

ÇELİK MALZEMELER İÇİN SEMENTASYON ISIL İŞLEMİ HİZMET ALIMI TEKNİK İSTER DOKÜMANI

01. KONU

Bu Teknik İster Dokümanı, İzmir Tersanesi Komutanlığı bünyesinde kullanılan "Çelik Malzemeler İçin Sementasyon Isıl İşlem Hizmet Alımı"na ait teknik özellikleri, kontrol ve muayene metotlarını, garanti ve ilgili diğer hususları konu alır.

02. İSTEK VE ÖZELLİKLER

02.01. Tanımlar

02.01.01. İdare: İzmir Tersanesi Komutanlığı.

02.01.02. Isıl işlem ile ilgili tanımlar TS 1112 EN 10052 standardında belirtilmiştir.

02.01.03. Sementasyon ısıtma işlemi uygulanabilen çelik malzeme türleri ve/veya sınıflandırma şekilleri; TS 5287-3 EN 10263-3, TS EN 10084, TS EN 10084/T1, TS EN 10132-2, TS EN 10277-4'de belirtilmiştir.

02.01.04. Test Raporu: Ulusal/Uluslararası bir kurum/kuruluş tarafından akredite edilmiş bir kurum/kuruluştan (KOSGEB, Üniversite vb.) alınan Kimyasal ve/veya Tahribatlı ve/veya Tahribatsız Muayene Sonuçlarını gösteren dokümanıdır.

02.01.05. Bu teknik ister dokümanında "Sementasyon Isıl İşlemi" yerine "Isıl işlem" ifadesi, "Çelik Malzeme" yerine "malzeme" ifadesi kullanılacaktır.

02.02. İstek ve Özellikler

02.02.01. Malzemenin adı, çelik sınıfı, adedi ve uygulanacak ısıtma işlem türü **alım esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.02.02. Yüklenici, ısıtma işlem ve uygulamaları alanında faaliyet gösterdiğine dair ifade/ifadelerin bulunduğu; Hizmet Yeterlilik Belgesi veya Ticaret Sicil Gazetesi Kaydına ait belgenin fotokopisini **teklif ile birlikte** İdareye; bu belgenin aslı veya noter onaylı suretini ise muayene sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edecektir.

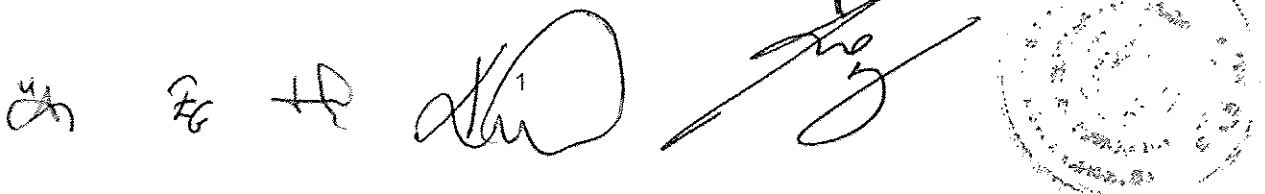
02.02.03. Isıl işlemin; TS EN 10084, TS EN 10084/T1, TS EN 10132-2, TS 5287-3 EN 10263-3 ve TS EN 10277-4 standartlarından hangisine uygun yapılacağı veya bu standartlar dışında bir prosedür uygulanması gerektiği durumda hangi standarda göre işlem yapılacağı **alım esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.02.04. **Alım esas dokümanda talep edilmesi durumunda**, yapılan ısıtma işlemin ilgili standarda uygunluğu yüklenici tarafında taahhüt edecektir.

02.02.05. Yüklenici, teklif vermeden önce malzemeyi İdare tesislerinde inceleyebilecek ve yapılması istenen ısıtma işlemle ilgili bilgi alabilecektir.

02.02.06. Malzemelerin nakliye işlemlerinin yüklenici sorumluluğunda olup olmayacağı hususu **alım esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

02.02.07. Isıl işlem esnasında kullanılacak her türlü yedek parça, sarf malzemesi, alet, ayar ekipmanı, araç, gereç, avadanlık, iş gücü ve testlerin yüklenici tarafından karşılanıp karşılanmayacağı hususu **alım esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.



- 02.02.08. Malzemelerin her biri İdare tesislerinde gözle muayeneye tabi tutulacaktır.
- 02.02.09. Isıl işlem sonrası malzeme yüzeyinde tufal tabakası, kırık, kabarma, ezilme ve deformasyon olmayacaktır. Malzeme, yüzeyi temizlenmiş bir şekilde İdareye teslim edilecektir.
- 02.02.10. Yüklenici, **alıma esas dokümanda talep edilmesi durumunda**, uygulamış olduğu ısıl işlemin gerektirdiği mekanik ve/veya fiziksel özellikleri sağladığını taahhüt edecektir.
- 02.02.11. Talep edilen taahhütler, test raporu/raporları ile belgelenerek kabul esnasında yüklenici tarafından Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edecektir.
- 02.02.12. Muayeneler sırasında gerekli her türlü alet, araç, gereç, ortam, test ve ölçme aleti, sarf malzemeleri, doküman, yardımcı personel ve muayene masraflarının (TSK laboratuvarlarında yapılamayan analiz ve test masrafları dahil olmak üzere) yüklenici tarafından karşılanıp karşılanmayacağı hususu **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.
- 02.02.13. Malzeme teslimine kadar; ısıl işlem ve muayeneler esnasında işçilik ve imalat hataları nedeniyle meydana gelebilecek kaza ve hasarlardan yüklenici sorumlu olacaktır.
- 02.02.14. Garanti ile ilgili hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.
- 02.02.15. Ambalajlama (yağ ile/kimyasal koruma ihtiyaçları vb.) ile ilgili hususlar **alıma esas dokümanda** belirtildiği gibi olacaktır.

03. EKLER

- 03.01. Yoktur.

4
A
ZG
JP
2

17/09/2013

17/EYLÜL /2013 TARİH VE 904-0000-3590-001-000-0 NUMARALI "ÇELİK MALZEMELER İÇİN SEMENTASYON ISIL İŞLEMİ HİZMET ALIMI TEKNİK İSTER DOKÜMANI" NIN İMZA SAYFASIDIR.

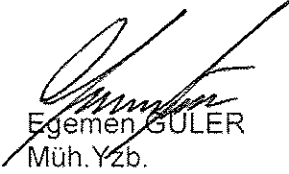
TEKNİK İSTER DOKÜMANINI HAZIRLAYANLAR



Ozhan AKINCI

Met.Müh.

Mtd.Std.ve Tek.Şart.Hzl.Müh.



Egemen GULER

Müh.Yzb.

Tek.Dzyn.Müh.

İNCELEYEN



Hilmi ŞİMŞEK

Eln.Müh.

Mtd.Std.ve Tek.Şart.Hzl.Müh.

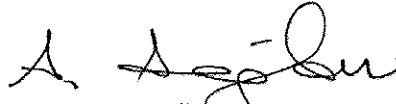


Kemal Hayreddin NURHAT

Y.Müh.Alb.

Dizayn Baş Müh.

UYGUNDUR



Aydın SAĞLAM

Deniz Albay

Pl.Kşf.Dzyn.Md.

ONAY

17/9/2013



Murat ÖZTÜRK
Deniz Albay
İzmir Tersaneesi Komutanı