

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	15 Ekim 2021/ 4790-337-21/264
İşin Tanımı	10 Kısım 80 Kalem Muhtelif Hırdavat Malzemeleri Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi Sözleşmenin imzalanmasını müteakip en geç; 17 ARALIK 2021 tarihine kadar teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük bedel üzerinden yapılacaktır.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden;

(rakamla).....T.L.(yazıyla).....

.....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

337 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	511027H723327	RAYBA	20	EA	TL	TL
1 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	513627HB32153	LOKMA,PAFTA,YUVARLA	20	EA	TL	TL
2	513627HB32268	LOKMA,PAFTA,YUVARLA	5	EA	TL	TL
2 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

3 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	3460002643772	ELMAS,TAS DUZELTME	2	EA	TL	TL
2	346027H755398	DUZ ZIMPARA TASI	8	EA	TL	TL
3	534527H806888	KONIK ÇANAK TAŞ (TAS,ZIMPARA)	25	EA	TL	TL
4	534527HC54628	DÜZ TAŞLAMA TAŞI	10	EA	TL	TL
3 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

4 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	346027HA41222	ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI (CUBUKLU VALS TASLAR)	50	EA	TL	TL
2	346027HA41225	ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI (CUBUKLU VALS TASLAR)	50	EA	TL	TL
3	346027HA41227	ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI (CUBUKLU KONIK TASLAR)	50	EA	TL	TL
4	346027HA41243	CUBUKLU BİLYA TASLAR	50	EA	TL	TL

KASE / imza

337 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

5	346027HA51395	ŞAFTLI DELİK TAŞLAMA TAŞI (CELİK SAPLI TAS)	50	EA	TL	TL
6	534527HC54560	SİLİNDİRİK TAŞ	10	EA	TL	TL
4 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

5 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	3455270077775	TORNA KALEMİ	15	EA	TL	TL
2	3455270157358	TORNA KALEMİ	15	EA	TL	TL
3	345527HB34113	YUVARLAK KESİTLİ KATER KALEMİ (KATER KALEMİ, YUVAR.)	100	EA	TL	TL
4	3460171256277	KATER, KESİCİ, LAMA, HSS	30	EA	TL	TL
5 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

6 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	3415270373748	ÜÇGEN PRİZMA TAŞ (TAS, ÇAPAK ALMA)	100	KG	TL	TL
2	341527HC94107	SERAMİK ESASLI ÇAPAK ALMA TAŞI	100	KG	TL	TL
3	345527HD56484	METAL KESME TAŞI	150	EA	TL	TL
4	346027H717233	BOMBELİ FLEKS KESME TAŞI (TAS, ZİMPARA, FLEKS)	50	EA	TL	TL
5	346027HA80305	ZİMPARA ALTLIĞI (ALTLIK, ZİMPARA)	5	EA	TL	TL
6	513027HC25112	METAL KESME TAŞI (TAŞ, METAL KESME)	50	EA	TL	TL
7	5345001985080	ZİMPARA TAŞI	50	EA	TL	TL
8	5345002378701	DÜZ FREZE TAŞI (STONE, ELECTRICAL CO)	10	EA	TL	TL
9	5345010104418	DİSK ZİMPARA (DISK ABRASIVE)	30	PG	TL	TL
10	5345270155902	TAŞ, METAL KESME	30	EA	TL	TL
11	5345270163898	FLEKS KESME TAŞI DÜZ	150	EA	TL	TL
12	5345270362089	FLAP DİSK ZİMPARA (ZİMPARA/TAŞLAMA TAŞI, FLAP DİSK)	20	EA	TL	TL
13	5345270362090	FLAP DİSK ZİMPARA TAŞI (ZİMPARA/TAŞLAMA TAŞI)	20	EA	TL	TL

337 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

14	5345270395008	DİSK AŞINDIRICI (DISK ASINDIRICI)	20	EA	TL	TL
15	534527H806885	FLEKS KESKİ TAŞI	65	EA	TL	TL
16	5350007218117	P180GRIT ZIMPARA	10	PG	TL	TL
17	5350270117273	ZIMPARA,KAGIT 0 MM	620	EA	TL	TL
18	535027HA57980	SU ZIMPARASI (ZIMPARA,SU NO:400)	1000	EA	TL	TL
6 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* KG:KİLOGRAM, EA:ADET, PG:PAKET

7 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	340527HD57675	DAİRE TESTERE	20	EA	TL	TL
2	3455002243595	HIZAR ŞERİDİ	35	EA	TL	TL
3	3455002243599	HIZAR ŞERİDİ	13	CL	TL	TL
4	3455012797648	SERİT TESTERE	5	EA	TL	TL
5	345527H809974	TESTERE FREZESİ	25	EA	TL	TL
6	345527H812335	ELMAS UCLU DAİRE TESTERE (TESTERE)	3	EA	TL	TL
7	345527HA38177	SERİT TESTERE Bİ METAL	5	EA	TL	TL
8	345527HA49017	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	17	EA	TL	TL
9	345527HA49018	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	15	EA	TL	TL
10	345527HD01289	TESTERE,DAİRE	3	EA	TL	TL
11	345527HD23862	YATAY TESTERE (MAKİNA TESTERE LAMASI)	30	EA	TL	TL
12	5110270073877	EL TESTERE LAMASI	160	EA	TL	TL
13	5130121592941	TESTERE AĞZI (DEKUPAJ)	50	EA	TL	TL
7 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET, CL:MAKARA

8 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	5136270075219	KLAVUZ,(UNF NR10X32)	20	EA	TL	TL
2	5136270076957	KLAVUZ,(METRİK 6X1)	30	EA	TL	TL
3	513627HB31856	KILAVUZ	15	EA	TL	TL
4	513627HB31857	KLAVUZ	10	EA	TL	TL
5	513627HD46914	KILAVUZ,HELICOIL 7/16"-20 UNF 2B	10	SE	TL	TL
6	513627HD46917	KILAVUZ,HELICOIL 5/8"-11 UNC 2B	10	SE	TL	TL

337 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

7	532527HC98249	V-COİL HELİCOİL M4X0,7	3	SE	TL	TL
8	5340007533497	HELİKOİL (INSERT,SCREW,THREAD)	4	EA	TL	TL
8 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* SE:SET, EA:ADET

9 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	5120008046055	HELICOİL KILAVUZ	5	EA	TL	TL
2	512027H725108	HELICOİL KILAVUZ	5	EA	TL	TL
3	513327H725762	KILAVUZ	20	EA	TL	TL
4	5136002623442	KILAVUZ	10	EA	TL	TL
5	5136005163361	KILAVUZ	4	EA	TL	TL
6	5136007295677	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
7	5136270075220	KILAVUZ	50	EA	TL	TL
8	5136270076451	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
9	5136270076485	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
10	5136270076960	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
11	5136270076961	KILAVUZ	3	EA	TL	TL
12	5136270077022	KILAVUZ	10	EA	TL	TL
13	5136270077070	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
14	5136270155190	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
15	5136270157374	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
16	5136270194723	KILAVUZ	3	EA	TL	TL
17	5136270206028	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
18	5136270206368	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
19	513627HD18502	HELICOİL KILAVUZ	8	EA	TL	TL
20	513627HD46911	HELICOİL KILAVUZ	5	SE	TL	TL
21	513627HD46916	HELICOİL KILAVUZ	10	SE	TL	TL
22	513627HD51694	KILAVUZ	5	EA	TL	TL
9 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET, SE:SET

10 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	345527HD23544	90 DERECE,SAPLI HAVŞA FREZE	15	EA	TL	TL

337 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

2	345527HD23545	90 DERECE,SAPLI HAVŞA FREZE	20	EA	TL	TL
10 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL
* EA:ADET						
GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

1.KISIM

SIN	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	511027H723327	RAYBA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. RAYBA SOL HELİS KANALI, DIŞ ÇAP: 1/8 INCH, ŞAFT ÇAP: 1/8 INCH, KESME BOYU: 1'5/16 INCH, TAM BOY: 2'5/8 INCH, SAP UCU DÖRT KOŞELİ OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.3. TİPİ SİLİNDİRİK VE YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. 2. RAYBANIN BOYUT VE TOLERANSLARI TS 783 VEYA DIN 206 'YA UYGUN OLACAK VE BU HUSUSLAR BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. RAYBALARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET RAYBA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA RAYBA DIŞLERİNDE KIRILMA OLMA YAKAĞI. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE RAYBA VERİLECEKTİR. 5. RAYBALAR PLASTİK KUTUDA BİR ADET OLARAK AMBALAJLANACAK, AMBALAJ ÜZERİNDE FİRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

...../2021



Ömer KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARŞILIM

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

2.kisim

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	513627HB32153	LOKMA,PAFTA,YUVARLA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. PAFTA, 916"x12 DİŞ ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 1.2. PAFTA DIN 223'E UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. TİPİ NC-UNC VİDA OLACAKTIR. 2. PAFTALARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET PAFTA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA PAFTA DIŞLARINDE KIRILMA OLMA YACAKTIR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE PAFTA VERİLECEKTİR. 4. PAFTALAR TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
2	513627HB32268	LOKMA,PAFTA,YUVARLA	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. PAFTA, M38 X 1,5 DİŞ ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 1.2. PAFTA TS 3600/2 VEYA DIN 223'E UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. TİPİ METRİK İNCE VİDA OLACAKTIR. 2. PAFTALARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET PAFTA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA PAFTA DIŞLARINDE KIRILMA OLMA YACAKTIR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE PAFTA VERİLECEKTİR. 4. PAFTALAR TEK TEK ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKLİDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

...../...../2021


Onur KARAKURT Mak.Müh. 141664575
Kaşe/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

J.Ö.SİM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti İle İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3460002643772	ELMAS,TAŞ DÜZELTME	1. TEK TAŞI TAŞ DÜZELTME ELMASI, AŞINDIRICI CİNSİ ELMAS (D), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ BÜYÜKLÜĞÜ 150 CARAT, ANAHTAR AĞSIZ, AŞINDIRICI CİNSİ, AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ İLE İLGİLİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. BOYUTLARI: SAP KISMI KONTROLÜ MK1, SAP KISMI BOYU: 49 (±1) MM (ELMASA KADAR OLAN KISIM) OLACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TIP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
2	346027H755398	DÜZ ZİMPARA TAŞI	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: DÜZ TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (350 X 30 X 127) MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: A, ALUMİNYUM OKSİT (EKW), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 60, SERTLİĞİ: K, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TIP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
3	534527H806888	KONİK ÇANAK TAŞ (TAŞ ZİMPARA)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: KONİK ÇANAK TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (125/82X45X20-110/80X33)MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: A, ALUMİNYUM OKSİT (EKW), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ:60, SERTLİĞİ: K, YAPIŞMA NİTELİĞİ:6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TIP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

V.Ş.İ.Ö.SİM

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

J. KISIM

SIN	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	534527HC54628	DÜZ TAŞLAMA TAŞI	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFTANDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525 TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: DÜZ TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (150 X 19 X 32)MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: A ALUMİNYUM OKSİT (EKW), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 60, SERTLİĞİ: K, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

.....1.../2021



Onur KARAKURT Mak.Müh. 14166/4575

KARŞİMLİ

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

4.2.5.1m

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	346027HA41222	ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI (CUBUKLU VALS TASLAR)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525'TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (16 X 16 X8) MM, L1 (MALZEMENİN MİL KISMININ BOYU) 80 MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: C SİLİSYUM KARBÜR (SCG), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 60, SERTLİĞİ: J, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
2	346027HA41225	ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI (CUBUKLU VALS TASLAR)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525'TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (12 X 12 X 6)MM, L1 (MALZEMENİN MİL KISMININ BOYU)80 MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: A, ALUMİNYUM OKSİT (EKW), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 80, SERTLİĞİ: K, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
3	346027HA41227	ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI (CUBUKLU KONİKTASLAR)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525'TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (16 X 16 X 8)MM, L1 (MALZEMENİN MİL KISMININ BOYU): 80 MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ: A, ALUMİNYUM OKSİT (EKW), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 80, SERTLİĞİ: K, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

CASE/1m2A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

4. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	346027HA41243	CUBUKLU BILYATASLAR	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525'TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: DÜZ TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (25 X 20 X 6) MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI CİNSİ: C SİLİSYUM KARBÜR (SCG), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 80, SERTLİĞİ: J, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
5	346027HA51395	ŞAFTLI DELİK TAŞLAMA TAŞI (ÇELİK SAPLI TAŞ)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525'TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: ŞAFTLI TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (25 X 16 X 10) MM, L1 (MALZEMENİN MİL KISMININ BOYU): 90 MM OLACAKTIR. 1.3. AŞINDIRICI CİNSİ: C SİLİSYUM KARBÜR (SCG), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 60, SERTLİĞİ: J, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
6	534527HC54560	SİLİNDİRİK TAŞ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TANITICI BİLGİSİ: ŞUBAT 2001 TARİHLİ TS 291-1 ISO 525'TE TANIMLANDIĞI ÜZERE: MALZEME ADI: BİR TARAFI FİTURALI TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 1.2. ÖLÇÜLERİ: (25 X 20 X 8) (5X13) MM (DİŞ ÇAP:25, YÜKSEKLİK 20, DELİK ÇAP:8, FATURA ÇAP:15, FATURA DERİNLİĞİ 13) 1.3. AŞINDIRICI CİNSİ: C SİLİSYUM KARBÜR (SCG), AŞINDIRICI TANE BÜYÜKLÜĞÜ: 60, SERTLİĞİ: J, YAPIŞMA NİTELİĞİ: 6V OLACAKTIR. 2. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1(BİR) ADET MALZEME KULLANIM YERİNE TAKILARAK, İŞ PARÇASI ÜZERİNDEN TALAŞ KALDIRMA HUSUSLARINDA EN AZ 1 (BİR) SAAT SÜRE İLE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, BU İŞLEMDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, (TİP, BOYUT KONTROLÜ) TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

1/...../2021

Onur KARAKURT Mak. Müh. 14166/4575

KASELİM 7A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3455270077775	TORNA KALEMİ	1. MALZEMENİN BOYU: 8 (±5) MM, ENİ: 8 MM, UZUNLUĞU: 100 MM OLACAKTIR. 2. ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. MALZEMESİ YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E %8-10Co) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, FONKSİYON MUAYENESİNDE MALZEME TAKIM İMALAT TEZGAHINDA ÇAPINA UYGUN PARMAK FREZE İMALATINDA KULLANILACAK VE BU İŞLEM SONUNDA İMAL EDİLEN PARÇANIN ALÜMİNYUM HAM MALZEME ÜZERİNDEKİ İŞLEME PERFORMANSINA BAKILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET FAZLADAN MALZEME VERİLECEKTİR. 6. MALZEME TEK TEK ÇİZİLMEMEYİ ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE YERLEŞTİRİLEREK AMBALAJLANACAKTIR. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
2	3455270157358	TORNA KALEMİ	1. MALZEMENİN BOYU: 8 (±5) MM, ENİ: 8 MM, UZUNLUĞU: 80 MM OLACAKTIR. 2. ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. MALZEMESİ YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E %8-10Co) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, FONKSİYON MUAYENESİNDE MALZEME TAKIM İMALAT TEZGAHINDA ÇAPINA UYGUN PARMAK FREZE İMALATINDA KULLANILACAK VE BU İŞLEM SONUNDA İMAL EDİLEN PARÇANIN ALÜMİNYUM HAM MALZEME ÜZERİNDEKİ İŞLEME PERFORMANSINA BAKILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET FAZLADAN MALZEME VERİLECEKTİR. 6. MALZEME TEK TEK ÇİZİLMEMEYİ ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE YERLEŞTİRİLEREK AMBALAJLANACAKTIR. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.
3	345527HB34113	YUVARLAK KESİTLİ KATER KALEMİ (KATER KALEMİ, YUVAR.)	1. MALZEMENİN BOYU: 80 (±5) MM, ÇAP: 6 MM OLACAKTIR. 2. ISO h6 TOLERANSINDA, MALZEMENİN UÇLARI DÜZGÜN KESİLMİŞ OLACAKTIR, MALZEMENİN YÜZEY TAŞLAMASI YAPILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. MALZEMESİ YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E %8-10Co) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. MALZEME TEK TEK ÇİZİLMEMEYİ ŞEKİLDE VEYA BİR KUTU İÇERİSİNDE BİR BİRİNİ ÇİZMEYECEK ŞEKİLDE YERLEŞTİRİLEREK AMBALAJLANACAKTIR. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE, ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 5 (BEŞ) ADET MALZEME ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAK OLUP, FONKSİYON MUAYENESİNDE MALZEME TAKIM İMALAT TEZGAHINDA ÇAPINA UYGUN PARMAK FREZE İMALATINDA KULLANILACAK VE BU İŞLEM SONUNDA İMAL EDİLEN PARÇANIN ALÜMİNYUM HAM MALZEME ÜZERİNDEKİ İŞLEME PERFORMANSINA BAKILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET FAZLADAN MALZEME VERİLECEKTİR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

5. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	3460171256277	KATER,KESİCİ,LAMA,HSS	1. MALZEME TANICI BİLGİSİ,MALZEME KODU VE KISA GÖSTERİMİ 150.10A-25-3 OLACAKTIR. BU HUSUSA FONKSİYON MUAYENESİNDE BAKILACAKTIR. 2. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLEN 2 ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. MALZEME KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE KESİCİ UÇ TAKILARAK ÇELİK TÜRÜ MALZEMELERDEN TALAŞ KALDIRILMASI HUSULARINDA EN AZ BİR SAAT FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ MALZEMEYE AIT TÜRK STANDARTLARINA UYGUNLUK (TSE), KRİTERE UYGUNLUK (TSEK), KALİTE UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN), ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.

12.05/2021



Samet MEMİŞ MS 2019-SÖZ.343/4542

KATİP / M7A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. Kısım

S/N	NSW	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenece Atanacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	3415270373748	ÜÇGEN PRİZMA TAŞ (TAŞ ÇAPAK ALMA)	1. ÜÇGEN PRİZMA TAŞ, VİBRASYONLU ÇAPAK ALMA TEZGANIHA KULLANILACAKTIR. 2. ÇAPAK ALMA TAŞ CİNSİ SERAMİK OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. ÇAPAK ALMA TAŞ TIPI, ÜÇGEN PRİZMA 20X20x20 (±5MM) ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 4. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	06.10/2021 Seda SOYATA Mak Müh. 98027/4547 
2	341527HC94107	SERAMİK ESASLI ÇAPAK ALMA TAŞI	1. MALZEME CİNSİ, SÜPER AŞINDIRMA EFEKTİNE SAHİP SERAMİK AŞINDIRMA TAŞI OLACAKTIR. BU HUSUS, YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. MALZEMENİN FİZİKSEL ŞEKLİ GRI ÜÇGEN PRİZMA ŞEKLİNDE OLACAKTIR. BU HUSUS, AMBALAJLARDAN BİR TANESİ AÇILARAK GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. MALZEMENİN ÖLÇÜLERİ: 6X6 MM OLACAKTIR. AMBALAJLARDAN BİR TANESİ AÇILARAK MALZEMEDEN 10 ADEDİ ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK EN ÇOK 50 KG LİK ORJİNAL AMBALAJLARDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI VE ÜRÜN İSMİNİ İÇERİR ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. BİR YIL GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	07.12/2021 Özge DOĞAN Kim Müh. 11020/4519 
3	345527HD56484	METAL KESME TAŞI	1. METAL KESME TAŞI: DÖKÜM ATÖLYESİNDE "ÇELİK VE DÖKME DEMİR DÖKÜM SONRASI SABİT TEZGAH İLE YOLLUK VE ÇAPAK KESME" İŞLEMİNDE KULLANILACAK FLEX TAŞTIR. 2. MALZEMENİN ALÜMİNYUM OKSİT İÇERİKLİ TAŞ OLDUĞU YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. MALZEME BOYUTLARI: DIŞ ÇAP: 400 (±2.0) MM X ET KALINLIĞI: 5.0 (-0, +1.0) MM X İÇ ÇAP: 40 (± 1.0) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMENİN AMBALAJI ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, EN 12413 STANDARTI VE ÜRÜN KODUNU İÇERİR ORJİNAL, ÜRETİCİYE AİT ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. 5. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLEN 1 (BİR) ADET NUMUNE DÖKÜM ATÖLYESİNDE FONKSİYON VE FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULARAK UYGUNLUĞU KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN YÜKLENİCİ FİRMA BİR ADET İLAVE MALZEMEYİ İDAREYE TESLİM EDECEKTİR.	6. ÜÇ AY GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	07.11/2021 Mural CERAN Met Müh. 98029/4529 
4	346027HT71233	BOMBELİ FLEKS KESME TAŞI (TAŞ ZİMPARA, FLEKS)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL TAŞLAMA DISKİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAP: 115 (± 4) MM, DELİK ÇAP: 22 (± 1) MM, KALINLIĞI: 6.4 (± 0.4) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. METAL TAŞLAMA DISKİ OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 24 OLACAKTIR. 3.4. BOMBELİ TİP KESME TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELERİN DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJİNAL ETİKETİ OLACAK. ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FİRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	06.10/2021 Hakan ATEŞOĞLU Mak Müh. 01007/5136  KASE İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. KISIM

SIN	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
5	346027HA80305	ZİMPARA ALTLIĞI (ALTLIK ZİMPARA)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, HAVALI EL ZİMPARA MAKİNALARINDA KULLANILACAKTIR. 2. ZİMPARA ALTLIĞI, ÇAP: 170-180 MM ARASINDA, GÖBEK ÇAPI 15 (± 1) MM OLACAKTIR. 3. GÖBEK KISMI METAL TAKYİYELİ VE METAL ÜZERİNDEKİ DİŞ ÖLÇÜSÜ M14 OLACAKTIR. 4. MALZEMELER EL ZİMPARA MAKİNALARINA UYGUNLUĞU HUSUSUNDA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP, AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	06.10/2021 Seda SOYATA Mak Müh. 9802714547 
6	513027HC25112	METAL KESME TAŞI (TAŞ/METAL KESME)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAPI 115 (± 4) MM, DELİK ÇAPI 22 (± 1) MM, KALINLIĞI 1,0 (± 0,2) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 54 OLACAKTIR. 3.4. DÜZ TİP KESME TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJİNAL ETİKETİ OLACAK. ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	06.10/2021 Hakan ATEŞOĞLU Mak Müh. 0100715136 
7	5345001985080	ZİMPARA TAŞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN FLAP DİSK OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAPI 115 (± 3) MM VE DELİK ÇAPI 22 (± 1) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. MALZEME ESNEK KAĞIT KATMANLI FLAP DİSK OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT VEYA ZİRKONYUM OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 60, P60 VEYA NK60 OLABİLECEKTİR. 3.4. DÜZ TİP, BOMBELİ BAĞLANTILI TAŞLAMA TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJİNAL ETİKETİ OLACAK. ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	06.10/2021 Hakan ATEŞOĞLU Mak Müh. 0100714638  Kase limta

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Və Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
8	5345002376701	DÜZ FREZE TAŞI (STONE ELECTRICAL CO)	1. ALUMİ YAPILACAK MALZEME EL TİPİ SEYYAR PNÖMATİK TAŞLAMA MAKİNALARINDA GENEL UYGULAMALAR İÇİN KULLANIMA UYGUN SİLİNDİR ŞEKLİ KESME UÇSUZ ÇAPRAZ DIŞLI FREZE TAŞI OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. MALZEMENİN FREZE UCU TUNGUSTEN KARBÜR MALZEMEDEN YAPILMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. FREZE UCU KESME ÇAP 12.2 (± 0.2) MM. SAFT ÇAP 6 (± 0.2) MM OLACAKTIR. 4. FREZE KESME BOY UZUNLUĞU 25 (± 2) MM. TOPLAM BOYU İSE 65 (± 5) MM OLACAKTIR. 5. FREZE TAŞLARININ TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 6. SATIN ALINACAK MALZEMELER DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ SIFIR ÜRÜN OLACAKTIR. 7. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE VE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA NUMARASI VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ BULUNACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2021 Hasan UÇAR Mak. Müh. 14182/4637 
9	5345010104418	DISK ZIMPARA (DISK ABRASIVE)	1. DISK ZIMPARA, HAVALI EL ZIMPARA MAKİNALARINDA KULLANILACAKTIR. 2. DIŞ ÇAP ÖLÇÜSÜ 2 (± 0.08) INCH OLACAKTIR. 3. GEÇME TIRNAKLI YA DA VİDALI OLACAKTIR. 4. MALZEME İLE BİRLİKTE TOPLAM 30 ADET KULLANIMA UYGUN KULLANIM APARATI (DISK ALTLIĞI) VERİLECEKTİR. 5. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5.1. KUM NUMARASI 100 GRIT OLACAKTIR. 5.2. AŞINDIRICI MALZEMESİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 5.3. KUM DAĞILIMI, ZIMPARANIN YÜZEYİNİ KAPLAMIS OLACAKTIR. 5.4. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 6. MALZEMELERDEN ÖRNEKLEME YOLUYLA SEÇİLECEK BEŞ ADEDİ ZIMPARA MAKİNALARINDAKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE BEŞ ADET MALZEME İSTENECEKTİR. 7. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. (1 INCH=25,4 MM) (PG:PACKAGE(PAKET)) (1 PG = 100 ADETTİR)	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2021 Seda SOYATA Mak. Müh. 98027/4547 

KASE İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
10	5345270155902	TAŞ, METAL KESME	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL KESME DISKİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAPİ 180 (± 4) MM, DELİK ÇAPİ 22 (± 1) MM, KALINLIĞI 3 (± 0.4) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. METAL KESME DISKİ OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 36 OLACAKTIR. 3.4. BOMBELİ TİP KESME TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEME TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJİNAL ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	06.10/2021 Hakan ATESÖZÜLÜ Mak Müh. 01/007/5136 
11	5345270163898	FLEKS KESME TAŞI DÜZ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL KESME DISKİ OLUP, TUM METAL MALZEMELERİ KESMEK İÇİN KULLANILACAKTIR. 2. FLEKS KESME TAŞI DÜZ TİP VE A36TBF80 ÖZELLİKLERİNDE OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN DİŞ ÇAPİ 115 (± 2) MM, GÖBEK ÇAPİ 22.5 (± 1) VE KALINLIĞI 2.5 (± 0.2) MM OLACAKTIR. 4. GÖBEK KİSMİ METAL TAKVİYELİ OLACAKTIR. 5. FLEKS KESME TAŞI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE 1 (BİR) ADET MALZEME İSTENMEKTEDİR. 6. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	06.10/2021 Seda SOYATA Mak Müh. 98027/4547 
12	5345270362089	FLAP DISK ZİMPARA (ZİMPARA TAŞLAMA TAŞI, FLAP DISK)	1. FLAP DISK ZİMPARA, SEYYAR TAŞLAMA MOTORUNA BAĞLANARAK KULLANILACAKTIR. 2. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. TANE BÜYÜKLÜĞÜ 80 GRIT OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI MALZEMESİ ALÜMİNYUM OKSİT (Al ₂ O ₃) OLACAKTIR. 2.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 3. DİŞ ÇAPİ 115 (± 2) MM VE DELİK ÇAPİ 22 (± 1) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMELERDEN ÖRNEKLEME YOLUYLA SEÇİLECEK BİR ADEDİ, ZİMPARA MAKİNALARINDAKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE HER TÜRLÜ METAL MALZEME ÜZERİNDE ÇAPAK ALMA, YÜZEY TEMİZLİĞİ HUSUSLARINDA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE BİR ADET MALZEME İSTENMEKTEDİR. 5. MALZEMELER DİŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP, AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	06.10/2021 Seda SOYATA Mak Müh. 98027/4547 

KASE İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
13	5345270362090	FLAP DİSK ZİMPARA TAŞI (ZİMPARA/TAŞLAMA TAŞI)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME SEYYAR TAŞLAMA MOTORUNA/AVUÇ İÇİ TAŞLAMAYA (SİRAL TAŞLAMA) BAĞLANARAK KULLANILABİLECEK FLAP DİSK ZİMPARA TAŞI OLACAKTIR. 2. MALZEME İÇİN AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2.1. FLAP DİSK ZİMPARA, TANE BÜYÜKLÜĞÜ 40 GRIT OLACAKTIR. 2.2. AŞINDIRICI MALZEMESİ ALÜMİNYUM OKSİT (Al_2O_3) OLACAKTIR. 2.3. BAĞLAYICI MADDESİ REÇİNE OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN DIŞ ÇAP 115 (±2) MM VE DELİK ÇAP 22 (±1) MM OLACAKTIR. 4. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 5. RASTGELE SEÇİLEN BİR ADET FLAP DİSK ZİMPARA, İLGİLİ ATÖLYE TAŞLAMA İŞLERİNİN BİRİNDE KULLANILARAK AŞINDIRMA VE AŞINMA ÖZELLİKLERİNE BAKILACAK FUNKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELER DAHA ÖNCE KULLANILMAMIŞ SIFIR ÜRÜN OLACAKTIR. 7. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE VE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE YÜKLENİCİ FIRMA BİLGİLERİ İLE MALZEME ADI, PARÇA NUMARASI VE AMBALAJDAKİ MİKTAR BİLGİLERİNİ İÇEREN BİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ BULUNACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEYECEKTİR.	Hasan UÇAR Mak.Müh. 14182/4637 11.04/2021
14	5345270395008	DİSK AŞINDIRICI (DİSK AŞINDIRICI)	1. FLEKS TAŞI, METAL MALZEMELERİN ÇAPAK ALMA İŞLEMLERİNDE KULLANILACAKTIR. 2. FLEKS TAŞI, A 24 RS BF 80 ÖZELLİKLERİNDE OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN DIŞ ÇAP 180 (±2) MM, KALINLIĞI 8 (±0.5) MM, GÖBEK ÇAP 22 (±1) MM OLACAKTIR. 4. GÖBEK KISMI METAL TAKVİYELİ OLACAKTIR. 5. FLEKS KESME TAŞI FUNKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FUNKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE 1 (BİR) ADET MALZEME VERİLECEKTİR. 6. MALZEMELER DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	Seda SOYATA Mak.Müh. 98027/4547 06.04/2021
15	534527+806885	FLEKS KESKİ TAŞI (180X3X22MM)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME PORTATİF EL TİPİ TAŞLAMA MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 2. MALZEMENİN DAİRE ÇAP 180 (±3) MM, DELİK ÇAP 22 (±1) MM, KALINLIĞI 3 (±0.3) MM OLACAKTIR. 3. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3.1. METAL KESME DİSKİ OLACAKTIR. 3.2. AŞINDIRICI ÇEŞİDİ ALÜMİNYUM OKSİT OLACAKTIR. 3.3. AŞINDIRICI KUM KALINLIĞI (TANE BÜYÜKLÜĞÜ): 36 OLACAKTIR. 3.4. DÜZ TİP KESME TAŞI OLACAKTIR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADEDİ FUNKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FUNKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. MALZEMELERİN TAMAMI FİZİKSEL MUAYENEYE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEMELERİN DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJLI TESLİM EDİLECEK OLUP MALZEMELERİN ÜZERİNDE ORJİNAL ETİKETİ OLACAK, ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN TANITICI BİLGİSİ, EBAT VE TİP BİLGİLERİ, ÜRETİCİ FIRMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. BU HUSUS FİZİKİ KONTROLLERDE DİKKATE ALINACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	Özden UĞUR Kim.Müh. 01030/5094 05.04/2021

KASE/İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
16	5350007218117	P180GRIT ZIMPARA	1. MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. HEM İSLAK HEM DE KURU KULLANIMA UYGUN, SIYAH RENKLİ, SU ZIMPARASI OLACAKTIR. 1.2. HEM EL İLE HEM DE MAKİNA İLE KULLANIMINA UYGUN OLACAKTIR. 1.3. ZIMPARA AŞINDIRICI MADDESİNİN CİNSİ: SİLİSYUM KARBÜR YA DA SİLİKON KARBİT YA DA SİLİCON CARBİDE'DEN BİRİSİ OLACAKTIR. 1.4. MESNET (DESTEK) KİSMİ SUYA DAYANIKLI KAĞIT MALZEMEDEN YA DA LATEKS KAĞITTAN OLACAKTIR. 1.5. TANEÇİK BOYUTU (KUM NUMARASI) 180 VEYA P180 VEYA 180C GRITTEN HERHANGİ BİRİ OLABİLECEKTİR. 2. KAĞIT ZIMPARALAR 230 (± 10) MM X 280 (± 10) MM ÖLÇÜLERİNE SAHİP OLACAKTIR. 3. ZIMPARA, METAL YÜZEYLER ÜZERİNDEKİ YÜZEY BOZUKLUKLARININ GİDERİLMESİNDE KULLANILACAK VE YÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜNÜ SAĞLANDIĞI GÖZLEMLENECEKTİR. BU HUSUS, ELEKTROJEN ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULARAK YAPILACAKTIR. 4. FONKSİYON MUAYNESİ İÇİN 2 ADET ZIMPARA KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. ALIMI YAPILACAK MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK KUTULARDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. 6. MALZEME DAĞITIM BİRİMİ PG (PAKET)TİDİR. 1 PG=50 ADET ZIMPARADAN OLUŞMAKTA DİR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	05.12.2021 Hakan ATEŞOĞLU Mak. Yük. Müh. 010074638 
17	5350270117273	ZIMPARA, KAĞIT 0 MM	1. MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. HEM İSLAK HEM DE KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.2. HEM EL İLE HEM DE MAKİNA İLE KULLANIMINA UYGUN OLACAKTIR. 1.3. ZIMPARA AŞINDIRICI MADDESİNİN CİNSİ: SİLİSYUM KARBÜR YA DA SİLİKON KARBİT YA DA SİLİCON CARBİDE'DEN BİRİSİ OLACAKTIR. 1.4. MESNET (DESTEK) KİSMİ SUYA DAYANIKLI KAĞIT MALZEMEDEN YA DA LATEKS KAĞITTAN OLACAKTIR. 1.5. TANEÇİK BOYUTU (KUM NUMARASI) 320, 360, P320 VEYA P360 GRITTEN HERHANGİ BİRİ OLABİLECEKTİR. 2. KAĞIT ZIMPARALAR 230 (± 10) MM X 280 (± 10) MM ÖLÇÜLERİNE SAHİP OLACAKTIR. 3. ZIMPARA, METAL YÜZEYLER ÜZERİNDEKİ YÜZEY BOZUKLUKLARININ GİDERİLMESİNDE KULLANILACAK VE YÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜNÜ SAĞLANDIĞI GÖZLEMLENECEKTİR. BU HUSUS, ELEKTROJEN ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULARAK YAPILACAKTIR. 4. FONKSİYON MUAYNESİ İÇİN 2 ADET ZIMPARA KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. ALIMI YAPILACAK MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK KUTULARDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	05.12.2021 Hakan ATEŞOĞLU Mak. Müh. 010075136 

KARŞI İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
18	535027HA57980	SU ZİMPARASI(ZİMPARA, SU NO:400)	1. MALZEME AŞAĞIDAKİ HUSUSLARA SAHİP OLACAK VE BU HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. ALIMI YAPILACAK ZİMPARA; SU ZİMPARASI OLACAKTIR. 1.2. HEM İSLAK HEM DE KURU KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 1.3. HEM EL İLE HEM DE MAKİNA İLE KULLANIMINA UYGUN OLACAKTIR. 1.4. ZİMPARA AŞINDIRICI MADDESİNİN CİNSİ; SİLİSYUM KARBÜR YA DA SİLİKON KARBİT YA DA SİLİCON CARBİDE'DEN BİRİSİ OLACAKTIR. 1.5. MESNET (DESTEK) KİSMİ SUYA DAYANIKLI KAĞIT MALZEMEDEN YA DA LATEKS KAĞITTA OLACAKTIR. 1.6. TANEÇİK BOYUTU (KUM NUMARASI) 400, VEYA P400 GRİTTEN HERHANGİ BİRİ OLABİLECEKTİR. 2. KAĞIT ZİMPARALAR 230 (± 10) MM X 280 (± 10) MM ÖLÇÜLERİNE SAHİP OLACAKTIR. 3. ZİMPARA, METAL YÜZEYLER ÜZERİNDEKİ YÜZEY BOZUKLUKLARININ GİDERİLMESİNDE KULLANILACAK VE YÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜNÜN SAĞLANDIĞI GÖZLEMLENECEKTİR. BU HUSUS, ELEKTROJEN ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYNESİNE TABİ TUTULARAK YAPILACAKTIR. 4. FONKSİYON MUAYNESİ İÇİN 2 ADET ZİMPARA KULLANILACAK OLUP İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. ALIMI YAPILACAK MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK KUTULARDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	06.01.2021 Hakan ATEŞOĞLU Mak Yükl. Mün. 07087/4638 

KA-ŞE-İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

7. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	340527HD57675	DAİRE TESTERE	1. DAİRE TESTERE, ÇELİK KÖŞEBENT KUTU PROFİL KESİME İŞLEMİNDE KULLANILACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 315 (± 5) MM, GÖBEK ÇAPI: 32 (±0.1) MM, KALINLIĞI: 2 (±0.1) MM VE DIŞ SAYISI 240 OLACAKTIR. 3. GÖBEK ÇAPI MERKEZİNDEN, MERKEZLERİ Y EKSENİNE 45 MM UZAKLIKTAKİ 8.5 MM ÇAPLI İKİ DELİK BULUNACAKTIR. 4. GÖBEK ÇAPI MERKEZİNDEN, X EKSENİNDE MERKEZLERİ BİR BİRİNE 63 MM UZAKLIKTAKİ 11.50 MM ÇAPLI İKİ DELİK BULUNACAKTIR. 5. TESTERE MALZEMESİ (HSS VEYA HSS-E) YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 6. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE TESTERE İSTENMEYECEKTİR. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELMİ OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	06.05/2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
2	3455002243595	HIZAR ŞERİDİ	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (± 0.5) MM X 0.9 (± 0.2) MM X 3665 (±5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI Bİ-METAL M42, %8 KOBALİT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 7. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ TAKİM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELMİ OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE DIŞLARI PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALINMIŞ OLACAKTIR. 9. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	06.05/2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 

İCAŞE/İM7A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

7-KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	3455002243599	HIZAR ŞERİDİ	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 4-6 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 27 (± 0.5) MM X 0.9 (± 0.2) MM X 3665 (±5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DİŞİNDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (CL= BOBİN) (1 CL= 1 ADETTİR.)	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak. Müh. 970514542 
4	3455012797648	SERİT TESTERE	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (±0.5) MM X 0.9 (±0.2) MM X150 FEET (45.72 METRE) ± 1 OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKSIZ, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DİŞİNDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. TESTERELER, FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN, 9 (DOKUZ) METRE UZUNLUĞUNDA, TEZGAHA TAKILABİLMESİ İÇİN KAYNAKSIZ, 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ TIP MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ V.B.) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE VE DİŞLERİ KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAK ŞEKLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Seda SOYATA Mak. Müh. 9802714547 
5	345527H809974	TESTERE FREZESİ	1. DAİRE TESTERE ÇELİK TÜRÜ MALZEMELERİN KESİMİNDE KULLANILACAKTIR. 2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 3. TESTERE TİPİ NORMAL (N), TÜRÜ KABA DİŞLİ, ÇEŞİT STANDART TİP OLACAKTIR. 4. TESTERE DİŞ ÇAP : 100 (± 5) MM, GÖBEK ÇAP : 22 (±0.5) MM, KALINLIK : 1.6 (±0.1) MM VE DİŞ SAYISI 48-64 ARASINDA OLACAKTIR. 5. TESTERELER GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6. TESTERELER, TEK TEK ÇİZİLMİYECEK ŞEKLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak. Müh. 970514542  KARŞI İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

7. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti İle İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
6	345527HB12335	ELMAS UÇLU DAİRE TESTERE (TESTERE)	1. DAİRE TESTERE ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEMELERİ KESEBİLİR ÖZELLİKTE OLACAK VE DİŞ AÇISI POZİTİF OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DİŞ ÇAP: 500 (± 5)MM. GÖBEK ÇAP: 30 (±0.05)MM. KESME GENİŞLİĞİ: 4,5 (±0.5)MM. DİŞ SAYISI: 120 OLACAKTIR. 3. DAİRE TESTERE KESİCİ AĞIZ SİRALAMA ŞEKLİ, EK TE VERİLEN ŞEKLİ (ŞEKLİ-1)' E UYGUN OLACAKTIR. 4. RASTGELE SEÇİLEN BİR ADET TESTERE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP, GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 6. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ORJİNAL AMBALAJINDA ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSİ VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	06/05/2021 S. Faruk DEMİRCELİK Mak.Müh. 97051/4542 
7	345527HA38177	SERİT TESTERE Bİ METAL	1. Bİ-METAL SERİT TESTERE DİŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 13 (±0.5) MM (1/2 INCH) X 0.9 (±0.2) MM (0.035 INCH) X100 FEET (30.5 (±0.5) METRE) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKSIZ Bİ-METAL M42 %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DİŞİNDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN, 4 (DÖRT) METRE UZUNLUĞUNDA, TEZGAHA TAKILABİLMESİ İÇİN KAYNAKSIZ, 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ TİP MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ V.B.) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE VE DİŞLERİ KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSİ VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	06/05/2021 S. Faruk DEMİRCELİK Mak.Müh. 97051/4542 

İCASE İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

7. KISIM

SIN	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayene Edilecek Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İncisleyen Personel İmza
8	345527HA49017	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 4.6 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ; 27 (±1) MM X 0,035 INCH (0,89(±0,1) MM) X 15.5 FEET (4724(±5) MM) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 7. TESTERE TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ, ALÜMİNYUM) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE DIŞLARI PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 9. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	06./c./2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
9	345527HA49018	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ; 27 (±1) MM X 0,035 INCH (0,89(±0,1) MM) X 15.5 FEET (4724(±5) MM) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 7. TESTERE TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, TAKIM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK, NİKEL ALAŞIMLI ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE DIŞLARI PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	06./c./2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 

KAYGİ İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

7. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
10	345527HD01289	TESTERE DAİRE	1. DAİRE TESTERE ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEME KESEBİLİR ÖZELLİKTE OLACAK VE DİŞ AÇISI POZİTİF OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DİŞ ÇAP: 660 (±10)MM. GÖBEK ÇAPI: 80 (±0,05)MM. KESME GENİŞLİĞİ: 4,4-6,6 MM ARASINDA. DİŞ SAYISI: 60 OLACAKTIR. 3. DAİRE TESTERE KESİCİ AGIZ SİRALAMA ŞEKLİ EK 'TE VERİLEN (ŞEKİL-1)' E UYGUN OLACAKTIR. 4. RASTGELE SEÇİLEN BİR ADET TESTERE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAK OLUP, GÖREVİNİ YERİNE GETİRİP GETİRMEYECEĞİNE BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 5. FONKSİYON MUAYENESİNDE EN FAZLA 5 INCH KALINLIĞINDA ALUMİNYUM ALAŞIMLI PLAKADA 5 MM'DK HIZDA KESİM YAPILACAK OLUP KESİNTİSİZ İLERLEME MEYDANA GELİP GELMEDİĞİNE BAKILACAKTIR. 6. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 7. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 9. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	S. Faruk DEMİRÇELİK Mak Müh. 97051/4542/...../2021 
11	345527HD23862	YATAY TESTERE (MAKİNA TESTERE LAMASI)	1. MAKİNA TESTERE LAMA DİŞ SAYISI 6 DİŞ INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 450 (±2) MM X 38 (±1) MM X 2 (±0,2) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DİŞİNDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE LAMASI FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. TESTERE LAMASI, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, TAKİM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK, NİKEL ALAŞIMLI ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE LAMASI FIRMA ORJİNAL AMBALAJI İLE TESLİM EDİLECEKTİR. 8. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	S. Faruk DEMİRÇELİK Mak Müh. 97051/4542/...../2021 
12	5110270073877	EL TESTERE LAMASI	1. EL TESTERE DİŞ SAYISI 24 DİŞ VE ÇİFT AĞIZLI TESTERE DİŞİ ÇAPRAZLAMA OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 300 (±5) MM X 13 (±0,5) MM X 0,8 (±0,2) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ (HSS)YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA BİLGİLERİ OLACAKTIR. 5. EL TESTERESİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE 1 (BİR) ADET TESTERE VERİLECEKTİR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	S. Faruk DEMİRÇELİK Mak Müh. 97051/4542/...../2021 
13	5130121592941	TESTERE AĞZI (DEKUPAJ)	1. DEKUPAJ MAKİNALARI İLE KULLANILMA UYGUN ÇELİK OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ (UZUNLUĞU:10(±0,5) CM, DİŞİ KISMİN UZUNLUĞU:8(±0,5) CM, GENİŞLİĞİ:8(±0,5) MM, KALINLIK:1 MM OLACAKTIR. 1 INCH'LİK DİŞ SAYISI 8(±1) DİŞ OLACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 4. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 6. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	Özden UĞUR Kim Müh. 01030/5094/...../2021 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	5136270075219	KILAVUZ (UNF NR10X32)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 2181'E UYGUN VE 2 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DİŞ ÖLÇÜSÜ 10# 32 UNF 2B DİŞ, SAP ÇAP 6 MM, TAM BOY: 50 MM, VİDA BOYU 12MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VİDA AÇILDIKTAN SONRA DİŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. 5. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 6. MALZEMELER ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	21.04.2021 Mural GÖCEN Mak.Müh. 91100/5291
2	5136270076957	KILAVUZ (METRİK 6X1)	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ M6X1 DİŞ VE TAM BOY 70 - 80 MM ARASINDA, DÜZ KANALLI MAKİNA KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.3. TİPİ İNCE VİDA (NF-UNF) OLACAKTIR. 2. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 2 (İKİ) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE DİŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DİŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DİŞLERİNDE KIRILMA OLMAYACAK VE AÇILAN DİŞ GEÇER-GEÇMEZ DİŞ MASTARLARINDA KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 2 (İKİ) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞİ ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	21.04.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542
3	513627HB31856	KILAVUZ	1. ALIMI YAPILACAK KILAVUZ, DÜZ KANALLI MAKİNA KILAVUZU OLACAKTIR. KILAVUZ: 1.1. M11 X 1,25 DİŞ ÖLÇÜSÜNDE VE 70 - 80 MM ARASINDA TAM BOY, 1.2. DIN 2181 STANDARTINA UYGUN, 1.3. METRİK VE İNCE VİDALI, 1.4. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS, HSS-G, HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS KILAVUZ ÜZERİNDE MARKALANMIŞ OLARAK GÖRÜLEBİLECEK VEYA YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. KILAVUZLAR AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE FİZİKSEL VE FONKSİYONEL MUAYENE EDİLECEKTİR. 2.1. TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 2.2. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK 2 (İKİ) ADET KILAVUZ MAKİNA ATÖLYELERİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE, 2.2.1. KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, 2.2.2. DİŞ AÇMA İŞLEMİNDEN SONRA KILAVUZ DİŞLERİNDE KIRILMA, SİYİRMA VB. DEFORMASYON OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 2.2.3. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANILACAK KILAVUZLAR, ALİMA ESAS MİKTARA DAHİL OLMAYACAKTIR. 3. MALZEMENİN TEK TEK ÇİZİLMEMEYİŞİ ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	21.04.2021 Seda SOYATA Mak.Müh. 98027/4547

8. Kısım Devamı

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

8. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
4	513627HB31857	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ 1 - 5/16 INCH X 12 DIŞ ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 1.2. KILAVUZ DIN 351E UYGUN OLACAKTIR. 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.4. TİPİNCE VİDA (NF-UNF) OLACAKTIR. 2. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLARINDE KIRILMA OLMAYACAKTIR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN TEK ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	22.06.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
5	513627HD46914	KILAVUZ, HELICOIL 7/16"-20 UNF 2B	1. ALIMI YAPILACAK ÜRÜN HELIKOIL SETİ ŞEKLİNDE OLACAKTIR. SET İÇİNDEKİ KILAVUZ, 1.1. 7/16" X 20 DIŞ ÖLÇÜSÜNDE, 1.2. İNCE VİDALI, 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS, HSS-G, HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS KILAVUZ ÜZERİNDE MARKALANMIŞ OLARAK GÖRÜLEBİLECEK VEYA YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. SET MUHTEVİYATINDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN MİKTARLARDA MALZEMELER OLACAKTIR. 2.1. 1 ADET MATKAP UCU, 2.2. 1 ADET KILAVUZ, 2.3. 1 ADET HELIKOIL KOLU, 2.4. 1 ADET KIRICI KOL, 2.5. MINUMUM 10 ADET HELIKOIL. 3. HELIKOIL SETİ AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE FİZİKSEL VE FONKSİYONEL MUAYENE EDİLECEKTİR. 3.1. TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3.2. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK 1 (BİR) ADET SET, TESWİYE II ATÖL YERİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİNDE, 3.2.1. 7/16" X 20 DIŞ UYGUN OLARAK HELIKOILIN ÇEKİLBİLDİĞİ, 3.2.2. DIŞ AÇMA İŞLEMİNDEN SONRA KILAVUZ DIŞLARINDE KIRILMA, SİYİRMA VB. DEFORMASYON OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 3.2.3. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE 7/16" X 20 ÖLÇÜSÜNDEKİ DIŞ UYGUN 5 (BEŞ) ADET HELIKOIL YÜKLENİCİ TARAFINDAN GETİRİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN SET ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	22.06.2021 Seda SOYATA Mak.Müh. 98027/4547 

KASE İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayene ve Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
6	513627HD46917	KILAVUZ HELICOIL 5/8"-11 UNC 2B	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME HELİKOİL SETİ ŞEKLİNDE OLACAKTIR. SET İÇİNDEKİ KILAVUZ. 1.1. 5/8"-11 DİŞ ÖLÇÜSÜNDE, 1.2. KALIN VIDALI, 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS, HSS-G, HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS KILAVUZ ÜZERİNDE MARKALANMIŞ OLARAK GÖRÜLEBİLECEK VEYA YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. SET MUHTEVİYATINDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN MİKTARLARDA MALZEMELER OLACAKTIR. 2.1. 1 ADET MATKAP UCU, 2.2. 1 ADET KILAVUZ, 2.3. 1 ADET HELİKOİL KOLU, 2.4. 1 ADET KIRICI KOL, 2.5. MINUMUM 10 ADET HELİKOİL. 3. HELİKOİL SETİ AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE FİZİKSEL VE FONKSİYONEL MUAYENE EDİLECEKTİR. 3.1. TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3.2. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK 1 (BİR) ADET SET, TESVİYE II ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİNDE, 3.2.1. 5/8" X 11 DİŞE UYGUN OLARAK HELİKOİLİN ÇEKİLBİLDİĞİ, 3.2.2. DİŞ AÇMA İŞLEMİNDE SONRA KILAVUZ DIŞLARINDE KIRILMA, SIYIRMA VB. DEFORMASYON OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 3.2.3. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE 5/8 X 11 ÖLÇÜSÜNDEKİ DİŞE UYGUN 5 (BEŞ) ADET HELİKOİL YÜKLENİCİ TARAFINDAN GETİRİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN SET ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	22.06.2021 Seda SOYATA Mak. Müh. 9802714547
7	532527HC98249	V-COIL HELICOIL M4X0,7	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME HELİKOİL SETİ ŞEKLİNDE OLACAKTIR. SET İÇİNDEKİ KILAVUZ. 1.1. M4 X0,7 DİŞ ÖLÇÜSÜNDE, 1.2. KALIN VIDALI, 1.3. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS, HSS-G, HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. BU HUSUS KILAVUZ ÜZERİNDE MARKALANMIŞ OLARAK GÖRÜLEBİLECEK VEYA YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. SET MUHTEVİYATINDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN MİKTARLARDA MALZEMELER OLACAKTIR. 2.1. 1 ADET MATKAP UCU, 2.2. 1 ADET KILAVUZ, 2.3. 1 ADET HELİKOİL KOLU, 2.4. 1 ADET KIRICI KOL, 2.5. MINUMUM 10 ADET HELİKOİL. 3. HELİKOİL SETİ AŞAĞIDA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE FİZİKSEL VE FONKSİYONEL MUAYENE EDİLECEKTİR. 3.1. TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3.2. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK 1 (BİR) ADET SET, TESVİYE II ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİNDE, 3.2.1. M4 X 0,7 DİŞE UYGUN OLARAK HELİKOİLİN ÇEKİLBİLDİĞİ, 3.2.2. DİŞ AÇMA İŞLEMİNDE SONRA KILAVUZ DIŞLARINDE KIRILMA, SIYIRMA VB. DEFORMASYON OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 3.2.3. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE M4 X 0,7 ÖLÇÜSÜNDEKİ DİŞE UYGUN 5 (BEŞ) ADET HELİKOİL YÜKLENİCİ TARAFINDAN GETİRİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN SET ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	22.06.2021 Seda SOYATA Mak. Müh. 9802714547

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

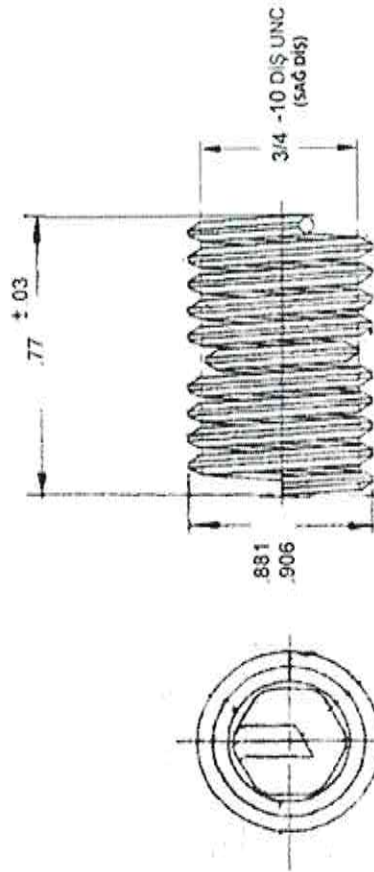
8. KISIM

S/N	MSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
8	5340007533497	HELİKOİL (INSERT SCREW, THREAD)	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME İÇİN AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRETİCİ FIRMANIN ÜRÜN KATALOGUNA VEYA ÜRETİCİ FIRMA ONAYLI DOKÜMANA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MALZEMESİ 300 SERİSİ (302.304.316 ...) PASLANMAZ ÇELİK OLACAKTIR. 1.2. NOMİNAL DIŞ ÖLÇÜSÜ (HELİKOİL İÇİNE GİRECEK CİVATANIN DIŞ ÖLÇÜSÜ): 3/4-10UNC OLACAKTIR. 1.3. HELİKOİL BOYU 0,77 (±0,03) INCH OLACAKTIR. 2. EKTEKİ TEKNİK RESİM REFERANS OLARAK ALINACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLI OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE STOK NUMARASI, ÜRÜN İSMİ, İMALATÇI FIRMA ADINI İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET HELİKOİL ATÖLYE TARAFINDAN ALUMİNYUM MALZEMEYE TAKILACAK VE 3/4-10 DIŞ-UNC CİVATA VIDALANARAK KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN FAZLADAN 1 ADET İLAVE MALZEME İSTENECEKTİR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2021 A. Mehmet AKIN Mak Müh. 98038/4533 

KASE İMZA

8. Krishna

8.1451m



1 - ÖLÇÜLER İNÇ OLARAK VERİLMİŞTİR.

NOTAR:

1	1	PASLANMAZ ÇELİK					
NR.	ADET	MALZEME	ML.Z. SARTNAME Sİ	ML.Z. STOK NO.			

[illegible]

☐ +CH₃
☐ +CH₂CH₃
☐ +CH₂CH₂CH₃

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik /İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti İle İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	5120008046055	HELICOIL KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.2. TİPİ UNC KALIN VİDA OLACAKTIR. 2. KILAVUZ 5/16X18 INCH ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	10.10.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak Müh. 97051/4542 
2	512027H725108	HELICOIL KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.2. TİPİ UNF İNCE VİDA OLACAKTIR. 2. HELICOIL KILAVUZ 5/16X24 INCH ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. HELICOIL KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	10.10.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak Müh. 97051/4542 
3	513327H725762	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ TS 82/1 VEYA DIN 352'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.3. TİPİ ISO METRİK VİDA OLACAKTIR. 2. KILAVUZ M5X0.8 ÖLÇÜLERİNDE (ÜÇLÜ TAKIMIN SON KILAVUZU) OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	10.10.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak Müh. 97051/4542 

KAGE/İM 7A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

9. KISIM

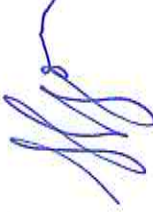
S/N	MSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti İle İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
4	5136002623442	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ TS 82/2 VEYA DIN 2181'E UYGUN OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.3. TİPİ NF-JNEF İNCE VİDA OLACAKTIR. 2. KILAVUZ 3/8 INCH X32 DİŞ ÖLÇÜLERİNDE 2'Lİ TAKIM KILAVUZU OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) TAKIM KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DİŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DİŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRLEME OLMA YACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE KILAVUZ İSTENMEMEKTEDİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	14.05.2021 S. Faruk DEMİROĞLU Mak.Müh. 970514542 
5	5136005163361	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 2181'E UYGUN KISA SAPLI MAKİNAKILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DİŞ ÖLÇÜSÜ 7/8", 14 UNF 28 DİŞ, SAP ÇAP 18 MM, TAM BOY: 80 MM, VİDA BOYU 22 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VİDA AÇILDIKTAN SONRA DİŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	9.12.2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291 
6	5136007295677	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 2181'E UYGUN VE 2 PARÇALI TAKIM ELKILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DİŞ ÖLÇÜSÜ 3 NUMARA, 56 UNF 28 DİŞ, SAP ÇAP 2.8 MM, TAM BOY: 32 MM, VİDA BOYU 10MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VİDA AÇILDIKTAN SONRA DİŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEMELER ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	9.12.2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291 

KİSA 2-18

21/04-14-01

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

9. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti İle İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
7	5136270075220	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.2. TİPİ İNCE VİDA (NF-UNF) OLACAKTIR. 2. KILAVUZ 1/4 INCH X 28 DIŞ VE TAM BOY 75 - 80 MM ARASINDA, DÜZ KANALLI MAKİNA KILAVUZU OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA OLMAYACAK VE AÇILAN DIŞ GEÇER- GEÇMEZ DIŞ MASTARLARINDA KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEME ŞEKLİDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 970514542 
8	5136270076451	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 357E UYGUN VE 3 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 4 NUMARA, 40 UNC 2B DIŞ, SAP ÇAP 3.5 MM, TAM BOY: 40 MM, VİDA BOYU 11 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VİDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖCEN Mak.Müh. 911005291 
9	5136270076485	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KISA SAPLI 1/16 KONİK BORU KILAVUZU, NPT-NPTF VİDA OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 3/8", 18 NPT DIŞ, SAP ÇAP 12 MM, TAM BOY: 65 MM, VİDA BOYU 27 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VİDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖCEN Mak.Müh. 911005291 

KARŞILIM 7A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

9. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Yarsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
10	5136270076960	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 351'E UYGUN VE 3 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 14", 20 UNC 28 DIŞ, SAP ÇAP 6 MM, TAM BOY: 50 MM, VIDA BOYU 19 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VIDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU, VIDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLARDA BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	9.12.2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291 
11	5136270076961	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 351'E UYGUN VE 3 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 5/16 INCH, 18 UNC 28 DIŞ, SAP ÇAP 6 MM, TAM BOY: 56 MM, VIDA BOYU 22MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VIDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VIDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLARDA BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	9.12.2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291 
12	5136270077022	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ, BOYUT VE TOLERANSLARI TS 822 VEYA DIN 2181'E UYGUN OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 2. KILAVUZ ÖLÇÜLERİ, 7/16 INCH X 20 DIŞ OLACAK, TİPİ: TİP 1 VEYA TİP 2, ÇEŞİTİ: ÇEŞİT 4: İNCE VIDA (NF-UNF) OLACAKTIR. 3. KILAVUZLAR, 2'LI SET HALİNDE ÖN VE SON KILAVUZ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. 4. KILAVUZLAR, FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. KILAVUZLAR, TEK TEK ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	10.02.2021 S.Faruk DEMİRCİCELİK Mak.Müh. 970514542 

KASE/İmza

21/04-14-01

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayene Edilecek Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
13	5136270077070	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 351'E UYGUN VE 3 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 2 NUMARA, 56 UNC 28 DİŞ, SAP ÇAP 2.8 MM, TAM BOY: 35 MM, VİDA BOYU 11 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE VİDA AÇILDIKTAN SONRA DİŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖÇEN Mak.Müh.91100/5291 
14	5136270155190	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 2181'E UYGUN VE 2 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 4 NUMARA, 48 UNF 28 DİŞ, SAP ÇAP 3.5 MM, TAM BOY: 35-40 MM ARASINDA, VİDA BOYU 10 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VİDA AÇILDIKTAN SONRA DİŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖÇEN Mak.Müh.91100/5291 
15	5136270157374	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 351'E UYGUN VE 3 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 5 NUMARA, 40 UNC 28 DİŞ, SAP ÇAP 3.5 MM, TAM BOY: 40 MM, VİDA BOYU 11 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VİDA AÇILDIKTAN SONRA DİŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖÇEN Mak.Müh.91100/5291  KASE/İM2A

21/04-14-01

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

g. kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti İle İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
16	5136270194723	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 2181'E UYGUN VE 2 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 9"16", 18 UNF 2B DIŞ, SAP ÇAP 11 MM, TAM BOY: 70 MM, VİDA BOYU 22 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VİDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (İTS, DIN, ANSI V.B. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEK) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291
17	5136270206028	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 351'E UYGUN VE 3 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 8 NUMARA, 32 UNC 2B DIŞ, SAP ÇAP 4.5 MM, TAM BOY: 45 MM, VİDA BOYU 13 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 3 (ÜÇ) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VİDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 3 (ÜÇ) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (İTS, DIN, ANSI V.B. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEK) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291
18	5136270206368	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. KILAVUZ DIN 2181'E UYGUN VE 2 PARÇALI TAKIM EL KILAVUZU OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS) İMAL EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÖLÇÜSÜ 6 NUMARA, 40 UNF 2B DIŞ, SAP ÇAP 4-4.5 MM ARASINDA, TAM BOY: 40-45 MM ARASINDA, VİDA BOYU 12 MM, SAĞ KESME YÖNLÜ, VİDA AÇISI 60° OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLMİŞ 1 (BİR) ADET KILAVUZ ÖLÇÜ VE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VİDA AÇILDIKTAN SONRA DIŞLERDE BOZULMA OLUP OLMADIĞI KONTROL EDİLECEKTİR. MUAYENE İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, ÜRÜN KODUNUN YAZILDIĞI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (İTS, DIN, ANSI V.B. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEK) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	/...../2021 Murat GÖCEN Mak.Müh.9110015291

KASE / imza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

9. Kısım

S/N	MSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
19	513627HD18502	HELICOIL KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.2. TİPİ UNC KALIN VIDA OLACAKTIR. 2. HELICOIL KILAVUZ NR. 6X32 UNC ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	14.04.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak. Müh. 97051/4542 
20	513627HD46911	HELICOIL KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.2. TİPİ UNC KALIN VIDA OLACAKTIR. 2. HELICOIL KILAVUZ 3/8X16 INCH ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (SE-SET) (1 SET =1 ADET KILAVUZDUR.)	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	14.04.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak. Müh. 97051/4542 
21	513627HD46916	HELICOIL KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.2. TİPİ UNC KALIN VIDA OLACAKTIR. 2. HELICOIL KILAVUZ NR. 8X32 UNC ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE KILAVUZ VERİLECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEMEYECİK ŞEKİLDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (SE-SET) (1 SET =1 ADET KILAVUZDUR.)	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	14.04.2021 S. Faruk DEMİRÇELİK Mak. Müh. 97051/4542 

KASELİM 7A

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

9. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
22	513627HD51694	KILAVUZ	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1 KILAVUZ TS 82/2 VEYA DIN 2181'E UYGUN OLACAKTIR. 1.2 YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS-E) İMAL EDİLECEKTİR. 1.3 TİPİ ISO METRİK İNCE VİDA OLACAKTIR. 2. KILAVUZ M30X1.5 ÖLÇÜLERİNDE (İKİLİ TAKIMIN SON KILAVUZU) OLACAKTIR. 3. KILAVUZLARIN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET KILAVUZ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE DIŞ AÇMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. DIŞ AÇMADAN SONRA KILAVUZ DIŞLARINDA KIRILMA VE KÖRELİME OLMAYACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE KILAVUZ İSTENMEYECEKTİR. 5. MALZEME ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE TEK TEK AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 7. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ VERECEKTİR.	14.04.2021 S. FANUK DEMİRÇELİK Mak. Müh. 97051/4542 

KASE İmza

10. Kısım

21/04-09-01

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

10. Kısım

SIN	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	345527HD23544	90 DERECE, SAPLI HAVŞA FREZE	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. HAVŞA FREZE BOYUT VE TOLERANSLARI TS 3751/10 VEYA DIN 335/C'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 1.3. HAVŞA FREZE, SİLİNDİRİK SAPLI VE ÜÇ AĞIZLI OLACAKTIR. 1.4. ÖLÇÜLERİ: HAVŞA ÇAPI: 10-10,5 MM ARASINDA, SAP ÇAPI: 6 (±0,1) MM, AĞIZLAMA ÇAPI: 2,5 (±0,1) MM, TAM BOY: 50 (±0,5) MM VE 90 DERECE HAVŞA AÇILI OLACAKTIR. 2. HAVŞA FREZELERDEN RASTGELE SEÇİLECEK 1 ADEDİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 3. HAVŞA FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
2	345527HD23545	90 DERECE, SAPLI HAVŞA FREZE	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 1.1. HAVŞA FREZE BOYUT VE TOLERANSLARI TS 3751/10 VEYA DIN 335/C'YE UYGUN OLACAKTIR. 1.2. YÜKSEK HIZ ÇELİĞİNDEN (HSS VEYA HSS-E) İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. 1.3. HAVŞA FREZE, SİLİNDİRİK SAPLI VE ÜÇ AĞIZLI OLACAKTIR. 1.4. ÖLÇÜLERİ: HAVŞA ÇAPI: 6,3 (±0,2) MM, SAP ÇAPI: 5 (±0,1) MM, AĞIZLAMA ÇAPI: 1,5 (±0,1) MM, TAM BOY: 45 (±0,5) MM VE 90 DERECE HAVŞA AÇILI OLACAKTIR. 2. HAVŞA FREZELERDEN RASTGELE SEÇİLECEK 2 ADEDİ FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU VE TALAŞ KALDIRMA KABİLİYETİ KONTROL EDİLECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 3. HAVŞA FREZELER TEK TEK ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

02.10.2021

S. Faruk DEMİRÇELİK Mak. Müh. 97051/4542

KASE / imza