

KABLO YAZMA MAKİNASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Stok No: 3611999683679

1. GENEL HUSUSLAR

1.1. Tanımlar

Tezgah: Uçaklardaki aviyonik/elektrik tadilatlar ile kablo hasar değişim işlemlerinde markalama amacıyla kullanılmak üzere kabloya fiziksel hasar vermeyecek özellikte lazer kablo yazma makinası

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Genel İstekler

2.1.1. Tezgâhta kırık, çatlak, yıpranma izleri vb. kusurlar bulunmayacaktır.

2.2. Teknik İstekler

2.2.1. Aşağıdaki hususlar yüklenici firma tarafından belgelendirilecektir.

2.2.1.1. Çalışma şartları

Tezgah 220-240VAC 50 Hz veya 110-120VAC 60 Hz çalışma gerilimine sahip olacaktır. 15°C - 30°C arası çalışma sıcaklığına sahip olacaktır. %20 - %80 arası nem aralığında çalışabilecektir

2.2.1.2. Yazıcı özellikleri

Bütün alfa nümerik (A-Z, 0-9, / * > < ()) karakterleri yazma kabiliyeti mevcut olacaktır.

Üç yazma ebadı olacaktır.

Small vertical: 1.00x0.75mm

Medium horizontal: 1.10x0.82mm

Large horizontal: 1.33x1.00mm

Yazma boşluğu 25 mm – 400 mm arasında olacaktır.

SAE ARP 5607 kalite belgesine uygun olacak ve belgelendirilecektir.

2.2.1.3. Lazer özellikleri

Ultraviolet (UV) 355 nm solid state Nd:YAG laser

CE, BS/EN & FDA kalite belgesi onaylı olacak ve belgelendirilecektir.

SAE AS5649, EN 3475 Part 706 ve pr EN4650 standartlarına uyacaktır.

Kablo yazma süreci

Maksimum yazma hızı 8 m/min olacaktır

Kablo yazma çapı 26AWG-6AWG (0.75mm-6.35mm) arasında olacaktır.

Mikroişlemcili data girişi için keypad içerecektir, kablo tanımlaması ve uzunluğu manuel olarak girilebilecektir.

Opsiyonel olarak RS232 bağlantısı ile PC ye bağlanabilecektir.

2.3. Garanti Hususları

2.3.1. Tezgâhın garanti süresi en az 2 (iki) yıl olacaktır.

2.4. Kurulum

2.4.1. Kurulum tedarikçi firma tarafından, 2.HBFM tarafından tespit edilen alana yapılacaktır.

2.5. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

2.5.1. Malzeme dış ortam şartlarından etkilenmeyecek şekilde üreticinin orjinal ambalajında teslim edilecektir. Hem tezgâhta hem de ambalajında herhangi bir kırılma, çatlama, yırtılma, ezilme ve delinme gibi deformasyonlar olmayacaktır. Tezgâh üzerinde marka, modeli ve üretici bilgileri bulunacaktır.

3. DENETİM VE MUAYENE

3.1. Tezgâh tüm donanım ve aksesuarları ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

3.2. Tezgâh Uçak Fasbat Müdürlüğü Klima (harnes) atölyesine yerleştirilecek, çalıştırılması için gerekli elektriksel bağlantıları Uçak Tesisat Atölyesi personeli tarafından yapılacaktır.

3.3. Fiziksel olarak göz kontrolünde tezgâhta kırık, çatlak, yıpranma izleri vb. kusurlar bulunmadığı kontrol edilecektir.

3.4. Fonksiyon kontrolünde ise tezgâh çalıştırılarak madde 2.2.1.2 ve 2.2.1.3 de geçen teknik özellikleri sağladığı kontrol edilecektir.



Hüseyin GÜNEŞ

Elektrik-Elektronik Mühendisi