

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU**2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA****KAYSERİ**

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	25 Temmuz 2022/ 4790-307-22/274
İşin Tanımı	8 Kısım 8 Kalem Karpit Çubuk Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi Sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren 60 (Altmış) takvim günü içerisinde teslim edecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimizi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmı oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz toplam fiyatlar üzerinden; (rakamla)..... T.L. (yazıyla)..... Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

307 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51803	4MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	20	EA	TL	TL
1 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51804	6MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	50	EA	TL	TL
2 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

3. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51805	8MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	20	EA	TL	TL
3 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

4. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51806	10MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	50	EA	TL	TL
4 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

5. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51808	12MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	30	EA	TL	TL
5 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

4

307 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

6. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51809	16MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	40	EA	TL	TL
6 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

7. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51810	20MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	10	EA	TL	TL
7 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

8. KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD51812	25MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	15	EA	TL	TL
8 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL
-----------------------------------	--	--	--	--	--	----

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

EK-4

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD51803	4MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAPI: 4 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VEYA ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRITERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
2	345527HD51804	6MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAPI: 6 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1.KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2.SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3.YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4.BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5.KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6.TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 10 (ON) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRITERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
3	345527HD51805	8MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAPI: 8 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARDLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
4	345527HD51806	10MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAPI: 10 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 10 (ON) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARDLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
5	345527HD51808	12MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 12 MM, ISO H6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR TS ISO 513'E UYGUN OLACAKTIR VE BU DURUM YÜKLENİCİ TARAFINDAN, ÜRETİCİ KATALOĞUNA VE ÜRETİCİDEN ALINAN BELGELERE DAYANILARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. TS ISO 513'TE "SERT KESİCİ MALZEMELERİN UYGULANMASI VE SINIFLANDIRILMASI" BAŞLIKLİ ÇİZELGE 5'TE BELİRTİLDİĞİ ÜZERE KESİLECEK MALZEME GURUBU P20-P30 SINIFI OLACAKTIR. 2.2 KARPİT ÇUBUK MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±0.5), Co MİKTARI % 10 (±0.5), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.3. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.4. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.5. ENİNE KOPMA DAYANIMI (TRANSVERSE RUPTURE STRENGHT) : TS EN ISO 3327 STANDARDA GÖRE 3600 İLE 4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.7. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: "SUBMICRON" TANE BÜYÜKLÜĞÜ 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLE AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞEK ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI URUN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
6	345527HD51809	16MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 16 MM, ISO H6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR. MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1.MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±1), Co MİKTARI % 10 (±1), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0.5 OLACAKTIR. 2.2.SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3.YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4.BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5.KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6.TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLEME AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞEK ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI URUN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6.GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
7	345527HD51810	20MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 20 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±1), Co MİKTARI % 10 (±1), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0,5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLEME AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
8	345527HD51812	25MM-KARPİT ÇUBUK MALZEME	1. BOYU: 330 (± 5) MM, ÇAP: 25 MM, ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. 2. AŞAĞIDA BELİRTİLEN HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. MALZEMENİN BİLEŞİM ORANLARI: WC MİKTARI % 90 (±1), Co MİKTARI % 10 (±1), GERİ KALAN BİLEŞİM ORANI EN FAZLA % 0,5 OLACAKTIR. 2.2. SERTLİK DEĞERİ: 91 (± 2) HRA OLACAKTIR. 2.3. YOĞUNLUĞU: 14.45 (± 0.05) gr/cm³ OLACAKTIR. 2.4. BASMA MUKAVEMETİ: 5600-6500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.5. KIRILMA MUKAVEMETİ: 3600-4500 N/mm² ARASINDA OLACAKTIR. 2.6. TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 0.5-0.9 µm ARASINDA OLACAKTIR. 3. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN EN AZ 3 (ÜÇ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM ÇAPINA UYGUN 4 (DÖRT) HELİSLİ TAKIM BİLEME TEZGAHINDA İMAL EDİLİP FREZE TEZGAHINDA ÇELİK TÜRÜ MALZEMEDEN BİR SAAT SÜRE İLE ÇAPINA UYGUN DEVİR VE İLERLEME AYARLANARAK TALAŞ KALDIRILACAKTIR. BU İŞLEM SONUNDA KALEMDE KIRILMA OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER TEK TEK ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

...../...../2022

Onur KARAKURT Mak. Müh. 14166/4575