

TAS MENTEŞE YERİ AÇMA MAKİNESİ TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

1. GENEL HUSUSLAR

1.1. Kısaltmalar

1.1.1. Makine: Tas Menteşe Yeri Açma Makinesi

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Genel İstekler

2.1.1. Makinede alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

2.1.1.1. Kırık

2.1.1.2. Çatlak

2.1.1.3. Ezik

2.1.1.4. Paslanma

2.1.1.5. Boya hatası

2.1.2. Makinede alt maddelerde belirtilen bilgiler serigrafi (mürekkep baskı) ile Türkçe yazılı olacaktır.

2.1.2.1. Kullanma talimatı

2.1.2.2. Emniyet ikaz işaretleri

2.1.2.3. Emniyet yazıları

2.1.3. Makine ile birlikte alt maddelerde belirtilen dokümanlar yerli makine için sadece Türkçe, yabancı menşeli makine için Türkçe ve İngilizce hazırlanmış olarak **ihale dokümanında** belirtilen miktarda verilecektir.

2.1.3.1. Tanıtıcı broşür

2.1.3.2. Kullanım kılavuzu

2.1.3.3. Bakım-onarım kılavuzu

2.1.3.4. Yedek parça kataloğu

2.1.3.5. Sarf malzeme kataloğu

2.1.3.6. Mekanik, hidrolik, pnömatik, elektrik ve elektronik sistemlere ilişkin bağlantı şemaları

2.1.3.7. Montaj resimleri (Detay parçaların montaj şemaları dâhil)

2.1.4. Makine üzerinde alt maddelerde yazılı bilgiler olacaktır.

2.1.4.1. Firma adı

2.1.4.2. Model

2.1.4.3. İmal tarihi

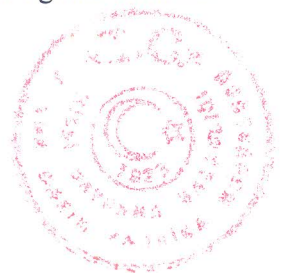
2.1.4.4. İmalatçı adresi

2.1.4.5. Çalışma voltajı ve amperi

2.1.5. Makine 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğüne yüklenici firma tarafından orijinal kapalı paketi ile getirilecek, monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Montaj için gerekli malzeme ve araç/taşıyıcı personel yüklenici firma tarafından temin edilecektir. Taşıma ve montaj esnasında makinede hasar meydana gelmesi durumunda firma hasarlı makineyi durumuna bakmaksızın yenisi ile değiştirecektir.

2.1.6. Yüklenici firma tarafından, 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğünün tespit edeceği sayıdaki personele makine ile ilgili kullanım ve bakım konularında Türkçe olarak uygulamalı eğitim verilecek ve konu ile ilgili eğitim alan personele sertifika düzenlenecektir.

(Handwritten signatures and initials in blue ink)



2.1.7. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.8. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

2.2. Teknik İstekler

2.2.1. Makine; ağaç, ahşap profillere ve dolap kapaklarına tas menteşe yuva yeri açabilir özellikte olacaktır.

2.2.2. Makine pnömatik hareket ve otomatik çalışma sistemine sahip olacaktır.

2.2.3. Yuva derinliği ayarlama özelliği olacaktır.

2.2.4. Ayarlanabilir siper özelliği olacaktır.

2.2.5. Siper hareketini 2-9 mm aralığında yapabilir özellikte olacaktır.

2.2.6. Menteşeyi vidalamak için referans delikleri açma özelliği olacaktır.

2.2.7. Hava basıncı, 5-6 atm arasında olacaktır.

2.2.8. Makine gücü en az 0,75 kW olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.9. Makine devri en az 2850 rpm olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.10. Makinenin çalışma gerilimi $230 \pm \%10$ V ve çalışma frekansı $50 \pm \%3$ Hz. elektrik enerjisi ile çalışmaya uygun olacaktır.

2.2.11. Makinede alt maddelerde yer alan ekipmanlar olacaktır.

2.2.11.1. Freze bıçağı

2.2.11.2.2 adet matkap ucu

2.2.11.3.2 adet malzeme dayama aparatı

2.2.11.4. Hava tabancası

2.2.11.5. Akyan anahtar

2.2.12. Makine ile birlikte alt maddelerde belirtilen malzemeler yedek olarak verilecektir.

2.2.12.1. Freze bıçağı, 5 Adet

2.2.12.2. Matkap ucu, 10 Adet

2.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

2.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

3.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

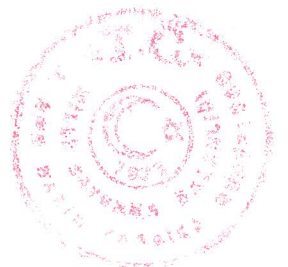
3.2. Satın alınacak her makine tüm donanımları ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENE

4.1. Genel Hususlar

4.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

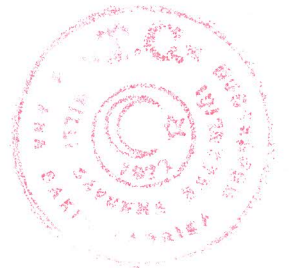
4.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.



4.1.3. Teknik isterler dokümanında yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

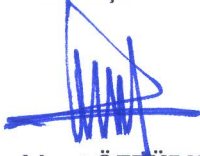
4.2. Denetim ve Muayene Metotları

4.2.1. **Fonksiyon Muayenesi:** Makine, teknik isteklerde belirtilen hususları karşılayıp karşılamadığı yönünden en az 2 iş günü ve günde en az 8 saat süreyle fonksiyon testine tabi tutulacaktır.



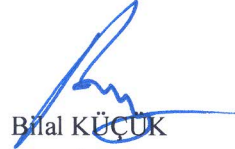
HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

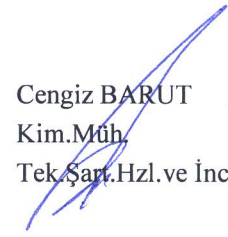

Bekir KARADAĞ
Sa.Üc.İşçi
Postabaşı


Murat ÖZTÜRK
Bkm.Asb.Kd.Bçvş.
Ağaç İşleri Atl.Ks.A.

HAZIRLAYANLAR


Ayşe M.TOSPATLI
Kim.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Uzm.


Bilal KÜÇÜK
Müh.Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.


Cengiz BARUT
Kim.Müh.
Tek.Şart.Hzl.ve İnc.Uzm.

KONTROL EDİLMİŞTİR


Ahmet KESKİN
Müh. Yb.
Tek. ve Prj.Ynt.Md.



15 / ŞUBAT / 2024


Tayfun EMİRZEOĞLU
Mühendis Albay
Ana Bakım Fabrika Müdürü