

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	24 Mayıs 2022/ 4790-216-22
İşin Tanımı	2 Kısım 11 Kalem Muhtelif Daire, Şerit Testere ve Dekupaj Testere Ağız Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi Sözleşmenin imzalanmasını müteakip en geç sözleşmenin imzalanmasını müteakip 30 (Otuz) takvim günüdür.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimizi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük bedel üzerinden yapılacaktır.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden;

(rakamla)..... T.L.(yazıyla).....

..... Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

216 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	340527HD57675	DAİRE TESTERE	40	EA	TL	TL
2	345527H812335	ELMAS UCLU DAİRE TESTERE (TESTERE)	6	EA	TL	TL
3	345527HD01289	TESTERE,DAİRE	4	EA	TL	TL
4	345527HD23862	YATAY TESTERE (MAKİNA TESTERE LAMASI)	30	EA	TL	TL
5	5130121592941	TESTERE AĞZI (DEKUPAJ)	50	EA	TL	TL
1 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	3455002243595	HIZAR ŞERİDİ	20	EA	TL	TL
2	3455002243599	HIZAR ŞERİDİ	50	CL	TL	TL
3	3455012797648	METAL ŞERİT TESTERE (SERİT TESTERE)	5	EA	TL	TL
4	345527HA38177	SERİT TESTERE Bİ METAL	5	EA	TL	TL
5	345527HA49017	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	20	EA	TL	TL
6	345527HA49018	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	15	EA	TL	TL
2 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET, CL:BİBON

GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)						TL
-----------------------------------	--	--	--	--	--	----

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

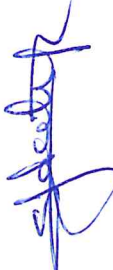
(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



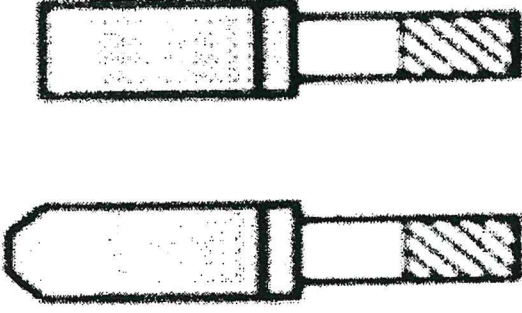
TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

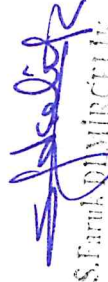
S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	340527HD57675	DAİRE TESTERE	1. DAİRE TESTERE, ÇELİK KÖŞEBENT, KUTU PROFİL KESME İŞLEMİNDE KULLANILACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 315 (± 5) MM, GÖBEK ÇAPI: 32 (±0.2) MM, KALINLIĞI: 2 (±0.2) MM VE DIŞ SAYISI 240 OLACAKTIR. 3. GÖBEK ÇAPI MERKEZİNDEN, MERKEZLERİ Y EKSENİNE 45 MM UZAKLIKTA 8,5 MM ÇAPLI İKİ DELİK BULUNACAKTIR. 4. GÖBEK ÇAPI MERKEZİNDEN, X EKSENİNDE MERKEZLERİ BİR BİRİNE 63 MM UZAKLIKTA 11,50 MM ÇAPLI İKİ DELİK BULUNACAKTIR. 5. TESTERE MALZEMESİ (HSS VEYA HSS-E) YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAHHÜT EDİLECEKTİR. 6. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 7.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 7.2. TEZGAHA BAĞLANIP ÇELİK KÖŞEBENT VE KUTU PROFİL KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDA KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
2	345527H812335	ELMAS UÇLU DAİRE TESTERE (TESTERE)	1. DAİRE TESTERE ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEMELERİ KESEBİLİR ÖZELLİKTE VE DIŞ AÇISI POZİTİF OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI TAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 500 (± 5) MM, GÖBEK ÇAPI: 30 (±0.05) MM. KESME GENİŞLİĞİ: 4,5 (±0.5) MM. DIŞ SAYISI: 120 OLACAKTIR. 3. DAİRE TESTERE KESİCİ AĞIZ SIRALAMA ŞEKLİ, EK 'TE VERİLEN ŞEKLE (ŞEKİL-1)' E UYGUN OLACAKTIR. 4. TESTERELER GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE TESTERE İSTENMEYECEKTİR. 5.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEMELERDE KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDA KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 6. TESTERE DIŞLARI PLASTİK VB. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 7. AMBALAJ VEYA TESTERE ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 9. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

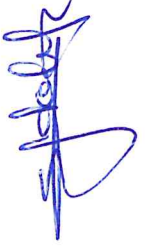
S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	345527HD01289	TESTERE,DAİRE	1. DAİRE TESTERE ALUMİNYUM VE ALUMİNYUM ALAŞIMLI MALZEME KESEBİLİR ÖZELLİKTE OLACAK VE DIŞ AÇISI POZİTİF OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: DIŞ ÇAP: 660 (±10)MM, GÖBEK ÇAP: 80 (±0.1)MM, KESME GENİŞLİĞİ: 4,4-6,6 MM ARASINDA, DIŞ SAYISI: 60 OLACAKTIR. 3. DAİRE TESTERE KESİCİ AĞIZ SIRALAMA ŞEKLİ EK 'TE VERİLEN (ŞEKİL-1)' E UYGUN OLACAKTIR. 4. RASTGELE SEÇİLEN BİR ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. 4.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEYECEKTİR. 4.2. FONKSİYON MUAYENESİNDE EN FAZLA 5 INCH KALINLIĞINDA ALUMİNYUM ALAŞIMLI PLAKADA 5 MM/DK HIZDA KESİM YAPILACAK OLUP KESİNTİSİZ İLERLEME MEYDANA GELİP GELMEDİĞİNE BAKILACAKTIR. 5. TESTERE DIŞLARI PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 6. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 8. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
4	345527HD23862	YATAY TESTERE (MAKİNA TESTERE LAMASI)	1. MAKİNA TESTERE LAMA DIŞ SAYISI 6 DİS/INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 450 (±2) MM X 38 (±1) MM X 2 (±0.2) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ B1-METAL M42, %68 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE LAMASI FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE LAMASI, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ,TAKIM ÇELİKLERİ ,PASLANMAZ ÇELİK ,NİKEL ALAŞIMLI ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE LAMASI, DIŞLARI KORUYACAK ŞEKİLDE AMBALAJLANMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. 8. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
5	5130121592941	TESTERE AĞZI (DEKUPAJ)	1. DEKUPAJ MAKİNALARI İLE KULLANILMA UYGUN ÇELİK OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜLERİ: UZUNLUĞU:10(±0.5) CM, DIŞLI KISMININ UZUNLUĞU:8(±0.5) CM, GENİŞLİĞİ:8(±0.5) MM, KALINLIK:1 MM OLACAKTIR. 1 INCH'LİK DIŞ SAYISI 8(±1) DIŞ OLACAKTIR. 3. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE UÇAK LASTİK/PLASTİK ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 3.2. TEZGAHA BAĞLANIP KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 4. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 5. TESTERE DIŞLARI PLASTİK BİR MUHAFAZA İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 6. TESTERE AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.	/...../2022 Özden UĞUR Kim.Müh. 01030/5094 

Şekil-1 Daire testere kesici ağız sıralanma şekli




S. Faruk D. MİRÇELİK
Mak. Müh.
İml. Müh. Ekibbaşı

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
1	3455002243595	HIZAR ŞERİDİ	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 6-10 DİS/INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (± 0,5) MM X 0,9 (± 0,2) MM X 3665 (±5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, TAKİM ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
2	3455002243599	HIZAR ŞERİDİ	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 4-6 DİS/INCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ 27 (± 0,5) MM X 0,9 (± 0,2) MM X 3665 (±5) MM OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKİM ÇELİKLERİ) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (CL= BOBİN) (1 CL= 1 ADETTİR.)	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
3	3455012797648	METAL ŞERİT TESTERE (SERİT TESTERE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 27 (±0.5) MM X 0.9 (±0.2) MM X 150 FEET (45.72 METRE) ± 1 OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKSIZ, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 9 (DOKUZ) METRE UZUNLUĞUNDA, TEZGAHA TAKILABİLMESİ İÇİN KAYNAKSIZ, 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ TİP MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ, DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ V.B.) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DIŞLARI PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 Seda SOYATA Mak.Müh. 98027/4547 
4	345527HA38177	SERİT TESTERE Bİ METAL	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DIŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ: 13 (±0.5) MM (1/2 INCH) X 0.9 (±0.2) MM (0.035 INCH) X100 FEET (30,5 (± 0,5) METRE) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKSIZ, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DIŞLARI EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DIŞLARIN DIŞINDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE TESVİYE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 4 (DÖRT) METRE UZUNLUĞUNDA TEZGAHA TAKILABİLMESİ İÇİN KAYNAKSIZ, 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ TİP MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ,DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER, TAKIM ÇELİKLERİ V.B.) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DIŞLARINDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DIŞLARI PLASTİK V.B. MALZEMELER İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA YA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S Faruk DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri	İnceleyen Personel İmza
5	345527HA49017	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 4-6 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ; 27 (±1) MM X 0,035 INCH (0,89 (±0,2) MM) X15,5 FEET (4724(±5) MM) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ, EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DİŞİNDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULAN TESTERE İADE EDİLMEMEYECEKTİR. 6.3. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ,DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER,TAKIM ÇELİKLERİ, ALÜMİNYUM) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.FARUK DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 
6	345527HA49018	KAYNAKLI ŞERİT TESTERE (SAW BLADE)	1. Bİ-METAL ŞERİT TESTERE DİŞ SAYISI 6-10 DİSİNCH OLACAKTIR. 2. TESTERE ÖLÇÜLERİ; 27 (±1) MM X 0,035 INCH (0,89(±0,1) MM) X15,5 FEET (4724(±5) MM) OLACAKTIR. 3. TESTERE MALZEMESİ KAYNAKLI, Bİ-METAL M42, %8 KOBALT KATKILI YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 4. TESTERE DİŞLERİ EN AZ 62 RC SERTLİKTE VE DİŞLERİN DİŞİNDAKİ KALAN YERLERİN SERTLİĞİ 46 RC OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN YAZILI OLARAK TAAHHÜT EDİLECEKTİR. 5. TESTERELERİN TAMAMI GÖZ VE ÖLÇÜ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. ÖRNEKLEME METODU İLE ALINAN 1 (BİR) ADET TESTERE FREZE ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6.1. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE TESTERE VERİLECEKTİR. 6.2. TESTERE, TEZGAHA BAĞLANIP ÇEŞİTLİ MALZEMELERDE (KARBON ÇELİKLERİ,TAKIM ÇELİKLERİ ,PASLANMAZ ÇELİK , NİKEL ALAŞIMLI ÇELİK) KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. TESTERE DİŞLERİNDE KIRILMA VE KÖRELME OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 7. TESTERE DİŞLERİ PLASTİK V.B. MALZEME İLE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLACAKTIR. 8. TESTERE VEYA AMBALAJ ÜZERİNDE FIRMA VE ÜRÜN İSMİNİ, ÖLÇÜSÜNÜ İÇEREN ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	9. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 10. YÜKLENİCİ ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.	/...../2022 S.FARUK DEMİRÇELİK Mak.Müh. 97051/4542 