

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	01 Haziran 2022/ 4790-227-22/207
İşin Tanımı	4 Kısım 11 Kalem Muhtelif Alüminyum Esaslı Ham Malzeme Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi sözleşmenin imzalanmasını müteakip ilk günden itibaren 80 (SEKSEN) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmi oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden Katma Değer Vergisi hariç (rakamla).....T.L. (yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

227 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	9535270075601	ALÜMİNYUM SAC LEVHA	1	SH	TL	TL
1 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* SH:LEVHA,TABAKA

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	4710001422999	ALÜMİNYUM BORU	525	FT	TL	TL
2	471027H720705	ALÜMİNYUM BORU	228	MR	TL	TL
2 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR:METRE, FT:FEET

3 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	4710270367815	ALÜMİNYUM KARE PROFİL	6	MR	TL	TL
2	471027HD69738	ALÜMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİL	6	MR	TL	TL
3	954027H738441	ALÜMİNYUM "U" PROFİL	39,3	FT	TL	TL
4	954027H753136	ALÜMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİL	30	MR	TL	TL
5	954027HD75701	ALÜMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİL	18	MR	TL	TL
3 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* MR:METRE, FT:FEET

4 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	9530002318361	ALÜMİNYUM LAMA	10	FT	TL	TL
2	9530002368440	ALÜMİNYUM ÇUBUK	10	FT	TL	TL

KARŞILIM 2A

227 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

3	953027H813765	ALÜMİNYUM ALAŞIMLI DİKDÖRTGEN ÇUBUK	19	FT	TL	TL
---	---------------	--	----	----	----	----

4 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* FT:FEET

GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)

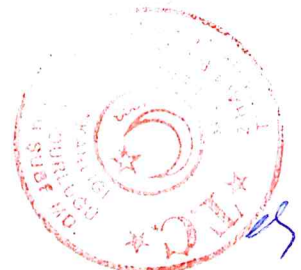
TL

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

g



J. Kısım

22/03-10

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

J. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	9535270075601	ALÜMİNYUM SAC LEVHA	1. ALAŞIM KALİTESİ: 5754, TEMPERİ: 0 VEYA H111 OLACAKTIR. ALAŞIMIN UYGUNLUĞU LABORATUVAR ANALİZİ İLE LAHIKA-1'DE VERİLEN TABLOYA GÖRE KONTROL EDİLECEKTİR. TEMPER DURUMU YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEK VEYA YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: KALINLIK: 2 (±0.80) MM, GENİŞLİK: 1250 (±20) MM, BOY: 2500 (±100) MM OLACAKTIR. 3. KİMYASAL ANALİZ TS ISO 14707 SPECTRO'YA VEYA EŞ DEĞER ANALİZ METOTLARINDAN BİRİYLE YAPILACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ İÇİN MALZEME UCUNDAN (25X25) MM EBATLARINDA NUMUNE KESİLECEKTİR. ANALİZ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 4. ALÜMİNYUM MALZEMEDE KOROZYON, KUSUR, EZİK LİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU VB. OLUMSUZLUKLAR OLMAYACAKTIR. MALZEME KESİTİSİZ TAM BOY OLACAKTIR. KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELER OLMAYACAKTIR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN ÖZELLİKLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (SH (SHEET):LEVHA)	6. ALTI AY GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

31.05/2022

J. Kısım

İmran SEYHAN LAFİFLER Met.Müh. 14172/4531

KASE/107A

1. Kısım

Tablo 1: Alüminyum Alaşım Kalitelerine göre Kimyasal Kompozisyon Limitleri (%)

ALAŞIM KALİTESİ	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Diğer	TOPLAM	ALÜMİNYUM	İLGİLİ STANDART
2024	0.50	0.50	3.8-4.9	0.3-0.9	1.2-1.8	0.10	0.25	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, AMS, TS, EN
6061	0.40- 0.80	0.70	0.15- 0.40	0.15	0.80- 1.20	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, AMS, TS, EN
E-61	0.70- 1.30	0.40	0.10	0.40- 0.80	0.40- 0.90	0.20	0.20	0.10	0.05	0.15	KALAN	E NORM
3003	0.6	0.5	0.05-0.2	1.0-1.5	-	-	0,1	-	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN
5754	0.4	0.4	0.1	0.5	2.6-3.6	0.3	0.2	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN

- Tek rakamlar maksimum değeri ifade eder.

KAGE/Imra

Imran SEYHAN LATİFLER
Met.Müh

2. Kısım

22/03-03

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

2. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	4710001422999	ALÜMİNYUM BORU	1. ALÜMİNYUM BORUNUN ALAŞIM VE TEMPERİ: 6061-T6 VEYA 6063-T5 VEYA 6063-T6 VEYA 6082-T6 VEYA 6351-T6 VEYA E 61-T6 VEYA E-65-T6 OLACAKTIR. 2. ALAŞIMIN UYGUNLUĞU LABORATUVAR KONTROLÜ İLE YAPILACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ SONUCU LAHİKA-1' DE VERİLEN DEĞERLERE UYGUN OLACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ TESTİ: TS ISO 14707 SPECTRO VEYA EŞDEĞER ANALİZ METOTLARINDAN BİRİSİNE GÖRE YAPILACAKTIR. 3. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 10(±0.2)MM, ET KALINLIĞI: 1(-0.1, +0)MM, UZUNLUĞU: 2000(-10, +100) VEYA 4000 (-10, +100) MM VEYA 6000 (-10, +100) MM OLACAKTIR. 4. SERTLİK TESTİ VE KONTROLLERİ ROCKWELL SERTLİK CİHAZI İLE YAPILACAKTIR. SERTLİK MINİMUM ROCKWELL 75 HRE OLACAKTIR. NUMUNE: RASTGELE SEÇİLEN 5 BOY MALZEME UCUNDAN MAKSİMUM 50 MM KESİLEREK ALINACAKTIR. MUAYENE İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. ALÜMİNYUM MALZEMEDE KOROSYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKİL BOZUKLUĞU VB. OLUMSUZLUKLAR OLMAYACAKTIR. MALZEMELER KESİNTİSİZ, EKSİZ, TAM BOY OLACAKTIR. KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELER OLMAYACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (EN AZ 160 METRE MALZEME İSTENMEKTEDİR.) (1 FT=304,8 MM)	8. BİR YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.
2	471027H720705	ALÜMİNYUM BORU	1. ALIMI YAPILACAK ALÜMİNYUM BORUNUN ALAŞIM VE TEMPERİ: 6061-T6 VEYA 6063-T5 VEYA 6063-T6 VEYA 6082-T6 VEYA E 61-T6 VEYA E-65-T6 OLACAKTIR. 2. ALAŞIMIN UYGUNLUĞU LABORATUVAR KONTROLÜ İLE YAPILACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ SONUCU LAHİKA-1' DE VERİLEN DEĞERLERE UYGUN OLACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ TESTİ: TS ISO 14707 SPECTRO VEYA EŞDEĞER ANALİZ METOTLARINDAN BİRİSİNE GÖRE YAPILACAKTIR. 3. ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 25 (±0.35)MM, ET KALINLIĞI: 2.5 (± 0.45)MM, UZUNLUĞU: 2000 (-10, +30)MM VEYA 3000 (-10, +30) MM VEYA 6000 (-10, +30) MM OLACAKTIR. 4. SERTLİK TESTİ VE KONTROLLERİ ROCKWELL SERTLİK CİHAZI İLE YAPILACAKTIR. SERTLİK MINİMUM ROCKWELL 75 HRE OLACAKTIR. NUMUNE: RASTGELE SEÇİLEN 5 BOY MALZEME UCUNDAN MAKSİMUM 50 MM KESİLEREK ALINACAKTIR. MUAYENE İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 5. ALÜMİNYUM MALZEMEDE KOROSYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKİL BOZUKLUĞU VB. OLUMSUZLUKLAR OLMAYACAKTIR. MALZEMELER KESİNTİSİZ, EKSİZ, TAM BOY OLACAKTIR. KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELER OLMAYACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. BİR YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

17.02.2022

18

İmran SEYHAN LATİFLER Met.Müh. 14172/4531

KASE/İMZA

Tablo 1: Alüminyum Alaşım Kalitelerine göre Kimyasal Kompozisyon Limitleri (%)

ALAŞIM KALİTESİ	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Diğer	TOPLA M	ALÜMİNYUM	İLGİLİ STANDART
6061	0.40- 0.80	0.70	0.15- 0.40	0.15	0.80- 1.20	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN
6351	0.7-1.30	0.50	0.10	0.40- 0.80	0.40- 0.80	...	0.20	0.20	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN
6082	0.7-1.30	0.50	0.10	0.40-1.0	0.6-1.2	0.25	0.20	0.10	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN
6063	0.20- 0.60	0.35	0.10	0.10	0.45- 0.90	0.10	0.10	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN
E-61	0.70- 1.30	0.40	0.10	0.40- 0.80	0.40- 0.90	0.20	0.20	0.10	0.05	0.15	KALAN	E NORM
E-65	0.40- 0.80	0.70	0.15- 0.40	0.15	0.80- 1.20	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	KALAN	E NORM

- Tek rakamlar maksimum değeri ifade eder.

Tablo 2: Alüminyum Alaşım Kalitelerine göre Farklı Standartlardaki Eşdeğerler (Muadillik ilişkisi)

TSE EN (TS EN 573-3)	E-NORM	SAE / AISI / ANSI
EN AW- 6061	E-65	6061
EN AW- 6063	E-60	6063
EN AW- 6351	E-61	6351

İmran SEYHAN LATİFLER

3. Kısım

22/03-02

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

3. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	4710270367815	ALÜMİNYUM KARE PROFİL	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME ALÜMİNYUM ALAŞIMLI KARE KESİTLİ PROFİLDİR. 2. ALAŞIMI VE TEMPERİ (EN AW, SAE/AISI): 6060 T6 VEYA 6061 T6 VEYA 6063 (T5 VEYA T6) VEYA 6005 T6 OLACAKTIR. MALZEMENİN ALAŞIMI VE TEMPERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEK VEYA BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. ÖLÇÜLERİ (MM): 50(±0.5) X 50(±0.5) X ET KALINLIĞI: 3(±0.5), BOY: 6000 (-10, +100) MM OLACAKTIR. 4. ALÜMİNYUM MALZEMELERDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU, BOYUNDA KAYNAKLA BİRLEŞTİRME VB. OLUMSUZLUKLAR MEVCUT OLMAYACAKTIR. 5. LABORATUVAR KONTROLÜ, ANALİZ VEYA TEST İŞLEMİ YAPILMAYACAKTIR. PARTİNİN TAMAMINA GÖZ VE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	471027HD69738	ALÜMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİL	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME ALÜMİNYUM ALAŞIMLI DİKDÖRTGEN KESİTLİ PROFİLDİR. 2. ALAŞIMI VE TEMPERİ (EN AW, SAE/AISI): 6060 T6 VEYA 6061 T6 VEYA 6063 (T5 VEYA T6) VEYA 6005 T6 OLACAKTIR. MALZEMENİN ALAŞIMI VE TEMPERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEK VEYA BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. ÖLÇÜLERİ (MM): 50(±0.5) X 40(±0.5) X ET KALINLIĞI: 3(±0.5), BOY: 6000 (-10, +100) MM OLACAKTIR. 4. ALÜMİNYUM MALZEMELERDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU, BOYUNDA KAYNAKLA BİRLEŞTİRME VB. OLUMSUZLUKLAR MEVCUT OLMAYACAKTIR. 5. LABORATUVAR KONTROLÜ, ANALİZ VEYA TEST İŞLEMİ YAPILMAYACAKTIR. PARTİNİN TAMAMINA GÖZ VE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	954027H738441	ALÜMİNYUM "U" PROFİL	1. ALÜMİNYUM U PROFİL, UPE TİPİ PARALEL TABANLI ALÜMİNYUM U PROFİL OLACAKTIR. 2. ALAŞIMI VE TEMPERİ (EN AW, SAE/AISI): 6061-T6 VEYA ETİ 61-T6 VEYA 6351-T6 OLACAKTIR. YÜKLENİCİ ALAŞIM KALİTESİ VE TEMPERİNİ ÜRETİCİDEN ALDIĞI BELGE İLE BELGELENDİRECEKTİR. 3. SERTLİK MİNİMUM ROCKWELL 85 HRE (47 HRB-ROCKWELL B VEYA 80 HB-BRINELL) OLACAKTIR. BU HUSUS MALZEME UCUNDAN KESİLECEK EN FAZLA (20X20) MM BOYUTUNDA NUMUNE İLE KONTROL EDİLECEKTİR. 4. ÖLÇÜLERİ (MM): (80 (±1.0) X 40 (±0.50) X ET KALINLIĞI: 4 (±0.25) MM, BOY: 6000(-0, +20) MM OLACAKTIR. 5. MALZEMELERDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK, ÇİZİK, ŞEKLİ BOZUKLUĞU VE KAYNAKLI BİRLEŞTİRME GİBİ VB. OLUMSUZLUKLAR MEVCUT OLMAYACAKTIR. 6. LABORATUVAR KONTROLÜ, ANALİZ VEYA TEST İŞLEMİ YAPILMAYACAKTIR. PARTİNİN TAMAMINA GÖZ VE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 7. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN ÖZELLİKLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (2 ADET 6000(-0, +20)MM BOYDA U PROFİL TESLİM EDİLECEKTİR.) (1 FT=30.48 CM)	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

Kase/m 7A

16.05

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

3. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	954027H753136	ALÜMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİL	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME ALUMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİLDİR. 2. ALASIMI VE TEMPERİ (EN AW, SAE/AISI): 6061-T6 VEYA E 61-T6 VEYA 6351-T6 VEYA 6063-T5 VEYA T6 OLACAKTIR. MALZEMENİN ALAŞIMI VE TEMPERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEK VEYA BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. ÖLÇÜLERİ (MM): 60 (±1.0) X 20 (±0.50) X ET KALINLIĞI: 2.5 (-0.2, +0.50), BOY: 6000(-0, +10) MM OLACAKTIR. 4. ALUMİNYUM MALZEMELERDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU, BOYUNDA KAYNAKLA BİRLEŞTİRME VB. OLUMSUZLUKLAR MEVCUT OLMAYACAKTIR. 5. LABORATUVAR KONTROLÜ, ANALİZ VEYA TEST İŞLEMİ YAPILMAYACAKTIR. PARTİNİN TAMAMINA GÖZ VE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN ÖZELLİKLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
5	954027HD75701	ALÜMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİL	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME ALUMİNYUM DİKDÖRTGEN PROFİLDİR. 2. ALASIMI VE TEMPERİ (EN AW, SAE/AISI): 6061-T6 VEYA E 61-T6 VEYA 6351-T6 VEYA 6063-T5, T6 OLACAKTIR. MALZEMENİN ALAŞIMI VE TEMPERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEK VEYA BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. ÖLÇÜLERİ (MM): 80 (±1.0) X 40 (±0.50) X ET KALINLIĞI: 3(-0.2, +1.0), BOY: 6000(-0, +20) MM OLACAKTIR. 4. ALUMİNYUM MALZEMELERDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU, BOYUNDA KAYNAKLA BİRLEŞTİRME VB. OLUMSUZLUKLAR MEVCUT OLMAYACAKTIR. 5. LABORATUVAR KONTROLÜ, ANALİZ VEYA TEST İŞLEMİ YAPILMAYACAKTIR. PARTİNİN TAMAMINA GÖZ VE ÖLÇÜ KONTROLÜ YAPILACAKTIR. 6. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE ÜRETİCİ FIRMA ADI VE ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

16.1.05/2022

Murat CERAN Met.Müh. 98029/4529

KASE/İMZA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	9530002318361	ALÜMİNYUM LAMA	1. ALAŞIMI VE TEMPERİ: 2024-T4 OLACAKTIR. QQ-A- 225/6'YA UYGUN OLACAKTIR. UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: KALINLIK: 1,500 (±0.039) INCH, GENİŞLİK: 8,000(±0.32) INCH, BOYU: 10 (-0, +2) FT ARALIĞINDA OLACAKTIR. 3. ALAŞIMIN UYGUNLUĞU İÇİN AYRICA KİMYASAL ANALİZ YAPTIRILACAK, KİMYASAL ANALİZ SONUCU LAHIKA-1' DE VERİLEN DEĞERLERE UYGUN OLACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ TS ISO 14707 SPECTROYA VEYA EŞ DEĞER ANALİZ METOTLARINDAN BİRİYLE YAPILACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ İÇİN MALZEME UCUNDAN (30X30) MM NUMUNE KESİLECEKTİR, ANALİZ İÇİN İLAVE MALZEME TALEP EDİLMEMEYECİKTİR. 4. MALZEMENİN SERTLİĞİ Min.94 HRE OLACAKTIR. SERTLİK ROCKWELL CİHAZI İLE KONTROL EDİLECEKTİR. 5. ALÜMİNYUM MALZEMEDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU VB. OLMAYACAKTIR. MALZEME KESİNTİSİZ TAM BOY OLACAKTIR. KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELER OLMAYACAKTIR. 6. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR VE UYGUN KORUYUCU AMBALAJDA TESLİM EDİLECEKTİR. (1 INCH=25,4 MM) (1 FT=304,8 MM)	7. BİR YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.
2	9530002368440	ALÜMİNYUM ÇUBUK	1. ALAŞIMI VE TEMPERİ: 2024-T4 OLACAKTIR. QQ-A- 225/6'YA UYGUN OLACAKTIR. UYGUNLUĞU YÜKLENİCİ TARAFINDAN BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. ÖLÇÜLERİ: ÇAP: 2,500"(±0.06) INCH, BOYU: 10 (-0, +2) FT ARALIĞINDA OLACAKTIR. 3. ALAŞIMIN UYGUNLUĞU İÇİN AYRICA KİMYASAL ANALİZ YAPTIRILACAK, KİMYASAL ANALİZ SONUCU LAHIKA-1' DE VERİLEN DEĞERLERE UYGUN OLACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ TS ISO 14707 SPECTROYA VEYA EŞ DEĞER ANALİZ METOTLARINDAN BİRİYLE YAPILACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ İÇİN MALZEME UCUNDAN 15(±2MM) NUMUNE KESİLECEK, ANALİZ İÇİN İLAVE MALZEME TALEP EDİLMEMEYECİKTİR. 4. MALZEMENİN SERTLİĞİ Min.94 HRE OLACAKTIR. SERTLİK ROCKWELL CİHAZI İLE KONTROL EDİLECEKTİR. 5. ALÜMİNYUM MALZEMEDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU VB. OLMAYACAKTIR. MALZEME KESİNTİSİZ TAM BOY OLACAKTIR. KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELER OLMAYACAKTIR. 6. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR VE UYGUN KORUYUCU AMBALAJDA TESLİM EDİLECEKTİR. (1 INCH=25,4 MM) (1 FT=304,8 MM)	7. BİR YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.
3	953027H813765	ALÜMİNYUM ALAŞIMLI DIKDÖRTGEN ÇUBUK	1. ALAŞIM KALİTESİ 6061-T6 VEYA E 61-T6 OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ: GENİŞLİK:100 (±0.80)MM, KALINLIK: 10 (±0.35)MM, BOY: 6000 (-25, +100) MM OLACAKTIR. 3. ALAŞIMIN UYGUNLUĞU İÇİN KİMYASAL ANALİZ YAPTIRILACAK, KİMYASAL ANALİZ SONUCU LAHIKA-1' DE VERİLEN DEĞERLERE UYGUN OLACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ TS ISO 14707 SPECTROYA VEYA EŞ DEĞER ANALİZ METOTLARINDAN BİRİYLE YAPILACAKTIR. KİMYASAL ANALİZ İÇİN MALZEME UCUNDAN (25X25) MM² EBATLARINDA NUMUNE KESİLECEKTİR, ANALİZ İÇİN İLAVE MALZEME TALEP EDİLMEMEYECİKTİR. 4. MALZEMENİN SERTLİĞİ Min.83 HRE OLACAKTIR. SERTLİK ROCKWELL CİHAZI İLE KONTROL EDİLECEKTİR. 5. ALÜMİNYUM MALZEMEDE KOROZYON, KUSUR, EZİKLİK ŞEKLİ BOZUKLUĞU VB. OLMAYACAKTIR. MALZEME KESİNTİSİZ TAM BOY OLACAKTIR. KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELER OLMAYACAKTIR. 6. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI, ÜRÜN İSMİ, KALİTESİ, ÖLÇÜLERİ BİLGİLERİNİ İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR VE UYGUN KORUYUCU AMBALAJDA TESLİM EDİLECEKTİR. (1 ADET 6000 (-25, +1009 MM ALÜMİNYUM ÇUBUK TESLİM EDİLECEKTİR.) (1 FT=304,8 MM)	7. BİR YIL GARANTİ İSTENMEKTEDİR.

17.02.2022

İmza

İmran SEYHAN (ATIFLER Met.Müh. 14172/4531)

KASE/İmza

4. Kısım Devamı

LAHİKA-1

Tablo 1: Alüminyum Alaşım Kalitelerine göre Kimyasal Kompozisyon Limitleri (%)

ALAŞIM KALİTESİ	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Diğer	TOPLAM	ALÜMİNYUM	İLGİLİ STANDART
2024	0.50	0.50	3.8-4.9	0.3-0.9	1.2-1.8	0.10	0.25	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, AMS, TS, EN
6061	0.40- 0.80	0.70	0.15- 0.40	0.15	0.80- 1.20	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, AMS, TS, EN
E-61	0.70- 1.30	0.40	0.10	0.40- 0.80	0.40- 0.90	0.20	0.20	0.10	0.05	0.15	KALAN	E NORM
3003	0.6	0.5	0.05-0.2	1.0-1.5	-	-	0.1	-	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN
5754	0.4	0.4	0.1	0.5	2.6-3.6	0.3	0.2	0.15	0.05	0.15	KALAN	ASTM, TS, EN

- Tek rakamlar maksimum değeri ifade eder.

KASE/İMZA

Imran SEYHAN LATİFLER
Met. Müh