

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	09 Şubat 2024/ 4790-30-24/16
İşin Tanımı	8 Kısım 8 Kalem Ahşap Atölyesi İçin Muhtelif Makine Teçhizat Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyatı dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

5) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

6) Alım dokümanında alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

7) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

8) Bu alımın uhdemizde kalması halinde Alım Komisyonu Kararını Tebliğe / sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

9) Alım konusu mal/mallar için Alımı yapılacak tüm kısım malzemeler için sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren tüm kısım malzemeler için 20 (YİRMİ) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

10) Bu alım için alım;

- Komisyon Kararı Alınacak, (%0,569 Damga Vergisi)
- Geçici Teminat Alınmayacak,
- Kesin Teminat Alınacak, (%6)
- Sözleşme İmzalanacak, (%0,948 Damga Vergisi)

11) Ayrıca ödeme aşamasında;

- Fatura tutarının %0,948 oranında ödeme emrinin damga vergisi,

b. Alım dokümanında garanti istenmesi ve garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmadığından garanti taahhütnamesi verilmesi durumunda fatura tutarının %0,948 oranında garanti taahhütnamesine ilişkin damga vergisi kesilecektir.

12) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

13) Yerli Malına %15 fiyat avantajı uygulanacaktır.

14) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmi oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

15) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar

(rakamla).....T.L.

(yazıyla).....Türk

Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı

Kaşe ve İmza

30 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	322027H717039	TESTERE,YATAR DAIRE	1	EA	TL	TL
1. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	322027HE07145	TAS MENTEŞE DELİK MAKİNESİ	1	EA	TL	TL
2. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

3 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	-	ÇOKLU DELİK MAKİNESİ	1	EA	TL	TL
3. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

4 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	392027H811572	TRANSPALET(MLZ TS.A	1	EA	TL	TL
4. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

5 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	513027HB67527	SARJLI MATKAP	2	EA	TL	TL
5. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

6 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	5130005400131	SAW,CIRCULAR,PORTAB	1	EA	TL	TL
6. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET



g/4

30 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

7 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	345527H717666	TESTERE,DAIRE	5	EA	TL	TL
7. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

8 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	322027HB26473	TESTERE,BAS KES.SEY	1	EA	TL	TL
8. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

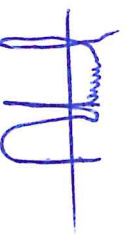
GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL
-----------------------------------	--	--	--	--	--	----

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	322027H717039	ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE (TESTERE, YATAR DAİRE)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE KESME TEZGAHI OLACAKTIR. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "SPECIAL SERİSİ 3800" VEYA DENGİ OLACAKTIR. 2. YATAR DAİRE MAKİNESİNDE ÇİZİCİ VE ANA TESTERE OLMAK ÜZERE İKİ TESTERE OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 3.1. ÇİZİCİ VE ANA TESTEREYİ AYRI MOTORLAR ÇALIŞTIRACAKTIR. 3.2. MOTORUN GÜCÜ EN AZ 4 KW. ÇİZİCİ MOTORUN GÜCÜ EN AZ 0.75 KW OLACAKTIR. 3.3. ANA TESTERE 90° (DERECE) KESİMDE EN FAZLA KESİM YÜKSEKLİĞİ 90 MM. 45° (DERECE) AÇISI AYARLIYKEN EN FAZLA KESİM YÜKSEKLİĞİ 60 MM AÇILI KESİMDE OLACAKTIR. 3.4. ANA TESTERE HIZI, EN AZ 2 FARKLI KADEMELİ OLARAK AYARLANABİLECEK VE EN AZ 4750 DEVİR/DAKİKA EN FAZLA 5250 DEVİR/DAKİKA OLACAKTIR. ÇİZİCİ DAİRE TESTERE HIZI 7250 (±250) DEVİR/DAKİKA OLACAKTIR. 3.5. MAKİNE KESME GENİŞLİĞİ 1300 MM OLACAKTIR. 3.6. MAKİNE ALÜMİNYUM TABLA HAREKETİ 3800 MM OLACAKTIR. 4. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR ÖLÇÜ KONTROLÜNE TABİ TUTULACAKTIR. 4.1. ANA DAİRE TESTERE ÇAPİ EN FAZLA 300 MM EN AZ 250 MM. ÇİZİCİ DAİRE TESTERE ÇAPİ 125 (±3) MM OLACAKTIR. 4.2. ANA TESTERE GÖBEK (MİL) ÇAPİ 30(±3)MM, DAİRE TESTERE GÖBEK (MİL) ÇAPİ 20(±3) MM OLACAKTIR. 4.3. TABLA ÖLÇÜSÜ (950X600) (±30) MM. İLAVELİ ARKA TABLA ÖLÇÜSÜ (950X750) (±30) MM, İLAVELİ YAN TABLA ÖLÇÜSÜ (800X500) (±30) MM OLACAKTIR. 4.4. PROFİL ARABA ÖLÇÜSÜ (1330X650) (±30) MM OLACAKTIR. 4.5. TOZ EMME BAĞLANTISI EN AZ 100 MM EN FAZLA 140 MM OLACAKTIR. 4.6. KIZAK BOYU 3800 (±30) MM OLACAKTIR. 5. MAKİNE AHŞAP ATÖLYESİNE KURULUMU YAPILARAK ÇALIŞIR VAZİYETTE TESLİM EDİLECEKTİR. MONTAJ İÇİN GEREKLİ MALZEMELERİN (PANO İLE MAKİNE ARASI BAĞLANTI İÇİN GÜÇ KABLOSU, KAÇAK AKIM RÖLESİ, ŞALTER, KABİN BAĞLANTILARI İÇİN BORU, BORU BAĞLANTI ELEMANLARI VB.) TEMİNİNDEN, MONTAJ ESNASINDA KULLANILACAK TAKİM VE AVADANLIK BULUNDURMAKTAN, MAKİNANIN MONTAJ YERİNİN HAZIRLANMASINDAN İZEMİN YERLEŞTİRME, TEZGAHI TERAZİYE ALMA VB.) YÜKLENİCİ FİRMA SORUMLU OLACAKTIR. 6. MAKİNE AHŞAP ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK VE BU AMAÇLA EN AZ BİR TABAKA MDF SUNTANIN KESME İŞLEMLERİ YAPILACAK, MAKİNENİN GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYİNE BAKILACAKTIR. 7. MAKİNE İLE BİRLİKTE BASILI VEYA CD ORTAMINDA; KULLANIM KILAVUZU, BAKIM-ONARIM KATALOĞU, VARSA MAKİNADA KULLANILAN SİSTEMLERDEN; MEKANİK, ELEKTRİK SİSTEMLERİNE AIT BAĞLANTI ŞEMALARI TÜRKÇE 2 (İKİ) NÜSHA HALİNDE ÜCRETSİZ VERİLECEKTİR. 8. MAKİNE ÜZERİNDEKİ EMNİYET İKAZ İŞARET VE YAZILARI TÜRKÇE OLACAKTIR. 9. MAKİNE ÜZERİNDE MODEL, İMALAT YILI, İMALATÇI ADRESİ VE SERİ NUMARASI BİLGİLERİ TÜRKÇE YAZILI METAL BİR ETİKET OLACAKTIR. 10. MAKİNE DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ OLACAK VE MAKİNDE ÇATLAK, KIRIK, EZİLMİ, BÜKÜLMİ, BOYA HATALARI VE PASLANMA GİBİ KUSURLAR BULUNMAYACAKTIR. 11. MAKİNENİN KULLANIMI KONUSUNDA MAKİNENİN KABULÜNÜ MÜTEAKİP ATÖLYE PERSONELİNE EN AZ 2 SAATLİK ÜCRETSİZ TÜRKÇE EĞİTİM VERİLECEKTİR. 12. MAKİNE DIŞ ORTAMDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEKTİR.	13. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR. 14. YÜKLENİCİ, ÜRETİCİYE AIT ISO 9001:2000/ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEM BELGESİ, TSE BELGESİ, YOKSA KRİTERE UYGUNLUK (TSEK) BELGESİNİ KABUL MUAYENESİ AŞAMASINDA MUAYENE KOMİSYONUNA SUNACAKTIR.	12.12.2024 Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523 

1. K. S. M.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

2. Kısım

Garanti ile ilgili Hususlar ve
İstenen Kalite BelgeleriTeknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede
Aranacak Hususlar

10. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AHŞAP DOLAP KAPAKLARINA TAS MENTEŞE YUVASI YERİ AÇACAK
MAKİNE DİR.2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "3359" VEYA DENGİ OLACAKTIR. MALZEMENİN DENGİ PARÇA
NUMARASINDAN TESLİM EDİLMESİ DURUMUNDA MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULARAK
GÖREVİNİ YAPIP YAPMADIGINA BAKILACAK VE DENKLİĞİ KONTROL EDİLECEKTİR.

3. MAKİNE MENTEŞE YUVASI VE VİDA DELİKLERİNİ AYNI ANDA DELEBİLME ÖZELLİĞİNE SAHİP OLACAKTIR.

4. OTOMATİK AÇMA KAPAMA SWITCH BULUNACAKTIR.

5. AYARLANABİLİR SİPER YARDIMI OLACAKTIR.

6. DELİK AÇMA KABİLİYETİ EN AZ 2 MM EN FAZLA 9 MM OLACAKTIR.

7. MAKİNE EN AZ 750 W GÜÇE SAHİP OLACAKTIR. BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR.

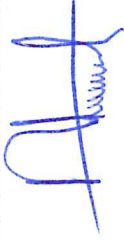
8. MAKİNE DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ OLACAK VE MAKİNE DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN

ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.

9. AMBALAJ İÇERİĞİNDE 1 ADET FREZE BİÇAĞI, 2 ADET MATKAP UCU, 2 ADET MALZEME DAYAMA
APARATI, ALLEN ANAHTAR BULUNACAKTIR.

...../...../2024

Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523

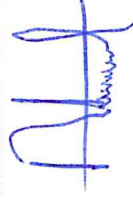


TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	STOK ALINACAK	ÇOKLU DELİK MAKİNESİ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME TEK SEFERDE 21 ADET DELİK DELEBİLEN ÇOKLU DELİK MAKİNESİ OLACAKTIR. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "AVANOS3" VEYA DENGİ OLACAKTIR. 2. MAKİNENİN MOTOR GÜCÜ EN AZ 2.2 HP 3000 DEVİR/DAKİKA OLACAKTIR. BU HUSUS BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. TABLA UZUNLUĞU 145 (±10) CM OLACAKTIR. 4. EN GENİŞ DELME ÖLÇÜSÜ (64X15) (±1) CM OLACAKTIR. MINİFİX DELİK 3 Kafa (HER KAFADA 21 AD. DELİKLER ARASI EN AZ 3.2 mm MESAFELİK DELİK) OLACAKTIR. 5. MAKİNE AHŞAP ATÖLYESİNE KURULUMU YAPILARAK ÇALIŞIR VAZİYETTE TESLİM EDİLECEKTİR. MONTAJ İÇİN GEREKLİ MALZEMELERİN (PANO İLE MAKİNA ARASI BAĞLANTI İÇİN GÜÇ KABLOSU, KAÇAK AKIM RÖLESİ, ŞALTER, KABİN BAĞLANTILARI İÇİN BORU, BORU BAĞLANTI ELEMANLARI VB.) TEMİNİNDEN, MONTAJ ESNASINDA KULLANILACAK TAKIM VE AVADANLIK BULUNDURMAKTAN, MAKİNANIN MONTAJ YERİNİN HAZIRLANMASINDAN (ZEMİN YERLEŞTİRME, TEZGAHI TERAZİYE ALMA VB.) YÜKLENİCİ FİRMA SORUMLU OLACAKTIR. 6. MAKİNE AHŞAP ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK VE BU AMAÇLA EN AZ BİR TABAKA MDF SUNTA DELME İŞLEMLERİ YAPILACAK. MAKİNENİN GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEDİĞİNE BAKILACAKTIR. AYRICA MALZEMENİN DENGİ PARÇA NUMARASINDAN GETİRİLMESİ DURUMUNDA MALZEMENİN DENKLİĞİNE FONKSİYON MUAYENESİNDE BAKILACAKTIR. 7. MAKİNE İLE BİRLİKTE BASILI VEYA CD ORTAMINDA; KULLANIM KILAVUZU, BAKIM-ONARIM KATALOĞU, VARSA MAKİNADA KULLANILAN SİSTEMLERDEN; MEKANİK, ELEKTRİK SİSTEMLERE AİT BAĞLANTI ŞEMALARI TÜRKÇE 2 (İKİ) NÜSHA HALİNDE ÜCRETSİZ VERİLECEKTİR. 8. MAKİNE ÜZERİNDE GEREKLİ OLAN EMNİYET İKAZ İŞARET VE YAZILARI TÜRKÇE OLACAKTIR. 9. MAKİNE ÜZERİNDE MODEL, İMALAT YILI, İMALATÇI ADRESİ VE SERİ NUMARASI BİLGİLERİ TÜRKÇE YAZILI METAL BİR ETİKET OLACAKTIR. 10. MAKİNE DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ OLACAK VE MAKİNEDEN ÇATLAK, KIRIK, EZİLME, BÜKÜLMELER, BOYA HATALARI VE PASLANMA GİBİ KUSURLAR BULUNMAYACAKTIR. 11. MAKİNENİN KULLANIMI KONUSUNDA MAKİNENİN KABULÜNÜ MÜTEAKİP ATÖLYE PERSONELİNE EN AZ 2 SAATLİK ÜCRETSİZ TÜRKÇE EĞİTİM VERİLECEKTİR. 12. MAKİNE DIŞ ORTAMDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEKTİR.	13. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR. 14. YÜKLENİCİ, ÜRETİCİYE AİT ISO 9001:2000/ ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEM BELGESİ, TSE BELGESİ, YOKSA KRİTERE UYGUNLUK (TSEK) BELGESİNİ KABUL MUAYENESİ AŞAMASINDA MUAYENE KOMİSYONUNA SUNACAKTIR.

...../...../2024

Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523



3. KİŞİ

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

h. kusim

Garanti ile ilgili Hususlar ve
İstenen Kalite BelgeleriTeknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede
Aranacak Hususlar

Malzemenin Adı

NSN

S/N

TRANSPALET (MALZEME TAŞIMA
ARACI)

392027H811572

1

1. ALIMI YAPILACAK TRANSPALET 2500 KG AĞIRLIĞA KADAR YÜK TAŞIYABİLECEK ÖZELLİKTE OLACAKTIR. 13. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.
BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR.
2. TRANSPALETİN ÇATAL YÜKSEKLİĞİ, YÜKLÜ HALDE 85 MM - 200 MM ARASINDA OLACAKTIR.
3. ÇATALDAKİ YÜKÜ KALDIRMA İNDİRME HAREKETİ İLE KUMANDA EDİLEBİLECEKTİR.
4. HAREKET KOLU AŞAĞI YUKARI HAREKET EDEBİLECEKTİR.
5. ÇATAL GENİŞLİĞİ 140 MM-160 MM ARASINDA OLACAKTIR, DIŞTAN DIŞA İKİ ÇATAL ARASI 480 MM - 560 MM ARASINDA OLACAKTIR.
6. ÇATAL BOYU 1000 MM - 1300 MM ARASINDA OLACAKTIR.
7. TEKERLEKLER POLİURETAN VEYA POLYAMİD MALZEME OLACAKTIR.
8. YÖN TEKERLEĞİ (200x50) (±5) MM, (80x70) (±5) MM OLACAKTIR.
9. TRANSPALET, TAŞINACAK PALETLERİN HASAR GÖRMEMESİ İÇİN YUVARLATILMIŞ ÇATAL UÇLARINA SAHİP OLACAKTIR.
10. TRANSPALETİN MAKSİMUM AĞIRLIĞI 150 KG OLACAKTIR.
11. TRANSPALETLER YÜK TAŞIMA KAPASİTESİ, KALDIRMA İNDİRME HAREKETLERİNİN KUMANDA ÖZELLİKLERİ, TEKER DAYANIKLILIKLARI VE DİĞER İŞLEVLERİ BAKIMINDAN FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.
12. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.

...../...../2024

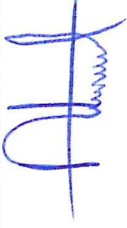
Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513027HB67527	ŞARJLI MATKAP	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AKÜLÜ DARBELİ DELME-VIDALAMA MATKABI OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "DCD996P2-QW" VEYA "DHP481RTJ" VEYA "GSB 18V-60C" VEYA "GSB 18V-90C" OLACAKTIR. 3. MALZEME YEDEK AKÜSÜ VE ŞARJ CİHAZI İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLECEKTİR 4. MALZEME ÜRETİCİNİN ORJINAL TAKIM ÇANTASINDA TESLİM EDİLECEKTİR.	5. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

...../...../2024

Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523

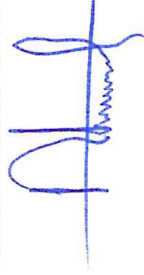


TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	5130005400131	SUNTA KESME MAKİNESİ (SAW,CIRCULAR,PORTAB)	1. ALIMI YAPILACAK MAKİNE SUNTA KESME MAKİNESİ OLACAKTIR. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "GKS 190" VEYA DENGİ OLACAKTIR. MALZEMENİN DENGİ PARÇA NUMARASINDAN TESLİM EDİLMESİ DURUMUNDA MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULARAK GÖREVİNİ YAPIP YAPMADIĞINA BAKILACAK VE DENKLİĞİ KONTROL EDİLECEKTİR. 2. ALIMI YAPILACAK MAKİNE İLE İLGİLİ AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2.1. NOMİNAL GİRİŞ GÜCÜ EN AZ 1200 W OLACAKTIR. 2.2. BOŞTA DEVİR SAYISI EN ÇOK 5200 DEVİR/DAKİKA OLACAKTIR. 2.3. MAKSİMUM KESİM AÇISI 45 DERECE OLACAKTIR. 2.4. KESME DERİNLİĞİ 45 DERECE İÇİN EN AZ 45 MM, 90 DERECE İÇİN EN AZ 65 MM OLACAKTIR. 3. TESTERE ÇAPI 190 (+5) MM. TESTERE GÖBEK ÇAPI 30 (+3) MM OLACAKTIR. 4. MAKİNEDEN BİÇAK KORUMA BARIYERİ, TOZ EMME SİSTEMİ VE TETİK KİLİTLEME SİSTEMİ BULUNACAKTIR. 5. MAKİNE DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ SIFIR MAKİNE OLACAK VE MAKİNEDEN ÇATLAK, KIRIK, EZİLME, BÜKÜLMELER, BOYA HATALARI VE PASLANMA GİBİ KUSURLAR BULUNMAYACAKTIR. 6. MAKİNE DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ İÇERİĞİNDE DAİRE TESTERE, KENAR GÖNYESİ, ALLEN ANAHTAR BULUNACAKTIR.	7. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

...../...../2024

Ahmet KAYA MS 2023-TEK.112/4523

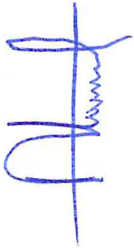


TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527H717666	DAİRE TESTERE	1. ALIMI YAPILACAK DAİRE TESTERENİN PARÇA NUMARASI "TRFS-300-03" VEYA DENGİ OLACAKTIR. 2. DIŞ ÇAPI 300 (±3) MM, ET KALINLIĞI 3.2 (±1) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE DIŞ SAYISI 96 ADET OLACAKTIR. DIŞLER ELMAS UÇLU OLACAKTIR. BU HUSUSLAR BELGELENDİRİLECEKTİR. 4. MİL ÇAPI 30 (±3) MM OLACAKTIR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	6. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

...../...../2024

Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

8. kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	322027HB28473	ÇEKİMLİ BAŞ KESME MAKİNESİ (TESTERE,BAŞ KES,SEY)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME ÇEKİMLİ BAŞ KESME MAKİNESİ OLACAKTIR. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "KGS 305 M" VEYA DENĞİ OLACAKTIR. MALZEMENİN DENĞİ PARÇA NUMARASINDAN TESLİM EDİLMESİ DURUMUNDA MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULARAK GÖREVİNİ YAPIP YAPMADIĞINA BAKILACAK VE DENKLİĞİ KONTROL EDİLECEKTİR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2.1. MAKİNENİN ÇALIŞMA VOLTAJI 220-240 V ARASINDA OLACAKTIR. 2.2. GİRİŞ GÜCÜ EN AZ 2000 W OLACAKTIR. 2.3. YÜKSÜZ DEVİR 3700 (±200) DEVİR/DAKİKA, YÜKTEKİ DEVİR 2600 (±200) DEVİR/DAKİKA OLACAKTIR. 2.4. MAKSİMUM KESME HIZI 60 M/S OLACAKTIR. 2.5. TABLA DÖNME ÖLÇÜSÜ SAĞ 47 (±1) DERECE, SOL 47 (±1) DERECE ARALIĞINDA OLACAKTIR. 2.6. BIÇAK YATMA ÖLÇÜSÜ SAĞ 47 (±1) DERECE, SOL 2 (±0.5) DERECE ARALIĞINDA OLACAKTIR. 2.7. YUMUŞAK BAŞLAMA SİSTEMİNE SAHİP OLACAKTIR. 2.8. FREN SİSTEMİNE SAHİP OLACAKTIR. 3. BIÇAK ÖLÇÜSÜ (305X30) (±5) MM OLACAKTIR. 4. KESME ÇİZGİ LAZERİ BULUNACAKTIR. 5. TOZ KORUMA SİSTEMİNE SAHİP OLACAKTIR. 6. LED ÇALIŞMA IŞIĞI BULUNMALIDIR. 7. UZATILABİLİR YAN TABLA BULUNACAKTIR. 8. MAKİNE DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ OLACAK VE MAKİNDE ÇATLAK, KIRIK, EZİLME, BÜKÜLMELER, BOYA HATALARI VE PASLANMA GİBİ KUSURLAR BULUNMAYACAKTIR. 9. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.	10. İKİ YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

...../...../2024

Ahmet KAYA MS.2023-TEK.112/4523

