

TASNİF DIŐI

3'ÜNCÜ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
MÜHİMMAT SİLAH SİSTEM GELİŐTİRME VE ÜRETİM BAŐKANLIĞI İHTİYACI İÇİN
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

MİKTAR:	ADI:	NUMARA:	REV.NO.: 2
20 KISIM 20 KALEM	VİDA, O-RİNG, YAY	TİD-MSSGÜB-MEK04	REV.TARİHİ: 10 AĞUSTOS 2024

1. Malzeme Özellikleri:

S/N	Malzemenin Mahalli Piyasa Adı	Mah.Piy. Dağ.Bir.	Malzemenin KYS Adı	KYS Dağ.Bir.
1	Boğaz O-Ringi	Adet	DONER TABLA YUVASI ORİNGİ	EA
2	Led O-Ring	Adet	LED O-RING	EA
3	Jeneratör Yuvası O-Ringi	Adet	O-RING	EA
4	Konnektör Yuvası O-Ringi	Adet	O-RING	EA
5	Tapa Gövdesi Oringi	Adet	O-1 M-3M TAPA GÖVDESİ ORİNGİ	EA
6	Gövde Kanalı Oringi	Adet	GÖVDE KANALI ORINGİ	EA
7	Konnektör Oringi	Adet	KONNEKTÖR ORING	EA
8	Setskur	Adet	SETSKUR	EA
9	Rondela	Adet	RONDELA	EA
10	Detonatör Vidası	Adet	DETONATÖR VIDASI	EA
11	Döner Tabla Kapağı Vidası	Adet	DÖNER TABLA KAPAĞI VIDASI	EA
12	Kontakt Vidası	Adet	YILDIZ TRNVIDA AĞIZ ÖZEL SAC VID	EA
13	Kapak Vidası	Adet	KOMÜTATÖR TABLASI KAPAĞI CIVATAS	EA
14	Komütatör Vidası	Adet	PASLANMAZ İNOX VIDA	EA
15	Kafa Vidası	Adet	PASLANMAZ İNOX VIDA	EA
16	Gerdirme Sacı Vidası	Adet	GERDIRME SACI VIDA	EA
17	BEB Kartı Vidası	Adet	BEB KARTI VIDASI	EA
18	Kilitleme Pimi-1	Adet	PİM YAYLI	EA
19	Kilitleme Pimi-2	Adet	PİM,YAYLI	EA
20	Kilitleme Pimi-3	Adet	PİM,YAYLI	EA

1.1. Tedarik edilecek malzemelerin bilgileri aşağıdaki tabloda verilmiştir.

S/N	Malzemenin Mahalli Piyasa Adı	Teknik Özellikleri
1	Boğaz O-Ringi	• 23X29X3 mm viton O-ring. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
2	Led O-Ring	• 1,45x2 mm NBR O-ring. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
3	Jeneratör Yuvası O-Ringi	• 2,55x32 mm silikon O-Ring, 45-55 Shore A. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
4	Konnektör Yuvası O-Ringi	• 1,6x35 mm silikon O-ring, 50-60 Shore A. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
5	Tapa Gövdesi Oringi	• 50x1 mm viton O-ring. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
6	Gövde Kanalı Oringi	• 3x1 mm viton O-ring. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
7	Konnektör Oringi	• 7x1 mm NBR O-ring. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
8	Setskur	• DIN 916, M3x6 (0,5 hadveli) Setskur. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
9	Rondela	• DIN 125, Ø 3 X Ø 7 x 0,6 mm pul. • Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.

TASNİF DIŐI

3'ÜNCÜ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
MÜHİMMAT SİLAH SİSTEM GELİŐTİRME VE ÜRETİM BAŐKANLIĞI İHTİYACI İÇİN
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

MİKTAR:	ADI:	NUMARA:	REV.NO.: 2
20 KISIM 20 KALEM	VİDA, O-RİNG, YAY	TİD-MSSGÜB-MEK04	REV.TARİHİ: 10 AĞUSTOS 2024

S/N	Malzemenin Mahalli Piyasa Adı	Teknik Özellikleri
10	Detonatör Vidası	1/8" x 40 Dış x 4 mm dış boylu mercimek başlı yıldız tornavida ağızlı vida. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
11	Döner Tabla Kapağı Vidası	- DIN 965, M2x5 vida. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
12	Kontak Vidası	- DIN 7981, 1,6X5,7 mm mercimek başlı yıldız tornavida ağızlı vida. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
13	Kapak Vidası	- DIN 965, M3 x 6 havşa başlı yıldız tornavida ağızlı inox vida. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
14	Komütatör Vidası	- DIN 912-A2 AISI 304, M3 x 16 mm alyan başlı paslanmaz çelik civata. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
15	Kafa Vidası	- DIN 912-A2 AISI 304, M3 x 25 mm alyan başlı paslanmaz çelik civata. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
16	Gerdirme Sacı Vidası	- DIN 7985, M2x6 paslanmaz vida. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
17	BEB Kartı Vidası	- DIN 7985, M2x5 paslanmaz vida. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
18	Kilitleme Pimi-1	- DIN 1481, 2x26 yarıklı pim. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
19	Kilitleme Pimi-2	- DIN 1481, 2x10 yarıklı pim. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.
20	Kilitleme Pimi-3	- DIN 1481 2x18 yarıklı pim. - Verilen numunenin aynısı olacaktır. Bu hususlar belgelendirilecektir.

1.2. Tedarik edilecek malzemeler yukarıdaki tabloda verilen teknik özelliklere ve **verilen numuneye** göre kabul edilecektir.

1.3. Tedarik edilecek malzemelere ait üretici firma tarafından oluşturulmuş ürün sertifikaları veya ürünü tanımlayan katalog dokümanları firma tarafından muayene esnasında **Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edecektir.**

2. **Kalite Güvence ile İlgili Hususlar:** 25 Aralık 2020 tarihli MSB Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesi incelenmiş olup, bu kapsamda Kalite Yönetim Sistem ve/veya Ürün Kalite Belgesi istenmemektedir.

3. **Denetim ve Muayene ile İlgili Hususlar:**

3.1. Malzemenin/malzemelerin muayenesi idarenin ilgili komisyonu tarafından Teknik İsterler Dokümanı, İdari Hususlar Dokümanı ve **verilen numunelere** göre yapılacak ve buna göre kabul edilecektir.

3.2. Muayene esnasında lüzumlu her türlü alet, araç, gereç, ortam, test ve ölçme cihazı/aleti, sarf malzemeleri, doküman, muayene ve yardımcı personelin masrafları (MSB laboratuvarlarında yapılamayan analiz ve test masrafları dahil olmak üzere) **yüklenici tarafından karşılanacaktır.**

3.3. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında **Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.**

3.4. Muayene esnasında imalât ve montaj hataları sebebiyle meydana gelebilecek kaza ve hasarlardan yüklenici sorumludur.

3.5. Yüklenici firma **her parti** teslim edeceği malzeme miktarına ek olarak fonksiyon testi miktarını dikkate alarak malzeme teslimini yapacaktır.

Hesaplama şekli → Toplam Teslim Miktarı = Teslim Miktarı + Fonksiyon Testi Miktarı

3'ÜNCÜ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
MÜHİMMAT SİLAH SİSTEM GELİŐTİRME VE ÜRETİM BAŐKANLIĞI İHTİYACI İÇİN
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

MİKTAR:	ADI:	NUMARA:	REV.NO.: 2
20 KISIM 20 KALEM	VİDA, O-RİNG, YAY	TİD-MSSGÜB-MEK04	REV.TARİHİ: 10 AĞUSTOS 2024

3.6. Tedarik edilecek malzeme için ara denetim ve kabul testi ile ilgili hususlar aşağıda belirtilmiştir.

A. Ara Denetim ile İlgili Hususlar:

- Yüklenici firma, tedarik edilecek mekanik parçalardan **50'ser (elli) adetlik ilk üretimini** yapacak,
- Yüklenici firma ilk üretim için yapılan malzemeleri Sistem Malzeme Yönetim A.İği Mal Muayene Deposuna teslim edecek ve **idareye yazılı olarak ara denetim talebinde bulunacaktır.**
- Yüklenici firmanın **en fazla 2 (iki) ara denetim talep etme hakkı olacaktır.**
- Birinci ara denetimin tamamlanması, raporun yüklenici firmaya tebliğ edilmesi ve raporun **olumlu olması durumunda yüklenici firma üretime başlayabilir.**
- Birinci ara denetimde olumsuz hususların tespit edilmesi durumunda bu durum ara denetim raporu ile bildirilir. Yüklenici bu **olumsuz hususları ivedi şekilde düzelterek ikinci ara denetimini talep edecektir.**
- İkinci ara denetimde, birinci ara denetim raporundaki olumsuz hususlar incelenerek yüklenici firmaya son ara denetim raporu tebliği yapılır ve raporun olumlu olması durumunda yüklenici firma üretime başlayabilir. Son ara denetim raporunun olumsuz olması durumunda; yüklenici firma ara denetim raporunda bahsedilen olumsuz hususlar ivedi bir şekilde düzelterek üretimine başlayabilir.
- Tedarik edilecek malzemelere Ara denetim işlemleri yapılmadan **seri üretime geçilemez.**
- Ayrıca ara denetimde/denetimlerde geçen süre, üretim için firmaya verilen süreden **sayılmayacaktır.**

B. Kabul Testi ile İlgili Hususlar:

- **Göz Kontrolü :** Tedarik edilecek malzemelerin en az **%6'sına (yüzde altı)** idare tarafından göz kontrolü yapılacaktır. Malzemelerde deformasyon, üretimden kaynaklı hatalar olmayacaktır. Göz kontrolünde kabul edilebilir hata miktarı, kontrol edilen miktarın **%5'ini (yüzde beş)** geçmeyecektir. Bu oranın altında kalan hatalı malzemeler yenisi ile değiştirilecektir.
- **Ölçü Kontrolü :** Tedarik edilecek malzemelerin en az **%2'sine (yüzde iki)** idare tarafından Teknik İsterler Dokümanındaki **1.1. maddesine göre** ölçü kontrolü yapılacaktır. Ölçü kontrolü sonucunda, kontrol edilen malzemelerin tamamının uygun olması gerekmektedir.
- **Belge Kontrolü :** Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecek tüm belgelerin uygunluğunun ve geçerliliğinin kontrolü idare tarafından yapılacaktır.
- **Fonksiyon Testi :**
 - i.Yüklenici fonksiyon testi için her malzemeden **50'ser (elli) adet** numune teslim edecek ve bu malzemeler kullanılacağı yere monte edilerek fonksiyon testi gerçekleştirilecektir.
 - ii.Test edilecek numuneler sarf olacaktır ve yüklenici firma sarf olacak numuneleri dikkate alarak fazla ürün teslim edilecektir. **(TİD Madde 3.5.)**
 - iii.İdarenin fonksiyon testi esnasında istekte bulunacağı lüzumlu her türlü alet, araç, gereç, ortam, test ve ölçme cihazı/aleti, sarf malzeme, doküman, yardımcı personel ihtiyacı yüklenici tarafından karşılanacaktır ve bu hususlar için **ayrıca ücret ödenmeyecektir.**

4. Numune ile ilgili hususlar: Malzeme / malzemeler verilecek numuneye ve Teknik İsterler Dokümanına göre alınacaktır. **ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR.**

5. Garanti ile ilgili Hususlar: Malzemelerin özelliği gereği **yüklenici asgari 2 (iki) yıl süreli garanti taahhütnamesi/belgesi** düzenlemek ve idareye vermek zorundadır. Garanti taahhütnamesi düzenlenmesi durumunda damga vergisi **yükleniciye ödenecek tutardan kesilecektir.** Garanti süresi malın kesin kabul tarihinden itibaren başlayacaktır.

6. Ambalajlama ve Etiketleme ile İlgili Hususlar:

- 6.1.** Tedarik edilecek malzemeler bir kişinin rahatlıkla taşıyabileceği boyutta ve **1.000'er (bin) adet** paketlenerek teslim edilecektir.
- 6.2.** Malzemelerin cinsine ve fiziki özelliklerine göre nakliyesine uygun ambalajlar içerisinde dış etkenlerden, darbelerden ve korozyondan korunacak şekilde ambalajlanmış olacaktır. Ambalajlar üzerindeki etikette; malzeme ismi, parça numarası, stok numarası, yüklenici firma bilgileri, teslimat tarihi ve idare tarafından verilecek lot numarası yazılı olacaktır.
- 6.3.** Ambalajlamadan kaynaklanacak hasar ve sorunlardan yüklenici firma sorumludur.

TASNİF DIŐI

3'ÜNCÜ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
MÜHİMMAT SİLAH SİSTEM GELİŐTİRME VE ÜRETİM BAŐKANLIĞI İHTİYACI İÇİN
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

MİKTAR:	ADI:	NUMARA:	REV.NO.: 2
20 KISIM 20 KALEM	VİDA, O-RİNG, YAY	TİD-MSSGÜB-MEK04	REV.TARİHİ: 10 AĞUSTOS 2024

7. Diğer Hususlar:

7.1. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan MSB Milli Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yüklenici tarafından yapılacaktır.

7.2. NATO Stok Numarası (NSN) ve üreticisi Kaynaklar Yönetim Sistemi'nde mevcut olan malzemeler için kodlandırma işlemi uygulanmayacaktır.

HAZIRLAYAN
İmza :
Adı ve Soyadı : M.Şükrü DORUK
Rütbesi : Mak.Müh.
Görevi : Ürün Gİő.Müh.
Telefon Nu. : 4622

KLT.GÜV.A.
Akın BİLGİ
Hv.Müht.Thrp.Yzb.
Klt.Güv.A.
4610

KONTROL EDEN
M.Harun AKINCI
Hv.Müh.Ütgm.
İmalat Atl.A.
4640

O N A Y

.../ .../ 2024

Mehmet SANSAR
Hv.Müh.Alb.
Müht.Sih.Sis.Gİő.ve Ürt.Bők.