

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	10 Mart 2023/ 4790-92-23/83
İşin Tanımı	2 Adet Endüstriyel İğne Transportlu Çift İğne, Uzun Boyun Düz Kilit Dikiş Makinası Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi sözleşmenin imzalanmasını müteakip; 30 (OTUZ) takvim günüdür.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimizi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilim imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde teklifimizin geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L. (yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

92 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	--	ENDÜSTRİYEL İĞNE TRANSPORTLU, ÇİFT İĞNE, UZUN BOYUN DÜZ KİLİT DİKİŞ MAKİNASI	2	EA		TL
Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



ENDÜSTRİYEL UZUN BOYUN ÇİFT PABUÇ ÇİFT İĞNE DİKİŞ MAKİNESİ**1. KONU**

Bu teknik doküman **2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü** Üretim Atölyeleri Başkanlığı Askeri Tekstil Ürünleri Atölyesi ihtiyacı ve modernizasyonu için gerekli olan **Endüstriyel Uzun Boyun Çift İğne Düz Dikiş Makinesi** teknik özelliklerini kapsamaktadır.

2. KULLANIM YERİ

Dikiş makinesi PVC kaplı kumaş örtülerin üretiminde kullanılmaya uygun olacaktır. Bu hususlar fonksiyon muayenesine tabi tutulacaktır.

3. TANIM

3.1. Çağanoz: Dikiş makinelerinde mekiğin hareketliliğini sağlayan yuvadır.

3.2. Plaka: Çağanozu kapatan gövdeye monte edilmiş kapaktır.

3.3. Masura: Alt ipliğin üzerine sarıldığı, mekik yapısına uygun düzenlemiş makine elemanıdır.

4. GENEL ÖZELLİKLER

4.1. Makina yeni ve kullanılmamış olacaktır.

4.2. Makinanın tüm donanım ve gövde ekipmanlarında kırık, ezik, paslanma, çatlak, boya hatası, deformasyon gibi kusurlar olmayacaktır.

4.3. İstekliler bizzat üretici kuruluş olmaları halinde, kendi adlarına alınmış olan aşağıda belirtilen belgelerden herhangi birisinin aslını veya noter tasdikli suretini kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

4.3.1. İmalatçı Firma; CE veya AQAP serisi veya Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) tarafından akredite edilmiş kuruluşlardan veya TSE'den alınan ISO-9001 serisi Kalite Sistem Yönetim Belgesi veya Uluslararası Akreditasyon Forumu (International Accreditation Forum-IAF) Karşılıklı Tanınma Anlaşması'nda yer alan ulusal akreditasyon kurumlarınca akredite edilmiş kuruluş tarafından verilen ISO-9001 serisi Kalite Sistem Yönetim Belgesi/Sertifikalarından herhangi birine sahip olacaktır. Bu belge kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

4.3.2. İstekliler bizzat üretici kuruluş olmayıp, ihale konusu malzemelerin üretici kuruluşunun temsilcisi olarak ihaleye katılmaları halinde ise yukarıda belirtilen ve üreticiye ait kalite güvence sistemi belgelerinden birini kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna vereceklerdir. İlave olarak üreticiden alınan ve "üreticinin belgelerini kullanmaya ve ürününü satmaya yetkili olduğuna dair" belgeyi de kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna verecektir.

4.4. Yüklenici firma, makine ile birlikte makine tanıtıcı broşürü, kullanım kılavuzu, bakım/onarım kataloğu, elektrik ve elektronik devre şemaları ve yedek parça listesini Türkçe veya İngilizce olarak ikişer takım ücretsiz verecektir.

4.5. Makine üzerinde emniyet ikaz işaretleri Türkçe yazılmış olacaktır.

4.6. Tedarik edilecek makina üzerinde üretici firma isim/logo, iletişim bilgileri, makine modeli, imalat yılı, imalatçı adresi, stok ve seri numarası bilgileri motor aksamlarında elektrik ve güç bilgilerinin bulunduğu etiketlemeler olacaktır.

5. TEKNİK ÖZELLİKLER

5.1. Makinenin parça numarası "**LG 158 U**" veya "**867-290342-70-M**" olacaktır.

5.2. Makine elektronik, düz kilit dikiş, çift pabuç, çift iğneli olacaktır.

KASE/İMZA

- 5.3.** Makine dikiş kafası boyun uzunluğu en az 700 mm, boyun yüksekliği en az 125 mm olacaktır.
- 5.4.** Makine servo motorlu olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 5.5.** Makine, otomatik ayak kaldırmalı olacaktır.
- 5.6.** Dikiş makinesi; V-T-295 Askeri Standardında belirtilen "Type I, Class A, Size E (68 Tex-Nm14.7)" kriterlerine sahip 8310002622770 ve/veya 8310002622772 stok numaralı Naylon 6.6 dikiş ipliği ve V-T-295 Askeri Standardında belirtilen "Type I, Class A, Size 3 (205 Tex-Nm4.8)" kriterlerine sahip 8310002622775 ve/veya 8310002489714 stok numaralı Naylon 6.6 dikiş ipliği ile kullanılabilir olacaktır.
- 5.7.** Makine, başlangıç ve bitişte programlanabilir otomatik ileri-geri yapabilir olacaktır.
- 5.8.** Dikiş makinesi ayağı en az 20 mm'ye kadar kalkabilir olacaktır.
- 5.9.** Makinenin maksimum dikiş adım boyu en az 10 mm olacaktır.
- 5.10.** Makine üstten çağanozlu olacaktır.
- 5.11.** Masura çapı en az 32 mm olacaktır.
- 5.12.** Makine gövdesi üzerinde veya makineyle bütünleşmiş programlamaların yapılabileceği elektronik kontrol paneli veya kontrol kutusu olacaktır.
- 5.13.** Elektronik kontrol panelinin veya kontrol kutusunun ekran dili Türkçe, İngilizce veya rakamsal kodlar olacaktır.
- 5.14.** Makine gövdesinde dikiş adım boyu, ayak strok ve yükseklik ayar numaratörleri olacaktır.
- 5.15.** Makine gövdesinde masura sarma tertibatı olacaktır.
- 5.16.** Makinada, çağanozlarda iplik sıkışması, iğne kırılması durumunda çağanozların kırılmaması için çağanozları devre dışı bırakacak otomatik emniyet sigortası olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 5.17.** Makinenin dikiş hızı en az 3000 dev/dk olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
- 5.18.** Makinede iğne pozisyonu (aşağıda/yukarıda) ayarı bulunacaktır.
- 5.19.** Makine kafasına entegre dikiş ışığı olacaktır.
- 5.20.** Makinenin çalışma voltajı $220 \pm \%10$ V AC, frekansı $50 \pm \%3$ Hz olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
- 5.21.** Yüklenici firma tarafından, aşağıda belirtilen malzemeler tezgâhla birlikte verilecektir.
- 5.21.1.** Çağanoz Takımı..... 2 Adet
- 5.21.2.** Germe Yayı.....20 Adet
- 5.21.3.** Çağanoz Tırmağı.... 1 Adet
- 5.21.4.** Tansiyon Yayı..... 10 Adet
- 5.21.5.** Kasnak Kayışı..... 5 Adet
- 5.21.6.** Ön Plaka Vidası..... 5 adet
- 5.21.7.** Masura..... 10 Adet
- 5.21.8.** Masura Sarma Yayı...10 Adet
- 5.21.9.** Arka Plaka Vidası..... 20 Adet
- 5.21.10.** İplik Sarıcı İplik kılavuzu....10 Adet
- 5.21.11.** Bobin Sarma Germe Yayı....20 Adet

KA25/1m2A

h

a

SA

- 5.21.12.** İğne....50 Adet
5.21.13. İplik Sarma Germe Braketi....1 Adet
5.21.14. Transport dişlisi....1 Adet
5.21.15. Ayak....1 Adet
5.21.16. İplik Kılavuzu.....1 Adet

5.22. Makina kurulumu yüklenici firma tarafından 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü, Askeri Tekstil Atölyesinde (4614, 4615) (Kayseri) gösterilecek yere yapılacaktır. Makine yüklenici firma tarafından çalışır vaziyette teslim edilecektir.

5.23. Makinanın, tesisat bağlantı aparatları ve montaj işlemleri, montaj için gerekli tüm malzemelerin (kablo, boru, bağlantı elemanları vb.) temini, montajı esnasında kullanılacak takım ve avadanlıklar yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

5.24. Yüklenici tarafından, tezgâh kabulünden sonra tezgâhın kullanıcı (çalıştırma, devre dışı bırakma, cihaz bakımı/temizliği ve cihaz yer değişikliğinde dikkat edilmesi gereken hususlar ile arıza durumlarına ilişkin bilgi vb.) eğitimi konularında en az 1 iş günü süresince idarenin belirlediği en az 2 operatör ve 1 bakımçı personele eğitimleri Türkçe olarak ücretsiz verilecektir. Söz konusu eğitim, kabul muayenesinin tamamlanmasını müteakip en geç 10 gün içerisinde verilecektir.

6. KONTROL VE MUAYENE METODLARI

6.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki TSK Mal Alımları Denetim, Muayene Ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

6.2. Makine, imalat işlerinde en az 2 saat süre ile Askeri Tekstil Ürünleri atölyesinde uzman personel nezaretinde çalıştırılarak, teknik özellikler bölümünde yer alan hususları yerine getirip getirmediği **fonksiyon muayenesine** tabii tutulacaktır.

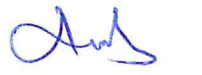
6.3. Alım evrakında istenen belgeler, üretici firmanın orijinal ürün kataloglarına veya üretici firma kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal/uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş ulusal/uluslararası laboratuvarlardan veya ulusal/uluslararası kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır.

7. GARANTİ VE DİĞER HUSULAR

7.1. Tezgâh bir bütün olarak kesin kabulden itibaren en az 2 (iki) yıl kullanma hataları dışında meydana gelebilecek tüm arızalara karşı arızalı parçanın değiştirilmesi dâhil garanti edilecektir.

7.2. Yüklenici firma garanti süresinin bitiminden geçerli olmak üzere ücreti mukabilinde 10 yıl geçerli olmak üzere servis ve yedek parça sağlamayı yazılı olarak taahhüt edecektir.


Uğur YILDIZ
Terzi
14094


Ayşe YILMAZ
Terzi
11099


S.Faruk DEMİRÇELİK
Mak.Müh.
97051

KASE/İMZA