**ABKANT PRES TEKNİK BİLGİ PAKETİ**

1. CNC dokunmatik kontrol ünitesi olacaktır.
2. Büküm hesaplamalarına ve kalıp hafızasına sahip CNC sistemine sahip olacaktır.
3. Y1-Y2-X ve R,4 eksen nümerik CNC sistemine sahip olacaktır (Y1-Y2 silindirleri,2 arka dayama ekseni ve bombeleme ekseni)
4. X eksen mesafesi en az 650 mm, R eksen mesafesi 160 mm olacaktır.
5. Çarpışma algılaması ile en uygun nümerik büküm sırasını otomatik boyutlu grafik software programı (2D Grafik) ile sağlayabilecek kapasiteye sahip olacaktır.
6. Direkt bükme açısı veya mutlak değer girilerek mamul programlama özelliğine sahip olacaktır.
7. CNC proğramı için programlanabilir veya otomatik hesaplanan foksiyonlara (bükme uzunluğu/kalınlığı, malzeme seçimi,kalıp seçimi, büküm metodu, mute pozisyonu, pinching noktası, baskı kuvveti/hızı, arka dayama inkremental hareketi ve geri çekilmesi, durma zamanı, eksenlerin yeniden pozisyonlanması için bekleme zamanı, dekompresyon hızı, konik büküm ayarı, Y ve X eksen düzeltmesi) sahip olacaktır.
8. Tüm eksenleri manuel kullanma imkanına sahip olacaktır.
9. USB flash diske program ve kalıp bilgileri yükleme imkanına sahip olacaktır.
10. Mekanik bombeleme sistemi olacaktır.
11. En az 2 adet arka dayama ördeği olacaktır.
12. Üst kalıp ve çok kanallı alt kalıp olacaktır.
13. En az 2 adet raylı araba üzerinde hareket eden ön desdek kolları oalcaktır.
14. Acil stop butonlu çift pedallı ayak pedal kumanda konsolu olacaktır.
15. Üniversal adaptörlü, Avrupa tipi üst kalıp tutucuları olacaktır.
16. Elektrik siviçli yan ve arka muhafazaları olacaktır.
17. Hareketli kumanda kolu olacaktır.
18. Muhtelif tutucu kalıp ve bombeleme opsiyonlarına sahip olacaktır.
19. Bükme uzunluğu en az 3050 mm ve bükme kalınlığı en az 12 mm olacaktır.
20. Bükme tonajı en az 220 ton olacaktır.
21. Ayaklar arası açıklık en az 2550 mm olacaktır.
22. Çene açıklığı en az 530 mm ve strok en az 260 mm olacaktır.
23. Bogaz derinliği en az 410 mm olacaktır.
24. Alt çene yüksekliği en az 880 mm olacaktır.
25. Yağ depo hacmi en az 210 lt olacaktır.
26. Çalışma hızı en az 120 mm/s,bükme hızı en az 10 mm/s,geri dönüş hızı ise en az 100 mm/s olacaktır.
27. Motor gücü en az 22 Kw olacaktır.
28. Tabla genişliği en az 90 mm olacaktır.
29. Yüklenici teknik personeli tarafından kurulum yapılan atölyede en az bir gün makine kullanımı eğitimi verilecektir.
30. Kurulum yüklenici firma teknisyenleri tarafından yapılacaktır.
31. Tezgâh en az 1 (Bir) yıl garantili olacaktır.
32. TSE ve/veya ISO9001 ve/veya CE standartlarına uygun olacaktır. Bu belgeler, muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

FİRMA

 KAŞE / İMZA