

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	08 Mayıs 2023/ 4790-181-23/168
İşin Tanımı	2 Kısım 20 Kalem CNC Plazma ve NDI Tezgah İdame İşletme Malzemeleri Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi Sözleşmenin imzalanmasını müteakip en geç; 1.Kısım malzemeler 45 (KIRKBEŞ), 2.Kısım malzemeler 60 (ALTMIŞ) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzde on beş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük bedel üzerinden yapılacaktır.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden;

(rakamla).....T.L.(yazıyla).....
.....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

181 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

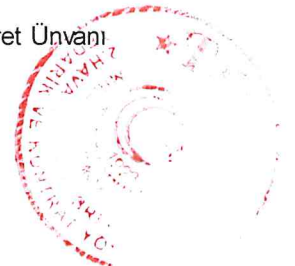
S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	341927HD73216	ELEKTROT	10	EA	TL	TL
2	341927HD73219	GİRDAPLI HALKA	10	EA	TL	TL
3	341927HD73220	NOZZLE	10	EA	TL	TL
4	341927HD73221	MUHAFAZA	15	EA	TL	TL
5	341927HD74103	NOZZLE MUHAFAZA KAPAĞI	8	EA	TL	TL
6	341927HD74147	Muhafazanın Muhafaza Kapağı	8	EA	TL	TL
7	341927HD74482	SU TÜPÜ	8	EA	TL	TL
8	341927HD74483	ELEKTROT	10	EA	TL	TL
9	341927HD74488	MUHAFAZA	15	EA	TL	TL
10	341927HD74489	NOZZLE	10	EA	TL	TL
11	341927HD74490	GİRDAPLI HALKA	10	EA	TL	TL
12	341927HD74491	ELEKTROT	10	EA	TL	TL
13	341927HD74492	MUHAFAZA	15	EA	TL	TL
14	341927HD74493	NOZZLE	10	EA	TL	TL
15	341927HD74494	GİRDAPLI HALKA	10	EA	TL	TL
16	341927HD92565	GİRDAPLI HALKA	30	EA	TL	TL
17	341927HD92566	ELEKTROT	30	EA	TL	TL
18	341927HD92567	NOZZLE	30	EA	TL	TL
19	341927HD92568	MUHAFAZA	30	EA	TL	TL
1. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5930005838909	SWITCH.FOOT	2	EA	TL	TL
2. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL
GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	341927HD73216	ELEKTROT	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420276" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	341927HD73219	GİRDAPLI HALKA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420406" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	341927HD73220	NOZZLE	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420279" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

KASELİMA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

SIN	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	341927HD73221	MUHAFAZA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420491" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
5	341927HD74103	NOZZLE MUHAFAZA KAPAĞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420365" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
6	341927HD74147	MUHAFAZANIN MUHAFAZA KAPAĞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420200" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

KAPALI İMAZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
7	341927HD74482	SU Tüpü	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420368" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
8	341927HD74483	ELEKTROT	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420258" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
9	341927HD74488	MUHAFAZA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420255" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
10	341927HD74489	NOZZLE	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420252" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
11	341927HD74490	GİRDAPLI HALKA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420242" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
12	341927HD74491	ELEKTROT	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420249" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
13	341927HD74492	MUHAFAZA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420513" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
14	341927HD74493	NOZZLE	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420261" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
15	341927HD74494	GIRDAPLI HALKA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420260" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/AMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
16	341927HD92565	GİRDAPLI HALKA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420323" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINIAMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
17	341927HD92566	ELEKTROT	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420356" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINIAMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
18	341927HD92567	NOZZLE	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420359" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINIAMACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
19	341927HD92568	MUHAFAZA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420475" OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK ÜÇ ADETİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE; MALZEME, ANA MALZEMEYE MONTE EDİLDİĞİNDE/ANA MALZEMEDE KULLANILDIĞINDA ANA MALZEMENİN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRMESİNİ/ÇALIŞMASINI/MACINA YÖNELİK KULLANIMINI, ANA MALZEME PERFORMANSINDA HERHANGİ BİR AZALMAYA NEDEN OLMADAN VE ANA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN SAĞLAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../...../2023


 Ahmet DAYIOĞLU MŞ.2019-SÖZ.318/4543

Kaşe İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5930005838909	SWITCH,FOOT	1. ALIMI YAPILACAK MALZEMELER: "GB-3509A-01 MAGNETIC PARTICLE INSPECTION UNIT(NDI)" CİHAZINDA KULLANIMA UYGUN, İLAVE BİR TADİLAT VEYA İŞÇİLİK GEREKTİRMEDEN FONKSİYONLARINI YERİNE GETİREBİLECEK NİTELİKTE MALZEME OLACAKTIR. 2. MALZEMELERİN PARÇA NUMARASI "632D" VEYA "632-D" VEYA AYNİ TEKNİK VE BOYUTSAL ÖZELLİKLERE SAHİP DENGİ MALZEME OLABİLECEKTİR. 3. MALZEMELER FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÜZERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMELERİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMELERİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARIÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA NUMARALARI VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILACAKTIR.	6. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

...../...../2023



Salih ÖZER Elk.Müh. 11002/4638

KAPALIMZA