

TEK İĞNE ÇİFT PABUÇ KENAR KESİM MAKİNESİ TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

1. Makine üzerinde kırık, çatlak, boya, imalat ve malzeme hatası ile paslı kısımlar bulunmayacaktır.
2. Makinede kullanılan her türlü mekanik, pnömatik, elektrik ve elektronik malzeme TSE ve/veya CE Standartlarına uygun olacaktır. Bu belgeler muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.
3. Makine elektronik, düz, kilit dikiş, çift pabuç, tek iğneli ve kenar kesmeli olmalıdır.
4. Kenar kesim marjı 3 mm olmalıdır.
5. Kenar kesme sistemi dikiş kafasına orijinal fabrikasyon entegre olmalı, sonradan eklenmiş bir kesim sistemi olmamalıdır.
6. Makine iğne sistemi 134-35 olmalıdır.
7. Makine kafadan motorlu (Direct Drive) olmalıdır.
8. Makine otomatik iplik kesmeli, ayak kaldırmalı olmalıdır.
9. Makine 10/3 Nm kalın ipliklerde çalışabilmelidir.
10. Ayak kaldırma yüksekliği 20 mm'ye kadar kalkabilir olmalıdır.
11. Makine üstten çağanozlu ve masura çapı en az 32 mm olmalıdır.
12. Makine dikiş kafası boyun uzunluğu minimum 335 mm, boyun yüksekliği minimum 125mm olmalıdır.
13. Makine gövdesinde masura sarma tertibatı olmalıdır.
14. Makine gövdesinde dikiş adım boyu, ayak strok ve yükseklik ayar numaratörleri olmalıdır.
15. Makine volanında sayı – derece değerleri olmalı ve mekanik ayarlarda bu değerler kullanılabilmelidir.
16. Makine gövdesinde yağ seviyesi azaldığında ışık ile ikaz veren yağ doldurma bölümü olmalıdır.
17. Makine gövdesi üzerinde programlamaların yapılabileceği elektronik kontrol paneli olmalıdır.
18. Makinenin dikiş hızı dakikada 3.000 devire kadar olmalıdır.
19. Makinenin dikiş adım boyu 12 mm'ye kadar, kenar kesim boyu 6 mm adım boyuna kadar olmalıdır.
20. Makine, başlangıç ve bitişte programlanabilir otomatik ileri- geri yapabilmelidir.
21. Nominal voltajı 1x230V, 50/60Hz olmalıdır.
22. Makinede, çağanozlarda iplik sıkışması, iğne kırılması durumunda çağanozların kırılmaması için, çağanozları devre dışı bırakacak otomatik emniyet sigortası olmalıdır.
23. Makinede iğne pozisyonu (aşağıda/yukarıda) ayarı bulunmalıdır.
24. Makinede iğne milinin yukarısında ilave tek adım dikiş butonu bulunmalıdır.
25. Makine kafasına entegre dikiş ışığı olmalıdır.
26. Tırmanma – ince işten kalın işe geçerken makine üzerindeki buton veya elektronik dizlik ile tırmanmaya geçebilmelidir.
27. Makine ile birlikte kurulu şekilde temizlik amaçlı helezon hotum ve hava tabancası bulunacaktır.
28. Makinede önceden ayarlanabilir 2'inci dikiş adım boyu, makine üzerindeki butona basınca devreye girebilir olmalıdır.
29. Makinede bıçak sürekli kullanım halinde olacak, opsiyonel olarak buton ya da diz pedalı ile devre dışı bırakılabilecektir.
30. Makine ile birlikte (makine üzerindikiler hariç olmak üzere) alt maddede belirtilen malzemelerden belirtilen miktarda yedek olarak verilecektir.

29.1. İğne (100 adet) verilecek ölçülere göre

29.2. Masura (10 adet)

29.3. Çift pabuç (1 adet)

29.4. Makine yağı 1(bir) kg

29.5. Çağanoz (2 adet)

29.6. İğne mili (1 adet)

29.7. Plaka (2 adet)

29.8. Plaka bıçağı (15 adet)

29.9. Mekik (1 adet)

29.10. Dişli (1 adet)

29.11. Tansiyon sistemi (1 adet)

29.12. Zigzag Kolu (1 adet)

29.13. Kenar Bıçak (50 adet)

29.14. Alt Bıçak (10 adet)

29.15. İp Tutucu (10 adet)

29.16. Terzi el makası (1 adet)

30. Makine ile birlikte yerli makine için sadece Türkçe, yabancı menşeli makineler için Türkçe ve İngilizce olarak hazırlanmış, mekanik parça kataloğu, bakım onarım ve kullanma kılavuzlarından 3 takım idareye teslim edilecektir.

31. Makine ile birlikte standart takım – avadanlık ve bakım onarımında kullanılacak özel bakım onarım avadanlık (bilgisayar programı ve haberleşme kablosu dâhil) ücretsiz verilecektir.

32. Makine 8'inci Ana Bkm.Fb.Md.lüğüne yüklenici firma tarafından orijinal kapalı paketi ile getirilecek, monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Montaj için gerekli malzeme ve araç/taşıyıcı personel yüklenici firma tarafından temin edilecektir. Taşıma ve montaj esnasında makinede hasar meydana gelmesi durumunda firma hasarlı makineyi durumuna bakmaksızın yenisi ile değiştirecektir.

33. Yüklenici veya üretici firma makine hususunda; TC Gümrük ve Ticaret Bakanlığınca verilen ‘‘Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi’’ ve en az 2 yıl süreli ‘‘Garanti Belgesini’’ muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edecektir.

34. Garanti süresinin bitmesine müteakip idare tarafından talep edildiği takdirde en az 10 yıl boyunca yedek parça satış garantisi yüklenici firma tarafından sağlanacaktır.

35. Eğitim; Yüklenici firma tarafından, alıcı makamın tespit edeceği sayıdaki personele makine ile ilgili kullanım ve bakım konularında Türkçe olarak uygulamalı eğitim verilecek ve konu ile ilgili eğitim alan personele sertifika düzenlenecektir.

36. Fonksiyon Testi; Makine, Kompozit yelek imalat işlerinde en az 3 iş günü, günde 8 saat süreyle uzman personel nezaretinde çalıştırılarak yazılı maddelerde yer alan hususlara uygun olduğu kontrol edilecektir.

(İMZALI)

(İMZALI)

(İMZALI)

(İMZALI)

Hasan ÇEKİÇ
Sa.Üc.İşçi
Postabaşı

Murat ULAŞ
Bkm.Asb.Kd.Bçvş.
Kom.Yelek.Ks.A.

S.Soner ÖZDEMİR
Müh.Tgm.
Ürt Grp A.V.

Umut ALTINER
Müh.Yb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

(İMZALI)

Tayfun EMİRZEOĞLU
Müh.Albay
Ana Bakım Fabrika Müdürü