

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

...../...../.....

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	27 Temmuz 2023/ 4790-305-23/283
İşin Tanımı	33 Kısım 72 Kalem Muhtelif Kesici, Delici, Şekillendirici Hırdavat Malzemesi ve Karpit Çubuk Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimiz, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

5) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

6) Alım dokümanında alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

7) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

8) Bu alımın uhdemizde kalması halinde Alım Komisyonu Kararını Tebliğe / sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

9) Alım konusu mal/mallar Sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren tüm kısımlar en geç; 60 (ALTMİŞ) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

10) Bu alım için alım;

- a. Komisyon Kararı Alınacak, (%0,569 Damga Vergisi)
- b. Geçici Teminat Alınmayacak,
- c. Kesin Teminat Alınacak, (%6)
- ç. Sözleşme İmzalanacak, (%0,948 Damga Vergisi)

11) Ayrıca ödeme aşamasında;

- a. Fatura tutarının %0,948 oranında ödeme emrinin damga vergisi,

b. Alım dokümanında garanti istenmesi ve garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmadığından garanti taahhütnamesi verilmesi durumunda fatura tutarının %0,948 oranında garanti taahhütnamesine ilişkin damga vergisi kesilecektir.

12) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

13) Yerli Malına %15 fiyat avantajı uygulanacaktır.

14) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmi oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

15) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L.
(yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5133121228017	SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU	100	EA	TL	TL
2	5133121228022	SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU	200	EA	TL	TL
3	5133121228026	SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU	200	EA	TL	TL
4	5133121228042	MATKAP UCU	20	EA	TL	TL
5	5133121262763	SİLİNDİRİK SAPLI MATKAP UCU, TAŞLANMIŞ	24	EA	TL	TL
6	5133270072963	UC,PUNTA,MTKAP,1MM	60	EA	TL	TL
7	5133270072964	PUNTA MATKAP,1.6MM	60	EA	TL	TL
8	5133270072965	PUNTA MATKABI (UC,MATKAP,2MM)	60	EA	TL	TL
9	5133270072966	UC,PUNTA,2.5 MM	60	EA	TL	TL
10	5133270072968	UC,MATKAP,PUNTA	60	EA	TL	TL
11	513327H725569	MATKAP UCU 3MM	100	EA	TL	TL
12	513327H725570	MATKAP UCU 3,5MM	100	EA	TL	TL
13	513327H725577	UC,MATKAP,PUNTA,4MM	60	EA	TL	TL
14	513327H725607	MATKAP UCU 2,5MM	350	EA	TL	TL
15	513327H725614	UC,MATKAP,5 MM	10	EA	TL	TL
1. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5133270512804	MATKAP UCU,HELİSEL	15	EA	TL	TL
2. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

3 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	513327HB32177	UC,MATKAPKONİK16.1M	15	EA	TL	TL
3. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

KASIM 2024

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

4 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	513327HB32179	UC.MATKAPKONIK17.1M	15	EA		TL

4. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

5 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455123463480	KATER UCU	75	EA		TL

5. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

6 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270120279	KATER UCU	150	EA		TL

6. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

7 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270194323	KATER UCU	200	EA		TL

7. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

8 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270199512	KATER UCU	650	EA		TL

8. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

9 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270199515	KATER UCU	190	EA		TL

9. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

KASE/1m2A

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

10 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270385564	KATER UCU	200	EA	TL	TL

10. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

11 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD15465	KATER UCU	25	EA	TL	TL

11. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

12 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD51475	KATER UCU	900	EA	TL	TL

12. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

13 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	340527HD57675	DAİRE TESTERE	100	EA	TL	TL

13. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

14 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455002243595	HIZAR ŞERİDİ	20	EA	TL	TL
2	3455002243599	HIZAR ŞERİDİ	20	CL	TL	TL

14. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET, CL : BOBİN

15 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455012797648	SERİT TESTERE	3	EA	TL	TL
2	345527H751428	ŞERİT TESTERE	48	MR	TL	TL
3	345527HA38177	SERİT TESTERE Bİ METAL	10	EA	TL	TL
4	345527HA49017	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	20	EA	TL	TL

KAZELİMA / 8

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

5	345527HA49018	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	24	EA	TL	TL
---	---------------	---------------------------------------	----	----	----	----

15. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET, MR : METRE

16 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527H812335	TESTERE	8	EA	TL	TL

16. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

17 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HA45554	DAİRE TESTERE	15	EA	TL	TL

17. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

18 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD01289	DAİRE TESTERE	6	EA	TL	TL

18. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

19 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD23862	MAKİNA TESTERE LAMASI	30	EA	TL	TL

19. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

20 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5110270073877	EL TESTERE LAMASI	250	EA	TL	TL

20. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

KASELİMZA



305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

21 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5130121592941	TESTERE AĞZI (DEKUPAJ)	50	EA		TL
21. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

22 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270077647	DAİRESEL KANAL FREZE	20	EA		TL
2	3455270148779	DAİRESEL KANAL FREZE	20	EA		TL
22. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

23 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3455270148782	FREZE.KANAL	20	EA		TL
23. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

24 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527H717974	KONİK FREZE BİÇAĞI	120	EA		TL
24. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

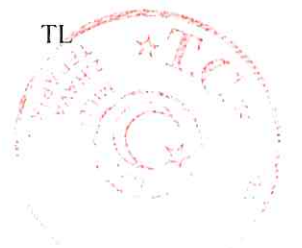
25 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5340218688937	ÇAPAK ALMA FREZE BİÇAĞI	140	EA		TL
25. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

26 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5136002623442	KILAVUZ	15	EA		TL



KASELİM2A

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

2	513627HD46911	HELICOIL SETİ DIŞ TAMİR TAKIMI	10	SE	TL	TL
---	---------------	--------------------------------	----	----	----	----

26. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET, SE : SET

27 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5120008885826	MATKAP BAĞLANTI UCU (BIT,SCREWDRIVER)	200	EA	TL	TL
2	5133016776686	40 NUMARA VİDALI MATKAP UCU KISA	50	EA	TL	TL
3	5133016776690	40 NR. VİDALI MATKAP UCU STUBBY	50	EA	TL	TL
4	5133016776695	40 NUMARA VİDALI MATKAP UCU UZUN	50	EA	TL	TL
5	5133016779931	10 NUMARA VİDALI MATKAP UCU UZUN	50	EA	TL	TL
6	5133016779933	30 N VİDALI MATKAP UCU STUBBY	50	EA	TL	TL
7	5133016779935	30 NUMARA VİDALI MATKAP UCU UZUN	50	EA	TL	TL
8	5133016779939	30 NUMARA VİDALI MATKAP UCU KISA	50	EA	TL	TL
9	5133016779947	10 NR. VİDALI MATKAP UCU STUBBY	50	EA	TL	TL
10	5133016779972	10 NUMARA VİDALI MATKAP UCU KISA	80	EA	TL	TL
11	513327HD52573	F NUMARA VİDALI MATKAP UCU KISA	50	EA	TL	TL
12	513327HD52577	20 NR. VİDALI MATKAP UCU STUBBY	50	EA	TL	TL
13	513327HD52578	20 NUMARA VİDALI MATKAP UCU KISA	50	EA	TL	TL
14	513327HD52579	20 NUMARA VİDALI MATKAP UCU UZUN	50	EA	TL	TL
15	513327HD52734	F NUMARA VİDALI MATKAP UCU UZUN	50	EA	TL	TL
16	513327HD52737	F NUMARA VİDALI MATKAPUCU STUBBY	50	EA	TL	TL

27. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

28 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5133270512893	MATKAP UCU.HELİSEL	50	EA	TL	TL

KASELİMZA

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

2	513327HD14868	SİLİNDİRİK SAPLI COBALT ALAŞIMLI MATKAP UCU	50	EA		TL	TL
---	---------------	--	----	----	--	----	----

28. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

29 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	513327HD56060	MATKAP UCU SETİ (115 PC COBALT DRILL SET)	1	SE	TL	TL

29. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* SE : SET

30 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD51806	10MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	100	EA	TL	TL

30. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

31 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD51809	16MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	50	EA	TL	TL

31. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

32 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD51810	20MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	15	EA	TL	TL

32. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

33 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527HD51803	4MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	40	EA	TL	TL

2	345527HD51804	6MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	100	EA	TL	TL
---	---------------	-----------------------------	-----	----	----	----

4

KARŞILIM

n

305 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

3	345527HD51805	8MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	40	EA	TL	TL
33. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL
* EA:ADET						
GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	5133121228017	SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 1 MM, UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 12 (±2) MM, TAM BOY 34 (±2) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HIÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.07.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637
2	5133121228022	SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 1.5 MM, UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 18 (±2) MM, TAM BOY 40 (±2) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HIÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.07.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637

KARŞI İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	5133121228026	SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 2 MM, UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E %5 Co) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 24 (±2) MM, TAM BOY 49 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEEYE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HİÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.07.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637
4	5133121228042	MATKAP UCU	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 4 MM (MİLİMETRE), UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 43 (±5) MM, TAM BOY 75 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEEYE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HİÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.07.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637 KAPE/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
5	5133121262763	SİLİNDİRİK SAPLI MATKAP UCU, TAŞLANMIŞ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOGU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPİ 4,3 MM (MİLİMİTRE), UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DİN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 47 (±5) MM, TAM BOY 80 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HİÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	20.10.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637
6	5133270072963	UC, PUNTA, MATKAP, 1MM	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINDAKİ NUMARASINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "B00010010100" VEYA "B00010110100" OLACAKTIR. 1.2. PUNTA MATKABI TS ISO 866 VEYA DİN 333/A UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. PUNTA MATKABI FORMU: A, ÇEŞİDİ: ÇİFT TARAFLI, UÇ AÇISI 118° (YÜZ ON SEKİZ DERECE) OLACAKTIR. 2. PUNTA MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEME ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019- SÖZ.318/4543 A. Dayıoğlu

KASELİMA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik /İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
7	5133270072964	PUNTA MATKAP, 1.6MM	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "B00010010160" VEYA "B00010110160" OLACAKTIR. 1.2. PUNTA MATKABI TS ISO 866 VEYA DIN 333/A UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. PUNTA MATKABI FORMU: A, ÇEŞİDİ: ÇİFT TARAFLI, UÇ AÇISI 118° (YÜZ ON SEKİZ DERECE) OLACAKTIR. 2. PUNTA MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.12.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019- SÖZ.318/4543 
8	5133270072965	PUNTA MATKABI (UC, MATKAP, 2MM)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "B00010010200" VEYA "B00010110200" OLACAKTIR. 1.2. PUNTA MATKABI TS ISO 866 VEYA DIN 333/A UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. PUNTA MATKABI FORMU: A, ÇEŞİDİ: ÇİFT TARAFLI, UÇ AÇISI 118° (YÜZ ON SEKİZ DERECE) OLACAKTIR. 2. PUNTA MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.12.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019- SÖZ.318/4543 
9	5133270072966	UC, PUNTA, 2.5 MM	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "B00010010250" VEYA "B00010110250" OLACAKTIR. 1.2. PUNTA MATKABI TS ISO 866 VEYA DIN 333/A UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. PUNTA MATKABI FORMU: A, ÇEŞİDİ: ÇİFT TARAFLI, UÇ AÇISI 118° (YÜZ ON SEKİZ DERECE) OLACAKTIR. 2. PUNTA MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.12.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019- SÖZ.318/4543 

Kasim

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlahe Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantî ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
10	5133270072968	UC, MATKAP, PUNTA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "B00010010315" VEYA "B00010110315" OLACAKTIR. 1.2. PUNTA MATKABI TS ISO 866 VEYA DIN 333A UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. PUNTA MATKABI FORMU: A, ÇEŞİDİ: ÇİFT TARAFLI, UÇ AÇISI 118° (YÜZ ON SEKİZ DERECE) OLACAKTIR. 2. PUNTA MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYİŞİ ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543 <i>A. Dayioğlu</i>
11	513327H725569	MATKAP UCU 3MM	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 3 MM (MİLİMETRE), UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 33 (±2) MM, TAM BOY 61 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HİÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637 <i>Hasan Uçar</i>

KAGELİMA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
12	513327H725570	MATKAP UCU 3,5MM	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOGU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPİ 3,5 MM (MİLİMETRE), UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 39 (±2) MM, TAM BOY 70 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HIÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALİNDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh 14182/4637
13	513327H725577	UC,MATKAP,PUNTA,4MM	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/İSİTİCİSİ FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKUNMANA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK. ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "B00010010400" VEYA "B00010110400" OLACAKTIR. 1.2. PUNTA MATKABI TS ISO 866 VEYA DIN 333/A UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. PUNTA MATKABI FORMU: A, ÇEŞİDİ: ÇİFT TARAFLI, UÇ AÇISI 118°(YÜZ ON SEKİZ DERECE) OLACAKTIR. 2. PUNTA MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEME ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019- SÖZ.318/4543

KASE/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	MSN	Malzemenin Adı	Teknik / İhtiyaç Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
14	513327H725607	MATKAP UCU 2,5MM	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 2,5 MM (MİLMETRE), UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 30 (±2) MM, TAM BOY 57 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HİÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637
15	513327H725614	UC, MATKAP 5 MM	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SİLİNDİRİK SAPLI KISA SERİ MATKAP UCU OLUP, ARAÇLARIN (KAMYON, İŞ MAKİNASI VB.) VE ALT MALZEMELERİNİN ONARIMINDAKİ METAL TESVİYE İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. (ÜRETİCİ KATALOĞU VEYA ÜRETİCİ FIRMANIN RESMİ İNTERNET SİTESİNDE SÖZ KONUSU ÜRÜNLE ALAKALI TEKNİK BİLGİLER DE KABUL EDİLECEKTİR.) 2.1. DELME ÇAPI 5 MM (MİLMETRE), UÇ AÇISI 130° VEYA 135° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 2.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2.3. DIN 338 VEYA TS 235 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. 3. HELİS UZUNLUĞU 52 (±5) MM, TAM BOY 86 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMELER; YENİ VE DAHA ÖNCE HİÇ KULLANILMAMIŞ OLACAK, ÜZERLERİNDE HERHANGİ BİR KAZIMA VE/VEYA SİLİNTİ İZİ BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNDE BULUNAN YAZILAR VE/VEYA İŞARETLER ORJİNAL OLACAKTIR. MALZEMENİN ÜZERİNE ORJİNALDEN HARİÇ HERHANGİ BİR İŞARET, YAZI YAZILMAYACAK VEYA RESİM/İŞARET BASILI OLMAYACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE VE ORJİNAL AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA VE STOK NUMARASI, VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. ANCAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPIŞTIRILAN ETİKET, ÜRÜNÜN ORJİNAL ÜRETİCİSİNE AİT ETİKET, YAZI VE BİLGİLER ÜZERİNE YAPIŞTIRILMAYACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.10.2023 Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637 KAPGI/İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5133270512804	MATKAP UCU,HELİSEL	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: ÇAP 6,8(-0,05,+0) MM, HELİS UZUNLUĞU: EN AZ 200 MM, SİLİNDİRİK SAPLI VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET MATKAP UCU FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. MATKAP, DELİK DELMEDEN SONRA UCUNDA KÖRELME VE KIRILMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MATKAP UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.12.2023



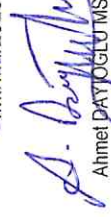
Ahmet DAYIOĞLU MS 2019-SÖZ.318/4543

KASELİMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantî ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513327HB32177	UC.MATKAPKONİK16.1M	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİSATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOGDOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: ÇAP 16.1(-0.05,+0) MM, HELİS UZUNLUĞU: EN AZ 100 MM, KONİK VEYA SİLİNDİRİK SAPLI VE SAG KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET MATKAP UCU FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. MATKAP, DELİK DELMEDEN SONRA UCUNDA KÖRELME VE KIRILMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MATKAP UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.12.2023



Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KASE/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantî ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513327H532179	UC.MATKAPKONIK17.1M	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: ÇAP 17.1(-0.05,+0) MM, HELİS UZUNLUĞU: EN AZ 100 MM, KONİK VEYA SİLİNDİRİK SAPLI VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET MATKAP UCU FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. MATKAP, DELİK DELMEDEN SONRA UCUNDA KÖRELME VE KIRILMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MATKAP UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.07/2023



Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KASE/İMZA

S. Kısım

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455123463480	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ TCMT090204-P1 T25D VEYA TPMT090204LF KCP25B VEYA TCMT090204-F3P IC8250 OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN TAMAMI AYNI MALZEME OLABİLECEĞİ GİBİ ALIM MİKTARINI SAĞLAMAK KOŞULUYLA BİRİNCİ MADDEDE BELİRTİLEN FARKLI MALZEMELERDE OLABİLECEKTİR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

26.07.2023



Ahmet DAVUT GÜLLÜ M8-2019-SÖZ.318/4543

KATER/İNGA

6.kısım

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270120279	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ, MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ DNMG 110402-MF4 TS2000 VEYA DNMG 110404MN KCP25B VEYA DNMG 110402-NF IC8250 OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN TAMAMI AYNI MALZEME OLABİLECEĞİ GİBİ ALIM MİKTARINI SAĞLAMAK KOŞULUYLA BİRİNCİ MADDEDE BELİRTİLEN FARKLI MALZEMELERDE OLABİLECEKTİR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

26.07.2023

A. Dayıoğlu
Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KASE/11/22A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

7. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270194323	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ CMX060304-E06-F40M OLACAKTIR. 2. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.07/2023



Ahmet DAYIOĞLU MS 2019 SÖZ. 318/4543

KATE / m2A

8. KISIM

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantı ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270199512	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ TNMG220404MS KCUI10 VEYA TNMG220404-F3M IC806 VEYA TNMG220404-PP IC8250 OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN TAMAMI AYNI MALZEME OLABİLECEĞİ GİBİ ALIM MİKTARINI SAĞLAMAK KOŞULUYLA BİRİNCİ MADDEDE BELİRTİLEN FARKLI MALZEMELERDE OLABİLECEKTİR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.07/2023



Ahmet DAYIOĞLU M8.2019-SÖZ.318/4543

KATER / imza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

9. KIRIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantî ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270199515	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ VCGT110302F-AL-KX VEYA VBGTT110302HP KC5410 VEYA VCGT110302-AS IC20 OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN TAMAMI AYNI MALZEME OLABİLECEĞİ GİBİ ALIM MİKTARINI SAĞLAMAK KOŞULUYLA BİRİNCİ MADDEDE BELİRTİLEN FARKLI MALZEMELERDE OLABİLECEKTİR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 5. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.10.2023



Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KATELİMİNDA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

10.10.15.17

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270385564	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ SEKN 1204AFTN-M18 T350M OLACAKTIR. 2. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.10/2023

A. Dayıllıy
Ahmet DAYIĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KATELİMA

11.10.2023

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD15465	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ LCMF1605M0-0500-MP-CP500 OLACAKTIR. 2. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.10.2023

A. Dayıoğlu
Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KASELİNZA

12.10.15

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HDS1475	KATER UCU	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ: MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ TPKR 2204PDTR-ME13 T350M OLACAKTIR. 2. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET KATER UCU, KATERE UYGUNLUĞU VE MALZEMELERİ KESME FORMUNA GÖRE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. TEST SONUCUNDA, KATER UCUNDA HERHANGİ BİR ÇATLAMA, KIRILMA VE KAPLAMASINDA BOZULMA MEYDANA GELMEYECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KATER UCU VERİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.10/2023

A. Dayıoğlu
Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543

KATER UCU

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantî ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	340527HD57675	DAİRE TESTERE	1. DAİRE TESTERE, ÇELİK KÖŞEBENT, KUTU PROFİL KESME İŞLEMİNDE KULLANILACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 315 (± 5) MM, GÖBEK ÇAPI: 32 (±0,2) MM, KALINLIĞI: 2 (±0,2) MM VE DIŞ SAYISI 240 OLACAKTIR. 3. GÖBEK ÇAPI MERKEZİNDEN, MERKEZLERİ Y EKSENİNE 45 (±0,3) MM UZAKLIKTAKİ 8,5 (±0,3) MM ÇAPLI İKİ DELİK BULUNACAKTIR. 4. GÖBEK ÇAPI MERKEZİNDEN, X EKSENİNDE MERKEZLERİ BİR BİRİNE 63 (±0,3) MM UZAKLIKTAKİ 11,50 (±0,3) MM ÇAPLI İKİ DELİK BULUNACAKTIR. 5. TESTERE MALZEMESİ (HSS VEYA HSS-E) YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 6. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 7.2. TEZGAHA BAĞLANIP ÇELİK KÖŞEBENT VE KUTU PROFİL KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARAG/1M9A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455002243595	HIZAR ŞERİDİ	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (± 0.5) MM X 0.9 (± 0.2) MM X 3665 (±5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, TAKİM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DIŞLARI PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
2	3455002243599	HIZAR ŞERİDİ	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 4-6 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 27 (± 0.5) MM X 0.9 (± 0.2) MM X 3665 (±5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKİM ÇELİKLERİ) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DIŞLARI PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (CL= BOBİN) (1 CL= 1 ADETTİR.)	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARAKURT

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantü ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	3455012797648	ŞERİT TESTERE	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 5-8 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (±1) MM X 0.9 (-0.2/+0.5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE BOYU 75 (±0.5) METRE OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR VEYA ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ ÜZERİNDE YAZILI OLACAKTIR. 4. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKSIZ, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERE DIŞLARI KANCA (K) VEYA STANDART (S) DIŞ FORMUNDA OLACAKTIR. 6. TESTERE DIŞ SETİ TİPİ, STANDART TİP OLUP, SAĞ/SOL/DÜZ VEYA SAĞ/SOL DÜZENİNDE OLABİLECEKTİR. 7. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 40-46 RC ARALIĞINDA OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 8. TESTERE RULO ŞEKLİNDE , AHŞAP VEYA PLASTİK MUHAFAZA İÇİNDE TESLİM EDİLECEKTİR. 9. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	10. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2023 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 
2	345527H751428	ŞERİT TESTERE	1. TESTERE DIŞ SAYISI TPI: ¼ DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE MALZEMESİ EN AZ 65 HRC DİN 1.3207 YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. TESTERE KESİCİ YÜZEY GENİŞLİĞİ 30-35 MİLMETRE ARASINDA OLACAKTIR. 4. TESTERE KALINLIĞI EN AZ 0.9 MİLMETRE OLACAKTIR. 5. TESTERE BOYU 608 (±2) SANTİMETRE OLACAKTIR. 6. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE YAPISAL ONARIM ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN TEZGAHA TAKILABİLMESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 7.2. TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ TİP MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ V.B.) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELİME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2023 Altı Başar İNAN Mak.Müh.14165/5257 

Case / imza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	345527HA38177	SERİT TESTERE Bİ METAL	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 6-10 DİS/INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 13 (±0,5) MM (1/2 INCH) X 0,9 (±0,2) MM (0,035 INCH) X100 FEET (30,5 (±0,5) METRE) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKSIZ, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. TESTERE TAM BOY AÇILDIĞI ZAMAN TEKRAR SARILMASINDA SORUN YAŞANACAĞI İÇİN TAM BOY ÖLÇÜSÜ, ÜRETİCİ FIRMA ETİKETİ/SANDIK BİLGİSİNE GÖRE KABUL EDİLECEKTİR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 4 (DÖRT) METRE UZUNLUĞUNDA TEZGAHA TAKILABİLMESİ İÇİN KAYNAKSIZ, 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ TİP MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ,DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER,TAKIM ÇELİKLERİ V.B.) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK V.B. MALZEMELER İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2023 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 
4	345527HA49017	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 4-6 DİS/INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (±1) MM X 0,035 INCH (0,89 (±0,2) MM) X15,5 FEET(4724(±5) MM) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR, BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULAN TESTERE İADE EDİLMEMEYECİKTİR. 6.3. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ,DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER,TAKIM ÇELİKLERİ, ALÜMİNYUM) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2023 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 

Kaselim ZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
5	345527HA49018	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 6-10 DİS-INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27(±1) MM X 0.035 INCH (0.89(±0,1) MM) X 15.5 FEET (4724(±5) MM) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, TAKIM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK, NİKEL ALAŞIMLI ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DIŞLARI PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2023 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 

KARAKURT

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527H812335	TESTERE	1. DAİRE TESTERE ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEMELERİ KESEBİLİR ÖZELLİKTE VE DİŞ AÇISI POZİTİF OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ; DİŞ ÇAP: 500 (± 5) MM, GÖBEK ÇAP: 30 (±0.05) MM, KESME GENİŞLİĞİ: 4,5 (±0.5) MM, DİŞ SAYISI: 120 OLACAKTIR. 3. DAİRE TESTERE KESİCİ AĞIZ SIRALAMA ŞEKLİ, EK 'TE VERİLEN ŞEKLE (ŞEKİL-1) E UYGUN OLACAKTIR. 4. TESTERELER GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE TESTERE İSTENMEYECEKTİR. 5.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEMELERDE KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 6. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK VB. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 7. AMBALAJ VEYA TESTERE ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 9. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023



Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARAKURT

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HA45554	DAİRE TESTERE	1. DAİRE TESTERE, PASLANMAZ ÇELİK MALZEME KESME İŞLEMİNDE KULLANILACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 200 (± 5) MM, GÖBEK ÇAPI: 32 (±0,2) MM, KALINLIĞI: 2,5 (±0,2) MM VE DIŞ SAYISI 160 OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ (HSS VEYA HSS-E) YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 5.2. TESTERE TEZGAHA BAĞLANIP PASLANMAZ ÇELİK MALZEME KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 6. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENİMEMEKTEDİR.

..../..../2023



Orhan KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KAG5/1m2A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayene Edilecek Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD01289	DAİRE TESTERE	1. DAİRE TESTERE ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEME KESEBİLİR ÖZELLİKTE OLACAK VE DİŞ AÇIŞI POZİTİF OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DİŞ ÇAP: 660 (±10)MM, GÖBEK ÇAP: 80 (± 0.1)MM, KESME GENİŞLİĞİ: 4,4-6,6 MM ARASINDA, DİŞ SAYISI: 60 OLACAKTIR. 3. DAİRE TESTERE KESİCİ AĞIZ SİRALAMA ŞEKLİ EK 'TE VERİLEN (ŞEKİL-1)' E UYGUN OLACAKTIR. 4. RASTGELE SEÇİLEN BİR ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4.2. FONKSİYON MUAYENESİNDE EN FAZLA 5 INCH KALINLIĞINDA ALUMİNYUM ALAŞIMLI PLAKADA 5 MM/DK HIZDA KESİM YAPILACAK OLUP KESİNTİSİZ İLERLEME MEYDANA GELİP GELMEDİĞİNE BAKILACAKTIR. 5. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 6. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FİRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023



Onur KARAKURT Mak. Müh. 14166/4575

KARAKURT

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD23862	MAKİNA TESTERE LAMASI	1. MAKİNA TESTERE LAMA DIŞ SAYISI 6 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 450 (± 3) MM X 38 (± 3) MM X 2 (± 0.2) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE LAMASI FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE LAMASI TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, TAKİM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK, NİKEL ALAŞIMLI ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE LAMASI, DIŞLARI KORUYACAK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. 8. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KASELİMA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5110270073877	EL TESTERE LAMASI	1. EL TESTERE DIŞ SAYISI 24 DİS VE ÇİFT AĞIZLI, TESTERE DIŞI ÇAPRAZLAMA OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 300 (±5) MM X 13 (±0,5) MM X 0,8 (±0,2) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ (HSS)YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. 5. EL TESTERESİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE 1 (BİR) ADET TESTERE VERİLECEKTİR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

..../...../2023



Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KASELİMA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5130121592941	TESTERE AĞZI (DEKUPAJ)	1. DEKUPAJ MAKİNALARI İLE KULLANIMA UYGUN ÇELİK OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ: UZUNLUĞU: 70(±0.5) CM. DIŞI KISIMIN UZUNLUĞU: 8(±0.5) CM. GENİŞLİĞİ: 8(±0.5) MM. KALINLIK: 1 MM OLACAKTIR. 1 INCH'LIK DIŞ SAYISI 8(±1) DİŞ OLACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE UÇAK LASTİK/PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 3.2. TEZGAHA BAĞLANIP KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR 4. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 6. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FİRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.07/2023

N.Şen

Nilhan EREN / MS.2023-TEK.099/5094

KAGE/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270077647	DAİRESEL KANAL FREZE	1. MALZEME DAİRESEL KANAL FREZE OLUP DIN885 VEYA TS303/5 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS FIRMA TARAFINDAN MALZEME ÜRETİCİSİNİN ORJİNAL KATALOĞU İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. KANAL FREZE DİŞ TİPİ: N-H-W (FORM A - ÇAPRAZ DİŞLİ) OLACAKTIR. 3. KANAL FREZE ÖLÇÜLERİ : DİŞ ÇAP 50 MM (İS16), İÇ ÇAP 16 MM (H7), KALINLIK 4 MM (K11) OLACAKTIR. 4. MALZEMESİ HSS/HSS-E OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. KANAL FREZELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. AYRICA ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 3 (ÜÇ) ADET ÇAPAK ALMA FREZESİ MAKİNA ATÖLYELERİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE FREZE VERİLECEKTİR. 6. FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
2	3455270148779	DAİRESEL KANAL FREZE	1. MALZEME DAİRESEL KANAL FREZE OLUP DIN885 VEYA TS303/5 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS FIRMA TARAFINDAN MALZEME ÜRETİCİSİNİN ORJİNAL KATALOĞU İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. KANAL FREZE DİŞ TİPİ: N-H-W (FORM A - ÇAPRAZ DİŞLİ) OLACAKTIR. 3. KANAL FREZE ÖLÇÜLERİ : DİŞ ÇAP 50 MM (İS16), İÇ ÇAP 16 MM (H7), KALINLIK 6 MM (K11) OLACAKTIR. 4. MALZEMESİ HSS/HSS-E OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. KANAL FREZELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. AYRICA ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 3 (ÜÇ) ADET ÇAPAK ALMA FREZESİ MAKİNA ATÖLYELERİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE FREZE VERİLECEKTİR. 6. FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

...../...../2023



Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

14166/4575

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270148782	FREZE, KANAL	1. MALZEME DAİRESEL KANAL FREZE OLUP, DIN885 VEYA TS303/5 STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS FIRMA TARAFINDAN MALZEME ÜRETİCİSİNİN ORJİNAL KATALOĞU İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. KANAL FREZE DİŞ TİPİ: N-H-W (FORM A - ÇAPRAZ DIŞLI) OLACAKTIR. 3. KANAL FREZE ÖLÇÜLERİ : DİŞ ÇAP 63 MM (İs16), İÇ ÇAP 22 MM (H7), KALINLIK 10 MM (K11) OLACAKTIR. 4. MALZEMESİ HSS/HSS-E OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. KANAL FREZELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. AYRICA ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 3 (ÜÇ) ADET ÇAPAK ALMA FREZESİ MAKİNA ATÖLYELERİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE FREZE VERİLECEKTİR. 6. FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

...../...../2023

Opur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARAKURT

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527H717974	KONİK FREZE BİÇAĞI	1. ÇAPAK ALMA FREZE BİÇAĞI TİPİ: M KONİK, SIVRI UÇLU, DIŞ TİPİ: STANDART (ORTA) DIŞ OLACAKTIR. 2. KESME ÇAPI: 12-12.5 MM, KESİCİ KISIM BOYU EN AZ 25 MM, SAP ÇAPI 6 MM VE SAP UZUNLUĞU 25-50 MM ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMESİ KARBÜR OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. FREZELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. AYRICA ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 3 (ÜÇ) ADET ÇAPAK ALMA FREZESİ MAKİNA ATÖLYELERİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE FREZE VERİLECEKTİR. 5. FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../...../2023



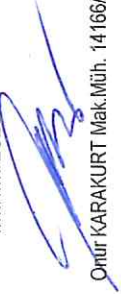
S.Faruk DEMİRCELİK Mak.Müh. 97051/4542

KASE / imza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garantî ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5340218688937	ÇAPAK ALMA FREZE BİÇAĞI	1. ÇAPAK ALMA FREZE BİÇAĞI TİPİ: F KAVİSLİ, YUVARLAK UÇLU, DIŞ TİPİ: STANDART (ORTA) DIŞ OLACAKTIR. 2. KESME ÇAP: 12 (±0,3)MM, KESİCİ KISIM BOYU 25-30 MM ARALIĞINDA, SAP ÇAPI 6 MM VE ISO H9 TOLERANSINDA, SAP UZUNLUĞU 25-50 MM ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMESİ KARBÜR OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. FREZELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 2 (İKİ) ADET FREZE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞİ ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001 - AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

...../2023



Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KAGE/102A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	5136002623442	KILAVUZ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, İKİLİ VEYA ÜÇLÜ TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK. ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. 3/8 INCH X 32 DIŞ ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 1.2. TS 82/2 VEYA DIN 2181 VEYA DIN 351 VEYA ISO 529 STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 1.3. UNF VEYA NF VEYA UNEF İNCE VIDALI OLACAKTIR. 1.4. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-G VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2. KILAVUZLAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE FİZİKSEL VE FONKSİYONEL MUAYENE EDİLECEKTİR. 2.1. TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 2.2. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK 1 (BİR) ADET KILAVUZ TORNA VEYA FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE, 2.2.1. KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, 2.2.2. DIŞ AÇMA İŞLEMİNDEN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA, SIYIRMA VB. DEFORMASYON OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 2.2.3. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	25.12.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019- SÖZ.318/4543 

KASE İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	MSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
2	513627HD46911	HELICOIL SETİ DİŞ TAMİR TAKIMI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, HELICOIL SETİ DİŞ TAMİR TAKIMI OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİL CİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINADOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK. ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI 04109 VEYA B4109 VEYA V-COIL UNC 3/8"-16 OLACAKTIR. 1.2. 3/8 INCH X 16 DİŞ ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 1.3. UNC KALIN VIDALI OLACAKTIR. 2. SET MUHTEVİYATINDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN MİKTARLARDA MALZEMELER OLACAKTIR. 2.1. 1 ADET MATKAP UCU, 2.2. 1 ADET KILAVUZ, 2.3. 1 ADET HELIKOIL TAKICI KOL, 2.4. 1 ADET KIRICI KOL, 2.5. EN AZ 15 ADET HELIKOIL YAY. 3. HELIKOIL SETİ AŞAĞIDAKİ GİBİ FİZİKSEL VE FONKSİYONEL OLARAK MUAYENE EDİLECEKTİR. 3.1. TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3.2. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK 1 (BİR) ADET SET, TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİNDE, 3.2.1. KILAVUZLA DİŞ AÇILACAK, 3.2.2. DİŞ AÇMA İŞLEMİNDEN SONRA KILAVUZ DİŞLERİNDE KIRILMA, SIYIRMA VB. DEFORMASYON OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 3.2.3. HELIKOIL YAY, HELIKOIL KOL İLE TAKILACAKTIR. DİŞ ÖLÇÜSÜNE UYGUN 2 (İKİ) ADET İLAVE HELIKOIL YAY VERİLECEKTİR. 3.2.4. HELIKOIL KIRMA İŞLEMİNDE SONRA UYGUN VİDA İLE SON KONTROL YAPILACAKTIR. 4. MALZEMENİN SET ŞEKLİNDE (PLASTİK VEYA AHSAP İÇERİSİNDE) AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMILAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	25.07.2023 Ahmet DAYIOĞLU MS.2019-SÖZ.318/4543 <i>A. Dayioğlu</i>

KAGE/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	512000895826	MATKAP BAĞLANTI UCU (BIT, SCREWDRIVER)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. BIT UÇLARI: ALTI KOŞE SAPLI, SAP KISMI 1/4 INCH, C 6.3 ALTIKOŞE SÜRÜCÜYE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. BOYU 25 (±1) MM OLACAKTIR. BIT UCU TORQ-SET TİPİ CROSS OLACAK VE UÇ ÖLÇÜSÜ NO.8 VEYA #8 OLACAKTIR. 1.3. BIT UCU DIN 3126-E 6.3 VEYA ISO 1173E UYGUN OLACAKTIR. MALZEMESİ KROM VANADYUM VEYA KROM VANADYUM MÖLİBDEM ÇELİĞİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "212-8" VEYA "GB/867" VEYA AYNI ÖZELLİKLERE SAHİP MUADİLİ OLACAKTIR. 3. BİTLERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	5133016776886	40 NUMARA VIDALI MATKAP UCU KISA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VIDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.098" (±0.01"), TAM BOY: 1" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-040" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	5133016776890	40 NR. VIDALI MATKAP UCU STUBBY	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VIDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.098" (±0.01"), TAM BOY: 1/2" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-340" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
4	5133016776895	40 NUMARA VIDALI MATKAP UCU UZUN	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VIDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.098" (±0.01"), TAM BOY: 2.125" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-240" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
5	5133016779931	10 NUMARA VIDALI MATKAP UCU UZUN	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VIDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.1935" (±0.01"), TAM BOY: 2.125" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-210" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
6	5133016779933	30 N VIDALI MATKAP UCU STUBBY	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VIDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.1285" (±0.01"), TAM BOY: 9/16" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-330" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

Kazım

eg

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
7	5133016779935	30 NUMARA VIDALI MATKAP UCU UZUN	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.1285" (±0.01"), TAM BOY: 2.125" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-230" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
8	5133016779939	30 NUMARA VIDALI MATKAP UCU KISA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.1285" (±0.01"), TAM BOY: 1.250" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-030" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
9	5133016779947	10 NR. VIDALI MATKAP UCU STUBBY	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.1935" (±0.01"), TAM BOY: 9/16" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-310" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
10	5133016779972	10 NUMARA VIDALI MATKAP UCU KISA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.1935" (±0.01"), TAM BOY: 1.250" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-010" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
11	513327HD52573	F NUMARA VIDALI MATKAP UCU KISA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.257" (±0.01"), TAM BOY: 1.250" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "12-106" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
12	513327HD52577	20 NR. VIDALI MATKAP UCU STUBBY	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28, ÇAP: 0.161" (±0.01"), TAM BOY: 9/16" (±0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-328" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

KAGELİME

29

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
13	513327HD52578	20 NUMARA VIDALI MATKAP UCU KISA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28. ÇAP: 0.161" (± 0.01"), TAM BOY: 1.250" (± 0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-020" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
14	513327HD52579	20 NUMARA VIDALI MATKAP UCU UZUN	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28. ÇAP: 0.161" (± 0.01"), TAM BOY: 2.125" (± 0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "10-220" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
15	513327HD52734	F NUMARA VIDALI MATKAP UCU UZUN	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28. ÇAP: 0.257" (± 0.01"), TAM BOY: 2.125" (± 0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "12-206" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
16	513327HD52737	F NUMARA VIDALI MATKAPUCU STUBBY	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. VIDALI MATKAP UCU NAS 965D'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. VİDA: 1/4" X 28. ÇAP: 0.257" (± 0.01"), TAM BOY: 5/8" (± 0.05") OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "12-306" OLACAKTIR. 3. MATKAP UCLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

23/07/2023

Ethem GÜLER MSA99-S01 3225261

KASELİMA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5133270512893	MATKAP UCU,HELİSEL	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MATKAP UCU DIN 1869-3 VEYA TS 62-4'E UYGUN OLACAKTIR. 1.2. DELME ÇAPI 4,7 MM, W TİPİ, UÇ AÇISI 130° VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: HELİS UZUNLUĞU 200 (±2) MM, TAM BOY 295 (±2) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "M42200450" VEYA AYNI ÖZELLİKLERE SAHİP MUADİLİ OLACAKTIR. 4. MATKAP UCLARININ EN AZ %5 'İNE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	513327HD14868	SİLİNDİRİK SAPLI COBALT ALAŞIMLI MATKAP UCU	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MATKAP UCU DIN 338 VEYA TS ISO 235'E UYGUN OLACAKTIR. 1.2. DELME ÇAPI 4,7 MM, W TİPİ, UÇ AÇISI 135° , SPLIT POINT UÇ TİPİNDE, ALTIN SERİ, ÖZEL PROFİL (DIN 14127C) TİPİNDE VE SAĞ KESME YÖNLÜ OLACAKTIR. 1.3. COBALT KARIŞIMLI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E CO 5) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: HELİS UZUNLUĞU 47 (±5) MM, TAM BOY 80 (±5) MM VE SİLİNDİRİK SAPLI OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN PARÇA (KOD) NUMARASI "M08210470" VEYA AYNI ÖZELLİKLERE SAHİP MUADİLİ OLACAKTIR. 4. MATKAP UCLARININ EN AZ %5'İNE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25/07/2023

Uthman
Ethem GÜLER MS.204-SO.322/5291

Kape linca

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513327HD56060	MATKAP UCU SETİ (115 PC COBALT DRILL SET)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "115-COB" VEYA AYNI TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP MUADİLİ OLABİLECEKTİR. 2. SETTEKİ MALZEMELERİN ÖZELLİĞİ: HSS-E COBALT KARIŞIMLI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. MALZEMENİN MUADİL PARÇA NUMARASINDAN GETİRİLMESİ DURUMUNDA BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. SET İÇERİSİNDE 115 ADET MATKAP UCU OLACAKTIR. 4. MATKAP ÇAPLARI 1/16"-1/2" ARASINDAKİ ÇAPLARDAKİ TÜM MATKAPLAR OLACAKTIR. 5. MATKAP UÇLARININ TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK. SET İÇERİSİNDEN 3 ADEDİ FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. MATKAP, DELİK DELMEDEN SONRA UCUNDA KÖRELME VE KIRILMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 6. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, PARÇA NUMARASI, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (SE:SET)	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

25.07.2023



Ethem GÜLER MS.2613-SÖZ.3225291

KAPİ / m2A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD51806	10MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 10 MM, ISO 16 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOGUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 10 (ON) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞ ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KASE/Im2A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD51809	16MM-KARPIT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 16 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (± 1), Co MİKTARI % 10 (± 1), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0,5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLEME AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞEKİŞİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023



Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD51810	20MM-KARPIT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 20 MM, ISO H6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR YÜKLENCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (± 1), Co MİKTARI % 10 (± 1), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOGUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLEME AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞ ŞEKLİNDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKLİNDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2023

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARAGİLMEZ

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik /İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD51803	4MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 4 MM, ISO H6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VEYA ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU 14,45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
2	345527HD51804	6MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 6 MM, ISO H6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14,45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 10 (ON) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

KARŞELİM 28



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
3	345527HD51805	8MM-KARPIT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 8 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN ÜRETİCİ KATALOĞUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPIT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞ ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../2023

Onur KARAKURT Mak. Müh. 14166/4575

KARAKURT