

ALIMI YAPILACAK TEZGÂHLARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. TIG KAYNAK MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1.1. Metal malzemelerin emniyetli ve düzgün bir şekilde kaynak yapılması için kullanılacaktır.
- 1.2. İnvertör özellikli olacaktır.
- 1.3. Makinenin dijital göstergesinden kaynak parametleri ayarlanabilecektir.
- 1.4. Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilecektir.
- 1.5. Rutil ve Bazik elektrotlarla örtülü elektrot kaynağı (MMA) yapılabilecektir.
- 1.6. Tehlikeli ortamlarda kullanabilmek için Anti-Stick özelliği olacaktır.
- 1.7. Fan soğutmalı olacak ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalı olacaktır.
- 1.8. AC ve DC akımda kaynak yapılabilecektir.
- 1.9. Kaynak makinesi, en az 5-220 amper akım aralığında kaynak yapılabilme özelliğine sahip olacaktır.
- 1.10. Devrede kalma oranı en az %20'de 220 amper veya %30'da 200 amper olacaktır.
- 1.11. Ağırlığı en fazla 17 kg olacaktır.
- 1.12. Makinenin besleme gerilimi $220 \pm \%10$ V AC, frekansı $50 \pm \%10$ Hz olacaktır.
- 1.13. Koruma sınıfı en az IP21 olacaktır.
- 1.14. Makine, Türkiye veya Avrupa Birliği ülkelerinde üretilmiş olacaktır.
- 1.15. Satın alınacak makineye ait CE uygunluk belgesi veya EN standardına uygunluk belgesi veya TS standardına uygunluk belgesi olacaktır.

2. GAZALTI (MIG/MAG) KAYNAK MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 2.1. Metal malzemelerin emniyetli ve düzgün bir şekilde kaynak yapılması için kullanılacaktır
- 2.2. Gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesi, tel sürme ünitesinin güç ünitesinden ayrılabilirdiği tipte olacaktır.
- 2.3. Güç ünitesi ve tel sürme ünitesi tekerlekli olacaktır.
- 2.4. Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo en az 10 m olacaktır.
- 2.5. Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı, tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanabilecektir.
- 2.6. Kaynak voltajı ve akımı makine üzerindeki dijital göstergeden izlenebilecektir.
- 2.7. 2/4 tetik seçeneği olacaktır.
- 2.8. Kaynak makinesi, en az 60-250 amper akım aralığında kaynak yapılabilme özelliğine sahip olacaktır.
- 2.9. Kaynak anma akımı %40'da en az 250 amper olacaktır.
- 2.10. Koruma sınıfı en az IP21 olacaktır.
- 2.11. En az 1-22 m/dak aralığında ayarlanabilir tel sürme hızına sahip olacaktır.
- 2.12. Toplam ağırlığı en fazla 125 kg olacaktır.
- 2.13. Makine, Türkiye veya Avrupa Birliği ülkelerinde üretilmiş olacaktır.
- 2.14. Satın alınacak makineye ait CE uygunluk belgesi veya EN standardına uygunluk belgesi veya TS standardına uygunluk belgesi olacaktır.

3. DİKİŞ MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 3.1. Dikiş makinesi; araç brandaları, eğitim çantası, namlu taşıma kılıfı vb. malzemelerinin dikilmesi amacıyla kullanılacaktır.
 - 3.2. Tek iğneli olacaktır.
 - 3.3. Çift pabuçlu olacaktır.
 - 3.4. Üstten tek çağanozlu olacaktır. Çağanoz XXL (ekstra büyük) olacaktır.
 - 3.5. Pedal sistemi olacaktır.
 - 3.6. Kafadan motorlu, elektronik, otomatik ayak kalkma fonksiyonlu olacaktır.
 - 3.7. Makinede masura sarma tertibatı bulunacaktır.
 - 3.8. Makinenin baskı ayağı kalkış mesafesi en az 20 mm olacaktır.
 - 3.9. Makinenin gövde ile iğne mili arasındaki genişliği en az 700 mm olacaktır.
 - 3.10. Gövdenin alt yüzeyi ile tabla arasındaki yükseklik en az 125 mm olacaktır.
 - 3.11. Otomatik iplik kesme, ileri-geri ve ayak kaldırma fonksiyonları olacaktır.
 - 3.12. Entegre 2. adım fonksiyonu, ilave iplik tansiyonu ve hızlı ayak kalkışı değiştirme özellikleri olacaktır.
 - 3.13. Makinenin en büyük dikiş boyu en az 12 mm olacaktır.
 - 3.14. Ayak yükseltme mesafesi en az 9 mm olacaktır.
 - 3.15. Dikiş alanının aydınlatması için dahili LED lambası olacaktır.
 - 3.16. Otomatik kısa dikiş, tırmanma ve çift tansiyon özelliği olacaktır.
 - 3.17. Makinenin en yüksek dikiş hızı en az 3000 dikiş/dakika olacaktır.
 - 3.18. Makinede elektrik kaçaklarına karşı topraklama ve sigorta koruma sistemi olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
 - 3.19. Makinenin besleme gerilimi $220 \pm \%10$ V AC veya $380 \pm \%10$ V AC, frekansı $50 \pm \%10$ Hz olacaktır.
 - 3.20. Makinede otomatik yağlama sistemi bulunacaktır.
 - 3.21. Makine ile birlikte (makine üzerindeki hariç olmak üzere) 2 adet çağanoz, 20 adet iğne, 2 adet dişli ve plaka, 2 adet masura, 2 adet pabuç ve 250 ml. makine yağı verilecektir.
4. Satın alınacak tezgâh ve makinelerde kırık, çatlak, çizik ve ezik gibi kusurlar olmayacak ve yeni olacaktır.
 5. Satın alınacak tezgâh ve makineler çalışır vaziyette teslim edilecektir.
 6. Satın alınacak tezgâhların kullanılması ile ilgili en az 1 gün süreyle eğitim verilecektir.
 7. İstenilen tüm belgelerin fotokopileri muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
 8. Satın alınacak makine ve tezgâhlar tüm ekipmanlarıyla birlikte en az 2 yıl süreyle garanti edilecektir.
 9. Satın alınacak makine ve tezgâhlar 2 gün süreyle tüm ekipmanlarıyla birlikte çalıştırılarak fonksiyon testine tabi tutulacaktır. Fonksiyon testi esnasında fonksiyonunu yerine getiremeyen makine ve tezgâhlar reddedilecektir.
 10. Satın alınacak makine ve tezgâhlar için üst maddelerde istenilen özellikler, ürün teknik kataloğuna/dokümanına/malzeme orijinal etiketine dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecek veya Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından ölçü aletleriyle kontrol edilecek veya fonksiyona sevk edilerek istenilen özelliği sağlayıp sağlamadığı tespit edilecektir. Muayene

ve Kabul Komisyonu bunların dışında ilave olarak istediği bir maddenin laboratuvar testinin yapılmasını da isteyebilecektir.

11. Satın alınacak makine ve tezgâhlar için istenilen özellikleri fonksiyonel olarak karşılayabilen, teknolojik olarak daha üstün, kullanım açısından daha pratik ve uygun olan ürünler de kabul edilebilecektir.