

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	16 Ağustos 2022/ 4790-398-22/344
İşin Tanımı	1 Adet Yıkama Tezgahı Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alımı yapılacak malzeme sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren 120 (Yüzüymü) takvim günü içerisinde montajlı olarak çalışır vaziyette teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır.İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın .uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin en düşük toplam bedel üzerinden yapılacaktır.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar
(rakamla).....T.L.(yazıyla).....Türk
Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

398 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

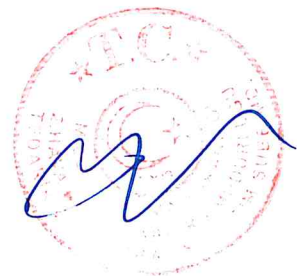
S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	362027HD87118	YIKAMA TEZGAHI	1	EA	TL	TL
Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)					TL	

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



YIKAMA TEZGÂHI TEKNİK ÖZELLİKLERİ
(S/N: 362027HD87118)

1. KONU

Bu teknik doküman **2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü** Üretim Atölyeleri Başkanlığı Lastik Atölyesi ihtiyacı ve modernizasyonu için gerekli olan **Yıkama Tezgâhı** teknik özelliklerini kapsar.

2. KULLANIM YERİ

Yıkama ve Kurutma Tezgâhı, kauçuk esaslı malzemelerin yıkanması ve kurutulması amacıyla kullanılacaktır.

3. TANIM

Yıkama ve Kurutma Tezgâhı, kauçuk esaslı malzemeleri tezgâh tamburu içinde açılı olarak döndürülürken basınçlı hava ile otomatik olarak yıkama, yıkama sonrası fanlı ısıtıcı ile kurutma ve sonrasında cilalama amacıyla kullanılan tezgâhtır.

3.1. NR: Doğal Kauçuk

3.2. SBR: Stiren Butadien Kauçuk

3.3. NBR: Akrilonitril Butadien Kauçuk

3.4. CR: Kloropren Kauçuk

3.5. Q: Silikon Kauçuk

3.6. FQ: Florosilikon Kauçuk

3.7. FKM: Florokarbon Kauçuk

4. GENEL ÖZELLİKLER

4.1. Tezgâh yeni ve hiç kullanılmamış olacaktır.

4.2. Tezgâhta, kırık, ezik, paslanma, çatlak, boya hatası, deformasyon gibi kusurlar olmayacaktır.

4.3. Yıkama tezgâhı, yüklenici firma tarafından 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğü, Lastik Atölyesine (Tel: 4607) montajı yapılacaktır. Tezgâh çalışır vaziyette teslim edilecektir.

4.4. Montaj için gerekli malzemelerin (Pano ile tezgâh arası bağlantı için güç kablosu, kaçak akım rölesi, şalter, kabin bağlantıları için boru, boru bağlantı elemanları, hava tesisatı için boru, boru bağlantı elemanları vb.) temininden, montaj esnasında kullanılacak takım ve avadanlık bulundurmaktan, yıkama tezgâhının montaj yerinin hazırlanmasından (zemin yerleştirme vb.) yüklenici firma sorumlu olacaktır.

4.5. Yüklenici firma, fiyat teklifi vermeden önce **ihtiyaç duyulması halinde** idare ile koordine kurarak yıkama tezgâhının kurulumu ve makineye entegre sistemler için gerekli inşaat, elektrik, tesisat vb. işlerin planlanması ve değerlendirilmesi amacıyla yerinde keşif yapabilecektir.

4.6. Tezgâh ile birlikte yüklenici firma tarafından, basılı veya CD ortamında; kullanım kılavuzu, bakım-onarım kataloğu, **varsa** tezgâhta kullanılan sistemlerden; mekanik, pnömatik, elektrik sistemlere ait bağlantı şemaları Türkçe veya İngilizce olarak 2 (İki) nüsha halinde ücretsiz verilecektir.

4.7. Tezgâh üzerinde gerekli olan emniyet ikaz işaret ve yazıları Türkçe olacaktır.

4.8. Yüklenici, tezgâhın kabulünden sonra tezgâhın bakım, onarım ve kullanılması konularında en az 2 (iki) iş günü süresince, tezgâhın kurulduğu atölyede, idarenin belirlediği 3 (üç) operatör ve 2 (iki) bakımcı personele Türkçe olarak ücretsiz eğitim verecektir. Söz konusu eğitim, Kabul muayenesinin tamamlanmasını müteakip en geç 30 (otuz) gün içerisinde verilecektir.

4.9. Tezgâh üzerindeki tüm göstergelerin (manometre, basınçölçer, sıcaklık ölçer, thermocouple vb.) kalibresi yapılmış ve kalibre süresini belirten belge kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verilecektir. Söz konusu malzemelerin makinanın teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl geçerli kalibre süresi bulunacaktır.

4.10. İstekliler bizzat üretici kuruluş olmaları halinde, kendi adlarına alınmış olan aşağıda belirtilen belgelerden herhangi birisinin aslını veya noter tasdikli suretini kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

4.10.1. İmalatçı Firma; AQAP serisi veya Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) tarafından akredite edilmiş kuruluşlardan veya TSE'den alınan ISO-9001 serisi Kalite Sistem Yönetim Belgesi veya Uluslararası Akreditasyon Forumu (International Accreditation Forum-IAF) Karşılıklı Tanınma Anlaşması'nda yer alan ulusal akreditasyon kurumlarınca akredite edilmiş kuruluş tarafından verilen ISO-9001 serisi Kalite Sistem Yönetim Belgesi/Sertifikalarından herhangi birine sahip olacaktır. Bu belge kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

4.10.2. İstekliler bizzat üretici kuruluş olmayıp, ihale konusu malzemelerin üretici kuruluşunun temsilcisi olarak ihaleye katılmaları halinde ise yukarıda belirtilen ve üreticiye ait kalite güvence sistemi belgelerinden birini kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna vereceklerdir. İlave olarak üreticiden alınan ve "üreticinin belgelerini kullanmaya ve ürününü satmaya yetkili olduğuna dair" belgeyi de kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna verecektir.

4.11. Yüklenici, tezgâhta kullanılan lisanslı yazılımlar varsa bunların CD veya DVD ortamında güncel olan son sürümlerini, makine tanıtıcı broşürü, kullanım kılavuzu, bakım/onarım kataloğu, elektrik ve elektronik devre şemaları ve yedek parça listesini Türkçe veya İngilizce olarak üçer takım ücretsiz verecektir.

4.12. Tedarik edilecek tezgâh üzerinde üretici firma isim/logo, iletişim bilgileri, makine modeli, imalat yılı, imalatçı adresi, stok ve seri numarası bilgileri motor aksamlarında elektrik ve güç bilgilerinin bulunduğu etiketlemeler olacaktır.

5. TEKNİK ÖZELLİKLER

5.1. Tezgâh parça numarası; **YKC140** olacak veya aşağıda teknik özellikleri kapsayacak muadil parça numarası da kabul edilecektir. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

5.2. Aşağıdaki hususlar yüklenici firma tarafından yazılı olarak taahhüt edilecektir.

5.2.1. Tezgâhın tambur hacmi, 140-160 litre arasında olacaktır.

5.2.2. Tezgâhın yükleme kapasitesi, 70-90 litre veya 140-160 kg arasında olacaktır.

5.2.3. Tezgâh tamburu, paslanmaz çelik (304 kalite ve üzeri) delikli sacdan imal edilecek ve delik çapı 2-3 mm arasında olacaktır.

5.2.4. Makinanın, suyla temas eden tüm parçaları AISI 304 kalite veya 304 üzeri kalite paslanmaz çelik olacaktır. (Taahhütte çelik kalitesi belirtilecektir.)

5.2.5. Toplam kurulu güç ihtiyacı en az 30 kW olacaktır.

5.3. Aşağıdaki hususlara fonksiyon muayenesinde bakılacaktır.

5.3.1. Tezgâh, 6 bar basınçlı hava ile çalışabilecek özellikte olacaktır.

5.3.2. Makinede su sıcaklığının 50 °C (santigrat dereceye)'ye kadar ayarlanabilmesini sağlayan su ısıtıcısı olacaktır.

5.3.3. Kurutma için fanlı ısıtıcı bulunacaktır.

5.3.4. Deterjan ve cila için birer adet dozaj pompası olacaktır.

5.3.5. Her yıkamada dozaj pompası ile ayarlanabilir ölçüde deterjan verilebilir özellikte olacaktır.

5.3.6. Yıkacak malzemeler tambura manuel olarak doldurulacak ve boşaltma ise mekanik sistem ile tambur devrilerek yapılacaktır.

5.3.7. Malzemeler tambur içinde açılı olarak döndürülerek basınçlı hava ve su ile otomatik yıkanacaktır.



- 5.3.8. Yıkama sonrası fanlı ısıtıcı ile kurutma yapılacak ve kurutma için süre ve sıcaklık ayarlanabilir olacaktır.
- 5.3.9. Kurutma tamamlandıktan sonra ikinci dozaj pompasından ayarlanabilir ölçüde sıvı cila verilebilecektir.
- 5.3.10. Kurutma tamamlandığında makine duracak ve yanıp sönen lamba ile ikazda bulunacaktır.
- 5.3.11. Yıkama ve kurutma sonrasında kapak açılıp kasa veya arabaya malzeme boşaltılabilir özellikte olacaktır.

5.4. Makine teknik özellikler listesinde belirtilen tüm özellikleri yerine getirecek parçaları bünyesinde barındıracak şekilde teslim edilecektir.

5.5. Yüklenici firma, makine ile gelen malzemeler haricinde kauçuk esaslı ürünlerin temizlenmesi için uygun deterjan, cila, vb sarf malzemelerin her birinden en az 20 kg ücretsiz verecektir.

6. KONTROL VE MUAYENE METODLARI

6.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki TSK Mal Alımları Denetim, Muayene Ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

6.2. Teknik istek ve özellikler kısmında istenilen **taahhütler**, ürün teknik kataloğuna/dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, yüklenici tarafından onaylanarak (imzalı ve kaşeli) taahhüde ek yapılmış olacaktır.

6.3. Makine Lastik Atölyesi'nde uzman personel nezaretinde çalıştırılarak 2'nci HBF Md.lüğü imali NR, SBR, NBR, CR, Q, FQ, FKM esaslı contaların yüzey temizliğini gerçekleştirdiği ve teknik özellikler bölümünde yer alan 5.3. maddesinde belirtilen özellikleri yerine getirip getirmediği hususlarında **fonksiyon muayenesine** tabi tutulacaktır.

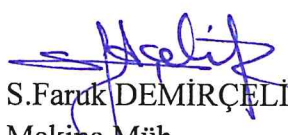
6.4. Alım evrakında istenen **belgeler**, üretici firmanın orijinal ürün kataloglarına veya üretici firma kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal/uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş ulusal/uluslararası laboratuvarlardan veya ulusal/uluslararası kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır.

7. GARANTİ

7.1. Tezgâh bir bütün olarak kesin kabulden itibaren ve işçilik hatalarına karşı en az 2 yıl içerisinde meydana gelebilecek tüm arızalara karşı arızalı parçanın değiştirilmesi dâhil garanti edilecektir. Garanti süresi içerisinde doğabilecek her türlü arızaya kanunda belirtilen yasal sürede müdahale edilecektir.

7.2. Yüklenici, garanti süresinin dolmasını müteakip, 10 (on) yıl süre ile idarenin talep edeceği yedek parça işletme ve onarım malzemesini bedeli ile temin edecektir.


Nuh TOMBAK
Makina Müh.


S.Faruk DEMİRÇELİK
Makina Müh.


Faruk YILMAZ
İş Müh. Yzb
İş Güvenliği Uzmanı