

2024 YILI

PLC KONTROLLÜ TAM OTOMATİK TESTERE TEZGÂHI (STOK NO:3220KK0778101)
TEKNİK BİLGİ PAKETİ

1-AMAÇ

45'inci Bakım Fabrika Müdürlüğü'nün ihtiyacı olarak Yardımcı Atölyeler Bölümünde kullanılmak üzere 1 adet PLC Kontrollü Tam Otomatik Testere Tezgâhi alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Fiziksel Özellikleri

2.1.1-Tezgâhda kırık, paslanma, çatlak gibi kusurlar bulunmayacaktır.

2.1.2-Sistem ile birlikte; parça kataloğu, kullanma kılavuzu, bakım onarım talimatları, markalama yazılımı verilecektir.

2.1.3-Sistem üzerinde en az; emniyet ikaz işaret ve yazıları, kullanma talimatı, üretici firmanın ismi, modeli, seri numarası hususları yazılı olacaktır.

2.2-Mekanik Özellikler:

2.2.1-Tezgâh dikdörtgen, kare ve yuvarlak kesim yapabilecektir.

2.2.2-90° kesimde en az 330x380 mm dikdörtgen, 330 mm kare ve 350 mm yuvarlak kesim yapacaktır.

2.2.3-60° kesimde en az 330x380 mm dikdörtgen, 330 mm kare ve 350 mm yuvarlak kesim yapacaktır.

2.2.4-45° kesimde en az 200x350 mm dikdörtgen, 280 mm kare ve 330 mm yuvarlak kesim yapacaktır.

2.2.5-En az 2,2 kw 1500 d/d ana motor, 0,25 kw 1500 d/d hidrolik motoru ve 0,12 kw 3000 d/d soğutma motoruna sahip olmalıdır.

2.2.6-Şerit ölçüsü 4320x34x11mm olacaktır. Makine ile birlikte 10 adet MX55 27x4/6 şerit testere verilecektir.

2.2.7-20-100m/dk kesme hızına ulaşabilen, besleme yüksekliği 670 mm olan, hidrolik kesme iniş hızı kontrollü ve mengene sahip olacaktır.

2.2.8-Şerit kopması durumunda mekanizmayı otomatik durduran emniyet sistemine sahip olacaktır.

2.2.9-Hidro-mekanik gerdirme ayar sistemli, mengeneden 60° ve 45° açılı kesim imkanı olacaktır.

2.2.10-Çalışma voltajı en az 400 volt olacaktır.

2.2.11-E PLC kontrollü 10 farklı program yapabilecektir.

2.2.12- Elektronik boy ölçüm ve sürme sistemine sahip olacaktır.

2.2.13- Hidro-mekanik şerit testere devir ayar sistemine sahip olacaktır.

2.2.14- İnvertörlü şerit testere devir ayar sistemine sahip olmalıdır.

2.2.15- Kesme yükseklik ayarı, mekanik üst baskı, rulolu otomatik sürme ve devir daim sistemine sahip olacaktır.

2.2.16-Altı rulolu 1200 mm malzeme taşıma sistemine sahip olacaktır.

2.2.17-Soğutucu yağ ile metal talaşı ayıran filtre sistemi olacaktır.

3-AMBALAJLAMA ve ETİKETLEME İSTEKLERİ

3.1-Makina üzerinde imalatçı firma adı ve tescilli markası, ünitenin genel teknik verileri ve seri numarası ile imalat tarihini belirten metal etiket bulunacaktır.

3.2-Satın alınacak tezgâha ait tüm kısımlar her türlü hava şartlarından, ulaşımdan ve mekanik titreşimlerden etkilenmeyecek şekilde ambalajlanacaktır.

3.3-Ambalajın üzerine imalatçı firma adı, adresi, ürünün adı, üretim yılı ve seri numarası, ambalajın genel boyutları (cm olarak), brüt kütlesi (kg olarak), taşıma güvenliği ile ilgili işaretler ve yazılar, varsa Silahlı Kuvvetler Stok Numarası silinmeyecek biçimde baskı ile yazılmış olacaktır.

3.4-Ambalajdan çıkan bozuk, arızalı ve deformasyona uğramış tüm malzemenin sorumluluğu yükleniciye ait olacaktır.

4-DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1-Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2-Sistem muhteviyatı ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

5-DENETİM VE MUAYENE

5.1-Denetim ve muayene, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.2-Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.3-Teknik şartnamenin istek ve özellikler kısmında istenen taahhütler, ürün teknik kataloğuna/dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, yüklenici tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu belgeler muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

6-YARARLANILAN KAYNAKLAR

6.1-Firma katalogları.

6.2-Teknik şartnamede yer alan atıf yapılan doküman

7-EKLER

7.1-TEKNİK TABLO EK-1

7.2-TEKNİK ÇİZİMİ EK-2

İlker ASLAN

De.Me.

Pnl. Ürt. Böl.

Gökhan ZEREN

De.Me.

Tek.Pln. ve Ynt.Ks.A.

Mehmet PINARBAŞI

De.Me.

Pnl. Ürt. Böl. A.

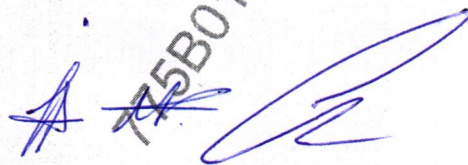
7.1- TEKNİK TABLO

KESME KAPASİTESİ	Dikdörtgen	Kare	Yuvarlak
90° kesimde	330x380 mm	330 mm	350 mm
+60° kesimde	330x380 mm	330 mm	350 mm
+45° kesimde	200x350 mm	280 mm	330 mm

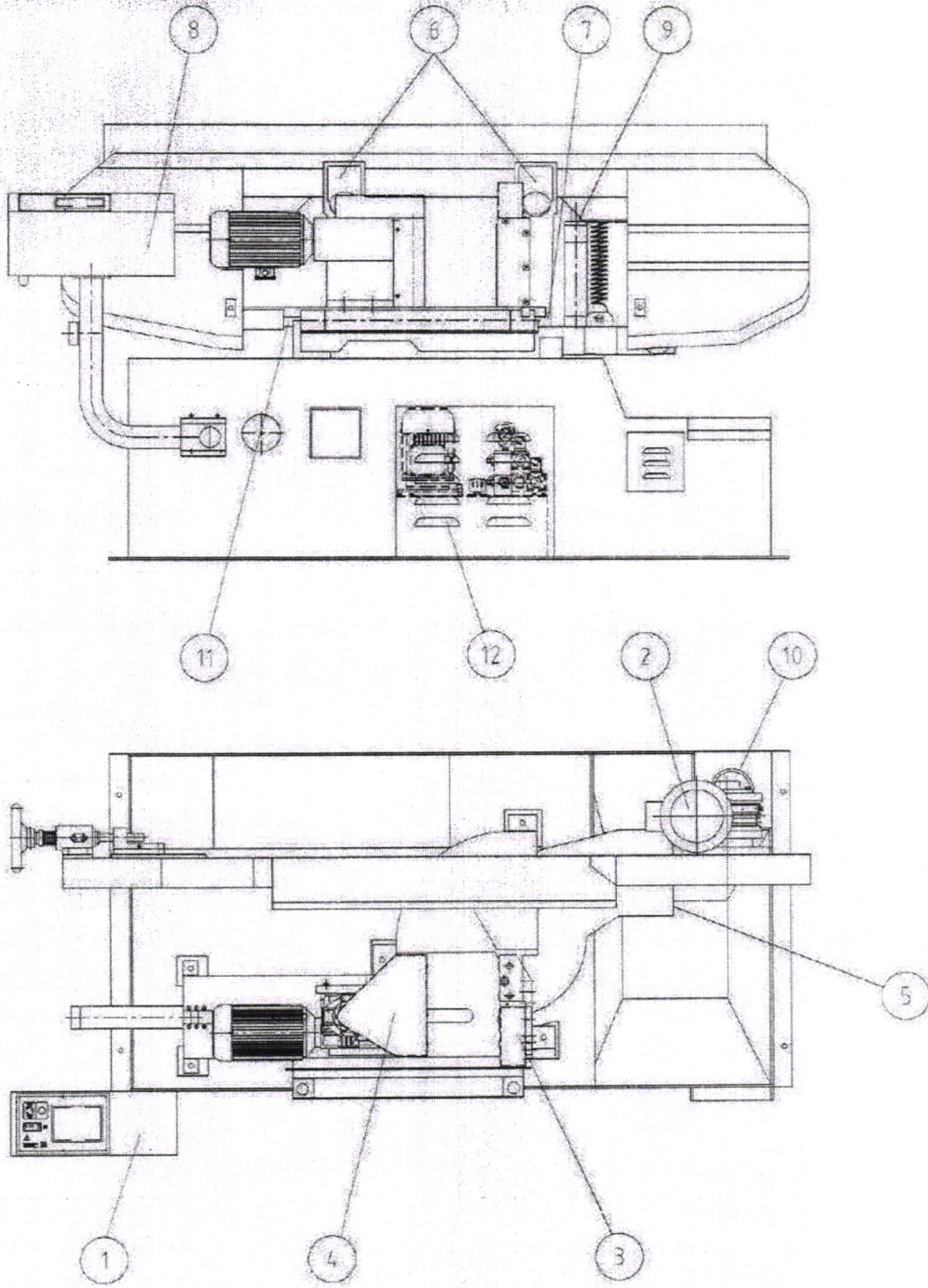
MOTOR ÖZELLİKLERİ	Güç	Gerilim	Frekans	Dakikadaki Devir Sayısı
Ana Motor	2.2 kw	400 Volts	50 Hz	1500 D/D
Soğutma Motoru	0.12 kw	400 Volts	50 Hz	3000 D/D
Hidrolik Motoru	0.25 kw	400 Volts	50 Hz	1500 D/D

Diğer özellikler

Şerit Hızı (Invertörlü)	20-100 m/dk
Şerit Ölçüleri	4320x34x11 mm
Malzeme Besleme yüksekliği	670 mm
Ağırlık	1160 kg
Makine Ölçüleri	2580x2100x1950



7.2-TEKNİK ÇİZİMİ



775B011572BEEE

775B011572BEEE