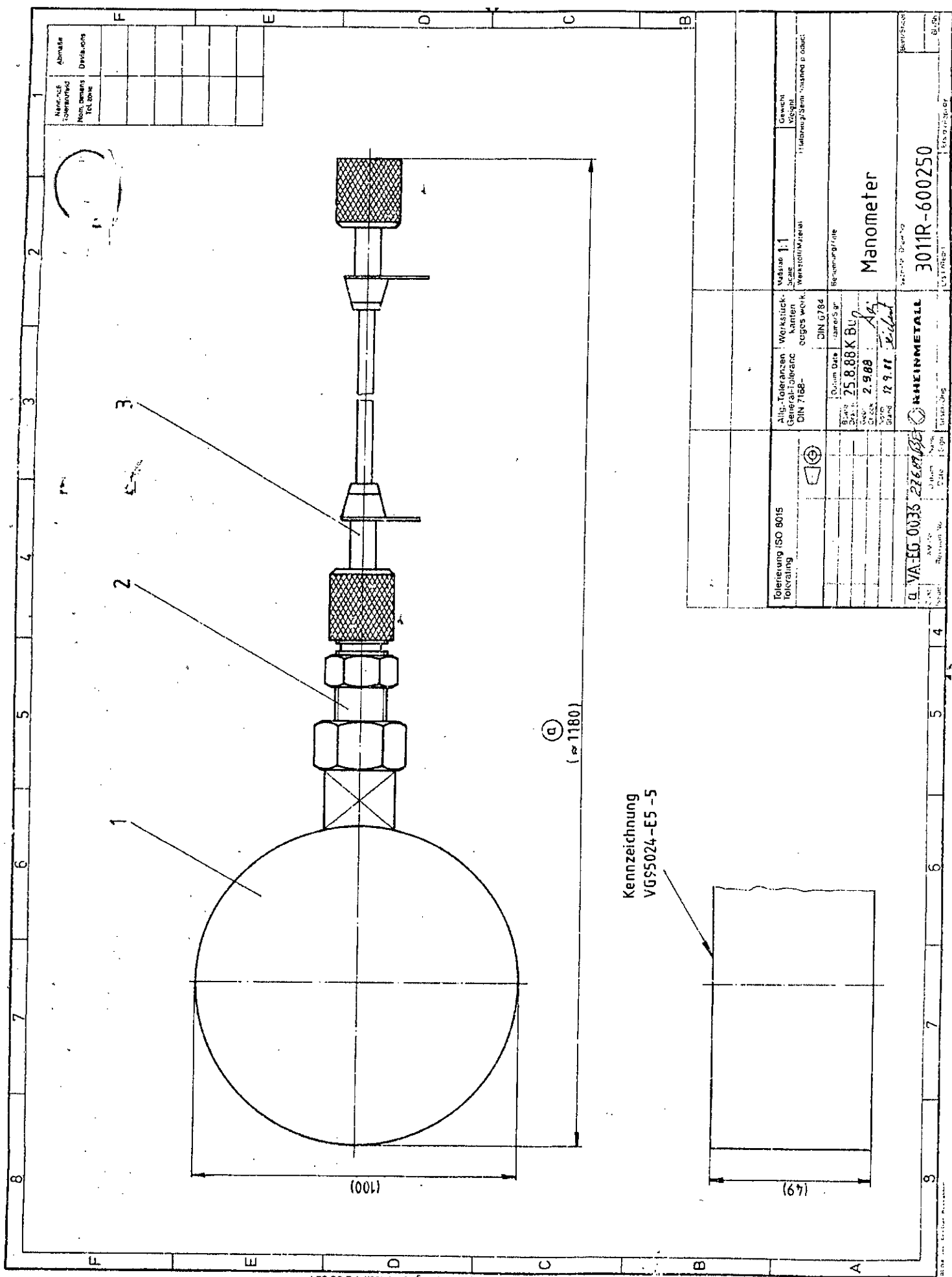




Kennzeichnung
VG55024-E5-5

Tolerierung ISO 8015 Tolerating			Allg.-Toleranzen General-Toleranc DIN 7168- Datum Date 25.08.88	Werkstück kanten edges work DIN 0784	Maßstab Scale 1:1 Material/Material	Gewicht Weight 11,40 kg Material/Sem. Material p. object
D. VA-EG 0035 2260 035 RHEINMETALL		DIN 0784 25.08.88		Manometer 3011R-600250		Baujahr Year 1988 Bauart Type 100 mm
D. VA-EG 0035 2260 035 RHEINMETALL		DIN 0784 25.08.88		Manometer 3011R-600250		Baujahr Year 1988 Bauart Type 100 mm

Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung	Zeichnungssatz Kennzeichnung Angaben in technischen Zeichnungen	Vornorm VG 95 024
---	--	---------------------------------------

Drawing set, identification marking, technical data in drawings

Diese Vornorm wird wie eine Norm angewendet, obwohl sie in der Praxis noch nicht genügend erprobt ist. Es wird gebeten, dem Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung, Konrad-Adenauer-Ufer 2-6, 5400 Koblenz bis zum 31.12.1982 Erfahrungen und/oder Änderungsvorschläge zu machen. Vergleiche hierzu Erläuterungen.

Maße in mm

1 Geltungsbereich und Zweck

Diese Norm gilt für Eintragungen von Kennzeichnungsangaben in technischen Zeichnungen ¹⁾.

Es wird empfohlen, diese Norm auch für die Eintragung von Kennzeichnungsangaben in anderen technischen Unterlagen anzuwenden.

Zweck der Norm ist es, eine einheitliche Schreibweise von Kennzeichnungsangaben verschlüsselt bzw. in Klartext sicherzustellen.

2 Anwendungsbereich

Die Eintragung der Kennzeichnungsangaben kann bereits bei der Erstellung der technischen Zeichnung erfolgen, auch wenn zu diesem Zeitpunkt die Kennzeichnungsdaten (z. B. Versorgungsnummer) bzw. der Kennzeichnungsumfang noch nicht bekannt sind.

Anmerkung: Die Kennzeichnungsdaten können z. B. in auftragsabhängigen Listen aufgeführt werden. Dadurch erübrigt sich bei Veränderungen der Kennzeichnungsdaten eine Änderung der Zeichnung.

3 Kennzeichnungsumfang

Gemäß TL A-032 Teil 1 kann folgender Kennzeichnungsumfang erforderlich sein:

- Versorgungsnummer
- Eigentumskennzeichen des Bundes
- Herstellerkennung (Herstellerkode/Firmenzeichen)
- Sachnummer (Teilekennzeichen, eventuell mit Änderungszustand)
- Seriennummer (Fertigungs-, Werk-, Individual-Nummer)
- Weitere Angaben (z. B. Leistungsdaten/Herstelldatum u. a.)

Der Kennzeichnungsumfang wird vertraglich vereinbart.

4 Mitgeltende Unterlagen

DIN 1451 Schriften, Groteskschriften, Engschrift, Mittelschrift, Breitschrift

¹⁾ Kennzeichnungs-Angaben legen Stelle, Verfahren sowie Schrift fest. Das Erzeugnis selbst wird nur mit den Kennzeichnungs-Daten gekennzeichnet.

Fortsetzung Seite 2 bis 4
Erläuterungen Seite 4

1-4



5 Kennzeichnungsangaben

5.1 Aufbau des Kennzeichnungsschlüssels

Benennung _____ Kennzeichnung VG 95 024 X0 - 0

Norm-Nummer _____

Schlüssel

Verfahrensgruppe	(1. Stelle)	_____
Verfahrensart	(2. Stelle)	_____
Gliederungszeichen	(3. Stelle)	_____
Schriftgröße	(4. Stelle)	_____

Weitere Angaben im Klartext _____

5.2 Verschlüsselung

Tabelle 1. Verfahrensgruppe/-art

Klartext (vergleiche auch DIN 6790)	Schlüssel	
	1. Stelle Verfahrensgruppe	2. Stelle Verfahrensart
mitgegossen erhöht ($1/7 h_1 + 0,5$)	A	1
mitgegossen vertieft ($1/7 h_1 + 0,5$)		2
geprägt ($\approx 0,25$, einstellbarer Druck)		2
geschlagen ($\approx 0,3$, unkontrollierter Druck)	B	3
graviert ($\approx 0,2$)		1
geschliffen	C	3
erodiert (elektrolytisch)		1
geätzt (chemisch)	D	3
gebrannt (Brennstempel)		2
aufgedruckt (Siebdruck, Gummistempel)		1
geschrieben (Schablone)	E	3
gehaftet ²⁾ (selbstklebendes Material)		5
eingefärbt	F	3
angebracht ²⁾ (Bänderrolen, Schrumpfschlauch)	G	2
(Verfahrensart nach Wahl)	0	0
(Verfahrensgruppe und -art nach Wahl)	X	0

¹⁾ h = Schriftgröße, vergleiche auch DIN 1526; Modellzeichen.

²⁾ Gilt für solche Artikel, die außerdem in der Zeichnung positioniert und in der Stückliste aufgeführt werden.

³⁾ Die gewählte(n) Verfahrensgruppe(n) ist (sind) anzugeben.
(Angaben in Klammern sind Erläuterungen, sie werden in Klartext nicht angegeben).

Tabelle 2. Schriftgröße

Klartext	Schriftgröße ⁴⁾							
	nach Wahl	1,8	2,5	3,5	5	7	10	*)
Schlüssel 4. Stelle	0	Die verschlüsselte Schriftgröße entspricht dem Klartext						

^{*)} Weitere genormte Größen sind zulässig.

⁴⁾ Hierbei ist jede Schriftform nach DIN 1451 zugelassen. Wird eine bestimmte Schriftform gefordert, so ist dies nach der Schriftgröße (4. Stelle) in Klartext anzugeben.

5.3 Bezeichnungsbeispiele

5.3.1 Beispiel für eine verschlüsselte Angabe

Kennzeichnung graviert (C1), Schriftgröße 2,5 mm (2,5), Schriftform nach DIN 1451 wahlweise:

Kennzeichnung VG 95 024 C1 - 2,5

5.3.2 Beispiel für eine Klartextangabe

Kennzeichnung graviert, Schriftgröße 2,5 mm (2,5), Schriftform nach DIN 1451 wahlweise:

Kennzeichnung VG 95 024 graviert 2,5

5.3.3 Beispiel für eine verschlüsselte Angabe, Verfahrensgruppe und -art ausgewählt

Kennzeichnung entweder geprägt (B2) oder graviert (C1), Schriftgröße nach Wahl (0), Schriftform nach DIN 1451 wahlweise:

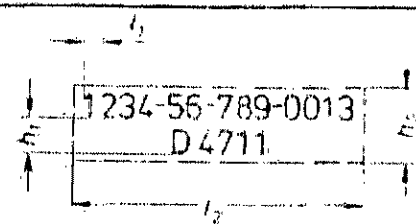
Kennzeichnung VG 95 024 B2/C1 - 0

5.3.4 Beispiel für eine verschlüsselte Angabe, Verfahrensart nach Wahl

Kennzeichnung entweder graviert, geschliffen (C0) oder aufgedruckt, geschrieben, gehaftet (E0), Schriftgröße 3,5 mm (3,5), Schriftform nach DIN 1451 wahlweise:

Kennzeichnung VG 95 024 C0/E0 - 3,5

Tabelle 3. Ermittlung des Platzbedarfs

					
Schriftgröße h nach DIN 1451	Zeilenabstand h_1 ($h_1 \approx 1,5 \times h$)	Feldhöhe h_2 ($h_2 \approx h_1 \times \text{Anzahl der Zeilen}$)	Zeichenabstand l_1 ($l_1 \approx 0,75 \times h$)	Feldlänge l_2 ($l_2 \approx l_1 \times \text{Anzahl der Zeichen}$)	
1,8	2,7	5,4	1,4	22,5	
2,5	4	8	1,8	29	(gilt für die
3,5	5,3	10,5	2,6	41,5	Darstellung im
5	7,5	12	3	48	Tabellen-
7	10,5	15	5,2	85	kopf)
10	15	21	6	96	
14	21	30	7,5	120	

Die Werte wurden anhand der fetten Mittelschrift nach DIN 1451 ermittelt. Zwischenräume sind dabei berücksichtigt.

7 Eintragung der Kennzeichnungsangaben

Hinweis: Bei der Wahl der Kennzeichnungsstelle ist darauf zu achten, daß die Funktionsfähigkeit des Teiles durch die Kennzeichnung nicht beeinträchtigt wird.

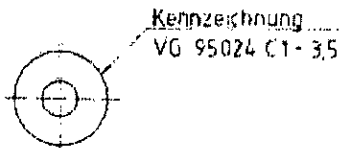
Die Größe der Schrift ist so zu wählen, daß sie ohne Hilfsmittel (z. B. Lupen) lesbar ist, d. h. mindestens 1,8 mm.

Eintragungsbeispiele

Ist die Stelle der Kennzeichnung freigestellt, sind die Kennzeichnungsangaben über dem Schriftfeld einzutragen.

Ist die Stelle der Kennzeichnung an einer bestimmten Fläche vorgesehen, ist durch eine Bezugslinie auf diese Fläche hinzuweisen (Bild 1).

Bild 1.



Ist die Stelle der Kennzeichnung festgelegt, ist der Anfang der Kennzeichnungsdaten bzw. das Kennzeichnungsfeld zu bemaßen (Bild 2). Das Kennzeichnungsfeld ist durch Strichpunktlinien (schmal) zu begrenzen

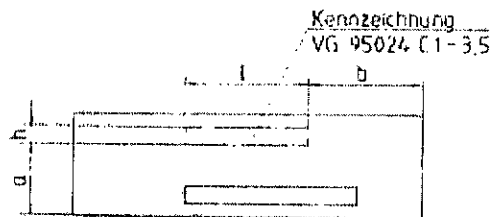


Bild 2.

Ist die Kennzeichnung an verschiedenen Stellen vorgesehen, ist anzugeben, welcher Bereich der Kennzeichnung an welcher Stelle angebracht werden soll (Bild 3).

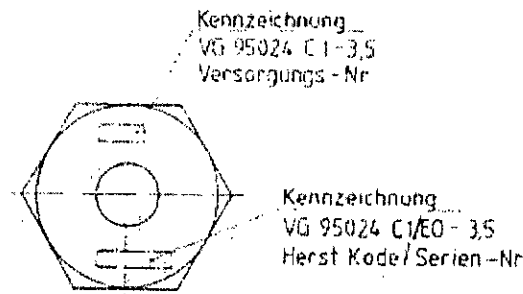


Bild 3.

Ist die Kennzeichnungsangabe an der Darstellung aus Platzgründen nicht möglich, dürfen die Kennzeichnungsdaten (z. B. in Tabellenform) in der Nähe des Schriftfeldes angegeben werden (Bild 4).

Kennzeichnung
VG 95024 (s. Tab. 1)

lfd. Nr.	Kennzeichnungsdaten	Verfahren
1	Versorgungs - Nr	C1-3,5
2	Eigentumskennz. Bund	C1-5
3	Herst Kode/ Sach - Nr	C1-10
4	Seriennummer	C1-2,5

Bild 4.

Weitere Unterlagen

VG 85 607	Verfahren für die Kennzeichnung von Schlauchreifen und Schläuchen
VG 95 055	Eigentumskennzeichen des Bundes
VG 95 530	Schilder für Geräte
VG 95 531	Eigentumsschild für Fertigungsmittel
VG 95 551	Schilder für Bundes-Eigentum
DIN 1526	Gießerei-Modelleinrichtungen, Modellzeichen
DIN 6790	Wortangaben in technischen Zeichnungen (z. Z. in Vorbereitung)
TL A-032 Teil 1	Kennzeichnung; Kennzeichen der Versorgungsartikel
TL A-032 Teil 2	Kennzeichnung; Kennzeichnen der Packungen

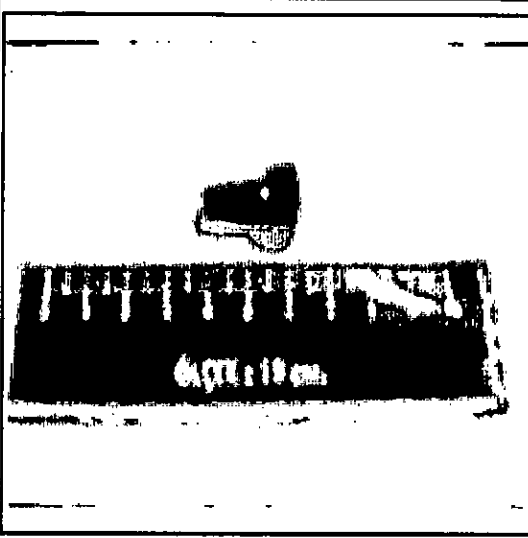
Erläuterungen

Die Normung von Kennzeichnungsangaben wurde auf europäischer Ebene vor längerer Zeit eingeleitet, eine einheitliche Regelung kam jedoch bisher nicht zustande und ein Ergebnis ist noch nicht abzusehen.

Die vorliegende Norm wurde mit dem Ziel erarbeitet, praktische Erfahrungen zu sammeln, die dem Normenausschuß Zeichnungswesen im DIN zur Verfügung gestellt werden.

Der für diese Norm zuständige Arbeitsausschuß geht davon aus, daß der Aufbau des Kennzeichnungsschlüssels unverändert, eventuell erweitert, in eine „übergeordnete“ Norm übernommen werden kann.

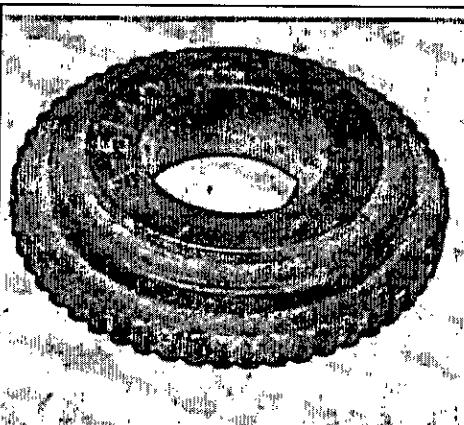
6

MALZEME BİLGİ FORMU		5305270004188	Ara																																								
GENEL ÖZELLİKLER		24.07.2019 15:17																																									
Stok numarası: 5305270004188 Malzeme adı: CIVATA, DÜRBÜN AYAR, ALLEN M-8X10MM Malzeme orjinal adı: ALLEN CIVATA, SIYAH Kategorisi: YEDEK PARÇA İşlem göreceği saymanlık: Ana Malzeme ve Yedek parça Stok ayrıntısı: Stok Numarası Dağıtım birimi: AD (Adet) Planlama fiyatı: REN kodu: E (San edilebilir) Diğer ikmal özellikleri: İlgili LYB Birimi: KKKL04-LYB Silahlar Kaynak kodu: C - MAHALİ PİYASA F - MSB As.Fb.Gn.Md.lüğü 41'inci Bkm.Fb.Md.lüğü Mlz.Ynt.Mrk. (MYM) TMK Numarası: Kodlandırma Bilgileri: MKB NMCRL FEDLOG KKSX																																											
DİĞER ÖZELLİKLER		Sistem Nu.: 147672																																									
» Yönetici Notları » Ebat/Ağırlık Bilgileri » Öngörülen Ömür Devri Bilgileri » Yerine Malzemeler » Ana Malzemeleri » Muhteviyat/Yedek Parça » Firma-Parça Bilgileri » Kafiye/Baskı Bilgileri » Diğer Özellikler » İkmal İdare Kodları » Bakım Formları » Dokümanlar » Kart Açmış Saymanlıklar » Güncellemeler	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">Malzeme Yöneticilerinin Malzeme Hakkındaki Notları</th> </tr> <tr> <th style="width: 20%;">Tarih</th> <th style="width: 40%;">Not</th> <th style="width: 20%;">Personel</th> <th style="width: 20%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>21.08.2008</td> <td>3ABMK-P-266 HAZİRAN 2004</td> <td>M-SVL.ME. MUHAMMET SAYDAM</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Malzeme Yöneticilerinin Malzeme Hakkındaki Notları				Tarih	Not	Personel		21.08.2008	3ABMK-P-266 HAZİRAN 2004	M-SVL.ME. MUHAMMET SAYDAM																													
Malzeme Yöneticilerinin Malzeme Hakkındaki Notları																																											
Tarih	Not	Personel																																									
21.08.2008	3ABMK-P-266 HAZİRAN 2004	M-SVL.ME. MUHAMMET SAYDAM																																									
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">Malzeme Kodlandırma Bilgileri</th> </tr> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">Malzeme Tanımlama Bilgileri</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">Stok Nu.</th> <th style="width: 20%;">Malzeme İsmi</th> <th style="width: 10%;">Tahsis Tarihi</th> <th style="width: 10%;">İsim Kodu (INC)</th> <th style="width: 15%;">Malzeme Tanımlama Klavuzu</th> <th style="width: 15%;">Durum Kodu</th> <th style="width: 10%;">Tanım Tipi</th> <th style="width: 10%;">Yeni Stok Nu.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5306270004188</td> <td>CIVATA, İÇTEN ANAHTAR YUVALI</td> <td>09-03-1984</td> <td>06666</td> <td>A003B0</td> <td>0 (MALZEME AKTİFTİR)</td> <td>4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Malzeme Kodlandırma Bilgileri								Malzeme Tanımlama Bilgileri								Stok Nu.	Malzeme İsmi	Tahsis Tarihi	İsim Kodu (INC)	Malzeme Tanımlama Klavuzu	Durum Kodu	Tanım Tipi	Yeni Stok Nu.	5306270004188	CIVATA, İÇTEN ANAHTAR YUVALI	09-03-1984	06666	A003B0	0 (MALZEME AKTİFTİR)	4									
Malzeme Kodlandırma Bilgileri																																											
Malzeme Tanımlama Bilgileri																																											
Stok Nu.	Malzeme İsmi	Tahsis Tarihi	İsim Kodu (INC)	Malzeme Tanımlama Klavuzu	Durum Kodu	Tanım Tipi	Yeni Stok Nu.																																				
5306270004188	CIVATA, İÇTEN ANAHTAR YUVALI	09-03-1984	06666	A003B0	0 (MALZEME AKTİFTİR)	4																																					
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">Malzeme Cevap Bilgileri</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">Sıra Nu.</th> <th style="width: 10%;">Soru Kodu</th> <th style="width: 40%;">Soru</th> <th style="width: 40%;">Cevap</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ZZZK</td> <td>ŞARTNAME/STANDART VERİLERİ</td> <td>ÜRETİCİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ; TS 10214, TS 1021/3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>FEAT</td> <td>ÖZEL HUSUSLAR</td> <td>MG-3 MK.T.SEPHASINDKULLANILIR</td> </tr> </tbody> </table>			Malzeme Cevap Bilgileri				Sıra Nu.	Soru Kodu	Soru	Cevap	1	ZZZK	ŞARTNAME/STANDART VERİLERİ	ÜRETİCİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ; TS 10214, TS 1021/3	2	FEAT	ÖZEL HUSUSLAR	MG-3 MK.T.SEPHASINDKULLANILIR																								
Malzeme Cevap Bilgileri																																											
Sıra Nu.	Soru Kodu	Soru	Cevap																																								
1	ZZZK	ŞARTNAME/STANDART VERİLERİ	ÜRETİCİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ; TS 10214, TS 1021/3																																								
2	FEAT	ÖZEL HUSUSLAR	MG-3 MK.T.SEPHASINDKULLANILIR																																								
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="10" style="text-align: center;">Malzeme Referans Bilgileri</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">Sıra Nu.</th> <th style="width: 10%;">Referans Nu.</th> <th style="width: 10%;">Firma/Kurum Kodu (NCAGE)</th> <th style="width: 10%;">Referans Format Kodu (RNFC)</th> <th style="width: 10%;">Referans Kategori Kodu (RNCC)</th> <th style="width: 10%;">Referans Farklılık Kodu (RNVC)</th> <th style="width: 10%;">Doküman Ulaşılabilirlik Kodu(DAC)</th> <th style="width: 10%;">Hareket Faaliyet Kodu (RNAAC)</th> <th style="width: 10%;">Referans Durum Kodu (RNSC)</th> <th style="width: 10%;">Refer Genel Koc (RN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>M43</td> <td>T0096</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>6</td> <td>ZW</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>M8X10</td> <td>T3141</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>ZW</td> <td>D</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>			Malzeme Referans Bilgileri										Sıra Nu.	Referans Nu.	Firma/Kurum Kodu (NCAGE)	Referans Format Kodu (RNFC)	Referans Kategori Kodu (RNCC)	Referans Farklılık Kodu (RNVC)	Doküman Ulaşılabilirlik Kodu(DAC)	Hareket Faaliyet Kodu (RNAAC)	Referans Durum Kodu (RNSC)	Refer Genel Koc (RN)	1	M43	T0096	4	3	2	6	ZW	D		2	M8X10	T3141	4	5	2	4	ZW	D	1
Malzeme Referans Bilgileri																																											
Sıra Nu.	Referans Nu.	Firma/Kurum Kodu (NCAGE)	Referans Format Kodu (RNFC)	Referans Kategori Kodu (RNCC)	Referans Farklılık Kodu (RNVC)	Doküman Ulaşılabilirlik Kodu(DAC)	Hareket Faaliyet Kodu (RNAAC)	Referans Durum Kodu (RNSC)	Refer Genel Koc (RN)																																		
1	M43	T0096	4	3	2	6	ZW	D																																			
2	M8X10	T3141	4	5	2	4	ZW	D	1																																		
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">Malzemeyi Kullanan Kayıtlı Ülkeler</th> </tr> <tr> <th style="width: 30%;">Sıra Nu.</th> <th style="width: 30%;">Ülke Kodu</th> <th style="width: 40%;">Ülke Adı</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ZF</td> <td>FRANCE</td> </tr> </tbody> </table>			Malzemeyi Kullanan Kayıtlı Ülkeler			Sıra Nu.	Ülke Kodu	Ülke Adı	1	ZF	FRANCE																															
Malzemeyi Kullanan Kayıtlı Ülkeler																																											
Sıra Nu.	Ülke Kodu	Ülke Adı																																									
1	ZF	FRANCE																																									

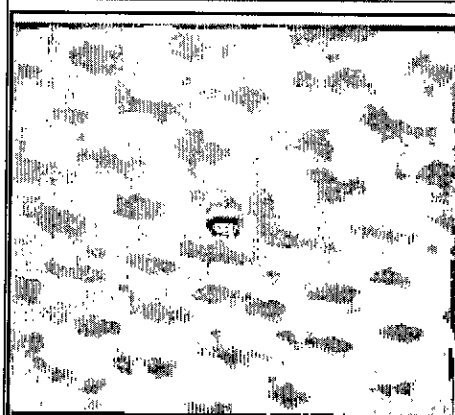
8

MALZEME BİLGİ FORMU		5305993960571	Ara																																
GENEL ÖZELLİKLER		24.07.2019 14:58																																	
Stok numarası: 5305993960571 Malzeme adı: SETSCREW, AYAR VİDASI Malzeme orijinal adı: SETSCREW Kategorisi: YEDEK PARÇA İşlem göreceği saymanlık: Ana Malzeme ve Yedek parça Stok ayrıntısı: Stok Numarası Dağıtım birimi: AD (Adet) Planlama fiyatı: ,00 TL(TÜRK LIRASI) REN kodu: E (Sarf edilebilir) Diğer ikmal özellikleri: İlgili LYB Birimi: KKKL04-LYB Silahlar Kaynak kodu: G - NSPA J - MSB As.Fb.Gn.Md.lüğü 4'üncü Ana Bkm.Fb.Md.lüğü Mlz.Ynt.Mrk. (MYM) TMK Numarası: Kodlandırma Bilgileri: MKB NMCRL FEDLOG KKS	Fotoğraf Bulunamadı.																																		
DİĞER ÖZELLİKLER		Sistem Nu.: 2572497																																	
» Yönetici Notları » Ebat/Ağırlık Bilgileri » Öngörülen Ömür Devri Bilgileri » Yerine Malzemeler » Ana Malzemeleri » Muhteviyat/Yedek Parça » Firma-Parça Bilgileri » Kafiye/Baskı Bilgileri » Diğer Özellikler » İkmal İdare Kodları » Bakım Formları » Dokümanlar » Kart Açmış Saymanlıklar » Güncellemeler	Malzeme Yöneticilerinin Malzeme Hakkındaki Notları <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Tarih</th> <th>Not</th> <th>Personel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3" style="height: 50px;"> </td> </tr> </tbody> </table>			Tarih	Not	Personel																													
Tarih	Not	Personel																																	
	Malzeme Kodlandırma Bilgileri <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="7" style="text-align: center;">Malzeme Tanımlama Bilgileri</th> </tr> <tr> <th>NSN</th> <th>Orjinal Malzeme Adı</th> <th>Tahsis Tarihi</th> <th>İsim kodu (INC)</th> <th>Malzeme Tanımlama Kodu</th> <th>Durumu Kodu</th> <th>Demilitarize Kodu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5305993960571</td> <td>SETSCREW</td> <td>14/06/1994</td> <td>06672</td> <td>-</td> <td>0</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> Malzemeye ilişkin soru cevap bilgileri bulunamamıştır.			Malzeme Tanımlama Bilgileri							NSN	Orjinal Malzeme Adı	Tahsis Tarihi	İsim kodu (INC)	Malzeme Tanımlama Kodu	Durumu Kodu	Demilitarize Kodu	5305993960571	SETSCREW	14/06/1994	06672	-	0	-											
Malzeme Tanımlama Bilgileri																																			
NSN	Orjinal Malzeme Adı	Tahsis Tarihi	İsim kodu (INC)	Malzeme Tanımlama Kodu	Durumu Kodu	Demilitarize Kodu																													
5305993960571	SETSCREW	14/06/1994	06672	-	0	-																													
	Malzeme Referans Bilgileri <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Sıra No</th> <th>Referans Numarası</th> <th>Firma/Kurum Kodu (NCAGE)</th> <th>Referans Format Kodu (RNFC)</th> <th>Referans Kategori Kodu (RNCC)</th> <th>Referans Farklılık Kodu (RNVC)</th> <th>Doküman Ulaşılabilirlik Kodu(DAC)</th> <th>Hareka Faaliye Kodu (RNAAC)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>0688</td> <td>U4393</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>ZK</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>A115-0688-A4</td> <td>Z2C27</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>2</td> <td>6</td> <td>ZA</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>A115-0688-A4</td> <td>U4393</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>ZK</td> </tr> </tbody> </table>			Sıra No	Referans Numarası	Firma/Kurum Kodu (NCAGE)	Referans Format Kodu (RNFC)	Referans Kategori Kodu (RNCC)	Referans Farklılık Kodu (RNVC)	Doküman Ulaşılabilirlik Kodu(DAC)	Hareka Faaliye Kodu (RNAAC)	1	0688	U4393	4	5	2	2	ZK	2	A115-0688-A4	Z2C27	4	5	2	6	ZA	3	A115-0688-A4	U4393	1	3	2	4	ZK
Sıra No	Referans Numarası	Firma/Kurum Kodu (NCAGE)	Referans Format Kodu (RNFC)	Referans Kategori Kodu (RNCC)	Referans Farklılık Kodu (RNVC)	Doküman Ulaşılabilirlik Kodu(DAC)	Hareka Faaliye Kodu (RNAAC)																												
1	0688	U4393	4	5	2	2	ZK																												
2	A115-0688-A4	Z2C27	4	5	2	6	ZA																												
3	A115-0688-A4	U4393	1	3	2	4	ZK																												
	Kayıtlı Kullanıcılar <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Sıra No</th> <th>Ülke Kodu</th> <th>Ülke Adı</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>ZB</td><td>BELGIUM</td></tr> <tr><td>2</td><td>ZG</td><td>GERMANY</td></tr> <tr><td>3</td><td>ZN</td><td>NETHERLANDS</td></tr> <tr><td>4</td><td>YB</td><td>SPAIN</td></tr> <tr><td>5</td><td>ZK</td><td>UNITED KINGDOM</td></tr> <tr><td>6</td><td>ZA</td><td>AUSTRALIA</td></tr> <tr><td>7</td><td>ZE</td><td>NEW ZEALAND</td></tr> <tr><td>8</td><td>YJ</td><td>SINGAPORE</td></tr> <tr><td>9</td><td>ZS</td><td>DENMARK</td></tr> </tbody> </table>			Sıra No	Ülke Kodu	Ülke Adı	1	ZB	BELGIUM	2	ZG	GERMANY	3	ZN	NETHERLANDS	4	YB	SPAIN	5	ZK	UNITED KINGDOM	6	ZA	AUSTRALIA	7	ZE	NEW ZEALAND	8	YJ	SINGAPORE	9	ZS	DENMARK		
Sıra No	Ülke Kodu	Ülke Adı																																	
1	ZB	BELGIUM																																	
2	ZG	GERMANY																																	
3	ZN	NETHERLANDS																																	
4	YB	SPAIN																																	
5	ZK	UNITED KINGDOM																																	
6	ZA	AUSTRALIA																																	
7	ZE	NEW ZEALAND																																	
8	YJ	SINGAPORE																																	
9	ZS	DENMARK																																	

7

MALZEME BİLGİ FORMU		1005005140137	Ara				
GENEL ÖZELLİKLER		24.07.2019 15:00					
Stok numarası:	1005005140137						
Malzeme adı:	VİDA						
Malzeme orijinal adı:	RING,CLICK,ELEVATING HANDWHEEL						
Kategorisi:	YEDEK PARÇA						
İşlem göreceği saymanlık:	Ana Malzeme ve Yedek parça						
Stok ayrıntısı:	Stok Numarası:						
Dağıtım birimi:	AD (Adet)						
Planlama fiyatı:							
REN kodu:	E (Sarf edilebilir)						
Diğer ikmal özellikleri:							
İlgili LYB Birimi:	KKKL04-LYB Silahlar						
Kaynak kodu:	C - MAHALLI PIYASA F - MSB As.Fb.Gn.Md.lüğü 41'inci Bkn.Fb.Md.lüğü Mlz.Ynt.Mrk. (MYM)						
TMK Numarası:							
Kodlandırma Bilgileri:	MKB NMCRL FEDLOG KKS						
							
		Fotoğraf 1 2					
DİĞER ÖZELLİKLER		Sistem Nu.: 3708					
Malzeme Yöneticilerinin Malzeme Hakkındaki Notları							
» Yönetici Notları	Tarih	Not	Personel				
» Ebat/Ağırlık Bilgileri							
» Öngörülen Ömür Devri Bilgileri							
» Yerine Malzemeler	Malzeme Kodlandırma Bilgileri						
» Ana Malzemeleri							
» Muhteviyat/Yedek Parça							
» Firma-Parça Bilgileri							
» Kafiye/Baskı Bilgileri							
» Diğer Özellikler							
» İkmal İdare Kodları							
» Bakım Formları							
» Dokümanlar							
» Kart Açmış Saymanlıklar							
» Güncellemeler							
MALZEME TANIMLAMA BİLGİLERİ							
NSN	MALZEME İSMİ	İSİM KODU (INC)	BİRİMİ	BİRİM FİYATI	AAC	NIIN_STATUS_CODE	D
1005005140137	RING,CLICK,ELEVATING HANDWHEEL	77777	EA	000000019.89	Z		
MALZEME CEVAP BİLGİLERİ							
SIRA NUMARASI	SORU KODU	SORU	CEVAP				
1	AGAV	END ITEM IDENTIFICATION	MACHINE GUN,CAL. .50 (M2); NSN 1005-00-322-9715				
2	TEXT	GENERAL CHARACTERISTICS ITEM DESCRIPTION	STEEL,CMPSN 1018-1022 OR 1118,ASTM-A108; 1.497 IN. DIA.; 0.395 IN. DIA.; CENTRAL HOLE IS 0.627 IN. DIA.; HEATTREATMENT=CARBURIZE AT 1575-1625 DEG. F. TO CASE DEPTH OF 0.007-0.010 IN.,OIL QUENCH,TEMPER 30 MIN. AT 350 DEG. F.MIN. TO ROCKWELL HARDNESS 15N88-92; 50NOTCHES EQUALLY SPACED ALONG EDGE				
MALZEME REFERANS BİLGİLERİ							
SIRA NUMARASI	REFERANS NUMARASI	FİRMA/KURUM KODU(NCAGE)					
1	5140137	19200					
2	A20172	U4574					
3	717124424401	0000V					
4	1005PL0962029	9009H					
5	1005-514-0137	A00AM					
6	1005005140137	A00AM					

10

MALZEME BİLGİ FORMU		5315009158174	Ara					
GENEL ÖZELLİKLER 24.07.2019 14:59								
Stok numarası:	5315009158174							
Malzeme adı:	PİM DELİKLİ							
Malzeme orjinal adı:	PIN,STRAIGHT,HEADLESS							
Kategorisi:	YEDEK PARÇA							
İşlem göreceği saymanlık:	Ana Malzeme ve Yedek parça							
Stok ayrıntısı:	Stok Numarası							
Dağıtım birimi:	AD (Adet)							
Planlama fiyatı:								
REN kodu:	E (Sarf edilebilir)							
Diğer ikmal özellikleri:								
İlgili LYB Birimi:	KKKL05-LYB Füze Ve Roketler							
Kaynak kodu:	G - NSPA U - K.K.Loç.K.İç Tedarik D.Bşk.İç (Laçiv Aşamasında)							
TMK Numarası:								
Kodlandırma Bilgileri:	MKB NMCRL FEDLOG KKSX							
		 Fotoğraf 1 2 3						
DİĞER ÖZELLİKLER Sistem Nu.: 167605								
» Yönetici Notları	Malzeme Yöneticilerinin Malzeme Hakkındaki Notları							
» Ebat/Ağırlık Bilgileri	Tarih	Not	Personel					
» Öngörülen Ömür Devri Bilgileri								
» Yerine Malzemeler	Malzeme Kodlandırma Bilgileri							
» Ana Malzemeleri								
» Muhteviyat/Yedek Parça								
» Firma-Parça Bilgileri								
» Kafiye/Baskı Bilgileri								
» Diğer Özellikler								
» İkmal İdare Kodları								
» Bakım Formları								
» Dokümanlar								
» Kart Açmış Saymanlıklar								
» Güncellemeler								
MALZEME TANIMLAMA BİLGİLERİ								
	NSN	MALZEME İSMİ	İSİM KODU (INC)	BİRİMİ	BİRİM FİYATI	AAC	NIIN_STATUS_CODE	DEMI
	5315009158174	PIN,STRAIGHT,HEADLESS	02390	EA	000000000.53	Z		
MALZEME CEVAP BİLGİLERİ								
SIRA NUMARASI	SORU KODU	SORU	CEVAP					
1	CBL	FEATURES PROVIDED	CASEHARDENED					
2	AAGZ	FIRST END STYLE	CHAMFERED					
3	CRMG	FIRST END TAPER ANGLE	44.0 DEGREES NOMINAL					
4	AMCS	FIRST END TAPER LENGTH	0.047 INCHES NOMINAL					
5	MATT	MATERIAL	STEEL COMP 1018 OVERALL OR STEEL COMP 1019 OVERALL OR STEEL COMP 1117 OVERALL OR STEEL COMP 1118 OVERALL					
6	ACHU	PIN OVERALL DIAMETER	0.1240 INCHES MINIMUM AND 0.1250 INCHES MAXIMUM					
7	ACHT	PIN OVERALL LENGTH	0.185 INCHES MINIMUM AND 0.190 INCHES MAXIMUM					
8	AAHP	SECOND END STYLE	SQUARE					
9	CQBB	SECOND END RELATIONSHIP WITH FIRST END	NOT IDENTICAL					
10	SFTT	SURFACE TREATMENT	PHOSPHATE MANGANESE OVERALL OR PHOSPHATE ZINC OVERALL					
MALZEME REFERANS BİLGİLERİ								
SIRA NUMARASI	REFERANS NUMARASI	FİRMA/KURUM KODU(NCAGE)						
1	11010522	19200						
2	11010522	19205						
3	A10745	U4574						
4	A20527	U4574						
5	5315009158174	SCY13						