarak vereceklerdir.
7. İstekliler, kumaş veya tela üreticisi olduklarına dair bağlı bulundukları meslek odalarından almış oldukları Kapasite Raporları veya Oda Kayıt Belgesi sunacaklardır.
8. İstekli olanlar teknolojik ürün deneyim belgesi ya da yurt içinde veya yurt dışında kamu veya özel sektörde bedel içeren tek bir sözleşme kapsamında taahhüt edilen alım konusu iş veya benzer işlere ilişkin olarak;
9. 16 Mayıs 2023 tarihinden geriye doğru son 5 (beş) yıl içinde kabul işlemleri tamamlanan mal alımlarıyla ilgili iş deneyimini gösteren belgelerin,
10. Devredilen işlerde devir öncesindeki veya sonrasındaki dönemde ilk sözleşme bedelinin en az % 80' inin gerçekleştirilmesi şartıyla, ilk ilan veya davet tarihinden geriye doğru son beş yıl içinde kabul işlemleri tamamlanan mal işlerine ilişkin deneyimini gösteren belgeleri, sunması zorunludur.

**İş deneyimi gösteren belgelerin tutarları aşağıda belirtilmiştir.**

**(İstekliler tarafından sunulan iş deneyim belgelerin tutarları güncellenmeyecektir.)**

 **1.Kısım için: 1.475.200,00 (Birmilyondörtyüzyetmişbeşbinikiyüz) TL.**

 **2.Kısım için: 523.680,00 (Beşyüzyirmiüçbinaltıyüzseksen) TL.**

 **3.Kısım için: 609.120,00 (Altıyüzdokuzbinyüzyirmi) TL.**

 **4.Kısım için: 224.480,00 (İkiyüzyirmidörtbindörtyüzseksen) TL.**

1. Benzer iş olarak her türlü kumaş veya telasatışı kabul edilecektir.
2. Tedarik edilecek malların numuneleri ile teknik şartname/teknik doküman cevapları ve açıklamalarını içeren doküman;

 İdare tarafından tedarik edilecek malzemelere ait numuneler istekliler tarafından Hava Dikimevi Müdürlüğü (Etimesgut/ANKARA) adresinde görülebilecek, istekliler teknik şartname / teknik dokümanda istenen test/deney/laboratuvarlara ait hususları taahhüt edecek ve taahhütname ile birlikte üretmiş oldukları numune malzemeleri **16/05/2023** tarihine **(Saat:10.30)** kadar Hava Dikimevi Müdürlüğü İhale Komisyon Başkanlığı/Ön Yeterlilik Komisyonuna sunacak, uygun olduğu değerlendirilen istekliler fiyat görüşmesine çağrılacaktır.

(ONAYLIDIR)

LAHİKALAR :

Lahika-1 (TEK.H.:05-67 D Kasım 2020 Muhtelif Tela Teknik Şartnamesi, HVDEVİ-K-14 Şubat 2023 Tela Teknik Dokümanı)

Lahika-2 (İş Ortaklığı Beyannamesi)

Lahika-3 (Tedarik Taahhütnamesi)

İŞ ORTAKLIĞI BEYANNAMESİ

 İhale kayıt numarası: 2023/454048

**Hava Dikimevi Müdürlüğü Etimesgut/ANKARA** tarafından alıma çıkarılmış bulunan **4 Kısım 4 Kalem Tela Alımı**  işine müşterek teklif vermek ve söz konusu iş uhdemize kaldığı takdirde sözleşme akdedilerek işin ifası ve bitirilmesi amacı ile özel bir ortaklık kurmuş bulunuyoruz. Alımın üzerimizde kalması halinde ortaklık sözleşmesi, sözleşme imzalanmadan önce noterliğe tasdik ettirilerek idareye verilecektir. İş ortaklığımızın pilot ortağı, işin bitimine kadar *[pilot ortağın adı]*’ dır.

 Pilot ortağın iş ortaklığımızı her konuda temsile tam yetkili olduğunu, vermiş olduğumuz müşterek teklif neticesinde iş üzerimizde kaldığı takdirde sözleşmenin bütün ortaklarca müştereken imza edileceğini ve akdedilecek sözleşme ile ilgili diğer bütün hususlarda pilot olarak göstermiş olduğumuz ortağımızın, ortaklığımız nam ve hesabına hareket etmeye tam yetkili olacağını, her birimizin akdolunacak sözleşmenin konusuna ve kapsamına girecek işlerin ve taahhütlerin ve sözleşmeden doğup da ortaklığımıza yönelecek yükümlülüklerin yerine getirilmesinden müştereken ve müteselsilen sorumlu olacağımızı ve iş sonuna kadar kurduğumuz özel ortaklıktan ayrılmayacağımızı; aksi takdirde sözleşmenin feshi, kesin teminatın gelir kaydı hususlarında **Hava Dikimevi Müdürlüğü Etimesgut/ANKARA** yetkili olacağını, sözleşme konusu işin tamamlanmasından önce pilot ortak dışındaki ortaklardan herhangi birinin ölümü, iflası, ağır hastalığı, tutukluluğu veya özgürlüğü kısıtlayıcı bir cezaya mahkum olması veya dağılması gibi durumlarda, pilot ortak ve iş ortaklığının geri kalan diğer ortaklarının teminat da dahil işin bütün yükümlülüklerini ve sorumluluklarını üzerine alacağını ve işi bitireceğini, beyan, kabul ve taahhüt ederiz.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sıra no | Ortağının adı ve soyadı/ticaret unvanı | TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi)/Vergi Kimlik Numarası (Tüzel Kişi) | Ortaklık oranı | Adresi |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PİLOT ORTAK | ÖZEL ORTAK | ÖZEL ORTAK | ÖZEL ORTAK | ÖZEL ORTAK |
| İmza | İmza | İmza | İmza | İmza |

TEDARİK TAAHHÜTNAMESİ

İhale Kayıt Numarası : 2023/454048

İşin Adı : 4 Kısım 4 Kalem Tela Alımı

 Yukarıda belirtilen alım konusu Mal/Hizmet alımı için hazırlayıp sunmuş olduğumuz yeterlilik dosyasını, idarenize teslim ettikten sonraki aşamada idare ve Mal/Hizmet alımına ait hiçbir bilgi ve belgeyi ifşa etmeyeceğimi taahhüt ederim.

 **İSTEKLİNİN:**

 **Adı:**

 **Soyadı:**

 **Ticaret Unvanı:**

 **Tarih:**

 **İmza:**

T.C.

MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI

HAVA DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ

ANKARA

###### TELA

**TEKNİK DOKÜMANI**

TEKNİK DOKÜMAN NO.: TARİH : **HVDEVİ-K-14 ŞUBAT 2023**

**TELA TEKNİK DOKÜMANI**

1. **KONU**

 Bu teknik doküman, MSB ihtiyacı için satın alınacak **Tela** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

1. **GENEL HUSUSLAR**
	1. **Sınıflandırma**
		1. Tip-1: Sanfor Tela
		2. Tip-2: Tela Yaka Kemer
		3. Tip-3: Kep ve Gömlek Telası
2. **İSTEK VE ÖZELLİKLER**
	1. **Genel İstekler**
		1. Satın alınacak telanın tipi **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
		2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan MSB Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
		3. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
	2. **Teknik İstekler**
		1. **Ortak Özellikleri**
			1. Telanın **alım esas numunesi** renk tonu farklılığı, en az 3 (üç) olacaktır.
			2. pH değeri 4,0-9,0 (dört virgül sıfır tire dokuz virgül sıfır) arasında olacaktır.
			3. Evsel ve ticari yıkamaya karşı renk haslığı solmada, en az 4 (dört) olacaktır.
			4. Evsel ve ticari yıkamaya karşı renk haslığı akmada, en az 4 (dört) olacaktır.
			5. Sürtmeye karşı renk haslığı kuruda, en az 4 (dört) olacaktır.
			6. Sürtmeye karşı renk haslığı yaşta, en az 3-4 (üç tire dört) olacaktır.
			7. Kuru temizlemeye karşı renk haslığı solmada, en az 4 (dört) olacaktır.
			8. Kuru temizlemeye karşı renk haslığı akmada, en az 4 (dört) olacaktır.
			9. Tela eni (Tip-2 hariç), kenarlar hariç (içten içe) olmak üzere en az **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
			10. Yapışkan telalar fonksiyon testine tabi tutulduğunda alt maddelerde belirtilen kusurlar görülmeyecektir.
				1. Potluk
				2. Kırışıklık
				3. Telanın kumaşa düzgün yapışmaması
				4. Yapışkan maddenin uygulanan kumaş yüzeyinden dışarıya taşması
				5. Boyut değişimi
			11. Telalar için Çizelge-1’de tanımları yapılmış kritik, büyük ve küçük hata olarak sınıflandırılan hatalar, Çizelge-2’deki hata kriterlerine göre ‘‘Kabul Edilebilir Hata’’ sayılarından fazla olmayacaktır.
			12. Yasaklanmış azo boyarmadde içeriği, en fazla 30 mg/kg olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
			13. Alerjen ve kanserojen boyarmadde içeriği en fazla 100 mg/kg olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
		2. **Tip-1 Sanfor Tela Özellikleri**
			1. Yapışkan kısım hariç malzeme cinsi, pamuk olacaktır.
			2. Tuşesi, **alım esas numunesinden** hissedilir derecede farklı olmayacaktır.
			3. Doku, 1/1 (bir bölü bir) bezayağı olacaktır.
			4. İplik sıklığı atkıda, en az 20 adet/cm olacaktır.
			5. İplik sıklığı çözgüde, en az 23 adet/cm olacaktır.
			6. Birim alan kütlesi, en az 130 g/m² olacaktır.
			7. Kopma mukavemeti atkı yönünde, en az 150 N olacaktır.
			8. Kopma mukavemeti çözgü yönünde, en az 220 N olacaktır.
			9. Yırtılma mukavemeti atkı yönünde (çözgü yırtılması), en az 2 N olacaktır.
			10. Yırtılma mukavemeti çözgü yönünde (atkı yırtılması), en az 4 N olacaktır.
			11. Yıkamadan sonra boyut değişimi atkı yönünde, en fazla %3 olacaktır.
			12. Yıkamadan sonra boyut değişimi çözgü yönünde, en fazla %3 olacaktır.
			13. Tere karşı renk haslığı solmada, en az 4-5 olacaktır.
			14. Tere karşı renk haslığı akmada, en az 4 olacaktır.
			15. Birim alandaki yapışkan nokta sayısı, **alım esas numunesi** ile karşılaştırıldığında %10’dan daha fazla farklılık göstermeyecektir.
		3. **Tip-2** **Tela Yaka Kemer Özellikleri**
			1. Tuşesi, **alım esas numunesinden** hissedilir derecede farklılık göstermeyecektir.
			2. Yapışkan kısmı hariç malzeme cinsi, polyester olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
			3. Yapışkan kısmı poliamid veya polietilen olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
			4. Dokusu, dokusuz yüzey olacaktır.
			5. Birim alandaki yapışkan nokta sayısı, **alım esas numunesi** ile karşılaştırıldığında %10’dan fazla farklılık göstermeyecektir.
			6. Tela eni, 5±0,2 cm olacaktır.
			7. Tam ende birim uzunluk kütlesi en az 3 g/m olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
			8. Yıkamadan sonra boyut değişimi en yönünde, en fazla %5 olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
			9. Yıkamadan sonra boyut değişimi boy yönünde, en fazla %5 olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
		4. **Tip-3 Kep ve Gömlek Telası Özellikleri**
			1. Yapışkan kısım hariç malzeme cinsi, pamuk olacaktır.
			2. Yapışkan kısım poliamid veya polietilen olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
			3. Tuşesi, **alım esas numunesinden** hissedilir derecede farklı olmayacaktır.
			4. Doku, 1/1 (bir bölü bir) bezayağı olacaktır.
			5. İplik sıklığı atkıda, en az 21 adet/cm olacaktır.
			6. İplik sıklığı çözgüde, en az 21 adet/cm olacaktır.
			7. Birim alan kütlesi, 185±10 g/m² olacaktır.
			8. Kopma mukavemeti atkı yönünde, en az 210 N olacaktır.
			9. Kopma mukavemeti çözgü yönünde, en az 210 N olacaktır.
			10. Yırtılma mukavemeti atkı yönünde, en az 6 N olacaktır.
			11. Yırtılma mukavemeti çözgü yönünde, en az 6 N olacaktır.
			12. Tere karşı renk haslığı solmada, en az 4-5 olacaktır.
			13. Tere karşı renk haslığı akmada, en az 4 olacaktır.

* 1. **Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri**

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

1. **DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA**
	1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan MSB Mal Alımları, Denetim Muayene ve Kabul işlemleri Yönergesi esasları dâhilinde yapılacaktır.
	2. Bir defada muayeneye sunulan aynı aynı tip ve aynı renkte telalar, bir parti olarak kabul edilecektir.
	3. Fiziksel muayene için alınacak numune miktarı, parti büyüklüğüne göre Çizelge-2’de belirtildiği gibi olacaktır.
	4. Laboratuvar muayenesine bir takım için alınacak numune miktarı, Çizelge-3'te belirtildiği gibi olacaktır.
2. **DENETİM VE MUAYENE**
	1. **Genel Hususlar**
		1. Denetim ve muayeneler, yürürlükteki MSB Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
		2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene Komisyonuna ibraz edilecektir.
		3. Teknik dokümanda istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik dokümanda yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belge/belgeler, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene Komisyonuna verilecektir.
		4. **Alım esas numunesi,** kendisine atıf yapılan hususlar yönünden geçerli olacaktır.
		5. Beyaz renkli telalarda, renk haslığı özellikleri aranmayacaktır.
	2. **Denetim ve Muayene Metotları**
		1. Doku Tayini : Bir büyüteç vasıtası ile ve/veya ile ve/veya sökülerek yapılacaktır.
		2. Tuşe Tayini: **Alım esas numunesi** ile mukayese edilerek duyusal olarak (elle) yapılacaktır.
		3. Tekstil Malzeme Cinsi Tayini:
			1. FT-IR cihazı ve/veya Mart 1986 tarihli, TS 4739 ve/veya 25 Nisan 2015 tarihli ve 29337 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan, Tekstil Elyaf İsimleri ve Tekstil Ürünlerinin Elyaf Kompozisyonlarıyla İlgili Etiketleme ve İşaretleme Hakkındaki Yönetmelik’e göre yapılacaktır.
		4. Yapışkan Kısım Malzeme Tayini: FTIR, DSC veya literatürdeki diğer uygun metotlarla yapılacaktır.
		5. Birim Alan Kütlesi Tayini:
			1. Şubat 1991 tarihli, TS 251 Madde-6’ya göre yapılacaktır.
		6. İplik Sıklığı Tayini: Şubat 1996 tarihli, TS 250 EN 1049-2 Metot A’ya göre yapılacaktır.
		7. Kopma Mukavemeti Tayini:
			1. Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 13934-1’e göre yapılacaktır.
		8. Yırtılma Mukavemeti Tayini: Nisan 2002 tarihli, TS EN ISO 13937-4’e göre yırtılma mukavemeti tayin edilecektir.
		9. Yıkamadan Sonra Boyut Değişimi Tayini
			1. Numuneler, Aralık 2012 tarihli, TS EN ISO 3759’a göre hazırlanacaktır.
			2. Haziran 2012 tarihli, TS EN ISO 6330:2012(EN) Tablo B.1 İşlem No:4N’ye göre referans deterjan 3 ile, Tip A2 makinede yıkanacaktır.
			3. Haziran 2012 tarihli, TS EN ISO 6330:2012(EN)’e göre İşlem A’ya göre kurutulacaktır.
			4. Boyut değişimi, Nisan 2012 tarihli, TS EN ISO 5077’ye göre hesaplanacaktır.
		10. Evsel ve Ticari Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini: Nisan 2012 tarihli, TS EN ISO 105-C06 Çizelge-4’te belirtilen A1S deney şartına göre çok lifli refakat bezi kullanılarak yapılacaktır.
		11. Kuru Temizlemeye Karşı Renk Haslığı Tayini: Aralık 2011 tarihli, TS EN ISO 105-D01’e göre çok lifli refakat bezi kullanılarak işlem yapılacaktır.
		12. Tere Karşı Renk Haslığı tayini: Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 105-E04’e göre çok lifli refakat bezi kullanılarak yapılacaktır.
		13. Sürtmeye Karşı Renk Haslığı Tayini: Aralık 2016 tarihli, TS EN ISO 105-X12’ye göre yapılacaktır.
		14. pH Tayini: Mart 2020 tarihli, TS EN ISO 3071’e göre yapılacaktır.
		15. En Tayini: Aralık 1998 tarihli, TS EN 1773’e göre yapılacaktır.
		16. Birim Alandaki Yapışkan Nokta Sayısı Tayini: Göz ile sayılarak yapılacaktır.
		17. Renk Tonu Farkı Tayini
			1. D65 standart ışık kaynağı altında bakılarak yapılacaktır.
			2. Nisan 1996 tarihli, TS 423-2 EN 20105 A02 Madde 2.5.’e göre değerlendirme yapılacaktır.
		18. Fonksiyon Testi: Telalar işletme şartlarında fonksiyon muayenesine tabi tutulacak ve 3.2.1.10. maddesinde belirtilen kusurların bulunup bulunmadığı kontrol edilecektir.
		19. YasaklanmışAzo Boyarmadde İçeriği Tayini: Nisan 2017 tarihli TS EN ISO 14362-1 ve Nisan 2017 tarihli TS EN ISO 14362-3’e göre yapılacaktır.
		20. Alerjen ve Kanserojen Boyarmadde İçeriği Tayini: Aralık 2015 tarihli TS EN ISO 16373-2’ye göre yapılacaktır.
		21. Birim Uzunluk Kütlesi Tayini:
			1. Aralık 2008 tarihli TS EN ISO 139’a göre kondisyonlandıktan sonra tam ende en az 30 cm’lik 3 adet numune kesilir.
			2. Her bir numunenin, teknik şartnamede belirtilen değeri ölçülebilecek hassasiyette bir tartı ile tartılarak birim uzunluk kütlesi bulunur. Sonuçların ortalaması alınır.
3. **YARARLANILAN KAYNAKLAR**
	1. TEK.H.:05-67 D tarih ve KASIM 2020 numaralı “Muhtelif Tela” teknik şartnamesi.
4. **EKLER**

**Çizelge 1:Hatalar**

| **Hatanın İsmi** | **Açıklama** | **Sınıflandırma** |
| --- | --- | --- |
| **Kritik** | **Büyük** | **Küçük** |
| Çözgü veya atkı kaçıkları, boş çözgü veya atkı atlaması (Dokusuz yüzey telalarda aranmayacaktır.)(\*) | Yan yana 2 (iki) ve daha fazla tel |  | X |  |
| 45 (kırk beş) cm ve daha uzun tek tel |  | X |  |
| 45 (kırk beş) cm’den daha kısa tek tel |  |  | X |
| Atkı ipliklerinin kendi üzerinde kıvrılarak ilmekler yapması (Dokusuz yüzey telalarda aranmayacaktır.)(\*) | 5 (beş) cm ve daha uzun olanlar |  | X |  |
| 5 (beş) cm’den kısa olanlar |  |  | X |
| Kafes (Dokusuz yüzey telalarda aranmayacaktır.) | Çözgü veya atkı yönlerinden herhangi birinde 3 (üç) ve daha çok telin oluşturulduğu kafes |  | X |  |
| Çözgü veya atkı yönlerinden herhangi birinde 3 (üç)’ten daha az telin oluşturulduğu kafes |  |  | X |
| Atkı boşalması (Dokusuz yüzey telalarda aranmayacaktır.) | Birkaç atkı ipliğinin birden boşalıp ağızlığa girmesinden ortaya çıkan hata |  |  | X |
| Patlak, delik, yırtık, kesik | Herhangi bir boyutta | X |  |  |
| Hatalı boyama nedeniyle tela yüzeyinde görülen dalgalı, farklı renkteki bölgeler. (Beyaz renkli telalarda aranmayacaktır.) | 2 (iki) m’den daha kısa olanlar |  | X |  |
| 2 (iki) m ve daha uzun olanlar | X |  |  |
| Telanın küflü olması veya rahatsız edici koku yayması (naftalin kokusu hariç) | Açıkça görülen veya hissedilen | X |  |  |
| Leke, kir veya yağ | 2 x 2 (iki çarpı iki) cm ve daha büyük hatalar | X |  |  |
| 2 x 2 (iki çarpı iki) cm’den daha küçük hatalar |  | X |  |
| (\*) : Bu hatalar değerlendirilirken, hata uzunluğunun belirtilen hata uzunluğundan fazla olması durumunda; belirtilen hata uzunluğunun her tekrarı (katı), bir hata kabul edilir. |

**Çizelge 2: Fiziksel Muayenede Alınacak Numune Miktarı ve Hata Değerlendirme Kriterleri**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Muayeneye Arz Olunan Parti Büyüklüğü****(metre)** | **Fiziksel Muayene İçin Numune Olarak Alınacak Miktarı (metre)** | **Kabul Edilebilir Hata Sayısı****(En Fazla)** |
| **Kritik Hata** | **Büyük Hata** | **Büyük+Küçük Hata** |
| 32-1200 | 32 | 2 | 3 | 6 |
| 1201-3200 | 50 | 3 | 5 | 10 |
| 3201-10000 | 80 | 4 | 8 | 14 |
| 10001-35000 | 125 | 6 | 10 | 20 |
| 35001-110000 | 200 | 10 | 14 | 28 |
| 110001-500000 | 315 | 14 | 18 | 36 |
| 500001 ve daha fazla | 500 | 20 | 24 | 48 |

**Çizelge 3: Laboratuvar Muayenesine Alınacak Numune Miktarı**

|  |  |
| --- | --- |
| Fiziksel muayenede numune olarak alınan miktar (metre) | Laboratuvar muayeneleri için numune olarak alınacak miktar ve birimi (2 (iki) metrelik numune)  |
| 80 ve daha az | 2 Adet |
| 81-200 | 3 Adet |
| 201 ve daha fazla | 5 Adet |

|  |  |
| --- | --- |
| **Alım Kodu** | Hv.Devi.2023/23 |
| **Alım Esas Numarası** | 14491-14492-14493-14494 |
| **Cinsi ve Toplam Miktarı**  | 4 Kısım 4 Kalem Tela Alımı (1’inci Kısım Tela Bez Yapışkanlı Siyah 100.000 Metre) |
| **Teknik Özellik Dokümanı** | TEK.H.:05-67 D Kasım 2020 Muhtelif Tela Teknik Şartnamesi |
| **Malın Teslim Yeri** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Etimesgut/ANKARA |
| **Muayene Makamı** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Muayene ve Kabul Komisyon Başkanlığı |
| **Alıma Ait Diğer Bilgiler** |

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **1. Teknik Şartnamenin 3.1.1 maddesine göre;** Sınıf-1 Tip-10.**2. Teknik Şartnamenin 3.1.2. maddesine göre;** Kalite güvence ve ürün kalite belgesi istenmeyecektir.**3. Teknik Şartnamenin 3.2.1.9. maddesine göre;** Kenarlar hariç (içten içe) olmak üzere eni en az 150 cm olacaktır. |

\* Ambalaj şekli, ruloya tek katlı sarılı olacaktır.\* Ruloların iç çapı 5±1 (beş artı eksi bir) cm olacaktır.\* Rulolar, sarımdan veya kumaş ağırlığından kaynaklı deformasyon oluşmayacak sertlikte olacaktır.\* Rulolar en az kumaş eni uzunluğunda olacaktır.\* Kumaşın başlangıç kısmı ruloya sarılırken yapıştırılmayacaktır.\* Kumaşın ön yüzü içte kalacak şekilde ruloya sarılacaktır.\* Ambalajdaki en küçük parça 20 (yirmi) mt. bulunabilecek en fazla parça sayısı 2 (iki) adet ve ambalajdaki kumaş uzunluğu en az 100 (yüz) mt. olacaktır.\*Kumaş parçalarının birleştirilmesinde kumaş renginden farklı (ayırt edici) bir renkte iplik kullanılmış olacaktır.\*Kumaş rulolarının bağlanmasında iz bırakmayan bant veya iplik kullanılacaktır.\*Rulonun veya kumaşın üzerine kaç parça olduğunu ve her parçanın kaç metre olduğunu gösterir bir etiket kılçıkla takılacaktır.\*Kumaş ruloları sağlam ve temiz olarak, ilk önce şeffaf bir torba içine konacak, daha sonra bez, plastik torba veya jüt kanaviçe ile ambalajlanacaktır.\*Ambalajlı kumaş rulo ağırlığı brüt olarak en fazla 50 (elli) kg olacaktır.\*Ambalajlar açılmayacak şekilde bağlanacaktır. ambalajların bir yan yüzüne tanıtma etiketi konacak ve bu etikete aşağıdaki bilgiler doğru ve okunaklı olarak yazılacaktır.AİT OLDUĞU KUVVET:MALZEMENİN CİNSİ :AMBALAJDAKİ MİKTAR:YÜKLENİCİ FİRMA:SÖZLEŞME NUMARASI VE TARİHİ:GRUP / TAKSİT NUMARASI:ŞARTNAME NUMARASI VE TARİHİ:NET / BRÜT AĞIRLIK: ÜRETİM YILI: |
|  |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Alım Kodu** | Hv. Devi. 2023/23 |
| **Alım Esas Numarası** | 7691-7692-7693-7694 |
| **Cinsi ve Toplam Miktarı**  | 4 Kısım 4 Kalem Tela Alımı (2’nci Kısım Tela Gömleklik 20.000 Metre) |
| **Teknik Özellik Dokümanı** | HVDEVİ-K-14 Şubat 2023 Tela Teknik Dokümanı |
| **Malın Teslim Yeri** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Etimesgut/ANKARA |
| **Muayene Makamı** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Muayene ve Kabul Komisyon Başkanlığı |
| **Alıma Ait Diğer Bilgiler** |

|  |
| --- |
| **1. Teknik dokümanın 3.1.1 maddesine göre;** Tip-3**2. Teknik dokümanın 3.1.2. maddesine göre;** Kalite güvence ve ürün kalite belgesi istenmeyecektir.**3. Teknik dokümanın 3.2.1.9. maddesine göre;**  kenarlar hariç (içten içe) olmak üzere eni en az 90 doksan) cm olacaktır. **4. Teknik Şartnamenin 3.3.1. maddesine göre;** |

\*Ambalaj şekli, ruloya tek katlı sarılı olacaktır.\*Ruloların iç çapı 5±1 (beş artı eksi bir) cm olacaktır.\*Rulolar, sarımdan veya kumaş ağırlığından kaynaklı deformasyon oluşmayacak sertlikte olacaktır.\*Rulolar en az kumaş eni uzunluğunda olacaktır.\*Kumaşın başlangıç kısmı ruloya sarılırken yapıştırılmayacaktır.\*Kumaşın ön yüzü içte kalacak şekilde ruloya sarılacaktır.\*Ambalajdaki en küçük parça 20 (yirmi) mt. bulunabilecek en fazla parça sayısı 2 (iki) adet ve ambalajdaki kumaş uzunluğu en az 100 (yüz) mt. olacaktır.\*Kumaş parçalarının birleştirilmesinde kumaş renginden farklı (ayırt edici) bir renkte iplik kullanılmış olacaktır.\*Kumaş rulolarının bağlanmasında iz bırakmayan bant veya iplik kullanılacaktır.\*Rulonun veya kumaşın üzerine kaç parça olduğunu ve her parçanın kaç metre olduğunu gösterir bir etiket kılçıkla takılacaktır.\*Kumaş ruloları sağlam ve temiz olarak, ilk önce şeffaf bir torba içine konacak, daha sonra bez, plastik torba veya jüt kanaviçe ile ambalajlanacaktır.\*Ambalajlı kumaş rulo ağırlığı brüt olarak en fazla 50 (elli) kg olacaktır.\*Ambalajlar açılmayacak şekilde bağlanacaktır. ambalajların bir yan yüzüne tanıtma etiketi konacak ve bu etikete aşağıdaki bilgiler doğru ve okunaklı olarak yazılacaktır.AİT OLDUĞU KUVVET:MALZEMENİN CİNSİ:AMBALAJDAKİ MİKTAR:YÜKLENİCİ FİRMA:SÖZLEŞME NUMARASI VE TARİHİ:GRUP / TAKSİT NUMARASI:ŞARTNAME NUMARASI VE TARİHİ:NET / BRÜT AĞIRLIK:ÜRETİM YILI: |

|  |  |
| --- | --- |
| **Alım Kodu** | Hv. Devi. 2023/23 |
| **Alım Esas Numarası** | 7686-7687-7688-7689 |
| **Cinsi ve Toplam Miktarı**  | 4 Kısım 4 Kalem Tela Alımı (3’üncü Kısım Tela Kıl 20.000 Metre) |
| **Teknik Özellik Dokümanı** | TEK.H.:05-67 D Kasım 2020 Muhtelif Tela Teknik Şartnamesi |
| **Malın Teslim Yeri** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Etimesgut/ANKARA |
| **Muayene Makamı** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Muayene ve Kabul Komisyon Başkanlığı |
| **Alıma Ait Diğer Bilgiler** |

|  |
| --- |
| **1. Teknik Şartnamenin 3.1.1 maddesine göre;** Sınıf-1-Tip-1**2. Teknik Şartnamenin 3.1.2. maddesine göre;** Kalite güvence ve ürün kalite belgesi istenmeyecektir.**3. Teknik Şartnamenin 3.2.1.9. maddesine göre;**  Kenarlar hariç (içten içe) olmak üzere eni en az 70 (yetmiş) cm olacaktır. **4. Teknik Şartnamenin 3.3.1. maddesine göre;** |

\*Ambalaj şekli, ruloya tek katlı sarılı olacaktır.\*Ruloların iç çapı 5±1 (beş artı eksi bir) cm olacaktır.\*Rulolar, sarımdan veya kumaş ağırlığından kaynaklı deformasyon oluşmayacak sertlikte olacaktır.\*Rulolar en az kumaş eni uzunluğunda olacaktır.\*Kumaşın başlangıç kısmı ruloya sarılırken yapıştırılmayacaktır.\*Kumaşın ön yüzü içte kalacak şekilde ruloya sarılacaktır.\*Ambalajdaki en küçük parça 20 (yirmi) mt. bulunabilecek en fazla parça sayısı 2 (iki) adet ve ambalajdaki kumaş uzunluğu en az 100 (yüz) mt. olacaktır.\*Kumaş parçalarının birleştirilmesinde kumaş renginden farklı (ayırt edici) bir renkte iplik kullanılmış olacaktır.\*Kumaş rulolarının bağlanmasında iz bırakmayan bant veya iplik kullanılacaktır.\*Rulonun veya kumaşın üzerine kaç parça olduğunu ve her parçanın kaç metre olduğunu gösterir bir etiket kılçıkla takılacaktır.\*Kumaş ruloları sağlam ve temiz olarak, ilk önce şeffaf bir torba içine konacak, daha sonra bez, plastik torba veya jüt kanaviçe ile ambalajlanacaktır.\*Ambalajlı kumaş rulo ağırlığı brüt olarak en fazla 50 (elli) kg olacaktır.\*Ambalajlar açılmayacak şekilde bağlanacaktır. Ambalajların bir yan yüzüne tanıtma etiketi konacak ve bu etikete aşağıdaki bilgiler doğru ve okunaklı olarak yazılacaktır. AİT OLDUĞU KUVVET:MALZEMENİN CİNSİ:AMBALAJDAKİ MİKTAR:YÜKLENİCİ FİRMA:SÖZLEŞME NUMARASI VE TARİHİ:GRUP / TAKSİT NUMARASI:ŞARTNAME NUMARASI VE TARİHİ:NET / BRÜT AĞIRLIK:ÜRETİM YILI: |

|  |  |
| --- | --- |
| **Alım Kodu** | Hv. Devi. 2023/23 |
| **Alım Esas Numarası** | 7696-7697-7698-7699 |
| **Cinsi ve Toplam Miktarı**  | 4 Kısım 4 Kalem Tela Alımı (4’üncü Kısım Tela Şapkalık Mavi 10.000 Metre) |
| **Teknik Özellik Dokümanı** | HVDEVİ-K-14 Şubat 2023 Tela Teknik Dokümanı |
| **Malın Teslim Yeri** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Etimesgut/ANKARA |
| **Muayene Makamı** | Hava Dikimevi Müdürlüğü Muayene ve Kabul Komisyon Başkanlığı |
| **Alıma Ait Diğer Bilgiler** |

|  |
| --- |
| **1. Teknik Dokümanın 3.1.1 maddesine göre;** Tip-1 **2. Teknik Dokümanın 3.1.2. maddesine göre;** Kalite güvence ve ürün kalite belgesi istenmeyecektir.**3. Teknik Dokümanın 3.2.1.9. maddesine göre;** Kenarlar hariç (içten içe) olmak üzere eni en az 150 (yüz elli) cm olacaktır. **4. Teknik Şartnamenin 3.3.1. maddesine göre;** |

\* Ambalaj şekli, ruloya tek katlı sarılı olacaktır.\* Ruloların iç çapı 5±1 (beş artı eksi bir) cm olacaktır.\* Rulolar, sarımdan veya kumaş ağırlığından kaynaklı deformasyon oluşmayacak sertlikte olacaktır.\* Rulolar en az kumaş eni uzunluğunda olacaktır.\* Kumaşın başlangıç kısmı ruloya sarılırken yapıştırılmayacaktır.\* Kumaşın ön yüzü içte kalacak şekilde ruloya sarılacaktır.\* Ambalajdaki en küçük parça 20 (yirmi) mt. bulunabilecek en fazla parça sayısı 2 (iki) adet ve ambalajdaki kumaş uzunluğu en az 100 (yüz) mt. olacaktır.\* Kumaş parçalarının birleştirilmesinde kumaş renginden farklı (ayırt edici) bir renkte iplik kullanılmış olacaktır.\* Kumaş rulolarının bağlanmasında iz bırakmayan bant veya iplik kullanılacaktır.\* Rulonun veya kumaşın üzerine kaç parça olduğunu ve her parçanın kaç metre olduğunu gösterir bir etiket kılçıkla takılacaktır.\* Kumaş ruloları sağlam ve temiz olarak, ilk önce şeffaf bir torba içine konacak, daha sonra bez, plastik torba veya jüt kanaviçe ile ambalajlanacaktır.\* Ambalajlı kumaş rulo ağırlığı brüt olarak en fazla 50 (elli) kg olacaktır.\*Ambalajlar açılmayacak şekilde bağlanacaktır. Ambalajların bir yan yüzüne tanıtma etiketi konacak ve bu etikete aşağıdaki bilgiler doğru ve okunaklı olarak yazılacaktır. AİT OLDUĞU KUVVET:MALZEMENİN CİNSİ:AMBALAJDAKİ MİKTAR:YÜKLENİCİ FİRMA:SÖZLEŞME NUMARASI VE TARİHİ:GRUP / TAKSİT NUMARASI:ŞARTNAME NUMARASI VE TARİHİ:NET / BRÜT AĞIRLIK:ÜRETİM YILI: |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Kısım /No** | **Sıra /No** | **Malzemenin Cinsi ve Özellikleri** | **Miktarı****(Metre)** | **Teslim Süresi** | **Teslim Yeri** |
| 1.KISIM | 1 | TELA,BEZ,YAPIŞKANLI,SİYAH | 100.000 | 1-90 Takvim Günü | Hava Dikimevi Müdürlüğü |
| 2.KISIM | 2 | TELA,GÖMLEKLİK | 20.000 | 1-60 Takvim Günü | Hava Dikimevi Müdürlüğü |
| 3.KISIM | 3 | TELA,KIL | 20.000 | 1-60 Takvim Günü | Hava Dikimevi Müdürlüğü |
| 4.KISIM | 4 | TELA,ŞAPKALIK,MAVİ | 10.000 | 1-60 Takvim Günü  | Hava Dikimevi Müdürlüğü |

ONAYLIDIR