

SOĞUK KOLON KESİM MAKİNESİ TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

1. GENEL HUSUSLAR

1.1. Kısaltmalar

1.1.1. Makine: Soğuk Kolon Kesim Makinesi

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Genel İstekler

2.1.1. Makinede, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

2.1.1.1. Kırık

2.1.1.2. Çatlak

2.1.1.3. Ezik

2.1.1.4. Paslanma

2.1.1.5. Boya hatası

2.1.2. Makinede alt maddelerde belirtilen bilgiler serigrafi (mürekkep baskı) ile Türkçe yazılı olacaktır.

2.1.2.1. Kullanma Talimatı

2.1.2.2. Emniyet ikaz işaretleri

2.1.2.3. Emniyet yazıları

2.1.3. Makine ile birlikte, alt maddelerde belirtilen dokümanlar, Türkçe ve/veya İngilizce basılı ve CD veya DVD veya sabit disk ortamında, **ihale dokümanında** belirtilen miktarda verilecektir.

2.1.3.1. Tanıtıcı broşür

2.1.3.2. Kullanma kılavuzu

2.1.3.3. Bakım-onarım kılavuzu

2.1.3.4. Yedek parça kataloğu

2.1.3.5. Sarf malzeme kataloğu

2.1.4. Makine ile birlikte makinenin bakım-onarım kataloğunda yer alan bakımların yapılabilmesi için verilecek gerekli avadanlıklar ve miktarları **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.5. Makine ile birlikte alt maddelerde yer alan yedek parçaların miktarları ve alınıp alınmayacağı hususu **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.5.1. Bıçak

2.1.5.2. Merdane

2.1.5.3. Rezistans

2.1.5.4. Isı ölçer

2.1.6. Makine çalışır vaziyette teslim edilcektir.

2.1.7. Makine kurulumu ve kurulum yerinin hazırlanması ile ilgili hususlar **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.8. Eğitim ile ilgili hususlar **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.9. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.10. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

2.2. Teknik İstekler

- 2.2.1. Makine program paneli üzerinde en az 9 farklı hafıza programı olacaktır.
- 2.2.2. Makine kontrol paneli üzerinde test yapabilmek için test tuşu bulunacaktır.
- 2.2.3. Ürün beslemesi bittiği anda makine otomatik duracaktır.
- 2.2.4. Bıçak genişliği 100 mm olacaktır.
- 2.2.5. Kesim uzunluğu 1 mm-99999 mm aralığında ayarlanabilir olacaktır.
- 2.2.6. Program paneli üzerinde kesim adedi girilebilir olacaktır.
- 2.2.7. Kesme hızı dakikada en az 80 adet/10 cm olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 2.2.8. Makine kontrol paneli üzerinden bıçağın ve merdanelerin duruş pozisyonları görülebilir olacaktır.
- 2.2.9. Makine kontrol paneli üzerinden taşıyıcı merdaneler ileri geri hareket ettirilebilir olacaktır.
- 2.2.10. Elastik ve benzeri lastik kesimleri için elastikiyet ölçüsü ayarlanabilir olacaktır.
- 2.2.11. Makine çalışma voltajı 220 V olacaktır.
- 2.2.12. Makine ile birlikte spiral hava hortumu ve hava tabancası verilecektir.

2.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

- 2.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

- 3.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

- 3.2. Satın alınacak her cihaz tüm aksesuarları ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENE

4.1. Genel Hususlar

- 4.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 4.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.
- 4.1.3. Teknik isterler dokümanında istenen belgeler, akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik isterler dokümanında yer alan test/analiz metodlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belgeler, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene Komisyonuna verilecektir.
- 4.1.4. Teknik isterler dokümanında yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR

(İMZALIDIR)

Hasan ÇEKİÇ
Sa.Üc.İşçi
Postabaşı

(İMZALIDIR)

Salih TUTAN
De.Me.
Kom.Yelek.Ks.A.

(İMZALIDIR)

Ayşe Mine TOSPATLI
Kmy.Müh.
Şart.Hzl.Uzm.

(İMZALIDIR)

S.Soner ÖZDEMİR
Müh.Tğm.
Ürt.Grp.A.Vek.

(İMZALIDIR)

Bilal KÜÇÜK
Müh.Tğm.
Etüt.Prj.Böl.A.Vek.

İNCELENMİŞTİR

(İMZALIDIR)

Kmy.Y.Müh. C.BARUT
Tek.Şart.Hzl. ve İnc.Uzm.

(İMZALIDIR)

Serkan KURT
Müh.Yb.
Tek. ve Prj.Ynt.Md.

ONAY

/ / 2021

(İMZALIDIR)

Murat Yaşar NAYİR
Mühendis Albay
Ana Bakım Fabrika Müdürü

535235327 - 535235327 - 535235327 - 535235327 - 535235327