**MEDIUM (M) İNSERT KALIBI TEKNİK İSTERLER**

1. Kalıp üzerinde, kalıba ait en az alt maddelerde belirtilen hususları içeren bilgi levhası/levhaları bulunacaktır.
   1. Kullanma talimatı
   2. Ebat ve ağırlık
   3. Stok numarası
   4. İmalatçı firma adı ve adresi
   5. Bütün etiketler ve bilgi levhaları metal veya fiber olacaktır. Malzeme cinsi hususu, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
2. Kalıpta alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.
   1. Kırık
   2. Çatlak
   3. Ezik
   4. Pas
   5. Boya akması
   6. Boya kabarması
   7. Kaplamanın homojen olmaması
   8. Kaplamanın gözenekli olması
3. Kalıp; 8’inci Ana Bkm.Fb.Md.lüğü envanterinde bulunan 2000 ton kapasiteli hidrolik preste kullanılacaktır. Kalıplar, 8’inci Ana Bkm.Fb.Md.lüğü/ AFYONKARAHİSAR’da belirtilen hidrolik prese yüklenici tarafından monte edilecek ve basım yapmaya hazır vaziyette teslim edilecektir. Kalıpların hidrolik prese montajı için gereken bağlantı elemanları yüklenici tarafından sağlanacaktır.
4. Kalıp imalatı için, idare tarafından yükleniciye katı model resimleri verilecektir.
5. Kalıpların malzemesi alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır. Bu hususlar, yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
   1. Üst plaka, ara plaka ve alt plaka malzemesi X40CrMoV 5 1 olacaktır.
   2. Üst plaka, ara plaka ve alt plaka malzemesinin sertlik değeri 40 (kırk) ile 45 (kırk beş) HRc arasında olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
   3. Plakalara monte edilen kaydırma plakalarının malzemesi Alüminyum-Bronz (CuAl10Ni5Fe4) olacaktır.
   4. Fiyonk malzemesi SAE 1060 veya SAE 1050 olacaktır.
   5. Soğutucu hortum rekoru malzemesi Cu Zn40 Pb3 kalite pirinç olacaktır.
6. Fiyonkların sertlik değeri 30 (otuz) ile 35 (otuz beş) HRc arasında olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
7. Kalıba; katı model resimde gösterilen 16,3 (on altı virgül üç) mm çapındaki deliklere takılacak rezistansların özellikleri alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
   1. Rezistanslar 1000 (bin) W gücünde olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
   2. Rezistansların dış çapı 15,8 (on beş virgül sekiz) ile 16 (on altı) mm aralığında olacaktır.
   3. Kalıba katı model resimde gösterilen sayıda rezistans takılmış olacaktır.
   4. Kalıp ile birlikte 30 (otuz) adet rezistans yedek olarak verilecektir.
8. Rezistanların kalıba monte edilmesinde; etkili sıcaklık aralığı -40 (eksi kırk) ile +250 (artı iki yüz elli) olan ısı iletici pasta veya macun kullanılacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
9. Rezistanslar kalıba; rezistansın tüm dış çap yüzeyi ile monte deliği iç çap yüzeyi arasındaki boşluk boyunca ısı iletici pasta veya macun sıkılarak monte edilecektir. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
10. Kalıpların çalışan yüzeylerine polisaj işlemi yapılmış olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
11. Kalıplardaki kolonlar; birbirlerini merkezleyecek ve aynı eksende olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
12. Yüklenici kalıpların tamamına çatlak kontrolü yapacak, kontrol sonucunda kalıplarda çatlak olmayacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.
13. Teknik isterler dokümanında istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuarlarından alınmış teknik şartnamede yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belgeler, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.
14. Teknik isterler dokümanında yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
15. Yüklenici veya üretici firma kalıp hususunda; T.C. Gümrük ve Ticaret Bakanlığınca verilen ‘‘Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi’’ ve en az 2 (iki) yıl süreli ‘‘Garanti Belgesini’’ muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.
16. Eğitim: Yüklenici firma tarafından, alıcı makamın tespit edileceği sayıdaki personele kalıp ile ilgili kullanım ve bakım konularında Türkçe olarak uygulamalı eğitim verilecek ve konu ile ilgili eğitim alan personele sertifika düzenlenecektir.
17. Fonksiyon Testi: Kalıp kullanılarak 20 adet basım yapılarak fonksiyonunu yerine getirip getirmediği kontrol edilecektir.

(İMZALIDIR) (İMZALIDIR) (İMZALIDIR) (İMZALIDIR) (İMZALIDIR))

Kadir YURDAKUL Mevlüt DEMİRBAŞ Ayşe M. TOSPATLI Cengiz BARUT Bilal KÜÇÜK Sa.Üc.İşçi Sa.Üc.İşçi De.Me. De.Me. Müh.Tğm. Kalıpçı Komp.Baş.P.Başı Şart.Hzl.Uzm. Şart.Hzl.Ks.A. Etüt Prj.Böl.A.Vek.