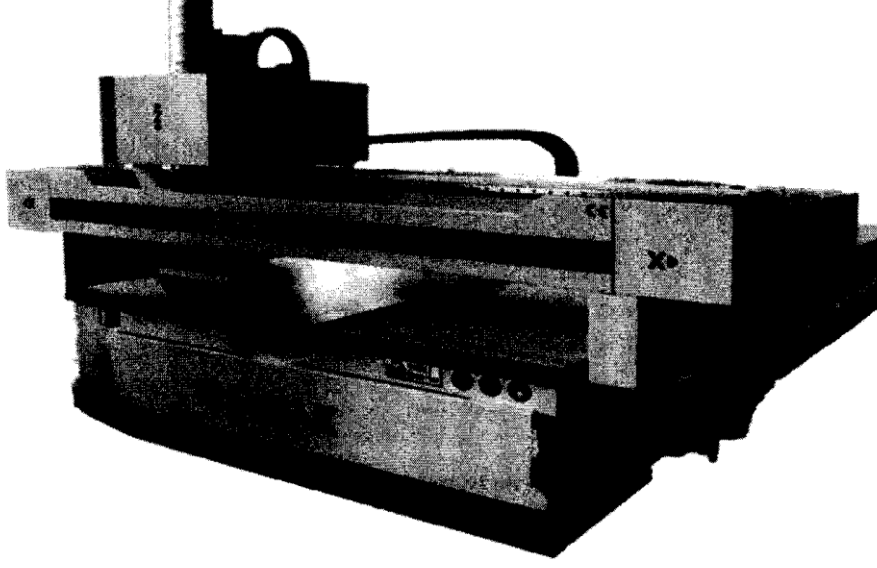




Not: Ürün görseli farklılık gösterebilir.

MAKİNA GENEL ÖZELLİKLERİ

- 1 Gantry Özelliği:** Makinamızda köprü hareketini sağlayan motorlar "**Gantry Motorlar**" olup, birbirleriyle senkron çalışan motorlardır. Böylelikle köprünün kasma ve kasma sonucu lineer sistemin zarar görmesi ya da işin hatalı çıkması gibi durumlar söz konusu değildir.
- 2 Otomatik Takım Ölçme Sistemi:** "**Sistemde Otomatik Takım Boyunu Ölçme Mevcuttur.**" boylarını makine operatörden bağımsız ölçer. Takım boyu ölçmek için oluşan zaman kaybı ve yanlış ölçümden kaynaklanan hatalar ortadan kaldırılmıştır.
- 3 Kontrol Ünitesi:** "**Siemens**" Marka tercih edilmiştir. Hem servo motorlar, hem servo sürücüler ve hem de kontrol ünitesi "**Siemens**" marka olması sistemin daha hızlı ve sorunsuz çalışmasını sağlamaktadır. Böylece "**Motor – Sürücü**" ya da "**Kontrol ünitesi – Motor**" uyumsuzluğu gibi durumların önüne geçilmiş olur.
- 4 Şase Yapısı:** Makinenin şase aksamı "**Çelik Konsrüksiyon Şase**" şeklinde imal edilmiştir. Kaynaklı birleştirme yöntemiyle ortaya çıkan şase, Elektromanyetik Gerilim Giderme yöntemine tabi tutulup, normalize edilmiş ve kaynak gerilimleri giderilmiştir.

5 Kızak ve Kremayer Dişli Yatakları: "Kızak ve Kremayer Dişli Yatakları Double Kolon Cnc'de" tek parça olarak işlenmektedir. Bu sayede köprünün paralelliği sağlanmış ve lineer araba ömrü maksimum seviyeye çıkarılmıştır.

6 Köprü ve Yan Kol: Köprüyü taşıyan yan kollar özel tasarım olarak imal edilmiş olup maksimum hızlarda makinemizin minimum titreşimle çalışmasını sağlamaktadır. Bu da yapılan işlemlerin hatasız yapılması ve daha yüksek yüzey kalitesi demektir.

7 Vakumlu Tabla: Vakumlu tabla "Compact Lamine Malzemeden" oluşmaktadır. Ayrıca tabla "5 Farklı Bölgeye" ayrılmıştır. Operatör dilerse tüm tabla yüzeyinde dilerse de istediği bölgede vakumlama işlemi yaptırabilir.

9 Kremayer Sistem: Makinamızda "Helis Kremayer ve Pinyon Dişli" sistemi kullanılmış olup bu dişli sistemi "İndüksiyonla Sertleştirilmiş" olduğundan makinanın daha uzun ömürlü ve daha hassas çalışmasını sağlamaktadır.

10 Kablo Sistemi: Makine de bükülme ve kırılmaya karşı özel üretilmiş olan kablolar kullanılmış olup makinanın daha uzun ömürlü ve sorunsuz çalışması sağlanmıştır.

11 Pano Tipi: Endüstriyel tip olan elektrik panosu makineden bağımsız olup operatöre hareket kabiliyeti kazandırır. Ayrıca makinanın çalışacağı yer anlamındada kullanıcı, operatör panelini makineye istediği açı ve yönde yerleştirerek makineyi çalıştırabilir.

12 Spindle Motor: Makinamızda " 24000 devir İtalyan spindle" kullanılmış olup bütün ahşap alüminyum plexsglass vb. malzemeleri çok rahat bir şekilde kesebilmektedir.

13 Yağlama Sistemi: Makinamızda "İtalyan Otomatik Yağlama Sistemi" kullanılmış olup tüm kızaklar ve vidalı miller operatörden bağımsız eşit dozajda otomatik olarak yağlanmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Makina Modeli	: ASTRO 2137 SERIES
Net İşleme Alanı	: 2100X3700X250 mm
Makina Kontrol Ünitesi	: Siemens Sinumeric 808D Advanced
Eksen Motorları	: Siemens Servo Motor
Sürücüler	: Siemens Servo Sürücü
Mil Motoru (Spindle)	: HSD Otomatik Takım Değiştirmeli
Mil Motoru (Spindle) Devri	: 24000 dev/dk
Tabla Tipi	: Vakumlu 5 Bölge Compact Lamine Tabla
Şase tipi	: Kare Profil Demir Şase
Makina Gövdesi	: Akrilik Boya Kaplı Sac Gövde
X Ekseni Mekanik Aksam	: Lineer Ray,Helis Kremayer Dişli
Y Ekseni Mekanik Aksam	: Linear Ray,Helis Kremayer Dişli
Z Ekseni Mekanik Aksam	: Linear Ray,Vidalı Mil
Pano	: Endüstriyel Pano
Elektrik Donanımı	: Siemens,Yaskawa
Çalışma Kod Sistemi	: Standart Iso G Kodu
Emniyet Sistemi	: Elektronik Sensörler , Acil Stop, Faz sırası , Mekanik Dayamalar
Alman Kuru Tip Vakum Pompa	: 250 Metreküp/Saat Alman Kuru Tip
Takım Tutma Tipi	: HSK F63
Takım Değiştirme Sistemi	: Otomatik 16 Sıralı Takım Değiştirme
Yağlama Sistemi	: Merkezi Dozaj Ayarlı Otomatik Yağlama

KULLANILAN ÜRÜNLERİN MENŞEI

Spindle Motoru	: HSD (İtalyan)
CNC Kontrolör	: Siemens Sinümerik (Alman)
Servo Motorlar	: Siemens (Alman)
Servo Sürücüler	: Siemens (Alman)
Vakum Pompası	: Becker (Alman)
Otomatik Yağlama Sistemi	: ILC (İtalyan)
Redüktörler	: Neugart (Alman)
Lineer Kızaklar ve Taşıyıcılar	: Bosh Rexroth (Alman)
Kremayerler	: Güdel (Alman)
Pnömatik Grubu	: Festo (Alman)