

18/10/2022

CNC PLAZMA TEZGAHI CİHAZ MONTAJI HİZMET ALIMINI TEKNİK İSTER DOKÜMANI**01. KONU**

Bu Teknik İster Dokümanı, İzmir Tersanesi Komutanlığı bünyesinde kullanılan Yıldırım Makine markalı mevcut CNC Plazma Tezgahına Filtrasyon Cihazı montajı yapılması hizmet alımına ait özellikleri, kontrol ve muayene metotlarını garanti ve ilgili diğer hususları konu alır.

02. TANIMLAR

02.01. Cihaz : Plazma, lazer ve oksijen kesim uygulamalarında açığa çıkan duman ve tozların filtrasyonu için özel olarak tasarlanmış entegre fan motor gurubu ve jet pulse temizleme sistemi ile tek kompakt yapıdaki iş sağlığı ve güvenliği açısından yardımcı ünitelerdir.

02.02. Montaj : Cihazın fonksiyonlarını tamamen yerine getirebilme durumudur.

03. İSTEK VE ÖZELLİKLER

03.01. Montajı yapılacak cihaz adedi ve montaj yeri **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

03.02. Yükleniciden hizmet kapsamında yapılacak olan montaj ile ilgili servis yetki belgesi istenmesi hususu **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

03.03. EK-A'da bulunan Montaj Bildirim Formu, İdare (06 Fabrika) tarafından tanzim edilecek ve **alıma esas dokümanın Ek'inde** sunulacaktır.

03.04. Yüklenici, teklif vermeden önce montaj yapılacak yeri idare tesislerinde görerek detaylı montaj incelemesi yapacak, montaj için gerekli yedek parça, sarf malzemesi, işçilik, takım ve avadanlık gibi ihtiyaçları belirleyecek, montaj yerini incelediğine ilişkin idare tarafından verilen EK-A'daki belgeyi onaylayarak, **teklif ile birlikte** sunacaktır. Bahse konu form, her bir montaj yeri için ayrı ayrı tanzim edilecektir.

03.05. EK-A'da bulunan formun "Montaj Ön Keşfi" kısmında belirtilen hususlar dışında kalan ve montaj sırasında tespit edilen/ortaya çıkacak ihtiyaçlar da yüklenici tarafından giderilecek; bu ihtiyaçlara ait yedek parça, sarf malzemesi, işçilik, takım ve avadanlık, montaj masrafları yükleniciye ait olacaktır. Yüklenici bu masraflar için idareden herhangi bir ek ücret talebinde bulunmayacaktır.

03.06. Montaj için kullanılacak olan her türlü yedek parça ve sarf malzemesi yeni ve kullanılmamış olacaktır. Parçalarda kırık, çatlak, kabarma, korozyon ve deformasyon olmayacaktır.

03.07. Montaj sırasında değişimi yapılacak parçalar, cihazın ve alt bileşenlerinin orijinal biçim ve fonksiyonlarını değiştirmeyecek ve bozmayacaktır.

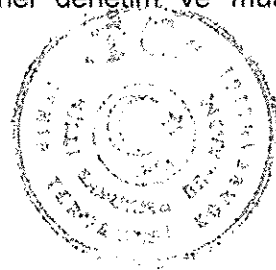
03.08. Montaj esnasında kullanılacak her türlü yedek parça, sarf malzemesi, alet, ayar ekipmanı, araç, gereç ve avadanlık yüklenici tarafından temin edilecektir.

03.09. Montaj sırasında kullanılan parçalar ile yapılan işlemler yüklenici tarafından EK-B'de bulunan "Montaj Sonrası Kontrol Formu"na kaydedilerek imzalanacak, her bir cihaz için ayrı ayrı tanzim edilen bahse konu form muayene aşamasında muayene ve kabul komisyonuna teslim edilecektir.

03.10. Yüklenici tarafından montaj esnasında kullanılan parçalar muayene ve kabul komisyonuna ibraz edilecektir.

03.11. Montaj sırasında gerekli nakliye işlemi yüklenici sorumluluğunda olacaktır.

03.12. Montajı yapılan her bir cihaz fiziksel ve fonksiyonel denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.



03.13. Montaj sonrasında cihaz idareye tüm ayarları yapılmış ve çalışır durumda teslim edilecektir. Yüklenici cihazın çalışır durumda olduğunu idare tesislerinde uygulamalı olarak muayene ve kabul komisyonuna gösterecektir. Çalıştırma esnasında cihazın yürürlükteki işletme/emniyet/bakım talimatlarına, teknik dokümanlarına ve iş sağlığı ve güvenliği mevzuatlarına riayet edilecektir.

03.14. Muayeneler sırasında gerekli her türlü alet, araç, gereç, ortam, test ve ölçme aleti, sarf malzemeleri, doküman, yardımcı personel ve muayene masrafları (TSK laboratuvarlarında yapılamayan analiz ve test masrafları dahil olmak üzere) yüklenici tarafından temin edilecektir.

03.15. Muayene masrafları ile muayeneler sırasında oluşacak işçilik, malzeme ve imalat hataları nedeniyle meydana gelebilecek kaza ve hasarlardan yüklenici sorumlu olacaktır.

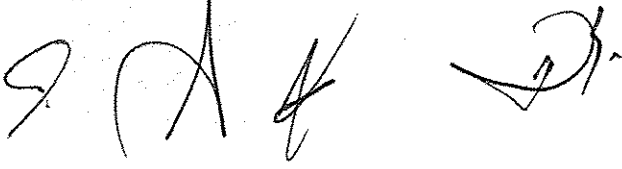
03.16. Garanti şartları ile ilgili hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

03.17. Montaj hizmeti ile ilgili diğer hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

04. EKLER

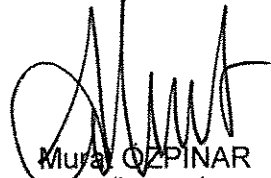
04.01. EK-A: Montaj Bildirim ve Yerinde İnceleme Formu

04.02. EK-B: Montaj Sonrası Kontrol Formu



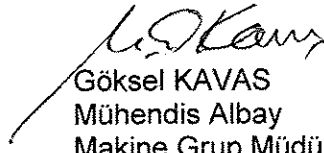
/ /2022 TARİH VE 904-0000-3416-006-000-0 NUMARALI CİHAZ MONTAJI TEKNİK İSTER DOKÜMANININ İMZA SAYFASIDIR.

TEKNİK İSTER DOKÜMANINI HAZIRLAYANLAR

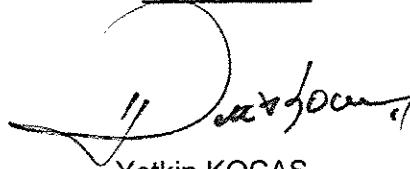

Murat ÖZPINAR
Saat Ücretli İşçi
06 Fabrika Kısım Şefi


Arslan KARABEKİR
De.Me.
Makine Mühendisi

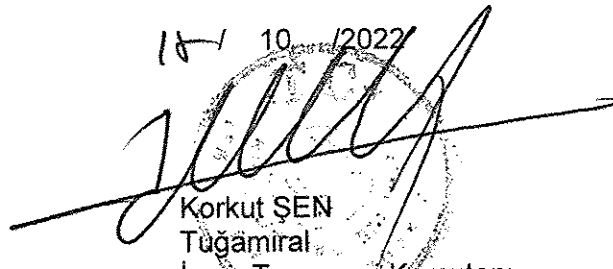
İNCELEYEN


Göksel KAVAS
Mühendis Albay
Makine Grup Müdürü

UYGUNDUR


Yetkin KOÇAŞ
Deniz Albay
İşletme Müdürü

ONAY

18/10/2022

Korkut ŞEN
Tuğamiral
İzmir Tersanesi Komutanı

EK-A

MONTAJ BİLDİRİM VE YERİNDE İNCELEME FORMU

Montaj Öncesi *NOT	
Kullanıcı Birim : 11 Tekne Fabrikası	MONTAJI YAPILACAK CİHAZ BİLGİLERİ
Montaj Yeri : 11 Tekne Fabrikası	Yüklenici temini filtrasyon cihazı
	Markası :
	Modeli :
	Seri Nu :
Montaj Ön Keşfi :	
Yıldırım Makine markalı mevcut CNC Plazma Tezgahı için firma tarafından yeni temin edilen Jet Pulse Filtre 8000m3/h filtrasyon cihazının fiziki muayenesi yapıldıktan ve fiziki muayenesi sonrası kurulumuna onay verildikten sonra, filtrasyon cihazının(Jet Pulse Filtre 8000m3/h) 11 Tekne Fabrikasında CNC Plazma Tezgahı yakınındaki yere konuşlanması firma tarafından sağlanacaktır. Yerine konulurken cihazın dengesinin sağlandığı kontrol edilecek, devrilmesinin önlenmesi için her türlü sabitleme bağlantıları yapılmış olacaktır. Filtrasyon cihazının CNC Plazma Tezgahının Havalandırılmalı Kesim Masasına bağlantılı yeni hava kanalı montajı yapılacaktır. Filtrasyon cihazına eski filtre sistemine ait elektrik panosundan tekniğine uygun olarak elektrik hattı çekilmesi sağlanacaktır. Mevcut hava devresinden cihaza hava devresi çekilmesi sağlanacaktır. Filtrasyon cihazı ile Plazma tezgahı arasındaki devre bağlantılarının yapılması sağlanacaktır. Filtrasyon cihazı CNC Plazma Sac Kesme Tezgahı ile uyumlu olarak çalışır hale getirilecektir.	

*NOT: Bu kısım onarım öncesi idare (06 Fabrika) tarafından doldurulacaktır.

İstekli;/...../..... tarihinde İzmir Tersanesi Komutanlığına gelerek montajı yapılacak yukarıda marka/model ve seri numarası belirtilen makineyi ve montaj yerini 904-0000-3416-006-000-0 numaralı Teknik İster Dokümanı kapsamında incelemiştir.

GÖSTEREN
06 Fabrika Ustabaşı / Müdürü

GÖSTEREN
Onarım Plan Subayı /
Tekne Fabrika Müdürü

İNCELEYEN
Firma Yetkilisi

9   3 

EK-B

MONTAJ SONRASI KONTROL FORMU

Montaj Hitamında *NOT		
<u>Yüklenici Temsilcisi</u> :	<u>Montaj Başlangıç Tarihi</u> : / /	
<u>Yüklenici Adresi</u> :	<u>Montaj Bitiş Tarihi</u> : / /	
<u>Yüklenici Telefonu</u> :		
<u>Yapılan İşlemler</u> :	Kullanılan Yedek Parça ve Malzemeler	
	Adı ve Parça Nu	Miktar
<u>Kullanıcı İmzası</u> :	<u>Yüklenici İmzası ve Kaşesi</u> :	

*NOT: Bu form, montaj hitamında yüklenici tarafından doldurulacaktır ve Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

7  4  