

Arziv 143/51.

T.C.  
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI  
Kara Kuvvetleri Komutanlığı  
Teknik ve Proje Yönetim Daire Başkanlığı

**MUHTELİF YER VE CAM TEMİZLEME ALETLERİ  
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO. :  
**KKKTEKŞ-A-970 B**

TARİH :  
**NİSAN 2019**

1. Bu onaylı teknik şartname yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi<sup>[1]</sup>: **31 Aralık 2024**
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Mart 2013 tarih ve KKKTEKŞ-A-970 A numaralı Muhtelif Yer ve Cam Temizleme Aletleri Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dâhil toplam 4 (dört) sayfadan ibarettir.

[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırılma tarihi" hükmü uygulanmayacaktır.

Ⓜ . E



**1. KONU**

Bu Teknik Şartname, Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Muhtelif Yer ve Cam Temizleme Aletleri** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

**2. GENEL HUSUSLAR**

**2.1. Kısaltmalar**

2.1.1. Alet: Muhtelif Yer ve Cam Temizleme Aletleri

**2.2. Sınıflandırma**

**2.2.1. Tipler**

2.2.1.1. Tip-1: Yer Sil

2.2.1.2. Tip-2: Cam Sil

**2.2.2. Çeşitler**

2.2.2.1. Çeşit-1: Plastik Gövdeli

2.2.2.2. Çeşit-2: Metal Gövdeli

**3. İSTEK VE ÖZELLİKLER**

**3.1. Genel İstekler**

3.1.1. Satın alınacak aletin tipi ve çeşidi **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

**3.2. Teknik İstekler**

3.2.1. Aletin gövdesi çeşitlerine göre çeşit tanımında belirtilen malzemelerden olacaktır. Malzeme cinsi, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.2. Silme ucu malzeme cinsi alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır. Malzeme cinsi, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.2.1. Tip-1 Çeşit-1, Tip-1 Çeşit-2 ve Tip-2 Çeşit-1 için kauçuk

3.2.2.2. Tip-2 Çeşit-2 için lastik

3.2.3. Silme ucu geçmeli veya vidayla sıkıştırılabilir olacaktır.

**3.2.4. Tip-1**

3.2.1.4. Silme ucu genişliği  $\pm 0,5$  (artı eksi sıfır virgöl beş) cm tolerans dâhilinde çeşitlerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4.1.1. Çeşit-1 için, 3,5 (üç virgöl beş) cm

3.2.4.1.2. Çeşit-2 için, 4,5 (dört virgöl beş) cm



- 3.2.4.2. Silme ucu (zemine temas eden kısım) kalınlığı ve kalınlık toleransı çeşitlerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.4.2.1. Çeşit-1 için,  $0,5 \pm 0,1$  (sıfır virgöl beş artı eksi sıfır virgöl bir) cm
- 3.2.4.2.2. Çeşit-2 için,  $2 \pm 0,5$  (iki artı eksi sıfır virgöl beş) cm
- 3.2.4.3. Gövde ve silme ucu uzunluğu en az 40 (kırk) cm olacaktır.
- 3.2.4.4. Aletlerin sap özellikleri alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.4.4.1. Gövdeye takılıp sökülebilir olacaktır.
- 3.2.4.4.2. Uzunluğu 110–130 (yüz on tire yüz otuz) cm arasında olacaktır.
- 3.2.4.4.3. Çeşit-1 alet sapı metal veya ahşap veya metal üzeri plastik kaplama olacaktır. Malzeme cinsi, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Malzeme cinsi, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.4.4.4. Çeşit-2 alet sapı metal olacaktır. Malzeme cinsi, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.4.4.5. Malzeme cinsi aynı olan sapların sap uzunluk farkları  $\pm 2$  (artı eksi iki) cm tolerans dâhilinde olacaktır.
- 3.2.4.4.6. Sap üzerinde sapa geçmeli plastik tutamak ve/veya plastik askı aparatı bulunacaktır. Malzeme cinsi, yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.4.5. **İhale dokümanında** belirtmek kaydıyla, **ihale dokümanında** belirtilen miktarda ve malzeme cinsinde sap ayrı olarak da alınabilecektir.
- 3.2.5. Tip-2**
- 3.2.5.1. Gövde ve silme ucu uzunluğu en az 23 (yirmi üç) cm olacaktır.
- 3.2.5.2. Aletin en az 8 (sekiz) cm uzunluğunda kendinden sapı olacaktır.
- 3.2.5.3. Kendinden sap, ilave sap takılabilir ve sökülebilir şekilde olacaktır.
- 3.2.5.4. Çeşit-1 aletin gövdesi (silme ucu hariç) ve kendinden sapı yekpare olarak imal edilmiş olacaktır.
- 3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri**
- 3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
- 4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA**
- 4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemleri yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 4.2. Bir defada teslim edilen aynı tip ve çeşit alet ile sapları bir parti sayılacaktır.
- 4.3. Göz ve Ölçü Muayeneleri İçin: 1 (bir) adetten az ve 25 (yirmi beş) adetten çok olmamak üzere partinin %1 (yüzde bir)'i numune olarak alınacaktır.
- 4.4. Göz ve ölçü muayenelerinden geçen numuneler, fonksiyon muayeneleri için numune olarak kabul edilecektir.



**5. DENETİM VE MUAYENE**

**5.1. Genel Hususlar**

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükteki TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.1.3. Teknik şartnamede istenen taahhütler, yazılı taahhüt olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

**6. YARARLANILAN KAYNAKLAR**

6.1. Üretici ürün katalogları.

6.2. Mart 2013 tarih ve KKKTEKŞ-A-970 A numaralı Muhtelif Yer ve Cam Temizleme Aletleri Teknik Şartnamesi.

**7. EKLER**


7.1. Yoktur.

**HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:**

**HAZIRLAYANLAR**



Vildan YALÇINKAYA  
Uzm.Me. (Kim.Müh.)  
K.K.Tek. ve Prj.Ynt.D.Bşk.lığı



Erdoğan ANALI  
Müh.Bnb.  
K.K.Tek. ve Prj.Ynt.D.Bşk.lığı

**ONAY**



Birgül KIZILAY  
Müh.Yb.  
K.K.Tek. ve Prj.Ynt.D.  
Şartname Ş.Md.