

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	23 Haziran 2023/ 4790-264-23/252
İşin Tanımı	11 Kısım 23 Kalem Muhtelif Tekstil Malzemeleri ve Aksesuarı Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

5) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

6) Alım dokümanında alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

7) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

8) Bu alımın uhdemizde kalması halinde Alım Komisyonu Kararını Tebliğe / sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

9) Alım konusu mal/mallar Sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren tüm kısımlar için 120 (Yüzyirmi) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

10) Bu alım için alım;

- Komisyon Kararı Alınacak, (%0,569 Damga Vergisi)
- Geçici Teminat Alınmayacak,
- Kesin Teminat Alınacak, (%6)
- Sözleşme İmzalanacak, (%0,948 Damga Vergisi)

11) Ayrıca ödeme aşamasında;

a. Fatura tutarının %0,948 oranında ödeme emrinin damga vergisi,

b. Alım dokümanında garanti istenmesi ve garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmadığından garanti taahhütnamesi verilmesi durumunda fatura tutarının %0,948 oranında garanti taahhütnamesine ilişkin damga vergisi kesilecektir.

12) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

13) Yerli Malına %15 fiyat avantajı uygulanacaktır.

14) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmi oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

15) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L.
(yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

264 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	532027H731321	KABARA	250	EA	TL	TL
2	5325002910275	GROMMET/KUŞGÖZÜ (KAPSUL.METAL)	38	GR	TL	TL
3	532527H753364	FERMUAR (FERMUAR.20CM)	24	EA	TL	TL
4	830527HA90418	SİRAL DIŞLI FERMUAR (FERMUAR)	50	EA	TL	TL
5	830527HA90419	SİRAL DIŞLI FERMUAR (FERMUAR)	110	MR	TL	TL
6	831527HA90423	TOKA.KUCUK DORTGEN	50	EA	TL	TL
7	831527HA90426	PLASTİK TOKA (TOKA.KEMER.PLASTİK)	200	EA	TL	TL

1. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET, GR:GROS, MR: METRE

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	833027HB46921	KUZU POSTU (DERİ)	1200	DE	TL	TL

2. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* DE: DESİ

3 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	833027H115869	GIYSİLİK DERİ	1300	DE	TL	TL

3. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* DE: DESİ

4 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	7920270074229	ÜSTÜBÜ	2000	KG	TL	TL

4. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* KG: KİLOGRAM

5 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	8305002053495	TÜLBENT BEZ	400	BO	TL	TL

5. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* BO: TOP

264 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

6 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	830527H113931	PAMUKLU KAPUT BEZİ (BEZ.KAPUT)	100	MR	TL	TL
2	830527H130990	PAZEN KUMAŞ (PAZEN,DUZ)	1600	MR	TL	TL
6. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR: METRE

7 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	830527HA56625	PVC KAPLI BRANDA (BEZ MUSAMBA PVC EM.)	400	MR	TL	TL
7. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR: METRE

8 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	830527HA61716	ALKANTRA KUMAŞ (ALPAKA KUMAS)	420	MR	TL	TL
8. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR: METRE

9 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	8315004052264	CIRT BANT (FASTENER TAPE,PILE)	219	YD	TL	TL
2	8315004485663	CIRT BANT (FASTENER TAPE,HOOK)	219	YD	TL	TL
3	8315009264930	CIRT BANT (BANT,VELKRO)	75	MR	TL	TL
4	830527HA88401	CIRT BANT (BANT,VELKRO)	200	MR	TL	TL
5	830527HA88403	CIRT BANT (BANT,VELKRO)	200	MR	TL	TL
6	830527HA89666	CIRT BANT (BANT,VELKRO)	500	MR	TL	TL
9. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR: METRE, YD: YARDA

10 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	830527HB25042	PAMUK ŞERİT (SERİT,KETEN)	1100	MR	TL	TL
10. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR: METRE

264 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

11 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	8465270168578	POLYESTER ŞERİT (KOLON,DOKUMA)	5979	YD	TL	TL
11. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL
* YD: YARDA						
GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



4

1. Kısım / 1. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

STOK NUMARASI:		532027H731321	
MALZEMENİN ADI:		KABARA	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	MUHTEVİYATI ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	ÖLÇÜLER	ÖLÇÜLERİ ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. (± 10)	KUMPAS (FİZİKSEL MUAYENE)
3	FONKSİYONU	KABARA ÇANTA ÜRETİMİNDE KULLANILMAYA UYGUN OLACAKTIR.	TEKNİK ÜYE TARAFINDAN MALZEME KULLANIM YERİ OLAN ÇANTA ÜRETİMİ SÜRECİNDE DENENEREK UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR (FONKSİYON MUAYENESİ)
4	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE FONKSİYON MUAYENESİ)		
5.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMEYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
5.2	KABUL EDİLMEYECEK HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, PAS VEYA KULLANIMINA ENGEL SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
5.3	FONKSİYON MUAYENESİ	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE 10 ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 ADET ÜRÜN, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		

23. 06/ 2023


Tekstil Müh. NİMET SERİN
9 266 4615

1. Kısım | 2. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

STOK NUMARASI:		5325002910275	
MALZEMENİN ADI:		GROMMET (KUŞGÖZÜ)	
PARÇA NO:		MS20230B1 VE/VEYA AN230B1	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		2 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	MS20230B1 VE/VEYA AN230B1 PARÇA NUMARASINA UYGUN OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	ÖLÇÜLER	MS20230B1 VE/VEYA AN230B1 PARÇA NUMARASINA UYGUN OLACAKTIR.	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	FONKSİYONU	MALZEME KULLANIMI MS20230B1 VE/VEYA AN230B1 PARÇA NUMARASINA UYGUN OLACAKTIR.	TEKNİK ÜYE TARAFINDAN PARAŞÜT ATÖLYESİNDE BULUNAN KUŞGÖZÜ ÇAKMA MAKİNESİNDE MALZEME İLE BİRLİKTE GETİRİLECEK ÇAKMA KALIPLARI KULLANILARAK FONKSİYONA TABİİ TUTULACAKTIR VE MALZEMENİN MS20230B1 VE/VEYA AN230B1 PARÇA NUMARASINA UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR. (FONKSİYON MUAYENESİ)
4	İLAVE ÖZELLİK	MALZEME İLE BİRLİKTE MALZEMEYE UYGUN ÖLÇÜLERDE 2 ADET KUŞGÖZÜ ÇAKMA KALIBI İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. (GETİRİLECEK KALIPLAR ÜSTTEN ÇAKMALI PRESE UYGUN OLACAKTIR.) KUŞGÖZÜ ÇAKMA KALIPLARI ÜRÜN TEDARİKİ SONRASI MALZEME İLE BİRLİKTE KULLANMAK ÜZERE PARAŞÜT ATÖLYESİNDE MUHAFAZA EDİLECEKTİR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
6	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE FONKSİYON MUAYENESİ)		
6.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
6.2	KABUL EDİLMEMEYECİK HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, PAS VEYA KULLANIMINA ENGEL SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
6.3	FONKSİYON MUAYENESİ	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE 10 ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 ADET ÜRÜN, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ ULUSAL/ULUSLARARASI LABORATUVARLARDAN VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
NOT.3	GR=GROSS / 1 GROSS=144 ADET		

23. Feb/ 2023



Tekstil Müh. Nimet SERİN
9 266 4615

1. Kısım / 3. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		532527H753364	
MALZEMENİN ADI:		METAL DİŞLİ FERMUAR	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
TANIMI:		TİP-5 METAL DİŞLİ (ALÜMİNYUM), DİPLİ, OTOMATİK KÜRSÖRLÜ, HAKİ, POLYESTER ŞERİTLİ FERMUAR	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
1	FERMUAR TİPİ	TİP-5	BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
2	DİŞ MALZEMESİ	METAL DİŞLİ (ALÜMİNYUM)	BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	KAPALI HALDE DİŞ ENİ, MİM	5±1 MM	BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
4	FERMUAR FONKSİYONU	DİPLİ FERMUAR	KUMPAS İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KÜRSÖR FONKSİYONU	OTOMATİK KÜRSÖRLÜ	BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	ŞERİT MALZEMESİ	POLYESTER	BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
7	ŞERİT RENGİ	HAKİ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
8	UZUNLUK (CM)	20 CM ± 1 CM	METRE İLE KÜRSÖRÜN ÜST TEPE UCU İLE KUTUNUN ALT UCU ARASI (FİZİKSEL MUAYENE)
9	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
10	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE FONKSİYON MUAYENESİ)		
10.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
10.2	KABUL EDİLMEYECEK HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, KESİK, YIRTIK, DELİK DİŞ EKŞİĞİ, BOZUK KÜRSÖR VEYA KULLANIMINA ENGEL BİR SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
NOT	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ ULUSAL/ULUSLARARASI LABORATUVARLARDAN VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
23. 10/ 2023  Tekstil Müh. Nimet SERİN 9 266 4615			

1. Kısım | 4. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		830527HA90418	
MALZEMENİN ADI:		SİRAL DIŞLI FERMUAR	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
TANIMI:		SİRAL DIŞLI, KAPALI HALDE DIŞ ENİ 8 MM, ÇİFT YÖNLÜ, DÜZ OTOMATİK KÜRSÖRLÜ, SİYAH, POLYESTER ŞERİTLİ METRELİK FERMUAR	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR)
1	DIŞ MALZEMESİ	SİRAL DIŞLI	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	KAPALI HALDE DIŞ ENİ (MM), EN AZ	8 MM	KUMPAS İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
3	FONKSİYONUNA GÖRE	ÇİFT YÖNLÜ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	KÜRSÖR TİPİ	DÜZ OTOMATİK KÜRSÖRLÜ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	RENK	SİYAH	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
6	UZUNLUK (CM)	100 ± 2 CM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE FONKSİYON MUAYENESİ)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMEYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	KABUL EDİLMEYECEK HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, KESİK, YIRTIK, DELİK DIŞ EKŞİĞİ, BOZUK KÜRSÖR VEYA KULLANIMINA ENGEL BİR SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZA VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		

23.12.2023



Tekstil Müh. N. N. N.
9 266 4615

1. Kısım / 5. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		830527HA90419	
MALZEMENİN ADI:		SİRAL DIŞLI FERMUAR	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
TANIMI:		SİYAH RENK, SİRAL DIŞLI, KAPALI HALDE DIŞ ENİ 8 MM, DİPLİ, DÜZ OTOMATİK KÜRSÖRLÜ, POLYESTER ŞERİTLİ, RULO FERMUAR	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR)
1	DIŞ MALZEMESİ	SİRAL DIŞLI	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	KAPALI HALDE DIŞ ENİ (MM), EN AZ	8 MM	KUMPAS İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
3	FONKSİYONUNA GÖRE	DİPLİ FERMUAR	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	KÜRSÖR TİPİ	DÜZ OTOMATİK KÜRSÖRLÜ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	RENK	SİYAH	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
6	İLAVE ÖZELLİK	FERMUARLA BİRLİKTE HER 1 METRE İÇİN 10 ADET KÜRSÖR TESLİM EDİLECEKTİR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	FERMUAR RULO HALİNDE(METRELİK) OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULOLARDAKİ EN KISA PARÇANIN BOYU EN AZ 10 METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL MUAYENE)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	KABUL EDİLEMEYECEK HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, KESİK, YIRTIK, DELİK DIŞ EKİSİĞİ, BOZUK KÜRSÖR VEYA KULLANIMINA ENGEL BİR SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
23..12/2023  Tekstil Müh. Nimet SERİN 9 266 4615			

23.../12/2023


Tekstil Müh. Nimet SERİN
9 266 4615

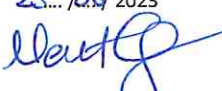
1. Kısım / 6. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		831527HA90423	
MALZEMENİN ADI:		TOKA,KUCUK DORTGEN	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	MUHTEVİYATI ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	ÖLÇÜLER	ÖLÇÜLERİ ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. (±%10)	KUMPAS (FİZİKSEL MUAYENE)
3	FONKSİYONU	TOKA ÇANTA ÜRETİMİNDE KULLANILMAYA UYGUN OLACAKTIR.	TEKNİK ÜYE TARAFINDAN MALZEME KULLANIM YERİ OLAN ÇANTA ÜRETİMİ SÜRECİNDE DENENEREK UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR (FONKSİYON MUAYENESİ)
4	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE FONKSİYON MUAYENESİ)		
5.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
5.2	KABUL EDİLMEMEYEN HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, PAS VEYA KULLANIMINA ENGEL SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
5.3	FONKSİYON MUAYENESİ	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE 10 ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 ADET ÜRÜN, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
23.06 2023  Tekstil Müh. N. Serin 9 266 4615			

1. Kısım / 7. Kalem

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		831527HA90426	
MALZEMENİN ADI:		PLASTİK TOKA	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		BELGE İSTENMEYECEKTİR.	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDEN ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
1	MUHTEVİYAT	MUHTEVİYATI ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ
2	ÖLÇÜLER	ÖLÇÜLERİ ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. ($\pm\%10$)	KUMPAS
3	FONKSİYONU	TEKNİK ÜYE TARAFINDAN MALZEME KULLANIM YERİ OLAN ÇANTA ÜRETİMİNDE DENENEREK UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR.	FONKSİYON MUAYENESİ
4	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ
5	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE FONKSİYON MUAYENESİ)		
5.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
5.2	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL KRİTERİ	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE ÇATLAK, KIRIK, EZİK, ÇENTİK, PAS VEYA KULLANIMINA ENGEL SORUN BULUNMAYACAKTIR.	
5.3	FONKSİYON MUAYENESİ	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE 1 ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.	
... / ... / 2023  Tekstil Müh. Nimet SERİN 9 266 4527			

2. Kısım

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		833027HB46921	
MALZEMENİN ADI:		KUZU POSTU	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		2 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		SİYAH (ARABI) RENKLİ, HAM KARAGÜL KUZU POSTU OLACAKTIR.	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	TS 9649'A GÖRE ÖZELLİKLERİ	DESENİNE GÖRE DÜZ TIPLI, RENGİNE GÖRE SİYAH GRUP (SİYAH RENKLİ (ARABI)), I.KATEGORİ, I. SINIF KARAGÜL KUZU POSTU OLACAKTIR.	BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN TS 9649'A GÖRE BELGELENDİRİLECEKTİR VE GÖZ KONTROLÜ İLE SİYAH RENK HAM KARAGÜL POSTU OLDUĞU TEKNİK ÜYE TARAFINDAN KONTROL EDİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ VE FİZİKSEL MUAYENE)
2	HER BİR POSTTA YÜZEY ALANI (DE), EN AZ	50 DESİ (TOLERANSTAN KAYNAKLANAN FAZLALIKLAR TOPLAM MALZEME MİKTARINA DÂHİL EDİLMEMEYECİTİR.)	TABAKA ÜZERİNDE YAZILI OLAN DESİ CİNSİNDEN ÖLÇÜ KONTROL EDİLECEKTİR. (FİZİKSEL MUAYENE)
3	TOPLAM MİKTAR (DE), EN AZ	1200 DESİ (EN AZ 24 ADET POST)	POST SAYISI 24 ADET OLACAK ŞEKİLDE SAYILACAKTIR. (FİZİKSEL MUAYENE)
4	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARI VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. HER BİR TABAKA ÜZERİNDE DESİ CİNSİNDEN ÖLÇÜSÜ YAZILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL MUAYENE)		
5.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
5.2	KABUL EDİLMEMEYECİ HATALAR	- TABAKA ÜZERİNDE DESİ ÖLÇÜSÜ YAZILI OLMAMASI DURUMUNDA MALZEME REDDEDİLECEKTİR. - GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE DELİK, KESİK, YIRTIK VEYA KULLANIMINA ENGEL BİR SORUN OLMASI DURUMUNDA MALZEME REDDEDİLECEKTİR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
NOT.3	DE = DESİ		
23.../04/2023  Tekstil Müh. Nihat SERİN 9 266 4527			

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		833027H115869	
MALZEMENİN ADI:		GIYSİLİK DERİ	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		SİYAH RENKLİ, TABAKA HALİNDE, ELBİSELİK DERİ	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	GIYSİLİK DERİ GENEL ÖZELLİKLERİ	GIYSİLİK DERİ; TABAKA HALİNDE, KOYUN VEYA KUZU DERİSİ OLACAKTIR.	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR.
2	TS 230'A GÖRE SINIFI	GIYSİLİK DERİ	BU HUSUSLAR TS 230'A GÖRE BELGELENDİRİLECEKTİR.
3	TS 230'A GÖRE TİPİ	TİP 1-ANILIN DERİ	BU HUSUSLAR TS 230'A GÖRE BELGELENDİRİLECEKTİR.
4	TS 216'YA GÖRE	KALİTE SINIFI KALİTE DERECE	BU HUSUSLAR TS 216'YA GÖRE BELGELENDİRİLECEKTİR.
5	RENK	SİYAH	GÖZ KONTROLÜ
6	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5(D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA BAKILARAK)
7	KALINLIK (MM)	0,75 ± 0,15 MM	TS EN ISO 2286-3
8	YÜZEY ALANI (DE), EN AZ	50 DESİ (TOLERANSTAN KAYNAKLANAN FAZLALIKLAR TOPLAM MALZEME MİKTARINA DÂHİL EDİLMEMEYECTİR.)	TABAKA ÜZERİNDE YAZILI OLAN DESİ CİNSİNDEN ÖLÇÜ KONTROL EDİLECEKTİR.
9	TOPLAM MİKTAR (DE), EN AZ	1300 DESİ (EN AZ 26 ADET TABAKA)	TABAKA SAYISI 26 ADET OLACAK ŞEKİLDE SAYILACAKTIR.
10	FONKSİYONU	TEKNİK ÜYE TARAFINDAN MALZEME KULLANIM YERİ OLAN PİLOT KASKI İÇ DÖŞEME İŞİ İÇİN DENENEREK UYGUNLUĞU VE KASK DÖŞEME SİRASINDA KOLAYLIKLA YIRTILMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR.	FONKSİYON MUAYENESİ
11	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, PAKET MİKTARI VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. HER BİR TABAKA ÜZERİNDE DESİ CİNSİNDEN ÖLÇÜSÜ YAZILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ
12	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL (GÖZ VE ÖLÇÜ), FONKSİYON VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
12.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
12.2	KABUL EDİLMEMEYECİ HATALAR	• TABAKA ÜZERİNDE DESİ ÖLÇÜSÜ YAZILI OLMAMASI DURUMUNDA MALZEME REDDEDİLECEKTİR. • GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE TABAKANIN KENARINDAN EN FAZLA 2 CM İÇERDE DELİK, KESİK, YIRTIK BULUNABİLİR. TABAKANIN KENARINDAN EN FAZLA 2 CM İÇERDE BULUNAN DELİK, KESİK, YIRTIK BOYUTU 1 CM²'Yİ GEÇMEYECEKTİR. BİR TABAKADA EN FAZLA 2 ADET DELİK, KESİK, YIRTIK BULUNABİLİR. KULLANIMINA ENGEL BİR SORUN OLMASI DURUMUNDA MALZEME REDDEDİLECEKTİR.	
12.3	LABORATUVAR VE FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	LABORATUVAR VE FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULAN MALZEMENİN KULLANILAMAYACAK KISMINDAN (OYUNTULU YERLERİNDEN) 2 ADET 10 CM X 10 CM EBATINDA PARÇA LABORATUVAR VE FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN ALINACAKTIR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	DE = DESİ		
23... 12/12 2023  Tekstil Müh. Nimet SERİN 9 266 4615			

4. Kısım

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		7920270074229	
MALZEMENİN ADI:		ÜSTÜBÜ	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		PAMUK ÜSTÜBÜ	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MALZEME CİNSİ	PAMUK	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
2	ÜRETİM YÖNTEMİ	ÜSTÜBÜ PAMUK İPLİKLERİNİN GELİŞİGÜZEL BİR ARAYA GETİRİLMESİ İLE OLUŞMUŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
3	RENK	BEYAZ VEYA KIRIK BEYAZ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	RUTUBET MİKTARI %, EN FAZLA	% 10	TS 467 METOT 1 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
5	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME EN FAZLA 50 KG.LIK ÇUVALLAR HALİNDE TESLİM EDİLECEKTİR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
6	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
6.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADET ÇUVAL GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
6.2	KABUL EDİLMEMEYEN HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE MALZEMENİN KULLANIMINA ENGEL BOYUTTA KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE OLMAYACAKTIR.	
6.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN 50 GR.LIK MALZEME LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN MALZEME İSTENMEYECEKTİR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
23.06/2023			
			
Tekstil Müh. Nimet SERİN			
9 266 4615			

5. Kısım

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

STOK NUMARASI:		8305002053495	
MALZEMENİN ADI:		TÜLBENT KUMAŞ	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		PAMUK TÜLBENT KUMAŞ	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MALZEME CİNSİ	PAMUK	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
2	BİRİM ALAN KÜTLESİ (G/M ²), EN AZ	25 G/M ²	TS 251 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
3	RENK	KIRIK BEYAZ VEYA BEYAZ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	KUMAŞ ENİ (CM), EN AZ	80 CM	METRE İLE (KENARLAR DÂHİL DIŞTAN DIŞA) (FİZİKSEL MUAYENE)
5	BİR TOPUN MİKTARI (M)	100 METRE (-2, +10 METRE)	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN İHTİYAÇ DUYULMASI HALİNDE RASTGELE SEÇİLECEK 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME TOP HALİNDE (KENDİ ÜZERİNE SARILMIŞ) OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI VEYA TEDARİKÇİ FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
7	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
7.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADET TOPUN %10'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMEYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	KABUL EDİLMEYECEK HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE MALZEMENİN KULLANIMINA ENGEL BOYUTTA PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK, KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE OLMAYACAKTIR.	
8.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 2,5 METRELİK LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT.1	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
NOT.2	BO = TOP / 1 BO = 100 METRE (-2, +10 METRE)		

23.../06/2023


Tekstil Müh. Nimet SERİN
9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		830527H113931	
MALZEMENİN ADI:		PAMUKLU KAPUT BEZİ	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		HAM BEZ, PAMUKLU KAPUT BEZİ	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	KUMAŞ TİPİ	DOKUMA KUMAŞ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	DOKUMA TİPİ	 RAPOR TEKRARI SOLDAKİ GÖRSELDEKİ GİBİ 1/1 BEZAYAĞI OLACAKTIR.	BÜYÜTEÇ YARDIMIYLA (LABORATUVAR MUAYENESİ)
3	MALZEME CİNSİ	PAMUK	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
4	DESEN VE RENK ÖZELLİĞİ	BOYANMAMIŞ, HAM KUMAŞ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
5	BİRİM ALAN KÜTLESİ (GR/MR²)	175 GR/MR² ± %25	TS 251 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
6	KUMAŞ ENİ (CM), EN AZ	85 CM	METRE İLE (KENARLAR DÂHİL DIŞTAN DIŞA) (FİZİKSEL MUAYENE)
7	FONKSİYONU	KAPUZ BEZİ LASTİK EMDİRME PROSESİNE UYGUN OLACAKTIR.	LASTİK ATÖLYESİ TARAFINDAN MALZEME KULLANIM YERİ OLAN LASTİK EMDİRME PROSESİNDE DENENEREK UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR (FONKSİYON MUAYENESİ)
8	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, HER BİR RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULOLARDAKİ EN KISA PARÇANIN BOYU EN AZ 20 METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
9	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL, FONKSİYON VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
9.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
9.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM²'DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK, DOKUMA KUSURLARI (ATKI HATALARI; ATKI KAÇIĞI, ATKI KOPUĞU, ATKI BANDI, İNCE VEYA KALIN ATKI, YÜZEN ATKI, GERGİN ATKI, GEVŞEK ATKI, ATKI ATLAMASI, ATKI İLMEĞİ, ÇÖZGÜ HATALARI; BOŞ ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ KAÇIĞI, ÇÖZGÜ BANDI, KALIN VEYA İNCE ÇÖZGÜ, GERGİN ÇÖZGÜ, GEVŞEK ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ ATLAMASI, ÇÖZGÜ KOPUĞU), (2 CM²'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	10 CM²'DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER), (10 CM²'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		TAM ENDE; ATKI HATALARI; ATKI KAÇIĞI, ATKI KOPUĞU, ATKI BANDI, İNCE VEYA KALIN ATKI, YÜZEN ATKI, GERGİN ATKI, GEVŞEK ATKI, ATKI ATLAMASI, ATKI İLMEĞİ, (20 CM²'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
9.3	FONKSİYON VE LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 2,5 METRELİK LABORATUVAR VE FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR VE FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR VE FONKSİYON İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZA VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		

23... 06 / 2023


Tekstil Müh. N. Serin
9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		830527H130990	
MALZEMENİN ADI:		PAZEN KUMAŞ	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		PAZEN KUMAŞ	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	KUMAŞ TİPİ	BİR YÜZEYİ HAVLI DOKUMA KUMAŞ (PAZEN KUMAŞ)	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	PAMUK	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
3	RENK	KIRIK BEYAZ VEYA BEYAZ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	BİRİM ALAN KÜTLESİ (G/M ²), EN AZ	180 G/M ²	TS 251 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
5	KUMAŞ ENİ (CM), EN AZ	80 CM	METRE İLE (KENARLAR DÂHİL DIŞTAN DIŞA) (FİZİKSEL MUAYENE)
6	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA VEYA KENDİ ÜZERİNE SARILMIŞ OLACAKTIR. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, HER BİR RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
7	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
7.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %1 (YÜZDE BİR)'İ FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
7.2	KABUL EDİLMEMEYEN HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMELERDE MALZEMENİN KULLANIMINA ENGEL BOYUTTA PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK, KÜF, KIR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE OLMAYACAKTIR.	
7.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 2,5 METRELİK LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		

23.06.2023



Tekstil Müh. Nimet ŞERİN
9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

STOK NUMARASI:		830527HA56625	
MALZEMENİN ADI:		PVC KAPLI BRANDA	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		2 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		GRİ RENKLİ, İKİ YÜZÜ PVC KAPLI, 650 GR.LIK BRANDA	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	KUMAŞ TİPİ	İKİ YÜZÜ PVC KAPLAMALI DOKUMA KUMAŞ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	KAPLANMAMIŞ KUMAŞ MALZEME CİNSİ	POLYESTER VEYA POLİAMİD	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	KAPLAMA MALZEMESİ CİNSİ	PVC	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
4	LAK KAPLAMASI	BİR YÜZÜ LAK KAPLI OLACAKTIR.	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
5	UV KATKILI	UV KATKILI OLACAKTIR.	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA BAKILARAK) (LABORATUVAR MUAYENESİ)
7	BİRİM ALAN KÜTLESİ (G/M²)	650 ± %10 G/M²	TS EN ISO 2286-2 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
8	SU GEÇİRME DİRENCİ, EN AZ	1000 MMSS	TS 257 EN 20811 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
9	ISIYA DAYANIM	TEST SONUCU KUMAŞIN KAPLAMASINDA YUMUŞAMA, YAPIŞMA, SARKMA, DEĞİŞİKLİK OLMAYACAKTIR VE KAPLAMA ÖZELLİĞİNİ KAYBETMEYECEKTİR.	ATKI VE ÇÖZGÜ YÖNÜNDE 10 CM X 10 CM EBATLARINDAKİ NUMUNELER HAZIRLANACAK VE 24 SAAT 70 ±2 °C 'DE BEKLETİLECEKTİR. SÜRE SONUNDA ODA SICAKLIĞINA ALINACAK VE İSTENİLEN HUSUSLAR KONTROL EDİLECEKTİR. (LABORATUVAR MUAYENESİ)
10	SOĞUĞA DAYANIM	TEST SONUCU BURUŞTURULAN VE KATLANAN KUMAŞIN YÜZEY KAPLAMASINDA KIRILMA, SOYULMA, DÖKÜLME OLMAYACAK VE KAPLAMA ÖZELLİĞİNİ KAYBETMEYECEKTİR.	ATKI VE ÇÖZGÜ YÖNÜNDE 10 CM X 10 CM EBATLARINDAKİ NUMUNELER HAZIRLANACAK VE 1 SAAT -30 ±2 °C 'DE BEKLETİLECEK, SÜRE SONUNDA ODA SICAKLIĞINA ALINACAK VE İSTENİLEN HUSUSLAR KONTROL EDİLECEKTİR. (LABORATUVAR MUAYENESİ)
11	KOPMA KUVVETİ (N/5 CM), EN AZ (ATKI/ÇÖZGÜ)	ATKI: 2500 N/5 CM, ÇÖZGÜ: 3000 N/5 CM	TS EN ISO 1421 METOT 1 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
12	YIRTILMA DAYANIMI (N), EN AZ (ATKI/ÇÖZGÜ)	ATKI: 150 N, ÇÖZGÜ: 200 N	TS EN ISO 13937-2 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
13	ALEV DİRENCİ TESTİ SONRASI ALEV SÖNME SÜRESİ (SN), EN FAZLA	5 SN	ASTM D 6413 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
14	ALEV DİRENCİ TESTİ SONRASI KÖMÜRLEŞME BOYU (MM), EN FAZLA	115 MM	ASTM D 6413 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
15	KUMAŞ ENİ (CM), EN AZ	140 CM	METRE İLE (KENARLAR DÂHİL DIŞTAN DIŞA) (FİZİKSEL MUAYENE)
16	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, HER BİR RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULOLARDAKİ EN KISA PARÇANIN BOYU EN AZ 20 METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
17	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
17.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMEYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
17.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR. FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM² DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM² DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
			10 CM² DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM² DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
			2 PUAN
		10 CM² DEN AZ; KAPLAMA BOZUKLUKLARI (KAPLAMA AYRILMASI, DÜZGÜN KAPLANMAMIŞ BÖLGE, ÇATLAMA, BÜKÜLME, KIRILMA, KABARCIK), RULOLAR AÇILIRKEN KAPLANMIŞ YÜZEYLERİN BİRBİRİNE YAPIŞMASI (10 CM² DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		20 CM² DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR	
		(20 CM² DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
17.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 5 METRELİK LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 20 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		

23.06.2023

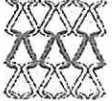


Tekstil Müh. NİMET SERİN

9 266 4615

23.10.2023

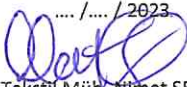
 Tekstil Müh. NİMET SERİN
 9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		830527HA61716	
MALZEMENİN ADI:		ALKANTRA KUMAŞ	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		2 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		GRİ TEK RENK, ÖN YÜZÜ HAVLANDIRILMIŞ, POLYESTER, ÖRME KUMAŞ	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDEN ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	KUMAŞ TİPİ	ÖN YÜZÜ HAVLANDIRILMIŞ ÖRME KUMAŞ	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	POLYESTER	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
3	DOKUMA TİPİ	 ÖRGÜ TİPİ SOLDAKİ GÖRSELDEKİ GİBİ OLACAKTIR.	BÜYÜTEÇ YARDIMIYLA (LABORATUVAR MUAYENESİ)
4	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA BAKILARAK) (LABORATUVAR MUAYENESİ)
5	BİRİM ALAN KÜTLESİ (GR/MR ²)	215 ± 25 GR/MR ²	TS 1534-2 EN ISO 2286-2 METOD A (LABORATUVAR MUAYENESİ)
6	PATLATMA MUKAVEMETİ (kPa), EN AZ	900 kPa	TS EN ISO 13938-1 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
7	KUMAŞ ENİ (CM), EN AZ	135 CM	METRE İLE (KENARLAR DAHİL DIŞTAN DIŞA) (FİZİKSEL MUAYENE)
8	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULOLARDAKİ EN KISA PARÇANIN BOYU EN AZ 20 METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULOLARDAKİ PARÇA SAYISI (VARSA), RULODAKİ TÜM PARÇALARIN UZUNLUKLARI, HER BİR RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
9	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
9.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
9.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM ² DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK, DOKUMA KUSURLARI (ATKI HATALARI; ATKI KAÇIĞI, ATKI KOPUĞU, ATKI BANDI, İNCE VEYA KALIN ATKI, YÜZEN ATKI, GERGİN ATKI, GEVŞEK ATKI, ATKI ATLAMASI, ATKI İLMEĞİ, ÇÖZGÜ HATALARI; BOŞ ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ KAÇIĞI, ÇÖZGÜ BANDI, KALIN VEYA İNCE ÇÖZGÜ, GERGİN ÇÖZGÜ, GEVŞEK ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ ATLAMASI, ÇÖZGÜ KOPUĞU) (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	10 CM ² DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
9.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 2,5 METRELİK LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 10 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.			

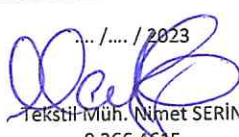
TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		8315004052264	
MALZEMENİN ADI:		CIRT BANT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		HAKİ RENKLİ, GENİŞLİĞİ 38 MM, DIŞI KISIMDAN OLUŞAN CIRT BANT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	BANT; DIŞI KISIMDAN OLUŞACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	POLİAMİD VEYA POLYESTER	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA BAKILARAK) (LABORATUVAR MUAYENESİ)
4	GENİŞLİK (MM)	38 ± 2 MM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	900 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	SIYRILMA GÜCÜ (N), EN AZ	120 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULODAKİ MALZEME 25 (-0,5, +1 METRE) METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULODA EN FAZLA 3 TANE EK OLACAKTIR.	
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMEYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM ² DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
			10 CM ² DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
8.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 25 CM.LİK MALZEME LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
NOT.3	1 YARDA: 0,9144 METRE		
.... / / 2023			

.... / ... / 2023

 Tekin Mün. Nihat SERİN
 9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		8315004485663	
MALZEMENİN ADI:		CIRT BANT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		HAKİ RENKLİ, GENİŞLİĞİ 38 MM, ERKEK KISIMDAN OLUŞAN CIRT BANT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	BANT; ERKEK KISIMDAN OLUŞACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	POLİAMİD VEYA POLYESTER	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA BAKILARAK) LABORATUVAR MUAYENESİ)
4	GENİŞLİK (MM)	38 ± 2 MM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	900 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	SIYRILMA GÜCÜ (N), EN AZ	120 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULODAKİ MALZEME 25 (-0,5, +1 METRE) METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULODA EN FAZLA 3 TANE EK OLACAKTIR.	
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM ² DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM ² DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM ² DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM ² DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	20 CM ² DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM ² DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
8.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 25 CM. LİK MALZEME LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
NOT.3	1 YARDA: 0,9144 METRE		
 / / 2023 Tekstil Müh. Nihat SERİN 9 266 4615			

9. Kısım / 3. Kalem

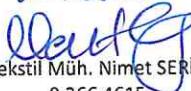
TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		8315009264930	
MALZEMENİN ADI:		CIRT BANT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		SİYAH RENKLİ, GENİŞLİĞİ 50 MM, ERKEK VE DIŞI KISIMDAN OLUŞAN CIRT BANT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	BANT; ERKEK VE DIŞI OLMAK ÜZERE İKİ KISIMDAN OLUŞACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	POLİAMİD VEYA POLYESTER	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	DESEN VE RENK ÖZELLİĞİ	SİYAH TEK RENK	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	GENİŞLİK (MM)	50 ± 2 MM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	1400 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	SIYRILMA GÜCÜ (N), EN AZ	170 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULODAKİ MALZEME 25 (-0,5, +1 METRE) METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULODA EN FAZLA 3 TANE EK OLACAKTIR.	
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM'DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM'DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
8.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 25 CM.LİK MALZEME LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.	
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZA VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
 ... / ... / 2023 Tekstil Müh. NİMET SERİN 9 266 4615			

9. Ks. / 4. Klm.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

STOK NUMARASI:		830527HA88401	
MALZEMENİN ADI:		CIRT BANT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISIMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		BEYAZ RENKLİ, GENİŞLİĞİ 25 MM, ERKEK VE DIŞI KISIMDAN OLUŞAN CIRT BANT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	BANT; ERKEK VE DIŞI OLMAK ÜZERE İKİ KISIMDAN OLUŞACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	POLİAMİD VEYA POLYESTER	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	RENK	BEYAZ TEK RENK	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	GENİŞLİK (MM)	25 ± 1 MM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	700 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	SIYRILMA GÜCÜ (N), EN AZ	95 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULODAKİ MALZEME 25 (-0,5, +1 METRE) METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULODA EN FAZLA 3 TANE EK OLACAKTIR.	
		TOLERANSTAN (-0,5, +1 METRE) KAYNAKLI FAZLALIKLAR VEYA EKSİKLİKLER TOPLAM MALZEME MİKTARINI ETKİLEMEYECEKTİR.	
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL MUAYENE)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMEYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR. FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM ² DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM ² DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		NOT.1	
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		

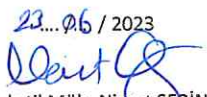
22. / 08 / 2023



Tekstil Müh. Nimet SERİN

9 266 4615

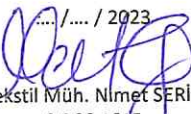
TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

STOK NUMARASI:		830527HA88403	
MALZEMENİN ADI:		CIRT BANT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		BEYAZ RENKLİ, GENİŞLİĞİ 50 MM, ERKEK VE DIŞI KISIMDAN OLUŞAN CIRT BANT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	KONTROL METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MUHTEVİYAT	BANT; ERKEK VE DIŞI OLMAK ÜZERE İKİ KISIMDAN OLUŞACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
2	MALZEME CİNSİ	POLİAMİD VEYA POLYESTER	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
3	RENK	BEYAZ TEK RENK	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	GENİŞLİK (MM)	50 ± 2 MM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
5	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	1400 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
6	SIYRILMA GÜCÜ (N), EN AZ	170 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULODAKİ MALZEME 25 (-0,5, +1 METRE) METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULODA EN FAZLA 3 TANE EK OLACAKTIR.	
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL MUAYENE)		
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR.	
		MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
8.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM ² 'DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM ² 'DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZA VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
23...06 / 2023  Tekstil Müh. Nihat SERİN 9 266 4615			

23...06 / 2023

Tekstil Müh. Nihat SERİN
9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ									
STOK NUMARASI:		830527HA89666							
MALZEMENİN ADI:		CIRT BANT							
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		1 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.							
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.							
MALZEME TANIMI:		AÇIK KAHVE RENKLİ, GENİŞLİĞİ 25 MM, ERKEK VE DIŞI KISIMDAN OLUŞAN CIRT BANT							
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR									
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)						
1	MUHTEVİYAT	BANT; ERKEK VE DIŞI OLMAK ÜZERE İKİ KISIMDAN OLUŞACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)						
2	MALZEME CİNSİ	POLİAMİD VEYA POLYESTER	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)						
3	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA BAKILARAK) (LABORATUVAR MUAYENESİ)						
4	GENİŞLİK (MM)	25 ± 1 MM	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)						
5	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	700 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)						
6	SIYRILMA GÜCÜ (N), EN AZ	95 N/TAM ENDE	BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (BELGE KONTROLÜ)						
7	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. RULODAKİ MALZEME 25 (-0,5, +1 METRE) METRE OLACAKTIR. RULODA EN FAZLA 3 TANE EK OLACAKTIR. TOLERANSTAN (-0,5, +1 METRE) KAYNAKLI FAZLALIKLAR VEYA EKSİKLİKLER TOPLAM MALZEME MİKTARINI ETKİLEMEYECEKTİR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE) METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)						
8	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)								
8.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.							
8.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR. FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.) <table><tr><td>1</td><td>PUAN</td><td>2 CM'DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM'DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KIR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)</td></tr><tr><td>2</td><td>PUAN</td><td>20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)</td></tr></table>		1	PUAN	2 CM'DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM'DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KIR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	2	PUAN	20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
1	PUAN	2 CM'DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.) 10 CM'DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KIR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)							
2	PUAN	20 CM'DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)							
8.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 25 CM. LİK MALZEME LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.							
NOT.1	ALIM EVRAĞINDA İSTENEN BELGELER, ÜRETİCİ FİRMANIN KALİTE KONTROL TEST RAPORLARI/TEST SONUÇLARI VEYA ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI VEYA ULUSAL/ULUSLARARASI STANDARDA UYGUNLUK BELGESİ VEYA AKREDİTE EDİLMİŞ LABORATUVARLARDAN VEYA KAMU KURUM VE KURULUŞ LABORATUVARLARINDAN ALINMIŞ ONAYLI TEST/ANALİZ RAPORLARINDAN BİRİSİ OLACAKTIR.								
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.								

.... / / 2023

 Tekstil Müh. N. Serin
 9 266 4615

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		830527HB25042	
MALZEMENİN ADI:		PAMUK ŞERİT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		2 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		HAKİ RENKLİ, GENİŞLİĞİ 25 MM, PAMUK, DAR DOKUMA ŞERİT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MALZEME CİNSİ	PAMUK	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
2	DOKUMA TİPİ	ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. (KENAR DOKUMASI MEKİKLİ VEYA MEKİKSİZ OLABİLİR.)	BÜYÜTEÇ YARDIMIYLA (LABORATUVAR MUAYENESİ)
3	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4-5	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA) (LABORATUVAR MUAYENESİ)
4	GENİŞLİK (MM)	25 ± 1 MM	ASTM D 3774 VEYA FED.STD.191 METOD 5020 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
5	KALINLIK (MM)	2 ± % 20	ASTM D 1777 VEYA FED.STD.191 METOD 5030 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
6	BİRİM AĞIRLIK (G/M), EN AZ	35 G/M	ASTM D 3776 VEYA FED.STD.191 METOD 5041 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
7	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	900 N	ASTM D 5035 VEYA FED.STD.191 METOD 4108 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
8	İPLİK SIKLIĞI, ATKIDA (ADET/CM), EN AZ	11 ADET/CM	TS 250 EN 1049-2 METOD- B (LABORATUVAR MUAYENESİ)
9	İPLİK SIKLIĞI, ÇÖZGÜDE (ADET/TAM ENDE), EN AZ	70 ADET/TAM ENDE	TS 3248 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
10	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		RULOLARDAKİ EN KISA PARÇANIN BOYU EN AZ 15 METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN RASTGELE SEÇİLECEK EN AZ 1 ADET RULODA KONTROL EDİLECEKTİR.) (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, HER BİR RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
11	KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL VE LABORATUVAR MUAYENESİ)		
11.1	FİZİKSEL MUAYENE KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN EN AZ %10 (YÜZDE ON)'U FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. MUAYENE EDİLMİYEN KISIMLARIN UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.	
11.2	FİZİKSEL MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN HER 5 METRE İÇİN HATA PUANI EN FAZLA 2 OLACAKTIR. (MUAYENE VE KABUL HEYETİ TARAFINDAN FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEME MİKTARINA GÖRE HATA PUANI DOĞRU ORANTILI OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
		1 PUAN	2 CM'DEN AZ: PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK, DOKUMA KUSURLARI (ATKI HATALARI; ATKI KAÇIĞI, ATKI KOPUĞU, ATKI BANDI, İNCE VEYA KALIN ATKI, YÜZEN ATKI, GERGİN ATKI, GEVŞEK ATKI, ATKI ATLAMASI, ATKI İLMEĞİ, ÇÖZGÜ HATALARI; BOŞ ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ KAÇIĞI, ÇÖZGÜ BANDI, KALIN VEYA İNCE ÇÖZGÜ, GERGİN ÇÖZGÜ, GEVŞEK ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ ATLAMASI, ÇÖZGÜ KOPUĞU) (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	10 CM'DEN AZ: SÜRTÜNMİ İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
11.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 2 ADET 5 METRELİK LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 20 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.			
 Tektir Müh. Nimet SERİN 9 266 4615			

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ			
STOK NUMARASI:		8465270168578	
MALZEMENİN ADI:		POLYESTER ŞERİT	
GARANTİ İLE İLGİLİ HUSUSLAR:		2 YIL GARANTİ İSTENECEKTİR.	
VARSA İSTENİLEN BELGE, DOKÜMAN:		TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLEN BELGELER MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.	
MALZEME TANIMI:		HAKİ RENKLİ, GENİŞLİĞİ 25 MM, POLYESTER, DAR DOKUMA ŞERİT	
TEKNİK / İLAVE HUSUSLAR VE VARSA MUAYENEDE ARANACAK HUSUSLAR			
SN	İSTENİLEN TEKNİK ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU (GÜNCEL VERSİYONA GÖRE YAPILACAKTIR.)
1	MALZEME CİNSİ	POLYESTER	TS 4739 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
2	DOKUMA TİPİ	ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. (KENAR DOKUMASI MEKİKLİ VEYA MEKİKSİZ OLABİLİR.)	BÜYÜTEÇ YARDIMIYLA (LABORATUVAR MUAYENESİ)
3	DESEN VE RENK ÖZELLİĞİ	HAKİ TEK RENK	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
4	ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI, EN AZ	4-5	TS 423-2 EN 20105-A02 MADDE 2.5 (D65 STANDART IŞIK KAYNAĞI ALTINDA) (LABORATUVAR MUAYENESİ)
5	GENİŞLİK (MM)	25 ± 1 MM	ASTM D 3774 VEYA FED.STD.191 METOD 5020 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
6	KALINLIK (MM)	2,6 ± %10 MM	ASTM D 1777 VEYA FED.STD.191 METOD 5030 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
7	BİRİM AĞIRLIK (G/M), EN AZ	30 G/M	ASTM D 3776 VEYA FED.STD.191 METOD 5041 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
8	KOPMA MUKAVEMETİ (N), EN AZ	7800 N	ASTM D 5035 VEYA FED.STD.191 METOD 4108 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
9	İPLİK SIKLIĞI, ATKIDA (ADET/CM), EN AZ	20 ADET/CM	TS 250 EN 1049-2 METOD- B (LABORATUVAR MUAYENESİ)
10	İPLİK SIKLIĞI, ÇÖZGÜDE (ADET/TAM ENDE), EN AZ	160 ADET/TAM ENDE	TS 3248 (LABORATUVAR MUAYENESİ)
11	TOPLAM MİKTAR (YARDA), EN AZ	5979 YARDA (5467 METRE)	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
12	AMBALAJLAMA, ETİKETLEME	MALZEME RULOLARA SARILMIŞ OLACAKTIR.	GÖZ KONTROLÜ (FİZİKSEL MUAYENE)
		MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	
		AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, MALZEME ADI, STOK NUMARASI, RULOLARDAKİ PARÇA SAYISI (VARSA), RULODAKİ TÜM PARÇALARIN UZUNLUKLARI, HER BİR RULODAKİ TOPLAM UZUNLUK VE DEPOLAMA ŞARTLARINI İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	
		RULOLARDAKİ EN KISA PARÇANIN BOYU EN AZ 15 METRE OLACAKTIR.	METRE İLE (FİZİKSEL MUAYENE)
KONTROL KRİTERLERİ (FİZİKSEL (GÖZ VE ÖLÇÜ) VE LABORATUVAR MUAYENESİ)			
12.1	GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİ (FİZİKSEL MUAYENE) KONTROL YÜZDESİ	PARTİNİN %1 (YÜZDE BİR)'İ GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.	
12.2	GÖZ MUAYENESİ SONUCU; BELLİ ORANDA KABUL EDİLEBİLİR HATALAR	GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULAN MALZEMEDE YER ALAN HATALAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE PUANLANACAKTIR.	
		GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULAN MALZEMEDE (%1'DE) TOPLAM HATA PUANI EN FAZLA 26 OLACAKTIR.	
		1 PUAN	2 CM ² DEN AZ; PATLAK, DELİK, YIRTIK, KESİK, SÖKÜK, DOKUMA KUSURLARI (ATKI HATALARI; ATKI KAÇIĞI, ATKI KOPUĞU, ATKI BANDI, İNCE VEYA KALIN ATKI, YÜZEN ATKI, GERGİN ATKI, GEVŞEK ATKI, ATKI ATLAMASI, ATKI İLMEĞİ, ÇÖZGÜ HATALARI; BOŞ ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ KAÇIĞI, ÇÖZGÜ BANDI, KALIN VEYA İNCE ÇÖZGÜ, GERGİN ÇÖZGÜ, GEVŞEK ÇÖZGÜ, ÇÖZGÜ ATLAMASI, ÇÖZGÜ KOPUĞU) (2 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 2 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
		2 PUAN	10 CM ² DEN AZ; SÜRTÜNME İZİ, HAVLANMA, KENAR BOZUKLUKLARI (SÖKÜK), KÜF, KİR, PAS, YAĞ, LEKE, RAHATSIZ EDİCİ KOKU, YABANCI MADDE, BOYAMA HATALARI (ABRAJ, DALGALI YER, FARKLI RENKTE BÖLGELER, BOYANMAMIŞ YER) (10 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 10 CM 1 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)
12.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	TAM ENDE; ATKI HATALARI; ATKI KAÇIĞI, ATKI KOPUĞU, ATKI BANDI, İNCE VEYA KALIN ATKI, YÜZEN ATKI, GERGİN ATKI, GEVŞEK ATKI, ATKI ATLAMASI, ATKI İLMEĞİ	
		20 CM ² DEN AZ; GEVŞEK, GERGİN KENAR, KIVRIK KENAR, BOZUK KENAR, ÇEKİK KENAR (20 CM'DEN FAZLA HATALARDA HER 20 CM 2 PUAN OLARAK HESAPLANACAKTIR.)	
12.3	LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MİKTARI	FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULAN MALZEMEDEN TEKNİK ÜYE TARAFINDAN RASTGELE NOKTALARDAN SEÇİLECEK 4 ADET 5 METRELİK MALZEME LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR. LABORATUVAR MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 20 METRE, GELEN MALZEME İLE BİRLİKTE İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR. ANCAK LABORATUVAR İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.	
NOT.1	1 YARDA = 0,9144 METRE		
NOT.2	YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEK HUSUSLAR, ÜRETİCİ FİRMA DOKÜMANINA DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜDE ATIF YAPILAN DOKÜMAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLANMIŞ (İMZALI VE KAŞELİ) VE TAAHHÜDE EK YAPILMIŞ OLACAKTIR.		
/...../2023 Tekstil Müh. N. Serin 9 266 4615			