

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
1	1. KISIM	7920143329032	KKKPHD00420009	BRUSH,WIRE,SCRATCH	250	ADET	HARBI TAKIMI M811TOP	-	2.1.4. MADDE : MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
2		4930144494888	KKKPHD00420028	LUBRICATING GUN,HAN	250	ADET	HARBI TAKIMI M811TOP	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE : MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
3		8020142098295	KKKPHD00550017	FİRÇA, VARNISH	250	ADET	HARBI TAKIMI M811TOP	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE : MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
4		1005144492838	KKKPHD00550018	BRUSH,CLEANING,SMAL	500	ADET	HARBI TAKIMI M811TOP	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: TEKNİK RESİM REFERANS ALINACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
5		1005144492837	KKKPHD00550019	FİRÇA, CLEANING,SMAL	500	ADET	HARBI TAKIMI M811TOP	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: TEKNİK RESİM REFERANS ALINACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
6		1005144492836	KKKPHD00550020	BRUSH,CLEANING,SMAL	250	ADET	HARBI TAKIMI M811TOP	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: TEKNİK RESİM REFERANS ALINACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
7	2. KISIM	3460KK0636674	KKKPHD10360080	GUİDE BUSH (CARPİDE) TAKIMI	1	ADET	SB-20R TYPE G CNC KAYAR OTOMAT TEZGAGI	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ 4 ADEDİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
8	3. KISIM	4940KK0476922	KKKPHD10360168	BOYA TABANCASI, HVLP 1,8 MM. VE 2 MM. (MARKASI ASTURO G70)	2	ADET	GENEL MALZEME	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: PARTİNİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. BOYA TABANCASNIN 1 ADEDİNİN MEME ÇAPI 1.8 MM. OLACAK. BOYA TABANCASININ 1 ADEDİNİN MEME ÇAPI 2 MM. OLACAK.
9		8105270423204	KKKPHD10700076	KİLİTLİ POŞET 14X11	42500	ADET	OTOMATİK ATROPİN ENJEKTÖRÜ	-	MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
10		6810KK0529093	KKKPHD00060019 KKKPHD93460144	KATALİZÖR, KAPLAMA, KİMYASAL, SİYAH KROM KAPLAMA KATALİZÖRÜ	50	KG	GENEL İMALAT	-	MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. EN FAZLA 25 KGLIK AMBALAJLARDA OLACAKTIR. AMBALAJLAR NEME DAYANIKLI OLACAKTIR. MALZEME DIŞ HAVA ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK, ZARAR GÖRMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANACAKTIR. ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİK BELGELERİ İLE MALZEME GÜVENLİK BİLGİ FORMU TÜRKÇE OLARAK 4'ER ADET TESLİM EDİLECEKTİR.
11		5306KK0279960	KKKPHD00170215	CİVATA (ALLEN BAŞLI M8 DİŞ UZUNLUĞU=25 MM)	64	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN STOK BİLGİSİ VE/VEYA ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
12	3. KISIM	8315KK0621207	KKKPHD00200036	ÇANTA KİLİT TOKASI DİŞİ	750	TAKIM	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	-MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN ALIMA ESAS NUMUNEYE BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR 4.3. MADDE: PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
13		5340KK0542028	KKKPHD00770015	KİLİT, KAPAK, KİLİTLEME MANDALI	100	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME BİLGİSİ İÇİN ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE:PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.. □
14		8315KK0621206	KKKPHD01910001	ÇANTA KİLİT TOKASI ERKEK	367	TAKIM	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	2.1.3. MADDE: 6920KK0434238 STOK NUMARALI İNER, KALKAR VE KAYAR HEDEF SİSTEMİ (HHS-4) MALZEME BİLGİ FORMU 2.1.4. MADDE: MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK,KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK,FONKSİYONUNU TAM YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
15	4. KISIM	9515KK0451514	KKKPHD00200024	ÇELİK SAC, YAYLIK,1,4 MM, CK-75, SUSUZ	23	KG	GENEL İMALAT	-	MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
16		9515KK0093716	KKKPHD00550005 KKKPHD10700078	SAC LEVHA, METAL	57	KG	GENEL İMALAT	-	MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
17		9515KK0446826	KKKPHD00620136	ÇELİK SAC, 0,4 MM, SUSUZ (CK 75)	10000	GRAM	GENEL İMALAT	-	MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
18		4710270193790	KKKPHD00660028	BORU ALİMNİYUM 34*5MM	7	METRE	GENEL İMALAT	-	MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
19		5340KK0362208	KKKPHD00720017	KOLON, POLYESTER ÖRME KOLON 25 MM	1375	METRE	GENEL İMALAT	TEK.H.:05-182 A	5340KK0362208 STOK NUMARALI POLYESTER ÖRME KOLON 25 MM RENK İÇİN ALIM ESAS NUMUNESİNE BAKILACAKTIR. 3.1.1. MADDE: TİP-1,ÇEŞİT-4. 3.2.1.1. MADDE: KOLONUN ALIM ESAS NUMUNESİ İLE RENK TONU FARKLILIĞI EN AZ 4(DÖRT) OLACAKTIR. 3.2.1.2. DOKUSU ALIM ESAS NUMUNESİNDEKİ GİBİ OLACAKTIR. 4.3. MADDE: FİZİKSEL MUAYENE İÇİN ALINACAK NUMUNE MİKTARI,PARTİ BÜYÜKLÜĞÜNE GÖRE ÇİZELGE-2'DE BELİRTİLDİĞİ GİBİ OLACAKTIR.
20		9330270212335	KKKPHD01270203	ULTRAMİT, PLASTİK SİYAH	2000	KG	GENEL İMALAT	8ABMK-K-439	2.3. MADDE: RENK: SİYAH,PARLAK PLASTİK KARAKTERİSTİĞİ: BONCUK 2.5. MADDE: MALZEME İLE BİRLİKTE, MALZEMELERE AİT MALZEME BİLGİ FORMU TÜRKÇE OLARAK MUAYENE KOMİSYONUNA TESLİM EDİLECEKTİR. 3.2. MADDE: BİR SEFERDE TESLİM EDİLEN AYNI RENK VE MİKTARDAKİ KALIPLAMA MADDESİ BİR PARTİ OLARAK KABUL EDİLECEKTİR 3.3. MADDE: HER PARTİNİN EN AZ %1'İ NUMUNE OLARAK ALINACAKTIR.
21		5340270192994	KKKPHD01550051	KOLON TENTE HAKİ POLY24X2.5 (PLST.TOKA)	50	METRE	GENEL İMALAT	-	MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN MALZEME BİLGİ FORMUNA BAKILACAKTIR. MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. MALZEMENİN 2 MT'Sİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
22		9510KK0504810	KKKPHD01640004 KKKPHD10840125	ÇELİK LAMA,25X50MM, Ç-4340	370	KG	GENEL İMALAT	-	MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
23		9530270119207	KKKPHD02200052 KKKPHD10840124	BRONZ ÇUBUK,DBR10 YUV.Ø15 MM	3	KG	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	- MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. - BRONZ ÇUBUĞUN BELİRTİLEN ALAŞIM KALİTESİNE UYGUN ÖZELLİKTE OLDUĞU YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. BRONZ ÇUBUKTA ÇATLAK, PAS DEFORMASYON BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN % 10'U GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
24	4. KISIM	9530270153888	KKKPHD02730340	ÇUBUK ALÜMİNYUM, Ø 40 MM ETİAL 24	89	KG	GENEL İMALAT	-	-MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
25		5530270082884	KKKPHD03010061	MDF,HAM,1.SINIF,18X1830X3660 MM.	15	TABAKA (SH)	GENEL İMALAT	-	MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR.
26		5530270175558	KKKPHD03010062	MDF KAPLAMASIZ , 1. SINIF , UZUNLUK :3660 MM, GENİŞLİK :1830 MM, KALINLIK 10 MM	2	ADET	GENEL İMALAT	-	- MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. - MALZEMENİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MALZEMEDE ÇATLAK, DEFORMASYON OLMAYACAKTIR.
27		9510270005169	KKKPHD03010065 KKKPHD10680041	ÇELİK ÇUBUK, YUV.Q: 10 MM Ç-4140	60	KG	GENEL İMALAT	-	- MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. - ÇELİK ÇUBUĞUN BELİRTİLEN ALAŞIM KALİTESİNE UYGUN ÖZELLİKTE OLDUĞU YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. ÇELİK ÇUBUKTA ÇATLAK, PAS DEFORMASYON BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN % 10'U GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
28	5. KISIM	9530270113236	KKKPHD03010066	ÇUBUK ALÜMİNYUM, Ø 28 MM ETİAL 24	72	KG	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	- MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. - ALÜMİNYUM ÇUBUĞUN BELİRTİLEN ALAŞIM KALİTESİNE UYGUN ÖZELLİKTE OLDUĞU YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. ALÜMİNYUM ÇUBUKTA ÇATLAK, PAS DEFORMASYON BULUNMAYACAKTIR. MALZEMENİN % 10'U GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
29		3030KK0641699	KKKPHD10840094	KAYIŞ,V	15	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: PARTİNİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. □
30	6.KISIM	5133270185663	KKKPHD01500010	MATKAP UCU, KARBÜR,1,7MM	60	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.:02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN MALZEME BİLGİ FORMUNA BAKILACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMENİN %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA-TAEGUETEC MARKA VEYA SECO MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
31	7. KISIM	3455270189960	KKKPHD10360004	KATER UCU MM10-10005-C90-M03	30	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455270189960 STOK NUMARALI KATER UCU MM10-10005-C90-M03 AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SECO MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
32		3455KK0266785	KKKPHD10360005	SERT METAL UÇ, MİNİ MASTER, MM08-08004-C90-M03	30	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455KK0266785 STOK NUMARALI SERT METAL UÇ, MİNİ MASTER, MM08-08004-C90-M03 AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SECO MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
33	8. KISIM	3455KK0385346	KKKPHD10360006	SERT METAL UÇ,KANAL AÇMA V06.0400.020.22G VD12.0	30	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455KK0385346 STOK NUMARALI SERT METAL UÇ,KANAL AÇMA V06.0400.020.22G VD12.0 AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SİMTEK MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
34	8. KISIM	3455KK0409976	KKKPHD10360008	SERT METAL UÇ (KANAL AÇMA İÇİN),KALINLIK 4,0 327R12-22 40002-GM 1025	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455KK0409976 STOK NUMARALI SERT METAL UÇ (KANAL AÇMA İÇİN),KALINLIK 4,0 327R12-22 40002-GM 1025 AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SİMTEK MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
35		3455KK0409983	KKKPHD10360009	SERT METAL UÇ(KANAL AÇMA İÇİN), 4,0 MM 327R14-28 40002-GM 1025	40	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455KK0409983 STOK NUMARALI SERT METAL UÇ(KANAL AÇMA İÇİN), 4,0 MM 327R14-28 40002-GM 1025 AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SİMTEK MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
36		3455KK0636665	KKKPHD10360015	KATER UCU, V06.0500.020.28 G	40	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455KK0636665 STOK NUMARALI KATER UCU, V06.0500.020.28 G AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SİMTEK MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
37	9. KISIM	3460KK0486207	KKKPHD10360017	PENS TAKIMI,NIKKEN SK6 (3-4-5-6)	4	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. NIKKEN MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
38	10. KISIM	3460KK0636255	KKKPHD10360019	DİVİZÖR 5 EKSEN	1	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3408270665895 STOK NUMARALI CNC DİK İŞLEME MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3460KK0636255 STOK NUMARALI DİVİZÖR 5 EKSEN AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. DETRON MARKA VEYA NIKKEN MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
39	11. KISIM	5133270073428	KKKPHD10360026	UÇ, MATKAP (HSS-Ø 4mm)	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270073428 STOK NUMARALI UÇ, MATKAP (HSS-Ø 4mm) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA WALTER MARKA DENGİ OLACAKTIR.
40		5133270075285	KKKPHD10360027	UÇ, MATKAP (HSS- Ø2,5mm)	100	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270075285 STOK NUMARALI UÇ, MATKAP (HSS- Ø2,5mm) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA WALTER VEYA DENGİ OLACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
41	11. KISIM	5133270075288	KKKPHD10360029	UÇ, MATKAP (HSS-Ø 5mm)	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270075288 STOK NUMARALI UÇ, MATKAP (HSS-Ø 5mm) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
42		5133270075289	KKKPHD10360030	UÇ, MATKAP (HSS-Ø 5,5mm)	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270075289 STOK NUMARALI UÇ, MATKAP (HSS-Ø 5,5mm) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYAYG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
43		5133270075290	KKKPHD10360031	UÇ, MATKAP (HSS-Ø 1,5mm)	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270075290 STOK NUMARALI UÇ, MATKAP (HSS-Ø 1,5mm) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
44		5133270075297	KKKPHD10360032	MATKAP UCU 1,2MM HSS	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270075297 STOK NUMARALI MATKAP UCU 1,2MM HSS AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA WALTER MARKA DENGİ OLACAKTIR
45		5133270111991	KKKPHD10360033	MATKAP UCU 5MM HSS	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133270111991 STOK NUMARALI MATKAP UCU 5MM HSS. AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
46	12. KISIM	3460KK0194032	KKKPHD10360034	AYNA,TORNALAMA,ÜÇ ÇENELİ	1	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. KOMTAŞ MARKA VEYA TOS MARKA VEYA RÖHM MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
47	13. KISIM	5133KK0016825	KKKPHD10360038	MATKAP UCU 1.5 MM	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133KK0016825 STOK NUMARALI MATKAP UCU 1.5 MM AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
48	13. KISIM	5133KK0016829	KKKPHD10360040	MATKAP UCU 1.8 MM	30	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133KK0016829 STOK NUMARALI MATKAP UCU 1.8 MM AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
49		5133KK0273903	KKKPHD10360041	MATKAP UCU, Ø 2 MM SAĞ HELİSLİ PM HSS-E	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5133KK0273903 STOK NUMARALI MATKAP UCU, Ø 2 MM SAĞ HELİSLİ PM HSS-E AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
50		5136KK0148530	KKKPHD10360043	KISA ŞAFTLİ, EĞİK BİLEMELİ MAKİNA KILAVUZU.(TEKLİ)	30	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656818 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5136KK0148530 STOK NUMARALI KISA ŞAFTLİ, EĞİK BİLEMELİ MAKİNA KILAVUZU.(TEKLİ) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA YG MARKA VEYA WALTER MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
51	14. KISIM	5136KK0148505	KKKPHD10360044	KISA ŞAFTLİ, EĞİK BİLEMELİ MAKİNA KILAVUZU.B-M12X1,75-HSS-E-PM (TEKLİ)	30	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656819 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5136KK0148505 STOK NUMARALI KISA ŞAFTLİ, EĞİK BİLEMELİ MAKİNA KILAVUZU.B-M12X1,75-HSS-E-PM (TEKLİ) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA GÜRHİNG MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
52		5136KK0148585	KKKPHD10360045	KILAVUZ,DİŞ AÇMAK İÇİN	5	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656819 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5136KK0148585 STOK NUMARALI KILAVUZ,DİŞ AÇMAK İÇİN AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA GÜRHİNG MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
53		5136KK0148618	KKKPHD10360046	KILAVUZ,DİŞ AÇMAK İÇİN	5	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3415002656819 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5136KK0148618 STOK NUMARALI KILAVUZ,DİŞ AÇMAK İÇİN AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. MTE MARKA VEYA YG MARKA VEYA GÜRHİNG MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
54	15. KISIM	3455KK0492013	KKKPHD10360065	KARBÜR PARMAK FREZE, GM-3E-D3.5	50	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 4940121298044 STOK NUMARALI ÜNİVERSAL FREZE MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. ZCC MARKA VEYA YG MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
55	16. KISIM	3455KK0636655	KKKPHD10360076	TREPEZ DİŞ UCU A07.TR30.01.30.72 MR	10	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3416KK0123925 STOK NUMARALI TAKSAN SIEMENS CNC-TORNA MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3455KK0636655 STOK NUMARALI TREPEZ DİŞ UCU A07.TR30.01.30.72 MR AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ%10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. SİMTEK MARKA VEYA DENGİ OLACAKTIR.
56	17. KISIM	5855KK0616528	KKKPHD10360174	FİBER LAZER KESİM KAFASI KORUMA CAMI	175	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %5'İ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
57	18. KISIM	3438KK0632896	KKKPHD10180013	UÇ VE SERAMİK NOZUL BAĞLANTI PARÇASI 1,6 MM.(TİG KAYNAK MAK.)	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
58		3438KK0632902	KKKPHD10180014	UÇ VE SERAMİK NOZUL BAĞLANTI PARÇASI 2,4 MM.(TİG KAYNAK)	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
59		3438KK0632903	KKKPHD10180015	UÇ VE SERAMİK NOZUL BAĞLANTI PARÇASI 3,2 MM.(TİG KAYNAK)	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
60	18. KISIM	3438KK0632904	KKKPHD10180016	TUNGUSTEN UÇ TUTUCU 1,6 MM.(TİG KAYNAK)	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
61		3438KK0632906	KKKPHD10180017	TUNGUSTEN UÇ TUTUCU 2,4 MM.(TİG KAYNAK)	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
62		3438KK0632907	KKKPHD10180018	TUNGUSTEN UÇ TUTUCU 3,2 MM.(TİG KAYNAK)	20	ADET	GENEL İMALAT	TEK.H.: 02-74 A	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
63	19. KISIM	3410KK0639100	KKKPHD10480003	JET SU FİLTRESİ BÜYÜK	40	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639100 STOK NUMARALI JET SU FİLTRESİ BÜYÜK MALZEME BİLGİ FORMU. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
64		3410KK0639099	KKKPHD10480004	SU FİLTRESİ	10	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639099 STOK NUMARALI SU FİLTRESİ BÜYÜK MALZEME BİLGİ FORMU. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
65		3410KK0639098	KKKPHD10480005	JET SUYU FİLTRESİ KÜÇÜK	40	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639098 STOK NUMARALI JET SUYU FİLTRESİ KÜÇÜK MALZEME BİLGİ FORMU. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ %10'U FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
66	19. KISIM	3030KK0639097	KKKPHD10480006	GF CUT P 550 TEL EREZYON KAYIŞ SETİ	2	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3030KK0639097 STOK NUMARALI GF CUT P 550 TEL EREZYON KAYIŞ SETİNE AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
67		5365KK0639096	KKKPHD10480007	KONTAK (KARE TEL YATAĞI)	5	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 5365KK0639096 STOK NUMARALI KONTAK (KARE TEL YATAĞI) MALZEME BİLGİ FORMU. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
68		4730KK0639095	KKKPHD10480008	NOZZLE ÜST KAF A	5	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 4730KK0639095 STOK NUMARALI NOZZLE ÜST KAF A MALZEME BİLGİ FORMU. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
69		4730KK0639094	KKKPHD10480009	NOZZLE ALT KAF A	5	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 4730KK0639094 STOK NUMARALI NOZZLE ALT KAF A MALZEME BİLGİ FORMU. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
70		3410KK0639089	KKKPHD10480012	PALET	1	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639089 STOK NUMARALI PALET AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. 3R-671.7E-P VEYA 3R-651.7E-P OLACAKTIR.
71		3410KK0639088	KKKPHD10480013	KISA CETVEL SETİ	1	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639088 STOK NUMARALI KISA CETVEL SETİ AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCE TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
72	19. KISIM	3410KK0639086	KKKPHD10480015	YANDAN SIKMALI MENGENE	1	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639086 STOK NUMARALI YANDAN SIKMALI MENGENE AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
73		3410KK0639084	KKKPHD10480017	BAĞLAMA APARATI AYAR KAFASI	1	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 3410KK0639084 STOK NUMARALI BAĞLAMA APARATI AYAR KAFASI AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
74		4730KK0639083	KKKPHD10480018	ALT VE ÜST KAFA GUİDE TAKIMI 0,25 MM (DÜZ)	5	ADET	3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON, CNC KONTROLLÜ, CUT P 550	TEK.H.: 02-74 A	2.1.3. MADDE: 3410KK0605145 STOK NUMARALI TEL EREZYON TEZGAHI MALZEME BİLGİ FORMU. 2.1.4. MADDE: 4730KK0639083 STOK NUMARALI ALT VE ÜST KAFA GUİDE TAKIMI 0,25 MM (DÜZ) AİT MALZEME BİLGİ FORMU 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN TAMAMI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.
75	20. KISIM	6665123428041	-	OKSİJEN DEDEKTÖRÜ	1	ADET	LAZER KESİM ATÖLYESİ	-	TBF-511'E EYGUN OLACAK. OKSİJEN DEDEKTÖRÜNÜN MONTAJI YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPILACAKTIR.
76	21. KISIM	9330KK0426456	KKKPHD11610121	EPDM KAÜÇUK KATKILI POLİAMİD 6	3565	KG.	GENEL İMALAT	-	- MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. -EN FAZLA 25 KG LİK ORJİNAL AMBALAJINDA OLACAKTIR. AMBALAJLAR NEME DAYANIKLI OLACAKTIR. MALZEME DIŞ HAVA ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK, ZARAR GÖRMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANACAKTIR. MALZEMELER PALET ÜZERİNE YERLEŞTİRİLDİKTEN SONRA STREÇ FİLM İLE SARILACAKTIR. -ÜRÜNE AİT 3'ER ADET MALZEME GÜVENLİK BİLGİ FORMU (MSDS) VE TEKNİK VERİ DÖKUMANI (TDS) İSTENECEKTİR.
77		6820KK0439651	KKKPHD11610120	POLİAMİD ESASLI ÜRÜN RENKLENDİRİCİ, RAL 6014 HAKİ	150	KG.		-	MALZEME ÖZELLİKLERİ İÇİN MALZEME BİLGİ FORMUNA UYGUN OLACAKTIR. EN FAZLA 25 KG LİK AMBALAJLARDA

4'ÜNCÜ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜNCİ TEDARİK EDİLECEK 78 KALEM (22 KISIM) MALZEME LİSTESİ									
S. NU.	KISIM	NSN	LYB DOKUMAN NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	KULLANILDIĞI ANA MALZEME	TEKNİK ŞARTNAME	TEKNİK ŞARTNAMEYE ATIFTA BULUNULAN HUSUSLAR
78	22. KISIM	3455KK0636572	KKKPHD10260001	RAYBA, G3 P.TF.NAMLU TESPİT PİM DELİĞİ İÇİN	40	ADET	GENEL İMALAT	-	2.1.4. MADDE: MALZEME ALIM ESAS NUMUNESİNE UYGUN OLACAKTIR. 3.1.2. MADDE: MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUN OLACAK, KULLANIM YERİNDE ANA MALZEME VE DİĞER PARÇALARA UYUM SAĞLAYACAK, FONKSİYONUNU TAM OLARAK YERİNE GETİRECEKTİR. 4.3. MADDE: MALZEMELERİN EN AZ 4 ADEDİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR.