

ARŞİN 144/82

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
GÖLCÜK TERSANESİ KOMUTANLIĞI
GÖLCÜK / KOCAELİ

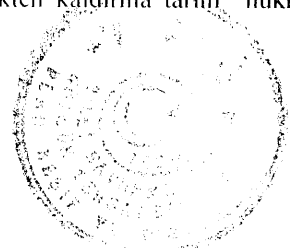
**WHITE SPIRIT (SENTETİK BOYA TİNERİ)
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO. _____ :
202-0000-8010-084-000-B

TARİH _____ :
OCAK 2020

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi:^[1] **31 Aralık 2025**
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname, kapak dâhil toplam 4 (dört) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırılma tarihi" hükmü uygulanmayacaktır.



1. KONU

Bu teknik şartname, Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **White Spirit (Sentetik Boya Tineri)** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Kısaltmalar

2.1.1. Sentetik tiner: White Spirit (Sentetik Boya Tineri)

2.2. Kullanım Şartı

2.2.1. Sentetik tiner, solvent esaslı sistemler için çözücü bileşen olarak kullanılacaktır.

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Yüklenici, sentetik tiner için Türkçe hazırlanmış, Malzeme Güvenlik Bilgi Formunu (Material Safety Data Sheet) ve Malzeme Teknik Bilgi Formunu (Technical Material Data Sheet) ürünün teslimi sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edecektir.

3.1.2. Sentetik tinerin imal tarihi ile teslim tarihi arasında en fazla 4 (dört) ay süre olacaktır.

3.1.3. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.4. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Milli Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi Esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Sentetik tinerin görünümü berrak olacak: kirlenme, tortu, çöken veya yüzen maddeler bulunmayacaktır.

3.2.2. Sentetik tinerin yoğunluğu, 20 ± 1 (yirmi artı eksi bir) $^{\circ}\text{C}$ sıcaklıkta 0.80 ± 0.05 (sıfır virgöl seksen artı eksi sıfır virgöl sıfır beş) g/ml olacaktır.

3.2.3. Sentetik tinerin damıtma aralığı alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3.1. Başlangıç Kaynama Noktası en az 140 (yüz kırk) $^{\circ}\text{C}$

3.2.3.2. Bitiş Kaynama Noktası en çok 210 (iki yüz on) $^{\circ}\text{C}$

3.2.4. Sentetik tiner benzen içermeyecektir. Yüklenici bu hususu belgelendirecektir.

3.2.5. Sentetik tiner ile hazırlanan boyalar, teknik şartnamenin 5.2.2.1. maddesine göre fonksiyon muayenesine tabi tutulduğunda boyalarda faz ayrılması ve bozulma görülmeyecektir.

3.2.6. Sentetik tiner, teknik şartnamenin 5.2.2.2. maddesine göre fonksiyon muayenesine tabi tutulduğunda boya filminde alt maddelerde belirtilen kusurlar görülmeyecektir.

3.2.6.1. Kabarma

3.2.6.2. Çatlama

3.2.6.3. Krater

3.2.6.4. Büzülme

3.2.6.5. Kuruma gecikmesi

3.2.6.6. Yumuşama

3.2.6.7. Karıncalanma

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

Handwritten signature



4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

- 4.1. Denetim ve Muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 4.2. Bir seferde muayeneye sunulan aynı parti/lot numarasına sahip sentetik tiner, bir parti olarak kabul edilecektir.
- 4.3. Partinin tamamı, ambalaj yönünden göz muayenesine tabi tutulacaktır.
- 4.4. Partinin %10 (yüzde on)'u göz muayenesine tabi tutulacaktır.
- 4.5. Fonksiyon muayenesi için 1000 (bin) gram numune alınacaktır.
- 4.6. Laboratuvar muayenesi için 1000 (bin) gram numune alınacaktır.

5. DENETİM VE MUAYENE

5.1. Genel Hususlar

- 5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.
- 5.1.3. Teknik şartnamenin istek ve özellikler kısmında istenen taahhütler, ürün teknik kataloğuna/dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, yüklenici tarafından onaylanarak (imzalı ve kaşeli) taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu belgeler muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.
- 5.1.4. Teknik şartnamenin istek ve özellikler kısmında istenen belgeler, teknik şartnamenin denetim ve muayene metotları bölümünde belirtilmiş muayene metotlarına göre düzenlenmiş, akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Belgeler muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

5.2. Muayene Metotları

- 5.2.1. Laboratuvar Muayenesi:
- 5.2.1.1. Yoğunluk tayini TS 1013 EN ISO 3675 standardında yer alan metoda göre yapılacaktır.
- 5.2.1.2. Damıtma aralığı tayini TS EN ISO 3405 standardında yer alan metoda göre yapılacaktır.
- 5.2.1.3. Benzen içeriği tayini TS 13446 standardında yer alan metoda göre yapılacaktır.
- 5.2.2. Fonksiyon Muayenesi:
- 5.2.2.1. Sentetik tiner ile hazırlanan boyaya gözle bakıldığında teknik şartnamenin 3.2.5. maddesinde belirtilen kusurların olup olmadığı kontrol edilecektir.
- 5.2.2.2. Sentetik tiner ile hazırlanan boya en az 30 (otuz) mikrometre kalınlığında bir tabaka oluşturacak şekilde aplikatör, fırça veya tabanca ile temiz bir yüzeye uygulanacaktır. 24 (yirmi dört) saat, 20±2 (yirmi artı eksi iki)°C sıcaklıkta kurutulduktan sonra boya uygulaması yapılan yüzeye gözle bakıldığında teknik şartnamenin 3.2.6. maddesinde belirtilen kusurların olup olmadığı kontrol edilecektir.

6. YARARLANILAN KAYNAKLAR

- 6.1. Teknik şartnamede yer alan atıf yapılan doküman.

7. EKLER

- 7.1. Yoktur.

(Handwritten signature)



HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR



Selim DOĞAN
Kim.Müh.
Boya İmalat Fab.

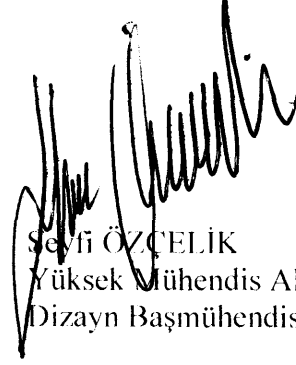


Enes KULAY
Müh.Tgm.
Tekne Dzyn.Şb.Md.Yrd.

İNCELENMİŞTİR



İnci Özlem PAMUK
Met.Y.Müh.
Müh.Des.Hiz.Şb.Md.Yrd.



Sevgi ÖZCELİK
Yüksek Mühendis Albay
Dizayn Başmühendisi

O N A Y
06 OCAK 2020



Mustafa SAYGILI
Yüksek Mühendis Albay
Plan Keşif ve Dizayn Müdürü