

Aeşiu 149/81

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
GÖLCÜK TERSANESİ KOMUTANLIĞI
GÖLCÜK / KOCAELİ

**SICAK HADDELENMİŞ YAPI ÇELİKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO. _____ :
202-0000-9520-005-000-Ç

TARİH _____ :
KASIM 2020

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi:^[1] **31 Aralık 2025**
3. Ekim 2018 tarihli ve 202-0000-9520-005-000-C numaralı Sıcak Haddelenmiş Yapı Çelikleri Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
4. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dâhil toplam 4 (dört) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırılma tarihi" mükerru uygulanmayacaktır.



1. KONUSU

Bu teknik şartname, MSB ihtiyacı için satın alınacak **Sıcak Haddelenmiş Yapı Çelikleri** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Kısaltmalar

2.1.1. Çelik: Sıcak Haddelenmiş Yapı Çelikleri.

2.2. Sınıflandırma

2.2.1. Tipler

2.2.1.1. Tip-1: Alaşımsız yapı çelikleri

2.2.1.2. Tip-2: Normalize edilmiş veya normalize edilirken haddelenmiş, ince taneli, kaynak edilebilir yapı çelikleri

2.2.1.3. Tip-3: Termo mekanik olarak haddelenmiş, ince taneli, kaynak edilebilir yapı çelikleri

2.2.1.4. Tip-4: Atmosferik korozyona dayanımı iyileştirilmiş yapı çelikleri

2.2.1.5. Tip-5: Su verilmiş ve temperlenmiş durumdaki yüksek akma dayanımlı yapı çeliklerinden imal edilmiş yassı mamuller

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak çeliğin tipi, TS EN 10025-1'e göre idarenin vermesi gereken bilgiler **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Milli Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi Esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Çeliklerin ebatları tiplerine göre alt maddelerde verilen standartlarda belirtilen toleranslar dahilinde **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.1.1. Tip-1 çelik, TS EN 10025-2 veya EN 10025-2

3.2.1.2. Tip-2 çelik, TS EN 10025-3 veya EN 10025-3

3.2.1.3. Tip-3 çelik, TS EN 10025-4 veya EN 10025-4

3.2.1.4. Tip-4 çelik, TS EN 10025-5 veya EN 10025-5

3.2.1.5. Tip-5 çelik, TS EN 10025-6 veya EN 10025-6

3.2.2. Çelikler, tiplerine göre alt maddelerde verilen standartlarda belirtilen kısa gösterilişlerindeki sembol ve numaraya göre mekanik ve kimyasal özelliklere sahip olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

3.2.2.1. Tip-1 çelik, TS EN 10025-2 veya EN 10025-2

3.2.2.2. Tip-2 çelik, TS EN 10025-3 veya EN 10025-3

3.2.2.3. Tip-3 çelik, TS EN 10025-4 veya EN 10025-4

3.2.2.4. Tip-4 çelik, TS EN 10025-5 veya EN 10025-5

3.2.2.5. Tip-5 çelik, TS EN 10025-6 veya EN 10025-6

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.



4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1. Denetim ve Muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Bir seferde muayeneye sunulan aynı şarj numaralı, aynı tip ve ölçüdeki çelikler bir parti olarak kabul edilecektir.

4.3. Partinin %1 (yüzde bir)'i denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

5. DENETİM VE MUAYENE

5.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.3. Teknik şartnamenin istek ve özellikler kısmında istenen belgeler; her bir çelik üzerinde yazılı olan şarj numarasına ait üreticinin imalat biriminden bağımsız yetkili muayene temsilcisi tarafından atıf yapılan standartlara göre kimyasal ve mekanik özellikleri içeren TS EN 10204 veya EN 10204 madde 4.1'de belirtilen Tip 3.1'e göre "Türkçe" veya "İngilizce" olarak düzenlenmiş, yerli ürünler için orijinal, ithal ürünler için orijinal veya fotokopi veya belge geçer veya internet ortamından alınmış distribütör veya ithalatçı onaylı muayene sertifika belgesi olacaktır. Belgeler muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

6. YARARLANILAN KAYNAKLAR

6.1. Teknik şartnamede yer alan atıf yapılan doküman.

6.2. Ekim 2018 tarihli ve 202-0000-9520-005-000-C numaralı Sıcak Haddelenmiş Yapı Çelikleri Teknik Şartnamesi.

7. EKLER

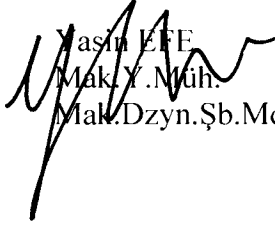
7.1. Yoktur.

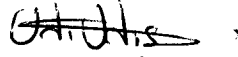


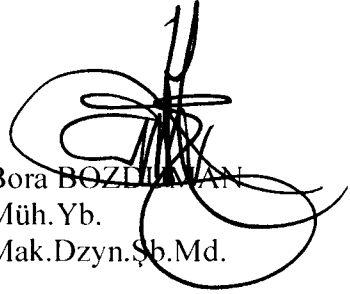
Handwritten signatures and initials in the bottom left corner.

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR

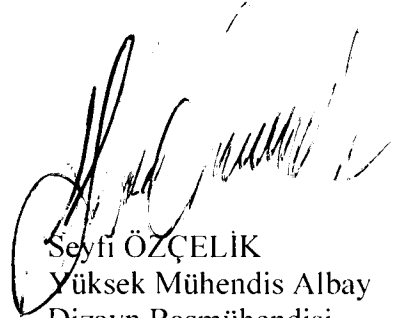

Yasin EFE
Mak.Y.Müh.
Mak.Dzyn.Şb.Md.Yrd.


Hasan Hüseyin SEZGİN
Mak.Y.Müh.
Mak.Dzyn.Şb.Md.Yrd.


Bora BOZDUMAN
Müh.Yb.
Mak.Dzyn.Şb.Md.

İNCELENMİŞTİR


İnci Özlem PAMUK
Met.Y.Müh.
Müh.Des.Hiz.Şb.Md.Yrd.


Seyfi ÖZÇELİK
Yüksek Mühendis Albay
Dizayn Başmühendisi

O N A Y

04 KASIM 2020


Dr. Burak GÖKÇEN
Deniz Albay
Plan Kesim ve Dizayn Müdürü