

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345004346093	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2.1. MESNET (DESTEK) KİSMİ BEZ ESASLI MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KİSMİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 2.3. 75 (±2) MİLMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 2.4. KUM NUMARASI 36 (P36) VEYA 40 GRİT OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE ALINAN MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 20 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, KUM NUMARASI, AŞINDIRICI KİSMİ MALZEMESİ BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. 5. ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. (PG:PACKAGE (PAKET)) (1 PG=EN AZ 50 ADET)	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	534527HC54290	FLAP DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. FLAP DİSK OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ZİRKONYUM MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.3. MESNET(DESTEK MALZEMESİ) FİBERGLAS MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 1.4. KUM NUMARASI 40 GRİT OLACAKTIR. 1.5. BOMBELİ YÜZEY OLACAKTIR. 2. DAİRE ÇAPI 180 (±3) MM, DELİK ÇAPI 22 (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP VE AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, KUM NUMARASI ÜRETİCİ ADI VB. BİLGİLER YAZILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

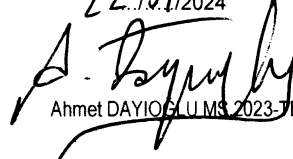
22.07.2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345010104418	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, HAVALI EL ZIMPARA MAKİNALARINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 100 OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DIŞ ÇAP 2 (±0,1) INCH (50,8 (±2,5) MM) OLACAKTIR. 3. VİDALI YA DA GEÇME TIRNAKLI OLACAKTIR. 4. MALZEME İLE BİRLİKTE HER PAKET İÇİN 1 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI (DİSK ALTLIĞI) ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE PG'LERDEN KARIŞIK RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ 50 ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK 5(BEŞ) ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP, ZIMPARA MAKİNALARINA UYGUNLUĞU VE GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 5(BEŞ) ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 7. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. (1 INCH=25,4 MM) (PG:PACKAGE(PAKET)) (1 PG EN AZ 100 ADETTİR)	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.10.2024

Ahmet DAYIOĞLU MS. 2023-TEK.113/4543

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345011040961	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2.1. MESNET (DESTEK) KISMI BEZ ESASLI MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 2.3. 75 (±2) MİLMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 2.4. KUM NUMARASI 60 GRİT OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VIDALI OLACAK VE MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 50 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, KUM NUMARASI, AŞINDIRICI KISMI MALZEMESİ BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. 5. ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. (PG: PACKAGE (PAKET)) (1 PG=EN AZ 50 ADET)	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07.2024

Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345012142918	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME DİSK ZIMPARA OLACAKTIR VE HAVALI ZIMPARA MAKİNALARINDA KULLANILACAKTIR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2.1. MESNET (DESTEK) KİSMİ BEZ ESASLI MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KİSMİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 2.3. 50 (±2) MİLMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 2.4. KUM NUMARASI 60 GRİT OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 50 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, KUM NUMARASI, AŞINDIRICI KİSMİ MALZEMESİ BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. 5. ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. (HD: HUNDRED (YÜZ)) (1 HD=100 ADET)	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07/2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345013424839	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, HAVALI EL ZIMPARA MAKİNALARINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 36 VEYA 40 OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DIŞ ÇAP 2 (±0.1) INCH (50.8 (±2.5) MM) OLACAKTIR. 3. VİDALI YA DA GEÇME TIRNAKLI OLACAKTIR. 4. MALZEME İLE BİRLİKTE HER HD(PAKET) İÇİN 1 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI (DISK ALTLIĞI) ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE HD'LERDEN KARİŞİK RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ 50 ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK 5(BEŞ) ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP, ZIMPARA MAKİNALARINA UYGUNLUĞU VE GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 5(BEŞ) ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 7. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. (1 INCH=25,4 MM) (HD:HUNDRED (YÜZ)) (1 HD EN AZ 100 ADETTİR.)	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.10.2024

A. Dayioğlu

Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345014438015	DISK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 2. MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2.1. MESNET (DESTEK) KISMI BEZ ESASLI MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 2.3. 75 (±2) MİLMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 2.4. KUM NUMARASI 120 GRİT (P120) OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 10 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ, KUM NUMARASI, AŞINDIRICI KISMI MALZEMESİ BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET YADA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. 5. ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. (HD:HUNDRED (YÜZ)) (1 HD=100 ADET)	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07.2024

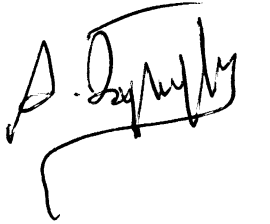


Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	5345121211490	DISK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DISK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. DIŞ ÇAP: 178 (±3) MM, GÖBEK ÇAP: 22 (±1) MM OLACAKTIR. 1.3. KUM TANE BÜYÜKLÜĞÜ 60 GRİT OLACAKTIR. 1.4. MALZEMESİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2. ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ PERVANE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT BİLGİLERİ, KUM TİPİ VE KALINLIĞI, ÜRETİCİ ADI BİLGİLER BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.12.2024 Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023- TEK.099/5094 
2	534527HC54297	DISK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, HAVALI EL ZIMPARA MAKİNALARINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK. ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 240 OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DIŞ ÇAP 2 (±0,1) INCH (50,8 (±2,5) MM) OLACAKTIR. 3. VİDALI YA DA GEÇME TIRNAKLI OLACAKTIR. 4. MALZEME İLE BİRLİKTE HER 100 ADET MALZEME İÇİN 1 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI (DISK ALTLIĞI) ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ 50 ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK 5(BEŞ) ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP, ZIMPARA MAKİNALARINA UYGUNLUĞU VE GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 5(BEŞ) ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 7. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. (1 INCH=25,4 MM)	8. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	23.12.2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023- TEK.113/4543 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	535027HA28598	FİBER ZİMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PORTATİF TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FIRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FIRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: ALUM MİKTARININ 1/2'Sİ ORANINDA ZİRKONYUM, 1/2'Sİ ORANINDA ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 36 OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAPI: 178 (±5) MM VE GÖBEK ÇAPI: 22 (±1) MM OLACAKTIR. 3. GÖBEK ÇAPINDA KANAL VE BENZERİ ŞEKİLLENDİRMELER OLMAYACAK, DÜZ TİP OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ 20 ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK 2(İKİ) ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 2(İKİ) ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 6. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07.2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543 
4	535027HA40219	DİSK ZİMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAK VE YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DIŞ ÇAPI: 178 (±3) MM, GÖBEK ÇAPI: 22 (±1) MM OLACAKTIR. 1.2. KUM TANE BÜYÜKLÜĞÜ 120 GRİT OLACAKTIR. 1.3. MALZEMESİ ALUMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2. ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ PERVANE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT BİLGİLERİ, KUM TİPİ VE KALINLIĞI, ÜRETİCİ ADINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME OLACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5345218831075	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR: 1.1. DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. MESNET (DESTEK) KISMI KAĞIT MESNET OLACAKTIR. 1.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAK. 1.4. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.5. KUM NUMARASI 100 GRİT OLACAKTIR. 1.6. ARKA KISMI CİRTLİ OLACAKTIR. 1.7. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.8. MAKİNA İLE KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. ÇAPI 150 (± 5) MM OLACAKTIR. MALZEME ÜZERİNDE 6 ADET DELİK OLACAKTIR. BU HUSUSLAR FİZİKİ KONTROLE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ZIMPARA İLE BİRLİKTE 20 ADET CİRTLİ ZIMPARA MAKİNASI ALT PEDİ BİRLİKTE VERİLECEKTİR. 4. KUMUN GERÇEK GÖREV ŞARTLARINDAKİ DAYANIKLIĞINI KONTROL ETMEK AMACI İLE UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ BOYA ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNS VE KUM NUMARASI BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	535027HB55263	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. MESNET (DESTEK) KISMI KAĞIT MESNET OLACAKTIR. 1.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.4. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.5. KUM NUMARASI 80 GRİT OLACAKTIR. 1.6. ARKA KISMI CİRTLİ OLACAKTIR. 1.7. MAKİNA İLE KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. 150 (± 5) MM DAİRE ÇAPINDA OLACAKTIR. MALZEME ÜZERİNDE 6 ADET DELİK OLACAKTIR. BU HUSUSLAR FİZİKİ KONTROLE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ZIMPARA İLE BİRLİKTE 20 ADET CİRTLİ ZIMPARA MAKİNASI ALT PEDİ BİRLİKTE VERİLECEKTİR. 4. KUMUN GERÇEK GÖREV ŞARTLARINDAKİ DAYANIKLIĞINI KONTROL ETMEK AMACI İLE UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ BOYA ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNS VE KUM NUMARASI BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
3	535027HB55264	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. MESNET (DESTEK) KİSMİ KAĞIT MESNET OLACAKTIR. 1.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.4. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.5. KUM NUMARASI 240 GRİT OLACAKTIR. 1.6. ARKA KİSMİ CİRTLİ OLACAKTIR. 1.7. MAKİNA İLE KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. 150 (± 5) MM DAİRE ÇAPINDA OLACAKTIR. MALZEME ÜZERİNDE 6 ADET DELİK OLACAKTIR. BU HUSUSLAR FİZİKİ KONTROLE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ZIMPARA İLE BİRLİKTE 50 ADET CİRTLİ ZIMPARA MAKİNASI ALT PEDİ BİRLİKTE VERİLECEKTİR. 4. KUMUN GERÇEK GÖREV ŞARTLARINDAKİ DAYANIKLIĞINI KONTROL ETMEK AMACI İLE UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ BOYA ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNS VE KUM NUMARASI BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
4	535027HB55266	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. MESNET (DESTEK) KİSMİ KAĞIT MESNET OLACAKTIR. 1.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.4. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.5. KUM NUMARASI 180 GRİT OLACAKTIR. 1.6. ARKA KİSMİ CİRTLİ OLACAKTIR. 1.7. MAKİNA İLE KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. 150 (± 5) MM DAİRE ÇAPINDA OLACAKTIR. MALZEME ÜZERİNDE 6 ADET DELİK OLACAKTIR. BU HUSUSLAR FİZİKİ KONTROLE TABİ TUTULACAKTIR. 3. KUMUN GERÇEK GÖREV ŞARTLARINDAKİ DAYANIKLIĞINI KONTROL ETMEK AMACI İLE FONKSİYON UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ BOYA ATÖLYESİNDE MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNS VE KUM NUMARASI BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07.2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	535027HB55262	DİSK ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. MESNET (DESTEK) KISMI KAĞIT MESNET OLACAKTIR. 1.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.4. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.5. KUM NUMARASI 120 GRİT OLACAKTIR. 1.6. ARKA KISMI CİRTLİ OLACAKTIR. 1.7. MAKİNA İLE KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. 150 (± 5) MM DAİRE ÇAPINDA OLACAKTIR. MALZEME ÜZERİNDE 6 ADET DELİK OLACAKTIR. BU HUSUSLAR FİZİKİ KONTROLE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ZIMPARA İLE BİRLİKTE 50 ADET CİRTLİ ZIMPARA MAKİNASI ALT PEDİ BİRLİKTE VERİLECEKTİR. 4. KUMUN GERÇEK GÖREV ŞARTLARINDAKİ DAYANIKLIĞINI KONTROL ETMEK AMACI İLE UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ BOYA ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 3 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ, AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNS VE KUM NUMARASI BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22/07/2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5350001619715	SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR 1.4. TANEÇİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 240 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE TANEÇİK BOYUTUNU İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	5350002247205	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR 1.4. TANEÇİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 280 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE TANEÇİK BOYUTUNU GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET)) (1 PG = EN AZ 50 ADETTİR.)	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	5350270076714	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.4. TANEÇİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 120 GRİT OLACAKTIR. 2. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 3. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	5350270076718	SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.4. TANEÇİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 180 GRİT OLACAKTIR. 2. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FONKSİYON TESTİ İLE TEYİT EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE YAPILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 3. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
5	5350270076721	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.4. TANEÇİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 320 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5) MM X 280 (± 5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET)) (1 PG =EN AZ 50 ADETTİR.)	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
6	5350270117288	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. TANEÇİK BOYUTU 100 GRİT OLACAKTIR. 1.4. SIRT(DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 2. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ TANEÇİK BOYUTUNU GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET)) (1 PG= EN AZ 50 ADETTİR.)	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
7	5350270187966	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR 1.4. TANECİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 360 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET MALZEME KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ VE TANECİK BOYUTUNU GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET)) (1 PG = EN AZ 50 ADETTİR.)	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
8	5350270464755	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. KUM NUMARASI 60 GRİT OLACAKTIR. 1.4. SIRT(DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2. 230 (± 5) MM X 280 (± 5) MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
9	535027H734353	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.4. TANECİK BOYUTU(KUM NUMARASI) 600 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5)MM X 280 (±5)MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FONKSİYON TESTİ İLE TEYİT EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE YAPILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ VE TANECİK BOYUTUNU GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET YADA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
10	535027HA57990	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. HEM ISLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. TANECİK BOYUTU 80 GRİT OLACAKTIR. 1.4. SIRT(DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 2. 230(±5)MM X 280 (±5)MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. AŞINDIRICI KISIM SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ TANECİK BOYUTUNU GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
11	535027HB46096	ALÜMİNYUM OKSİT SU ZIMPARASI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. SULU VE KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. MESNET (DESTEK) KISMI LATEKS KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.4. KUM NUMARASI 1200 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5)MM X 280 (±5)MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. SUDAN ETKİLENMEYEN YAPIŞTIRICI İLE YAPIŞTIRILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS UÇAK FASBAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ VE KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07/2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

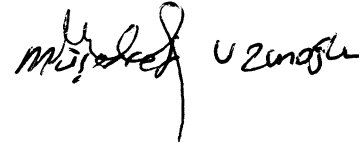
S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5350001925051	BEZLİ ZIMPARA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR: 1.1. MESNET (DESTEK) KISMI BEZ ESASLI MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AŞINDIRICI KISMI ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.3. KUM NUMARASI 180 GRİT OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; ENİ: 20 (±0,5) CM, UZUNLUĞU 50 (±0,5) METRELİK RULOLAR HALİNDE OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE TANECİK BOYUTUNU İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (1 EA =50 (±0,5) METRELİK RULO)	GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	5350270396614	BEZLİ ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MESNET (DESTEK) KISMI BEZ MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.2. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.4. KUM NUMARASI 40 GRİT OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; ENİ: 20 (± 1) CM, UZUNLUĞU 50 (±0,5) METRE ÖLÇÜSÜNDE RULO ŞEKLİNDE OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET) (1 PG = 50 (±0,5) METRELİK RULODUR.)	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	5350270396616	BEZLİ ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MESNET (DESTEK) KISMI BEZ MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.2. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI MADDESİ (KUM) CİNSİ ALUMİNYUM OKSİT MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.4. KUM NUMARASI 60 GRİT OLACAKTIR. 2. 20 (±0,5) CM X 50 (±0,5) METRE ÖLÇÜSÜNDE RULO ŞEKLİNDE OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ VE KUM NUMARASINI GÖSTEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET) (1 PG = 50 (±0,5) METRELİK RULODUR.)	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22/07/2024

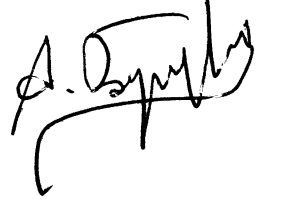
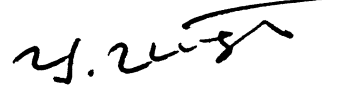


Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	5350002247201	KAĞIT ZİMPARA (PAPER, ABRASIVE)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR: 1.1. HEM İSLAK HEM KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.2. MESNET (DESTEK) KISMI DAYANIKLI KAĞIT MALZEMEDEN OLACAKTIR. 1.3. MALZEME AŞINDIRICI MADDESİ CİNSİ SILICON CARBIDE (SİLİSYUM KARBÜR) MALZEMEDEN OLUŞACAKTIR. 1.4. KUM NUMARASI 400 GRİT OLACAKTIR. 2. 230 (±5) MM X 280 (±5) MM ÖLÇÜSÜNDE OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ VE TANECİK BOYUTUNU İÇEREN ORJİNAL ETİKET VEYA İŞARETLEME BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (PG:PACKAGE(PAKET)) (1 PG=50 ADETTİR)	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023- TEK.099/5094 
2	5350002247216	KAĞIT ZİMPARA NO-500	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. DESTEK (MESNET) MALZEMESİ KAĞIT ESASLI OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI MALZEMESİ SILICON CARBIDE ESASLI OLACAKTIR. 1.3. TANECİK BOYUTU (KUM NUMARASI) 500 GRİT VEYA 400 GRİT OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN ÖLÇÜLERİ 230 (±5) MM X 280 (±5) MM OLACAKTIR. KUTU AÇILARAK RASTGELE SEÇİLECEK 5 ADET KAĞIT ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİNİ İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (PG:PACKAGE (PAKET)) (1 PG=EN AZ 50 ADETTİR.)	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07.2024 Özge DOĞAN Kim.Müh. 11020/4519 (9) 
3	5350270117273	KAĞIT ZİMPARA	1. MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. HEM İSLAK HEM DE KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.2. HEM EL İLE HEM DE MAKİNA İLE KULLANIMINA UYGUN OLACAKTIR. 1.3. ZİMPARA AŞINDIRICI MADDESİNİN CİNSİ; SİLİSYUM KARBÜR YA DA SİLİKON KARBİT YA DA SILICON CARBIDE'DEN BİRİSİ OLACAKTIR. 1.4. MESNET (DESTEK) KISMI SUYA DAYANIKLI KAĞIT MALZEMEDEN YA DA LATEKS KAĞITTAN OLACAKTIR. 1.5. TANECİK BOYUTU (KUM NUMARASI) 320, 360, P320 VEYA P360 GRİTTEN HERHANGİ BİRİ OLABİLECEKTİR. 2. KAĞIT ZİMPARALAR 230 (± 10) MM X 280 (± 10) MM ÖLÇÜLERİNE SAHİP OLACAKTIR. 3. ZİMPARA, METAL YÜZEYLER ÜZERİNDEKİ YÜZEY BOZUKLUKLARININ GİDERİLMESİNDE KULLANILACAK VE YÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜNÜN SAĞLANDIĞI GÖZLEMLENECEKTİR. BU HUSUS, ELEKTROJEN ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULARAK YAPILACAKTIR. 4. FONKSİYON MUYANESİ İÇİN 2 ADET ZİMPARA KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. ALIMI YAPILACAK MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK KUTULARDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	23.07.2024 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	513027HB88175	ZIMPARA SCOTCH BRİTE (2XNH DISCMEDIUM)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MINERAL OLARAK ALÜMİNYUM OKSİT İÇEREN VE SCOTCH BRİTE AĞ YAPISINA SAHİP OLAN SCOTCH BRİTE DISK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. TANECİK BOYUTU, KABA(COARSE) OLACAKTIR. 2. 2 (± 0,1) INCH (50,8 (± 2,5) MM) ÇAPINDA OLACAKTIR. 3. VİDALI YA DA GEÇME TIRNAKLI OLACAK VE MALZEME İLE BİRLİKTE HER 100 ADET MALZEME İÇİN 1 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR. 4. ORJİNAL ÜRÜN AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, TANECİK BOYUTUNU İÇEREN ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07.2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543 
2	513027HB88184	ZIMPARA SCOTCH BRİTE (3XNH DISCOARSE)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MINERAL OLARAK ALÜMİNYUM OKSİT İÇEREN VE SCOTCH BRİTE AĞ YAPISINA SAHİP OLAN SCOTCH BRİTE DISK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. TANECİK BOYUTU İNCE(VERY FINE) OLACAKTIR. 2. 50 (±3) MM ÇAPINDA OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE ALINAN MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 20 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. ORJİNAL ÜRÜN AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, TANECİK BOYUTU BİLGİLERİNİ İÇEREN ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07.2024 Yusuf UZUNOĞLU MS.2023-TEK-120/4527 
3	5350009675089	ZIMPARA SCOTCH BRİTE (MAT, ABRASIVE)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. SCOTCH-BRITE ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI OLARAK ALÜMİNYUM OKSİT KULLANILMIŞ OLACAKTIR. 2. RENGİ KESTANE-BORDO (AVFN) OLACAKTIR. 3. 230 (±5)MM x 280 (±5)MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 4. AMBALAJIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN İSMİ, EBAT VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİNİ İÇEREN ORJİNAL ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (SH:SHEET (LEVHA)) (1 SH=1 ADETTİR)	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513027HB88180	ZIMPARA SCOTCH BRİTE (2XNH DISCMEDIUM)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MİNERAL OLARAK ALÜMİNYUM OKSİT İÇEREN VE SCOTCH BRİTE AĞ YAPISINA SAHİP OLAN SCOTCH BRİTE DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. TANECİK BOYUTU(GRADE) MEDIUM (ORTA) OLACAKTIR. 2. 50 (±2) MİLİMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE ALINAN MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 10 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. ORJİNAL ÜRÜN AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, TANECİK BOYUTU (GRADE) NU İÇEREN ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22/09/2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513027HB88181	ZIMPARA SCOTCH BRITE (3XNH DISCMEDIUM)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. SCOTCH BRITE DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. TANECİK BOYUTU (GRADE) "MEDIUM (ORTA)" OLACAKTIR. 2. 75 (±2) MİLMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VIDALI OLACAK VE ALINAN MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 10 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. ORJİNAL ÜRÜN AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, TANECİK BOYUTU(GRADE) BİLGİLERİNİ İÇEREN ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07.2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513027HB88183	ZIMPARA SCOTCH BRİTE (3XNH DISCOVERYFINE)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MINERAL OLARAK ALÜMİNYUM OKSİT İÇEREN VE SCOTCH BRİTE AĞ YAPISINA SAHİP OLAN SCOTCH BRİTE DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. TANECİK BOYUTU İNCE (VERY FINE) OLACAKTIR. 2. 75 (±2) MİLİMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE ALINAN MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 20 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. ORJİNAL ÜRÜN AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, TANECİK BOYUTUNU İÇEREN ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.10.7/2024

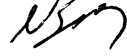


Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513027HB88192	ZIMPARA SCOTCH BRİTE (3XNH DISCOARSE)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MINERAL OLARAK ALÜMİNYUM OKSİT İÇEREN VE SCOTCH BRİTE AĞ YAPISINA SAHİP OLAN SCOTCH BRİTE DİSK ZIMPARA OLACAKTIR. 1.2. TANEÇİK BOYUTU COARSE (KABA) OLACAKTIR. 2. 75 (±2) MİLİMETRE ÇAPINDA OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAK VE ALINAN MALZEMELERLE BİRLİKTE TOPLAM 10 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI VERİLECEKTİR. 4. ORJİNAL ÜRÜN AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ, TANEÇİK BOYUTUNU İÇEREN ETİKET BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.12.2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	534527HD37472	SAPLI MOP ZIMPARA	1. SAPLI MOP ZIMPARA OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR: 2.1. TAŞIYICI KISMI ÖZEL BEZ MESNET MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2.3. KUM KALINLIĞI 80 GRİT OLACAKTIR. 2.4. ÖLÇÜLERİ: ÇAPxKALINLIKxSAP (20X15X6) (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ VE ORJİNAL AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT BİLGİLERİ, ÜRETİCİ ADI BİLGİLER YAZILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DIKKATE ALINACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	534527HD37474	SAPLI MOP ZIMPARA	1. SAPLI MOP ZIMPARA OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR: 2.1. TAŞIYICI KISMI ÖZEL BEZ MESNET MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2.3. KUM KALINLIĞI 80 GRİT OLACAKTIR. 2.4. ÖLÇÜLERİ: ÇAPxKALINLIKxSAP (60X30X6) (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ VE ORJİNAL AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT BİLGİLERİ, ÜRETİCİ ADI BİLGİLER YAZILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DIKKATE ALINACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	534527HD37475	SAPLI MOP ZIMPARA	1. SAPLI MOP ZIMPARA OLACAKTIR. 2. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR: 2.1. TAŞIYICI KISMI ÖZEL BEZ MESNET MALZEMEDEN OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI KISMI ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2.3. KUM KALINLIĞI 80 GRİT OLACAKTIR. 2.4. ÖLÇÜLERİ: ÇAPxKALINLIKxSAP (80X30X6) (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ VE ORJİNAL AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT BİLGİLERİ, ÜRETİCİ ADI BİLGİLER YAZILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DIKKATE ALINACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07.2024

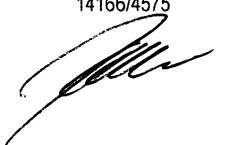


Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	535527HA31039	SONSUZ BANT ZIMPARA (GRIT BELTS)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, KURU VE SULU ZIMPARALAMAYA UYGUN SONSUZ BANT ZIMPARA OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 2.1. MALZEMENİN ÜRETİCİ MODEL NUMARASI AXOP21 VEYA ACX512 OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ); 120 KUM OLACAKTIR. 3. ÖLÇÜLERİ; GENİŞLİK 60 (± 2) MM, ÇAP 490 (±2) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ TAŞLAMA ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 6. ZIMPARALARIN FORMU BOZULMAYACAK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAK VE MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE TESLİM EDİLECEKTİR, MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2024 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 
2	535527HA31040	SONSUZ BANT ZIMPARA (GRIT BELTS)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, KURU VE SULU ZIMPARALAMAYA UYGUN SONSUZ BANT ZIMPARA OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 2.1. MALZEMENİN ÜRETİCİ MODEL NUMARASI AXOP21 VEYA ACX512 OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ); 100 KUM OLACAKTIR. 3. ÖLÇÜLERİ; GENİŞLİK 60 (± 2) MM, ÇAP 490 (±2) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ TAŞLAMA ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 6. ZIMPARALARIN FORMU BOZULMAYACAK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAK VE MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE TESLİM EDİLECEKTİR, MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2024 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	535527HA31041	SONSUZ BANT ZIMPARA (GRIT BELTS)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, KURU VE SULU ZIMPARALAMAYA UYGUN SONSUZ BANT ZIMPARA OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 2.1. MALZEMENİN ÜRETİCİ MODEL NUMARASI AXOP21 VEYA ACX512 OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 2.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ); 60 KUM OLACAKTIR. 3. ÖLÇÜLERİ; GENİŞLİK 60 (± 2) MM, ÇAP 490 (±2) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ TAŞLAMA ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 6. ZIMPARALARIN FORMU BOZULMAYACAK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAK VE MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE TESLİM EDİLECEKTİR. MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2024 Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	3460005175692	POLİSAJ KEÇESİ (WHEEL, BUFFING)	1. MALZEME POLİSAJ MAKİNESİNİN UCUNA TAKILAN POLİSAJ KEÇESİ OLACAKTIR. 2. KEÇE ÇAPI: 25 (± 5) CM, DELİK ÇAPI: 1,5 (± 0,2) CM OLACAKTIR. 3. 40 (± 5) KAT KOTON PAMUKLU BEZDEN DİKİŞLİ ÜRETİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS, YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094 
2	346027HD76345	POLİSAJ KEÇESİ	1. MALZEME POLİSAJ MAKİNESİNİN UCUNA TAKILAN PARLATMA KEÇESİ OLACAKTIR. 2. KEÇE ÇAPI: 35 (± 0,5) CM, DELİK ÇAPI: 3 (± 0,2) CM OLACAKTIR. GELEN MALZEMELERDEN RASTGELE SEÇİLECEK 2 ADEDİ ÖLÇÜM MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ON İKİ (12) VEYA ON ÜÇ (13) KAT PİLELİ VE HER PİLESİ 2 (İKİ) KAT İLAÇLI (PEMBE) BEZ KUMAŞTAN İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS, YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. KAPLAMA YAPILACAK MALZEME YÜZEYİNDE ÇAPAK, KEÇE İPLİK PARÇALARI KALMADIĞI VE MALZEME YÜZEYİNDE PARLAK BİR YÜZEY OLUŞTURDUĞU GÖZLEMLENECEKTİR. BU HUSUS KAPLAMA ATÖLYESİ POLİSAJ MAKİNASINDA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. GELEN MALZEMELERDEN BİR TANESİ KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNE YÜKLENİCİ FIRMA VEYA ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ETİKET YAPIŞTIRILACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07.2024 Zeynep ARAS MS.2023-TEK-98/4534 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	1560004503622	POLİSAJ ZIMPARASI SETİ	1. ALIMDA PARÇA NUMARASI "NC-78-1" ESAS ALINACAKTIR. 2. ÜRÜN KİT OLARAK ORJİNAL AMBALAJINDA TEMİN EDİLECEKTİR.KİT MUHTEVİYATI AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE OLACAKTIR: 2.1. 3 İNÇX6 İNÇ EBATLARINDA NUMARALARI AŞAĞIDA VERİLEN 9 ADET MICRO MESH : - 1 ADET 1500 - 1 ADET 1800 - 1 ADET 2400 - 1 ADET 3200 - 1 ADET3600 - 1 ADET 4000 - 1 ADET 6000 - 1 ADET 8000 - 1 ADET 12000 2.2. 1 ADET FOAM BLOCK 2.3. 1 ADET 1 OZ LUK ANTI-STATIC CREAM 2.3. 1 ADET 1 OZ LUK DETERGENT 2.3. 1 ADET 2 OZ LUK MICROGLOSS LIQUID ABRASIVE 2.3. PAMUKLU BEZ 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE ÜRETİCİNİN ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. ÜRÜNÜN ORJİNAL AMBALAJININ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ, KULLANIM BİLGİLERİNİ İÇEREN ETİKET YADA KİT İÇERİSİNDE KULLANIM KLAVUZU BULUNACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (KT:KİT)	4. ÜÇ AY GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

22/07/2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	7220002050389	YAPIŞKANLI ŞERİT ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME İÇİN AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MALZEME "SAFETY WALK SLIP RESISTENT GENERAL PURPOSE TAPES AND TREADS, 610" OLACAKTIR. 1.2. RULO HALİNDE TEMİN EDİLECEK VE BİR RULONUN UZUNLUĞU: 18 (-0, +2) METRE, ENİ: 900 (±50) MM OLACAKTIR. 1.3. KAYMAYI ÖNLEYİCİ SİSTEMİN ÖN YÜZEYİ MİNERAL KAPLAMALI OLACAK VE UNIFORM OLARAK KAPLANMIŞ OLACAKTIR. 2. RENGİ: SİYAH OLACAKTIR. 3. MALZEME TABAN KISMI YAPIŞKANLI OLACAKTIR VE YAPIŞKANLI KISIM KAĞIT BİR TAŞIYICI İLE KORUNMUŞ OLACAKTIR. 4. MESNET(DESTEK) KISMI PLASTİK MALZEME OLACAKTIR. BU HUSUSLAR FİZİKİ KONTROLE TABİ TUTUKLACAKTIR. 5. MEDIUM GRADE OLACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE ÜRETİCİNİN ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ ADI VB. BİLGİLERİ YAZILMIŞ OLACAKTIR. VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (1 ADET = 1 RULODUR.)	7. ÜÇ AY GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

22.07.2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	7220015985012	YAPIŞKANLI ŞERİT ZIMPARA	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME İÇİN AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MALZEME "SAFETY WALK 370" VEYA "SAFETY WALK SLIP RESISTANT MEDIUM RESILIENT TAPES AND TREADS 370" OLACAKTIR. 1.2. RULO HALİNDE TEMİN EDİLECEK VE BİR RULONUN UZUNLUĞU: 18 (-0, +2) METRE, ENİ: 50 (±2) MM OLACAKTIR. 2. RENGİ: GRİ OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN ARKA KISMI YAPIŞKANLI OLACAK VE YAPIŞKANLI KISIM KAĞIT BİR TAŞIYICI İLE KORUNMUŞ OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE ÜRETİCİNİN ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. ORJİNAL AMBALAJIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, ÜRETİCİ ADI BİLGİLERİ YAZILMIŞ OLACAKTIR VE BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR. (1 ADET = 1 RULO)	5. ÜÇ AY GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

22.07.2024



Nilhan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3415270373748	ÜÇGEN PRİZMA TAŞ	1. ÜÇGEN PRİZMA TAŞ, VİBRASYONLU ÇAPAK ALMA TEZGANIHDA KULLANILACAKTIR. 2. ÇAPAK ALMA TAŞ CİNSİ SERAMİK OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 3. ÇAPAK ALMA TAŞ TİPİ ÜÇGEN PRİZMA, ÖLÇÜLERİ (20X20x20x20) (±5)MM OLACAKTIR. 4. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	346027H717233	METAL TAŞLAMA DİSKİ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI 910780 VEYA 910680 VEYA 272106 OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ZİRKONYUM VEYA INOX OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 24 OLACAKTIR. 1.4. BOMBELİ TİP OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DAİRE ÇAPI 115 (± 4) MM, DELİK ÇAPI 22 (± 1) MM, KALINLIĞI EN AZ 5,6 MM EN FAZLA 7,4 MM OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ % 20 (YÜZDE YIRMI) ORANINDA MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK İKİ ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

22.07/2024

A. Dayıoğlu
Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD50560	AŞINDIRICI TAŞ (HELİS BİLEME TAŞI BL763MC)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 11V9, ÖLÇÜLERİ (MM): 75(D)*30(T)*20(H)*2(W)*10(X) 20° OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: CBN (B), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: B64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: V240 (EN AZ ≥ 4,18 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ: SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONUNUN (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJI ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA İSMİ VE ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİĞİNİN YAZILI OLDUĞU ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	345527HD50561	AŞINDIRICI TAŞ (HELİS BİLEME TAŞI DN463MC)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 11V9, ÖLÇÜLERİ: 75(D)*30(T)*20(H)*2(W)*10(X) 20° OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: ELMAS (D), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: D64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: C100 (EN AZ ≥ 4,4 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ: SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONUNUN (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJI ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA İSMİ VE ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİĞİNİN YAZILI OLDUĞU ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	345527HD50562	AŞINDIRICI TAŞ (HELİS BİLEME TAŞI BL763MC-HSS)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 11V9, ÖLÇÜLERİ (MM): 100(D)*35(T)*20(H)*2(W)*10(X) 20° OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: CBN (B), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: B64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: V240 (EN AZ ≥ 4,18 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ: SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONU (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. ALIMI YAPILACAK MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA OLUP AMBALAJI VEYA ÜRÜN ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

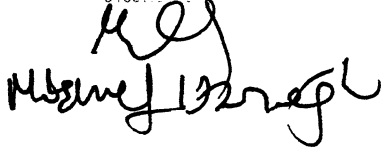
TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	345527HD50566	AŞINDIRICI TAŞ (ALIN YARMA TAŞI BL763MC)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 12V9, ÖLÇÜLERİ: 100(D)*20(T)*20(H)*3-5(W)*10(X) 45° OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: CBN (B), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: B64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: V240 (EN AZ ≥ 4,18 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ:SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONUNUN (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. 3. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJI ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA İSMİ VE ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİĞİNİN YAZILI OLDUĞU ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
5	345527HD50568	AŞINDIRICI TAŞ (ALIN YARMA TAŞI DN463MC)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 12V9, ÖLÇÜLERİ(MM): 100(D)*20(T)*20(H)*3-5(W)*10(X) 45° OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: ELMAS (D), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: D64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: C100 (EN AZ ≥ 4,4 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ:SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONU (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. 3. ALIMI YAPILACAK MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA OLUP AMBALAJI VEYA ÜRÜN ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
6	345527HD52655	AŞINDIRICI TAŞ (İÇ BİLEMEDE643BS(HART METAL)TAŞI)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 1V1, ÖLÇÜLERİ: 100(D)*6(T)*20(H)*6*6(W)*15(V) OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: ELMAS (D), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: D64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: C100 (EN AZ ≥ 4,4 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ:SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONUNUN (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. 3. ALIMI YAPILACAK MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA OLUP AMBALAJI VEYA ÜRÜN ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../...../2024

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	345527HD56484	METAL KESME TAŞI	1. METAL KESME TAŞI: DÖKÜM ATÖLYESİNDE "ÇELİK VE DÖKME DEMİR DÖKÜM SONRASI SABİT TEZGAH İLE YOLLUK VE ÇAPAK KESME" İŞLEMİNDE KULLANILACAK FLEX TAŞTIR. 2. MALZEMENİN ALÜMİNYUM OKSİT İÇERİKLİ TAŞ OLDUĞU YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. MALZEME BOYUTLARI: DIŞ ÇAP:400 (±2) MM X ET KALINLIĞI: 5,0 (-0, +1) MM X İÇ ÇAP: 40 (±1) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, EN 12413 STANDARDI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL, ÜRETİCİYE AİT ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. 5. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET NUMUNE DÖKÜM ATÖLYESİNDE FONKSİYON VE FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULARAK UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN YÜKLENİCİ FİRMA BİR ADET İLAVE MALZEMEYİ İDAREYE TESLİM EDECEKTİR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 Murat CERAN Met.Müh. 98029/4529 
2	513027HB89200	KESME TAŞI (KAPORTAYLA KULLANILAN İNCE TAŞ) (CUT-OFF WHEEL)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. ÇELİK MALZEMELERİN KESME İŞLEMLERİNDE KULLANILACAK KESME TAŞI OLACAKTIR. 1.2. DAİRE ÇAP: 100 (±3) MM, DELİK ÇAP: 6 (±0,6) MM VE KALINLIĞI: 1,2 (±0,5) MM OLACAKTIR. 1.3. DÜZ TİP OLACAKTIR. 1.4. ÇALIŞMA (DÖNME) HIZI 15000 RPM- 22000 RPM ARALIĞINDA OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ ZİRKONYUM-ALÜMİNYUMOKSİT OLACAKTIR. 2. MALZEME ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ VE ORJİNAL AMBALAJLARIN ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT BİLGİLERİ, ÜRETİCİ ADI BİLGİLER YAZILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERİNDE DİKKATE ALINACAKTIR.	3. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 Nihan EREN AYDOĞAN MS.2023-TEK.099/5094 
3	513027HC25112	METAL KESME TAŞI (TAŞ,METAL KESME)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAP: 115 (± 3) MM, DELİK ÇAP: 22 (± 1) MM, KALINLIĞI 1,2 (± 0,1) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 54 OLACAKTIR. 3.4. DÜZ TİP, KESME TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ YDT VEYA ELEKTROJEN ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJİNAL ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	22.07.2024 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
4	5345001985080	ZIMPARA TAŞI (FLAP DISK)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI 983420 VEYA 983500 VEYA 590304 VEYA 590039 VEYA 590075 OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ZİRKONYUM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 60 OLACAKTIR. 1.4. DÜZ TİP OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DAİRE ÇAPI 115 (±4) MM VE DELİK ÇAPI 22 (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ % 20 (YÜZDE YİRMİ) ORANINDA MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK İKİ ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07/2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543 <i>A. Dayioğlu</i>
5	5345270155902	METAL KESME DİSKİ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAPI 180 (±3) MM, DELİK ÇAPI 22 (±1) MM, KALINLIĞI 3 (±0,3) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 36 VEYA 40 OLACAKTIR. 3.4. BOMBELİ TİP KESME TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ YER SİSTEMLERİ MÜDÜRLÜĞÜ ELEKTROJEN ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJINAL ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07/2024 <i>Ahmet Dayioğlu</i>

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
6	5345270163898	FLEKS KESME TAŞI DÜZ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI 910190 VEYA 272076 OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ INOX OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 24 VEYA 30 OLACAKTIR. 1.4. DÜZ TİP OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DAİRE ÇAPI 115 (±4) MM, GÖBEK ÇAPI 22 (±1) VE KALINLIĞI EN AZ 2,3 MM EN FAZLA 3,2 MM OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ % 20 (YÜZDE YİRMİ) ORANINDA MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK İKİ ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07/2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543 <i>A. Dayioğlu</i>
7	5345270362089	FLAP DİSK ZİMPARA TAŞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI 983425 VEYA 983505 VEYA 590305 VEYA 590040 VEYA 590076 OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ZİRKONYUM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 80 OLACAKTIR. 1.4. DÜZ TİP OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DAİRE ÇAPI 115 (±4) MM VE DELİK ÇAPI 22 (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ % 20 (YÜZDE YİRMİ) ORANINDA MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK İKİ ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.07/2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543 <i>A. Dayioğlu</i>

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
8	5345270362090	FLAP DİSK ZIMPARA TAŞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. TAAHHÜTLER, YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ FİRMA VEYA YETKİLİ TEMSİLCİSİ/SATICISI FİRMA TARAFINDAN ONAYLI ÜRÜN TEKNİK KATALOGLARINA/DOKÜMANINA ATIF YAPAN YAZILI TAAHHÜT OLARAK VERİLECEK, ATIF YAPILAN ONAYLI KATALOG/DOKÜMAN, YAZILI TAAHHÜDE EK YAPILACAKTIR. 1.1. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI 983410 VEYA 983490 VEYA 590303 VEYA 590038 VEYA 590074 OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ZİRKONYUM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI(TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 40 OLACAKTIR. 1.4. DÜZ TİP OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ; DAİRE ÇAPI 115 (±4) MM VE DELİK ÇAPI 22 (±1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE RASTGELE SEÇİLMİŞ, EN AZ % 20 (YÜZDE YİRMİ) ORANINDA MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK İKİ ADEDİ TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 2 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR. 5. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN(YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ VE ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	23.05.2024 Ahmet DAYIOĞLU MS.2023-TEK.113/4543 <i>A. Dayioğlu</i>

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD94515	KARBÜRLÜ ALET BİLEME TAŞI	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. TİPİ: 1A1, ÖLÇÜLERİ: 100(D)*10(T)*20(H)*6(T) OLACAKTIR. 1.2. AŞINDIRICI CİNSİ: ELMAS (D), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: D64 (230/270 MESH) OLACAKTIR. 1.3. KONSANTRASYON: C100 (EN AZ ≥ 4,4 CARAT/CM³) OLACAKTIR. 1.4. BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ:SULU BİLEMEYE UYGUN REZİN BAĞLAYICI, BAĞLANTI SERTLİĞİ: N OLACAKTIR. 1.5. AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ, BAĞLAYICI ÖZELLİĞİ, BAĞLANTI SERTLİĞİ VE KONSANTRASYONUNUN (AŞINDIRICI YOĞUNLUĞU) FEPA STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. 2. MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. ALIMI YAPILACAK MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA OLUP AMBALAJI VEYA ÜRÜN ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../...../2024

Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575