

**İZMİR TERSANESİ KOMUTANLIĞINA AİT ENDÜSTRİYEL SARMAL KAPI YAPILMASINA
ESAS DOKÜMANINA ATIF YAPILAN HUSUSLAR**

TEKNİK İSTER DOKÜMAN ADI : ENDÜSTRİYEL SARMAL KAPI YAPILMASI

TEKNİK İSTER DOKÜMAN NUMARASI : 904-0000-5680-020-000-A

T.İ.D' de Atıf Yapılan Madde No	Açıklama								
2.2.1.	Montajı Yapılacak Endüstriyel Sarmal Kapı 1 (Bir) adettir.								
2.2.17.	<table><tr><th>Birim Adı</th><th>Eni</th><th>Yükseklik</th><th>Adet</th></tr><tr><td>Baya Ambarı</td><td>400 cm</td><td>400 cm</td><td>1</td></tr></table>	Birim Adı	Eni	Yükseklik	Adet	Baya Ambarı	400 cm	400 cm	1
	Birim Adı	Eni	Yükseklik	Adet					
	Baya Ambarı	400 cm	400 cm	1					
Kapı ölçüleri yaklaşık olarak alınmıştır.İmalat ölçüleri YÜKLENİCİ tarafından yeniden alınacaktır.									
2.2.18.	Sistem için kör kasa gerekli ise uygun ölçülerde ve malzemeden alıma esas dokümanda belirtilen kapı RAL kodu ile aynı RAL kodunda boyalı olarak yüklenici tarafından imal edilecek ve montajı yapılacaktır. - RAL kodu imalat aşamasında belirlenecektir.								
2.3.2.	Paneller fırınlanmış polyester astar boya üzerine alıma esas dokümanda belirtilen RAL kodlu polyester boya ile boyalı olacaktır. - RAL kodu imalat aşamasında belirlenecektir.								
2.3.10.	Sarmal kapı muhafaza kutusu içinde olacak ve alıma esas dokümanda belirtilen kapı RAL kodu ile aynı RAL kodlu polyester boya ile boyalı olacaktır. RAL kodu imalat aşamasında belirlenecektir.								
2.3.11.	Sistemin bina içine veya dışına monte edileceği alıma esas dokümanda belirtildiği gibi olacaktır. - İmalat ölçüleri sırasında bina içine veya dışına olacağı belirlenecektir.								
ŞARTLAR	2.2.5. VE 2.2.6 VE 2.2.7 Maddeleri yerine TSE veya CE Belgesi ile İSO 9001 Belgesi istenecektir. Boya Ambarı olması sebebiyle sisteme uygun 330 NM 220 W Tüp Kepenk elektrik motoru takılacaktır.								