

T.C.
MILLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
GÖLCÜK TERSANESİ KOMUTANLIĞI
GÖLCÜK / KOCAELİ

ÇELİK TEL HALATLAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

ŞARTNAME NO :
202-0000-4010-007-000-B

TARİH :
ARALIK 2018

1. Bu teknik şartname yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi: ^[1] **31 Aralık 2023**
3. Eylül 2010 tarihli ve 202-0000-4010-007-000-A numaralı Çelik Tel Halatlar Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
4. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dahil toplam 5 (beş) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkılmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırılma tarihi" hükmü uygulanmayacaktır.



1. KONU

Bu teknik şartname; Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Çelik Tel Halatlar** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Tanımlar

2.1.1. TS EN 12385-1+A1 ve TS EN 12385-2+A1'de belirtildiği gibidir.

2.2. Kısaltmalar

2.2.1. Halat: Çelik Tel Halatlar.

2.3. Sınıflandırma

2.3.1. Çeşit-1: Demetli Halatlar (TS EN 12385-4+A4'e göre)

2.3.2. Çeşit-2: Asansörler İçin Halatlar (TS EN 12385-5'e göre)

2.3.3. Çeşit-3: Maden Kuyuları İçin Demetli Halatlar (TS EN 12385-6'ya göre)

2.3.4. Çeşit-4: Maden Kuyuları İçin Kenetli Halatlar (TS EN 12385-7'ye göre)

2.3.5. Çeşit-5: Havai Hatların Çekilmesinde Personel Taşıyıcı Olarak Kullanılan Çekme ve Çekerek Taşıma Halatları (TS EN 12385-8'e göre)

2.3.6. Çeşit-6: Havai Hatların Çekilmesinde Personel Taşıyıcı Olarak Kullanılan Kenetli Taşıyıcı Halatlar (TS EN 12385-9'a göre)

2.3.7. Çeşit-7: Genel Yapı Elemanı Olarak Kullanılan Spiral Halatlar (TS EN 12385-10+A1'e göre)

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak halatların çeşidi ve çeşitlerinde belirtilen standartlara göre alt maddelerde belirtilen özellikleri **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.1.1. Öz Tipi,

3.1.1.2. Sınıfı,

3.1.1.3. Sınıfına Göre Halat Anma Çapı,

3.1.1.4. Halat Dayanım Sınıfı,

3.1.2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dahilinde **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Milli Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Çeşit-1 Halat

3.2.1.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-4+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.

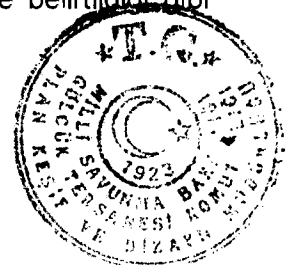
3.2.1.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-4+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.1.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-4+A1'de belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.1.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-4+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.1.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-4+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.

Em. İf. al



3.2.2. Çeşit-2 Halat

3.2.2.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-5'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.2.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-5'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.2.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-5'de belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.2.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-5'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.2.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-5'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3. Çeşit-3 Halat

3.2.3.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-6'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-6'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-6'da belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.3.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-6'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-6'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4. Çeşit-4 Halat

3.2.4.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-7'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-7'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-7'de belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.4.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-7'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-7'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.5. Çeşit-5 Halat

3.2.5.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-8'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.5.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-8'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.5.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-8'de belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.5.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-8'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.5.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-8'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6. Çeşit-6 Halat

3.2.6.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-9'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-9'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-9'da belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.6.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-9'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-9'da belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.7. Çeşit-7 Halat

3.2.7.1. Halatların sınıfına göre halat yapısı, TS EN 12385-10+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.

Emel G. de



- 3.2.7.2. Halatların sınıfına göre demet yapısı, TS EN 12385-10+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.7.3. Halatların sınıfına, anma çapına, öz tipine ve dayanım sınıfına göre en küçük kopma mukavemeti, TS EN 12385-10+A1'de belirtildiği gibi olacaktır. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
- 3.2.7.4. Halatların yağlama özellikleri, TS EN 12385-10+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.7.5. Halatların çapı, sınıfına ve anma çapına göre TS EN 12385-10+A1'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

- 3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

- 4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 4.2. Satın alınacak halatların tamamı denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

5. DENETİM VE MUAYENE

- 5.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 5.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.
- 5.3. Teknik şartnamede istenen belge, yüklenici tarafından teslim edilecek halatların şarj numarasına ait üreticinin imalat biriminden bağımsız yetkili muayene temsilcisi ve ulusal/uluslararası Loyd kuruluşları tarafından atıf yapılan standartlara teknik şartnamenin teknik istekler bölümünde belirtilen özellikleri içeren TS EN 10204 madde 4.2'de belirtilen Tip 3.2'ye göre Türkçe olarak düzenlenmiş orijinal muayene sertifika belgesi şeklinde olacak ve yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

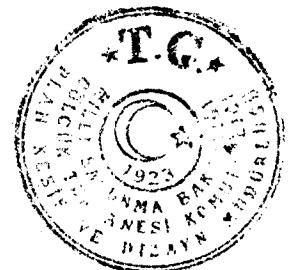
6. YARARLANILAN KAYNAKLAR

- 6.1. Teknik şartnamede yer alan atıf yapılan doküman.

7. EKLER

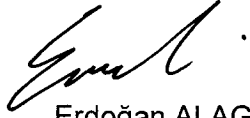
- 7.1. Yoktur.

Emel. İ. al



HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR



Erdoğan ALAGÖZ
Müh.Tgm.
Tekne Dzyn.Şb.Md.Yrd.



Onur GEÇER
Yüksek Mühendis Yarbay
Tekne Dizayn Şube Müdürü

İNCELEYENLER



İnci Özlem RAMUK
Met.Müh.
Müh.Des.Hiz.Şb.Md.Yrd.



Mustafa SAYGILI
Yüksek Mühendis Albay
Dizayn Başmühendisi

O N A Y

28.01.2018

28.01.2018

28.01.2018

Levent DEKTAŞ
Yüksek Mühendis Albay
Plan Keşif ve Dizayn Müdürü

