

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	12 Haziran 2023/ 4790-245-23/229
İşin Tanımı	1 Adet Kompozit Kür Fırını Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi sözleşmenin imzalandığı günü takip eden, ilk günden itibaren **en geç 20 Ekim 2023 tarihine kadar** teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin **%6'sı kadar kesin teminat** vereceğimizi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için **KDV ödenmeyecektir**.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda **%15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır**.

10) Fiyat değerlendirilmesinin en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde teklifimizin geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar Üzerinden Katma Değer Vergisi hariç

(rakamla).....T.L. (yazıyla).....

.....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

244 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	
1	4430002674816	KOMPOZİT KÜR FIRINI	1	EA		TL	TL
Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)							TL

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



4

IM

1 / 1

h

dk

KOMPOZİT KÜR FIRINI TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

1. KONU

Bu teknik doküman 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü Üretim Atölyeleri Başkanlığı Lastik/Plastik Atölyesi ihtiyacı ve modernizasyonu için gerekli olan **Kompozit Kür Fırını** teknik özelliklerini kapsar.

2. GENEL ÖZELLİKLER VE İSTEKLER

2.1. Makina yeni ve kullanılmamış olacaktır.

2.2. Makinanın tüm donanım ve gövde ekipmanlarında kırık, ezik, paslanma, çatlak, boya hatası, deformasyon gibi kusurlar olmayacaktır.

2.3. Makina üzerinde kalibre gerektiren ekipmanlar mevcut ise tüm ekipmanların kalibresi yapılmış olacak ve kalibre süresini belirten belge kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verilecektir. Söz konusu malzemelerin makinanın teslim tarihinden itibaren en az 9 (dokuz) ay geçerli kalibre süresi bulunacaktır.

2.4. Yüklenici, makine tanıtıcı broşürü, kullanım kılavuzu, bakım/onarım kataloğu, elektrik, elektronik ve pnömatik devre şemaları ve yedek parça listesini Türkçe veya İngilizce olarak üçer takım baskı ve CD ortamında ücretsiz verecektir.

2.5. İş ekipmanlarında iş güvenliğinin üst seviyede tutulması açısından gerekli olan tüm ikaz işaretleri gerekli görülen yerlere Türkçe konumlandırılmış olacaktır.

2.6. Fırın güncel güvenlik kurallarına haiz olarak üretilecek olup; personel, işlem gören malzeme ve fırın ekipmanlarının korunması için yeterli güvenlik ekipmanları ile teçhiz edilecektir.

2.7. Makine ve entegre sistemleri dış ortam şartlarından etkilenmeyecek şekilde orijinal firma ambalajında teslim edilecektir. Tezgâh üzerinde üretici firma isim/logo, iletişim bilgileri, makine modeli, imalat yılı, imalatçı adresi, stok ve seri numarası bilgileri, elektrik ve güç bilgilerinin bulunduğu etiketlemeler olacaktır.

2.8. Yüklenici firma fiyat teklifi vermeden önce **ihtiyaç duyulması halinde** idare ile koordine kurarak tezgâhın kurulumu için gerekli inşaat, elektrik, tesisat vb. işlerin planlanması ve değerlendirilmesi amacıyla yerinde keşif yapacaktır.

2.9. Yüklenici firma tarafından, tezgâh kabulünden sonra en geç 10 iş günü içerisinde tezgâhın kullanıcı eğitimi konularında en az 1 iş günü süresince idarenin belirlediği en az 4 operatör ve 2 bakımçı personele eğitimleri Türkçe olarak ücretsiz verilecektir.

2.10. Makinenin 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü'ne nakliyesi, araç üzerinden vinç, forklift vb. ekipmanlar kullanılarak montaj yerine indirilmesi/taşınması, paketlemenin açılarak Lastik/Plastik Atölyesinde gösterilecek yere montajının yapılması ve makinenin çalışır/faal vaziyette teslim edilmesi yüklenici firma sorumluluğundadır.

2.11. Montaj için gerekli malzemelerin (Pano ile tezgâh arası bağlantı için güç kablosu, kaçak akım rölesi, şalter, kabin bağlantıları için boru, boru bağlantı elemanları, hava tesisatı için boru, boru bağlantı elemanları vb.) temininden, montaj esnasında kullanılacak takım ve avadanlık bulundurmaktan, montaj yerinin hazırlanmasından (zemin yerleştirme vb.) yüklenici firma sorumlu olacaktır.

ASLININ TIPKIÇEKİMİDİR


Hamdi YALCIN
Eğitimci
ÜAB Mah.Sal.Atl.Koor.

2.12. Yüklenici tezgâha ait “CE” belgesini kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

2.13. Makine teknik özellikler listesinde belirtilen tüm özellikleri yerine getirecek parçaları bünyesinde barındıracak şekilde teslim edilecektir.

3. TEKNİK ÖZELLİKLER

3.1. Makine, aşağıda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Bu hususlar, yüklenici tarafından ürün kataloğuna ya da üretici firma onaylı dokümana dayandırılarak belgelendirilecektir.

3.1.1. Fırın maksimum sıcaklığı en az 200 °C olacaktır.

3.1.2. Isıtma gücü en az 72 kW olacaktır.

3.1.3. Fırın yan duvarları, tavanı, tabanı ve kapakları yoğunluklu mineral yünü kullanılarak izole edilecektir.

3.1.4. Isıl kaçakların engellenmesi için fırın kapısı gerekli seramik elyaf sızdırmazlık elemanı, silikon veya viton ısıya dayanıklı contalar ile teçhiz edilecektir.

3.1.5. Sirkülasyon fanı fırın maksimum sıcaklığında sürekli çalışmaya uygun olacaktır.

3.1.6. Fırın içerisinde, çanta içinde konulan malzeme üzerinden emiş yapan vakum tertibatı olacaktır. Vakum tertibatı; vakum pompası, vakum denge tankı, vakum tesisatı, manuel ve otomatik vanalar, basınç transmitteri, basınç anahtarı, çabuk bağlantı kaplinleri, fırın içi vakum hortumu vb. sistemin güvenli ve etkin biçimde çalışmasını sağlayacak ekipmanları içerecektir.

3.1.7. En az 6 adet vakum portu olacaktır.

3.1.8. Fırın sıcaklık kontrolleri, vakum kontrolü ile tüm alarm kontrolleri ve mekanik hareketler S7-1200 veya S7-1500 PLC sistem ile kontrol edilecektir.

3.1.9. Panel/Ekran TP1500 veya IPC-615 olacaktır.

3.1.10. PLC, panel, vakum tertibatı vd. elektrik, elektronik, mekanik vb. bütün ekipmanlar birbirleriyle uyumlu çalışacaktır.

3.1.11. Fırın sıcaklığının ölçülmesinde IEC 584 veya DIN/EN 60584'e uygun ölçüm elemanları(ısılçiftler) kullanılacaktır.

3.1.12. Kontrol sisteminden bağımsız bir adet limit kontrol cihazı bulunacak ve ısılçiftlerden veri alacaktır.

3.1.13. Fırında bir adet sıcak nokta ısılçifti ve bir adet soğuk nokta ısıl çifti bulunacaktır.

3.1.14. Fırın sıcaklık değerleri sürekli izlenebilecektir.

3.1.15. Cihazlar, ekranda yapılan tüm işlev ve parametreler, modbus/tcp haberleşme protokolü ile uzaktan parametrik erişilebilir ve düzeltilebilir özellikte olacaktır.

3.1.16. Pano IP-54 koruma sınıfında olacaktır.

3.2. Fırın içi boyutları ENxBOYxYÜKSEKLİK 1500 (±30) x1500 (±30) x 1000 (±30) milimetre olacaktır.

3.3. Fırın içerisine 1 adet seyyar raf konulacaktır. Raf aşağı yukarı hareketli, yüksekliği ayarlanabilir olacaktır.

3.4. Isıtma elektrikli ısıtıcı elemanlar ile sağlanacaktır.

3.5. Fırın aşağıdaki hususlar yönünden 1 iş günü süresince Lastik/Plastik Atölyesi'nde fonksiyon muayenesine tabi tutulacaktır.

3.5.1. Fonksiyon muayenesinde, 2'nci HBF Md.lüğü imali karbon elyaf, epoksi vb. reçine kullanılarak üretilen kompozit yapıli kask kabukları kullanılacaktır. Fonksiyon muayenesinde kullanılmak üzere ilave ham malzeme istenmemektedir.

3.5.2. Fırının istenilen sıcaklık değerlerine ulaştığı ve kontrol sistemi sayesinde istenilen sıcaklıkta sabitlenebildiği gözlemlenecektir.

AS

AS

KAZELİME

AS

ASLININ FİKRİ EKİMİDİR

Hamdi YALÇIN

ÜAb Nispetiye, 06060

3.5.3. Kür sonucunda kompozit yapının kür olduğu ve düzgün bir yüzey elde edildiği gözlemlenecektir.

4. KONTROL VE MUAYENE METODLARI

4.1. Fırın, en az 1 gün süre ile Lastik/Plastik Atölyesi'nde uzman personel nezaretinde çalıştırılarak, 3.1.10 ve 3.5.(3.5.1, 3.5.2 ve 3.5.3.) maddesindeki isterileri yerine getirip getirmediği konusunda **fonksiyon muayenesine** tabii tutulacaktır.

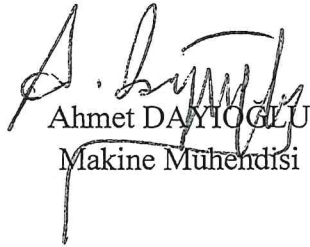
4.2. Alım evrakında istenilen belgeler, üretici firmanın orijinal ürün kataloglarına veya üretici onaylı dokümana veya üretici firma kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal/uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş ulusal/uluslararası laboratuvarlardan veya ulusal/uluslararası kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır.

5. GARANTİ

5.1. Tezgâh bir bütün olarak kesin kabulden itibaren ve işçilik hatalarına karşı en az 2 yıl içerisinde meydana gelebilecek tüm arızalara karşı arızalı parçanın değiştirilmesi dâhil garanti edilecektir. Garanti süresi içerisinde doğabilecek her türlü arızaya kanunda belirtilen yasal sürede müdahale edilecektir.

5.2. Garanti süresi içerisinde tezgâhın taşınma ihtiyacı olması durumunda yüklenici tezgâhın taşınma işlemini bedelsiz olarak gerçekleştirecek ve gerekli kalibrasyon ayarlarını yapacaktır. Bu husus yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecektir.

5.3. Yüklenici firma garanti süresinin bitiminden geçerli olmak üzere ücreti mukabilinde 10 yıl geçerli olmak üzere servis ve yedek parça sağlamayı yazılı olarak taahhüt edecektir.


Ahmet DAYIOGLU
Makine Mühendisi


Onur KARAKURT
Makine Mühendisi


Seyit Faruk DEMİRÇELİK
Makine Mühendisi
KASE/İMZA


Faruk YILDIZ
Hv. Müh. Yzb
İş Güvenliği Uzmanı

ASLININ FİKPİÇEKİMİDİR

Hamdi YALÇIN
Endüstri Müh.
CAB MÜHÜRLEME