

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	16 Mayıs 2022/ 4790-201-22
İşin Tanımı	1 Kalem Lastik Ekstrüzyon Tezgahı Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi sözleşmenin imzalanmasını müteakip 150 (Yüzelli) takvim günüdür.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde teklifimizin geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L. (yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

201 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	344127HD33695	LASTİK EKSTRÜZYON TEZGAHI	1	EA	TL	TL
Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)					TL	

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



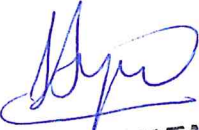
LASTİK EKSTRÜZYON TEZGÂHI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. EKSTRÜZYON TEZGÂHI; KAUÇUK HAMURLARININ ÇEŞİTLİ ÇAPLARDA EKSTRÜZYON KALIPLARI VASITASIYLA PROFİL HALİNE GETİRİLME İŞLEMLERİNDE KULLANILACAK OLUP, AŞAĞIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERE SAHİP OLACAKTIR.
 - 1.1. TEZGÂH VİDALI OLARAK ÇALIŞACAKTIR.
 - 1.2. NAMLU BOYU 40 (± 10) CM OLACAKTIR.
 - 1.3. VİDA ÇALIŞMA HIZI TEZGÂH KONTROL ÜNİTESİNDE DEĞİŞTİRİLEBİLİR ÖZELLİKTE OLACAKTIR.
 - 1.4. NAMLU İÇİNDEKİ HAMURUN KÜR OLMASINI ENGELLEYECEK SOĞUTMA SİSTEMİ (SICAKLIK KONTROL ÜNİTESİ) OLACAKTIR.
 - 1.5. KALIPLARIN BAĞLANABİLMESİ İÇİN NAMLU UCUNDA KALIP FLANŞ BAĞLANTISI OLACAKTIR.
 - 1.6. FLANŞA BAĞLANABİLECEK KALIP ÇAPLARI EN AZ 40 MM – EN FAZLA 70 MM OLACAKTIR.
 - 1.7. 2'NCİ HBF MD.LÜĞÜ BÜNYESİNDE KULLANILAN EKSTRÜZYON KALIPLARI FLANŞA ENTEGRE EDİLEBİLİR OLACAKTIR.
 - 1.8. TEZGÂH ÜZERİNDE ACİL DURDURMA (STOP) BUTONU BULUNACAKTIR.
 - 1.9. KAUÇUK EKSTRÜZYON ÜNİTESİNİN ÇALIŞMA YÖNÜ YATAY OLACAKTIR.
 - 1.10. VİDA MALZEMESİ, EN AZ 60 HRC SERTLİĞİNDE ÇELİK OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.
 - 1.11. NAMLU MALZEMESİ EN AZ 60 HRC SERTLİĞİNDE ÇELİK OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR.
 - 1.12. TEZGÂHIN MOTOR GÜCÜ, EN AZ 12 KW OLACAKTIR. BU HUSUS MOTORA AİT ORJİNAL ÜRÜN ETİKETİ İLE BELGELENDİRİLECEKTİR.
 - 1.13. TEZGÂHIN ÇALIŞMA GERİLİMİ 380 (± %10) V, ÇALIŞMA FREKANSI 50 (± %5) HZ VE ÜÇ FAZLI OLACAKTIR. BU HUSUS MOTORA AİT ORJİNAL ÜRÜN ETİKETİ İLE BELGELENDİRİLECEKTİR.
 - 1.14. TEZGÂH ALT MADDELERDE BELİRTİLEN ÖZELLİKLERDE KONVEYÖR SİSTEMİNE SAHİP OLACAKTIR.
 - 1.14.1. KONVEYÖR SİSTEMİ; 30 (±10) SANTİMETRE GENİŞLİĞİNDE, 350 (±50) SANTİMETRE UZUNLUĞUNDA OLACAKTIR.
 - 1.14.2. HIZI AYARLANABİLEN ÖZELLİKTE VE DÜZ BANTLI OLACAKTIR.
 - 1.14.3. KONVEYÖR İLE NAMLU ÇIKIŞ YÜKSEKLİĞİ AYNI OLACAKTIR.
 - 1.14.4. ÇOK ÇIKIŞLI KALIPLARDAN ALINAN ÜRÜNLERİN YAPIŞMAMASI İÇİN, KONVEYÖR ÜZERİNE MONTE EDİLEBİLEN EN AZ 10 (ON) BÖLMELİ AYRAÇ OLACAKTIR.
 - 1.15. TEZGÂH ALT MADDELERDE BELİRTİLEN ÖZELLİKLERDE KONTROL ÜNİTESİNE SAHİP OLACAKTIR.
 - 1.15.1. EN AZ 7 INCH BOYUTUNDA DOKUNMATİK EKRANLI VE TÜRKÇE/İNGİLİZCE MENÜYE SAHİP OLACAKTIR.
 - 1.15.2. ŞİFRE KORUMALI OLACAKTIR.
 - 1.15.3. MANUEL VE OTOMATİK KULLANIM ÖZELLİĞİ OLACAKTIR.
 - 1.16. TEZGÂHTA KIRIK, ÇATLAK, EZİLME, BOYA HATASI VE PASLANMA GİBİ KUSURLAR BULUNMAYACAKTIR.
2. TEZGÂH; AŞAĞIDAKİ HUSULAR YÖNÜNDEN FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR.
 - 2.1. TEZGAHIN SOĞUK BESLEMELİ OLDUĞUNA BAKILACAKTIR.
 - 2.2. TEZGÂHTA; SİLİKON, FLOROSİLİKON, NİTRİL, KLOROPREN, DOĞAL KAUÇUK, FLOROKARBON (MİNİMUM 88 SHORE A), STİREN BUTADİEN KAUÇUK (SBR) ESASLI

MALZEMELERDEN OLUŞTURULAN LASTİK HAMURLARINDAN PROFİL ÇEKİLEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 2'NCİ HBF MD.LÜĞÜ TARAFINDAN FORMÜLİZE EDİLEN LASTİK HAMURLARI KULLANILACAK OLUP LASTİK HAMURUNUN HAZIRLANMASI İÇİN YÜKLENİCİ TARAFINDAN 3 KG SİLİKON, 3 KG FLOROSİLİKON VE 3 KG FLOROKARBON KAÜÇUK ESASLI MALZEMELER İDAREYE ÜCRETSİZ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR.

- 2.3. TEZGÂHA YAPILAN HAMUR BESLEMESİ SONLANDIRILDIĞINDA, NAMLU İÇİNDE HAMUR VEYA HAMUR KALINTISI KALMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.
- 2.4. NAMLUDAN ART ARDA ÇEKİLEN FARKLI PİGMENTLERLE RENKLENDİRİLMİŞ FARKLI CİNS HAMURLARIN BİRBİRİNE KARIŞMADIĞI GÖRÜLECEKTİR.
- 2.5. NAMLU İÇİNE VERİLEN HAMUR EKSTRA BESLEMeye GEREK DUYULMADAN NAMLUDAN AYNI MİKTARDA GERİ ALINABİLECEKTİR.
- 2.6. KAÜÇUK EKSTRÜZYON ÜNİTESİNDEN; EN ÇOK 15 GÖZLÜ KALIPLARLA, EN AZ 1 MM, EN ÇOK 5 MM ÇAPINDAKİ MALZEMELER ŞEKİLLENDİRİLMİŞ OLARAK ELDE EDİLECEKTİR.
3. TEZGAHIN ÇALIŞMASI İÇİN GEREKLİ OLAN (YAZILIM PROGRAMLARI, YÜKLEME TERMİNALİ, YEDEKLEME, TAŞIMA VEYA SAKLAMA AYGITI, BAĞLANTI KABLOSU, INTERFACE BOARD GİBİ) TÜM YAZILIM, DONANIM, AKSESUAR VE YARDIMCI MALZEMELER TEZGÂH İLE BİRLİKTE ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR.
4. TEZGÂHTA ALT MADDELERDE BELİRTİLEN BİLGİLER TÜRKÇE OLARAK YAZILI OLACAKTIR.
 - 4.1. KULLANMA TALİMATI,
 - 4.2. EMNİYET İKAZ İŞARETLERİ,
 - 4.3. EMNİYET YAZILARI.
5. TEZGÂH İLE BİRLİKTE ALT MADDELERDE BELİRTİLEN DOKÜMANLAR, TÜRKÇE VEYA İNGİLİZCE HAZIRLANMIŞ OLARAK, ÜÇER ADET VERİLECEKTİR.
 - 5.1. TANITICI BROŞÜR,
 - 5.2. KULLANIM KILAVUZU,
 - 5.3. BAKIM-ONARIM KILAVUZU (GÜNLÜK, AYLIK, YILLIK BAKIM PLANLARI, PERİYODİK OLARAK DEĞİŞTİRİLECEK MALZEME LİSTESİ VE DEĞİŞTİRİLME ZAMANLARI),
 - 5.4. YEDEK PARÇA KATALOĞU,
 - 5.5. SARF MALZEME KATALOĞU,
 - 5.6. MEKANİK, HİDROLİK, PNÖMATİK, ELEKTRİK VE ELEKTRONİK SİSTEMLERE İLİŞKİN BAĞLANTI ŞEMALARI,
 - 5.7. MONTAJ RESİMLERİ (DETAY PARÇALARIN MONTAJ ŞEMALARI DÂHİL).
6. TEZGÂH ÜRETİCİ FİRMA TARAFINDAN ORJİNAL AMBALAJINDA TESLİM EDİLECEKTİR. TEZGÂH ÜZERİNDE MODELİ, İMALAT YILI, İMALATÇI ADRESİ, STOK VE SERİ NUMARASI BİLGİLERİ METAL BİR ETİKET ÜZERİNE TÜRKÇE VEYA İNGİLİZCE YAZILI OLACAKTIR.
7. TEZGÂH, İMALAT MÜDÜRLÜĞÜ LASTİK ATÖLYESİNE MONTE EDİLEREK ÇALIŞIR VAZİYETTE TESLİM EDİLECEKTİR.
8. MONTAJ İÇİN GEREKLİ OLAN TÜM MALZEMELER (KABLO, BORU, BAĞLANTI ELEMANLARI, TAKIM AVADANLIK VB.) TEMİNİ VE TEZGÂH MONTE YERİNİN HAZIRLANMASI (ZEMİNE YERLEŞTİRME VB) YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN YAPILACAKTIR.
9. TEZGÂHIN KULLANIMI, BAKIM ONARIMI KONULARINDA 2 (İKİ) İŞ GÜNÜ SÜRESİNCE, TEZGÂHIN KURULDUĞU ATÖLYEDE, İDARENİN BELİRLİDİĞİ 2 (İKİ) OPERATÖR VE 2 (İKİ) BAKIMCI PERSONELE YÜKLENİCİ TARAFINDAN TÜRKÇE OLARAK ÜCRETSİZ EĞİTİM VERİLECEKTİR. SÖZ KONUSU EĞİTİM, KABUL MUAYENESİNİN TAMAMLANMASINI MÜTEAKİP 30 (OTUZ) GÜN İÇERİSİNDE VERİLECEKTİR.
10. TEZGÂH ÜZERİNDEKİ KALİBRE GEREKTİREN HER TÜRLÜ GÖSTERGE/ SAAT (MANOMETRE, BASINÇ ÖLÇER VB.) İÇİN GARANTİ SÜRESİ KAPSAMINDA KALİBRE GEREKTİRMEYECEĞİNE DAİR YAZILI TAAHHÜT VEYA BU SÜRE ZARFINDA KALİBRE GEREKTİRİYOR İSE KALİBRE PROSEDÜRÜNÜ BELİRTEN BELGE İDAREYE VERİLECEKTİR.

11. KESİN KABULÜN YAPILMASINDAN İTİBAREN EN AZ 2 YILLIK GARANTİ İSTENECEKTİR. GARANTİ SÜRESİ İÇİNDE DOĞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZAYA KANUNDA BELİRTİLEN YASAL SÜREDE MÜDAHALE EDİLECEKTİR. YÜKLENİCİ FİRMA GARANTİ SÜRESİNİN BİTİMİNDEN İTİBAREN GEÇERLİ OLMAK ÜZERE, ÜCRETİ MUKABİLİNDE 10 (ON) YIL SERVİS VE YEDEK PARÇA SAĞLAMAYI GARANTİ EDİLECEKTİR.
12. İMALATÇI FİRMA; ISO-9001:2008 KALİTE SİSTEM YÖNETİM BELGESİ/SERTİFİKASINA SAHİP OLACAKTIR. BU BELGE KABUL MUAYENESİ AŞAMASINDA MUAYENE KOMİSYONUNA SUNULACAKTIR.
13. İSTEKLİLER BİZZAT ÜRETİCİ KURULUŞ OLMAYIP, İHALE KONUSU MALZEMELERİN ÜRETİCİ KURULUŞUNUN TEMSİLCİSİ OLARAK İHALEYE KATILMALARI HALİNDE YUKARIDA BELİRTİLEN VE ÜRETİCİYE AİT KALİTE GÜVENCE SİSTEMİ BELGESİNİ KABUL MUAYENESİ AŞAMASINDA MUAYENE KOMİSYONUNA VERECEKLERDİR. İLAVE OLARAK ÜRETİCİDEN ALINAN VE "ÜRETİCİNİN BELGELERİNİ KULLANMAYA VE ÜRÜNÜNÜ SATMAYA YETKİLİ OLDUĞUNA DAİR" BELGEYİ DE KABUL MUAYENESİ AŞAMASINDA MUAYENE KOMİSYONUNA VERECEKLERDİR.
14. İSTEKLİLERİN TALEP ETMESİ HALİNDE TEZGAHIN KULLANILACAĞI ATÖLYEYİ GÖREBİLECEK VE ÜRETİM PROSESLERİ İLE İLGİLİ İLAVE BİLGİ ALABİLECEKLERDİR.


Seda SOYATA
Makine Mühendisi