

60'LIK KALINLIK MAKİNESİ TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

1. GENEL HUSUSLAR

1.1. Kısaltmalar

1.1.1. Makine: 60'lık Kalınlık Makinesi

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Genel İstekler

2.1.1. Makinede alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

2.1.1.1. Kırık

2.1.1.2. Çatlak

2.1.1.3. Ezik

2.1.1.4. Paslanma

2.1.1.5. Boya hatası

2.1.2. Makinede alt maddelerde belirtilen bilgiler serigrafi (mürekkep baskı) ile Türkçe yazılı olacaktır.

2.1.2.1. Kullanma talimatı

2.1.2.2. Emniyet ikaz işaretleri

2.1.2.3. Emniyet yazıları

2.1.3. Makine ile birlikte alt maddelerde belirtilen dokümanlar yerli makine için sadece Türkçe, yabancı menşeli makine için Türkçe ve İngilizce hazırlanmış olarak **ihale dokümanında** belirtilen miktarda verilecektir.

2.1.3.1. Tanıtıcı broşür

2.1.3.2. Kullanım kılavuzu

2.1.3.3. Bakım-onarım kılavuzu

2.1.3.4. Yedek parça kataloğu

2.1.3.5. Mekanik, hidrolik, pnömatik, elektrik ve elektronik sistemlere ilişkin bağlantı şemaları

2.1.3.6. Montaj resimleri (Detay parçaların montaj şemaları dâhil)

2.1.4. Makine üzerinde alt maddelerde yazılı bilgiler olacaktır.

2.1.4.1. Firma adı

2.1.4.2. Model

2.1.4.3. İmal tarihi

2.1.4.4. İmalatçı adresi

2.1.4.5. Çalışma voltajı ve amperi

2.1.5. Makine 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğüne yüklenici firma tarafından orijinal kapalı paketi ile getirilecek, monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Montaj için gerekli malzeme ve araç/taşıyıcı personel yüklenici firma tarafından temin edilecektir. Taşıma ve montaj esnasında makinede hasar meydana gelmesi durumunda firma hasarlı makineyi durumuna bakmaksızın yenisi ile değiştirecektir.

2.1.6. Yüklenici firma tarafından, 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğünün tespit edeceği sayıdaki personele makine ile ilgili kullanım ve bakım konularında Türkçe olarak uygulamalı eğitim verilecek ve konu ile ilgili eğitim alan personele sertifika düzenlenecektir.

2.1.7. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

2.1.8. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

2.2. Teknik İstekler

2.2.1. Makine monoblok çelik gövde olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

2.2.2. Makinede elektromekanik fren sistemi olacaktır.

2.2.3. Makinede çekmeyi kolaylaştıran 2 adet merdane olacaktır.

2.2.4. Makinenin tabla ölçüsü, en az 620x630 mm olacaktır.

2.2.5. Makinenin işleme genişliği, en fazla 600 mm olacaktır.

2.2.6. Makinenin işleme yüksekliği, en fazla 250 mm olacaktır.

2.2.7. Makinede max. talaş kaldırma 8 mm olacaktır.

2.2.8. Makinede 4 adet kesici bıçak olacaktır.

2.2.9. Kesici bıçak çapı, 110-120 mm arasında olacaktır.

2.2.10. Makinenin mil devri, en az 4200 d/dk olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.11. Makinenin parça çekme hızı, 7-16 mm arasında olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.12. Makinenin kesici motor gücü, en az 4 KW olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

2.2.13. Makinenin çalışma gerilimi $380 \pm \%10$ V ve çalışma frekansı $50 \pm \%3$ Hz. elektrik enerjisi ile çalışmaya uygun olacaktır.

2.2.14. Makine ile birlikte 12 adet kesici bıçak yedek olarak verilecektir.

2.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

2.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

3.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Satın alınacak her makine tüm donanımları ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENE

4.1. Genel Hususlar

4.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan Millî Savunma Bakanlığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

4.1.3. Teknik isterler dokümanında yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

4.1.4. Teknik isterler dokümanında istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik isterler dokümanında yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belgeler, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

4.2. Denetim ve Muayene Metotları

4.2.1. **Fonksiyon Muayenesi:** Makine, teknik isteklerde belirtilen hususları karşılayıp karşılamadığı yönünden en az 2 iş günü ve günde en az 8 saat süreyle fonksiyon testine tabi tutulacaktır.

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR

Bekir KARADAĞ
Sa.Üc.İşçi
Postabaşı

Ayşe M.TOSPATLI
Kim.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Uzm.

Cengiz BARUT
Kim.Müh.
Tek.Şart.Hzl.ve İnc.Uzm.

Murat ÖZTÜRK
Bkm.Asb.Kd.Bçvş.
Ağaç İşleri Atl.Ks.A.

Bilal KÜÇÜK
Müh.Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

KONTROL EDİLMİŞTİR

Ahmet KESKİN
Müh.Yb.
Tek. ve Prj.Ynt.Md.

ONAY

/ MAYIS / 2024

Tayfun EMİRZEOĞLU
Mühendis Albay
Ana Bakım Fabrika Müdürü