

EKO SOLVENT BASKI MAKİNESİ TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

1. GENEL HUSUSLAR

1.1. Kısaltmalar

- 1.1.1. Makine: Eko Solvent Baskı Makinesi
- 1.1.2. Dpi: İnç başına düşen nokta sayısı (Dots Per Inch)

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Genel İstekler

- 2.1.1. Makinede alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

2.1.1.1. Kırık

2.1.1.2. Çatlak

2.1.1.3. Ezik

2.1.1.4. Paslanma

2.1.1.5. Boya hatası

- 2.1.2. Makinede alt maddelerde belirtilen bilgiler serigrafi (mürekkep baskı) ile Türkçe yazılı olacaktır.

2.1.2.1. Kullanma talimatı

2.1.2.2. Emniyet ikaz işaretleri

2.1.2.3. Emniyet yazıları

- 2.1.3. Makine ile birlikte alt maddelerde belirtilen dokümanlar yerli makine için sadece Türkçe, yabancı menşeli makine için Türkçe ve İngilizce hazırlanmış olarak **ihale dokümanında** belirtilen miktarda verilecektir.

2.1.3.1. Tanıtıcı broşür

2.1.3.2. Kullanım kılavuzu

2.1.3.3. Bakım-onarım kılavuzu

2.1.3.4. Yedek parça kataloğu

2.1.3.5. Sarf malzeme kataloğu

2.1.3.6. Elektrik ve elektronik devre şemaları

2.1.3.7. Montaj resimleri (Detay parçaların montaj şemaları dâhil)

- 2.1.4. Makine üzerinde alt maddelerde yazılı bilgiler olacaktır.

2.1.4.1. Firma adı

2.1.4.2. Model

2.1.4.3. İmal tarihi

2.1.4.4. İmalatçı adresi

2.1.4.5. Çalışma voltajı ve amperi

- 2.1.5. Makine 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğüne yüklenici firma tarafından orijinal kapalı paketi ile getirilecek, monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Montaj için gerekli malzeme ve araç/taşıyıcı personel yüklenici firma tarafından temin edilecektir. Taşıma ve montaj esnasında makinede hasar meydana gelmesi durumunda firma hasarlı makineyi durumuna bakmaksızın yenisi ile değiştirecektir.



2.1.6. Yüklenici firma tarafından, 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğünün tespit edeceği sayıdaki personele makine ile ilgili kullanım ve bakım konularında Türkçe olarak uygulamalı eğitim verilecek ve konu ile ilgili eğitim alan personele sertifika düzenlenecektir.

2.1.7. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.8. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

2.2. Teknik İstekler

2.2.1. Makine; 4 renk baskı yapabilme özelliğine ve kesme fonksiyonuna sahip olacaktır.

2.2.2. Makine, PVC folyo ve branda üzerine baskı yapabilme özelliğine sahip olacaktır.

2.2.3. Makinenin baskı ve kesim genişliği en fazla 800 mm olacaktır.

2.2.4. Medya genişliği en az 210 mm olacaktır.

2.2.5. Makinenin baskı çözünürlüğü en az 720 dpi olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.6. Baskı mürekkep renkleri Cyan, Magenta, Sarı ve Siyah olacaktır.

2.2.7. Makinenin kesim özellikleri alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

2.2.8. Kesme hızı 10-300 mm/s olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.9. Kesme basıncı 30-450 gf arasında olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.10. Makinenin yazılım özellikleri alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

2.2.10.1. Windows 10 tabanlı işletim sisteminde çalışmaya uyumlu olacaktır.

2.2.10.2. Orijinal Lisanslı Yazılım makine ile birlikte sağlanacak ve kurulumu yapılacaktır.

2.2.10.3. Makinede kullanılan lisanslı yazılımların güncel olan son sürümleri CD veya DVD ortamında verilecektir.

2.2.11. Makinenin çalışma gerilimi $230 \pm \%10$ V ve çalışma frekansı $50 \pm \%3$ Hz. elektrik enerjisi ile çalışmaya uygun olacaktır.

2.2.12. Makine ile birlikte çalışmaya uygun, besleme voltajı kesildiğinde makinenin en az 1 saat beslenmesini sağlayacak kesintisiz güç kaynağı verilecektir.

2.2.13. Makine ile birlikte her renkten 1'er adet olmak üzere kartuş (Cyan 1 adet, Magenta 1 adet, Sarı 1 adet, Siyah 1 adet) yedek olarak verilecektir.

2.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

2.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

3.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Satın alınacak makine tüm donanımları ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENE

4.1. Genel Hususlar

4.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.



4.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

4.1.3. Teknik isterler dokümanında yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

4.2. Denetim ve Muayene Metotları

4.2.1. **Fonksiyon Muayenesi:** Makine, teknik isteklerde belirtilen hususları karşılayıp karşılamadığı yönünden en az 2 iř günü ve günde en az 8 saat süreyle fonksiyon testine tabi tutulacaktır.

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

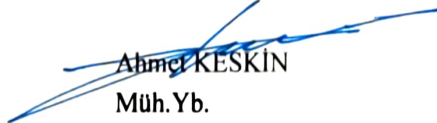
HAZIRLAYANLAR


Mevlt AKPINAR
De.Me.
Serigrafi Ks.


Ayře MOSPATLI
Kırm. Müh.
Tek.řart.Hzl.Uzm.


Yunus AYDIN
Müh.tđm.
Etüt Prj.Bl.A.Vek.

KONTROL EDİLMİşTİR


Ahmet KESKİN
Müh.Yb.
Tek. ve Prj.Ynt.Md.



21 / AđUSTOS / 2024


Tayfun EMİRZEOđLU
Mühendis Albay
8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürü