

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
8'İNCİ ANA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
AFYONKARAHİSAR

**TERMOPLASTİK ELASTOMER LEVHA
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO.:
8ABFM-L-442 A

TARİH :
KASIM 2019

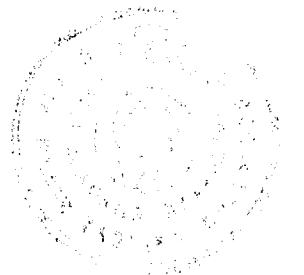
1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi^[1]: **31 Aralık 2024**
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Ekim 2012 tarihli ve 8ABMK-L-442 numaralı Termoplastik Elastomer Levha Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dâhil toplam 4 (dört) sayfadan ibarettir.

^[1]Bu tarihten önce ihalesine çıkılmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, “yürürlükten kaldırılma tarihi” hükmü uygulanmayacaktır.

→

✗

✗



1. KONU

Bu teknik şartname, Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Termoplastik Elastomer Levha** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Kısaltmalar

2.1.1. Levha: Termoplastik Elastomer Levha

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak levhanın rengi ve toleransları ile birlikte ebatları (en, boy ve kalınlık olarak) **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Levhalarda, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

3.1.2.1. Çatlak

3.1.2.2. Kırık

3.1.2.3. Ezik

3.1.2.4. Çentik

3.1.2.5. Çapak

3.1.2.6. Delik

3.1.3. Levha için üretici firma tarafından düzenlenmiş Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (Material Safety Data Sheet) verilecektir.

3.1.4. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.5. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Levha kapalı hücreli, çapraz bağlı ve yüzebilen tipte olacaktır. Bu husus, taahhüt edilecektir.

3.2.2. Malzeme cinsi, termoplastik elastomer olacaktır. Bu husus, belgelendirilecektir.

3.2.3. Yoğunluğu, 50 ± 20 (elli artı eksi yirmi) kg/m^3 olacaktır.

3.2.4. Çekme mukavemeti, en az 0,16 (sıfır virgöl on altı) N/mm^2 olacaktır.

3.2.5. Kopma anındaki uzaması, en az %100 (yüzde yüz) olacaktır.

3.2.6. Levha su yüzeyinde yüzebilme özelliğine sahip olacaktır.

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

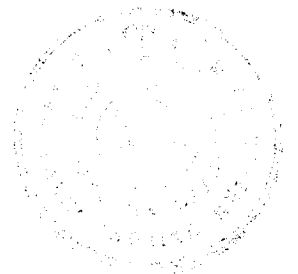
4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Bir defada muayeneye sunulan aynı renk ve aynı ebatlardaki levhalar, bir parti sayılacaktır.

4.3. Göz muayenesi için partinin tamamı numune olarak alınacaktır.

4.4. Ölçü, fonksiyon ve laboratuvar muayeneleri için alınacak numune miktarları, Çizelge-1'de belirtildiği gibi olacaktır.



5. DENETİM VE MUAYENE

5.1. Genel Hususlar

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.1.3. Teknik şartnamede istenen belgeler, akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik şartnamede yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belgeler, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene Komisyonuna verilecektir.

5.1.4. Teknik şartnamede yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

5.2. Denetim ve Muayene Metotları

5.2.1. Malzeme Cinsi Tayini: TS 4739'a göre, Diferansiyel Tarama Kolorimetre ile FTIR Spektrofotometre ile Yaş Kimyasal Metotlar ile ve/veya literatürdeki diğer uygun metotlar ile yapılacaktır.

5.2.2. Yoğunluk Tayini: TS EN ISO 845'e göre yapılacaktır.

5.2.3. Çekme Mukavemeti Tayini: TS EN ISO 1798'e göre yapılacaktır.

5.2.4. Kopma Anındaki Uzamanın Tayini: TS EN ISO 1798'e göre yapılacaktır.

5.2.5. Fonksiyon Muayenesi

5.2.5.1. 22 ± 1 (yirmi iki artı eksi bir) dm^3 'lük levha, $21,5 \pm 0,5$ (yirmi bir virgöl beş artı eksi sıfır virgöl beş) kg 'lık çelik kafes içinde 24 (yirmi dört) saat süreyle suda bekletilerek yüzüp yüzmediği kontrol edilecektir.

6. YARARLANILAN KAYNAKLAR

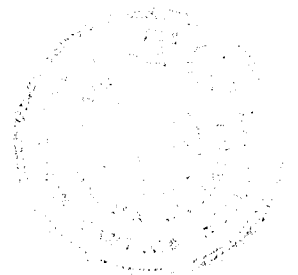
6.1. Teknik şartnamede yer alan atıf yapılan doküman.

6.2. Ekim 2012 tarihli ve 8ABMK-L-442 numaralı "Termoplastik Elastomer Levha" teknik şartnamesi.

7. EKLER

Çizelge-1 Ölçü, Fonksiyon ve Laboratuvar Muayeneleri İçin Numune Alma Planı

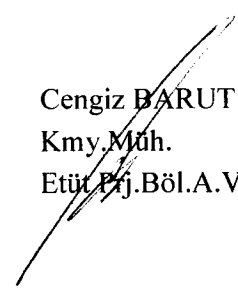
Parti Büyüklüğü (Adet)	Ölçü ve Fonksiyon Muayeneleri için Alınacak Numune Miktarı (Adet)	Laboratuvar Muayeneleri için Alınacak Numune Miktarı (Adet)
50 ve daha az	1	1
51-100	2	2
101-150	3	3
151-200	4	4
201-300	5	5
301 ve daha fazla	7	7



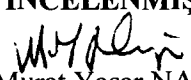
HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR

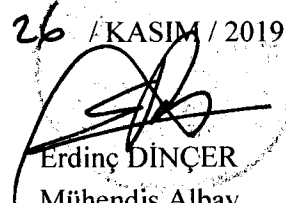

Hüseyin GÜNGÖREN
Elek.Tek.
Şart.Hzl.Ks.


Cengiz BARUT
Kmy.Müh.
Etüt.Prj.Böl.A.Vek.

İNCELENMİŞTİR


Murat Yaşar NAYİR
Müh.Yb.
Tek. ve Prj. Ynt.Md.

ONAY

26 / KASIM / 2019

Erdiñ DİNÇER
Mühendis Albay
Ana Bakım Fabrika Müdürü