

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	05 Ağustos 2022/ 4790-329-22
İşin Tanımı	1 Kalem ESD Çalışma Tezgahı Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi Sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren 50 (elli) takvim günü içerisinde yüklenici tarafından montajı yapılarak idareye teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) İdare tarafından KDV Ödenecektir.

9) Yerli Malına fiyat avantajı uygulanmayacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesi en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz toplam fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L. (yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler :

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

329 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	711027HD12668	ESD ÇALIŞMA TEZGAHI	1	EA	TL	TL
Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)					TL	

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı

Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



ESDD ÇALIŞMA MASASI TEKNİK ÖZELLİK FORMU

MALZEME ÖZELLİKLERİ :

MALZEMENİN MAHALLİ PİYASA ADI	MALZEMENİN MAHALLİ PİYASA DAĞITIM BİRİMİ	MALZEMENİN KYS ADI	MALZEMENİN KYS DAĞITIM BİRİMİ
ESD ÇALIŞMA MASASI	ADET	ESD ÇALIŞMA TEZGÂHI	EA

A-Teknik Özellikleri:

1. Çalışma tezgâhının görsel resmi aşağıda gösterilmiştir.
2. Masa tamamen de monte olarak üretilecek, tüm parçaları sacda bükülerek imal edilen omega profillerden ve bağlantılardan oluşacaktır.
3. Masa üzerinde kaynak kullanılarak işlem yapılmayacaktır.
4. Masa üretiminde kutu profil kullanılmayacaktır.
5. Masada kullanılan vida somunlar metrik ve galvanize edilmiş olacaktır.
6. Masada vidalama delik ve yarıklarda 2 eksen arası en fazla 24 mm boşluk olacaktır.
7. Masa en az 1,5 mm kalınlığında Ereğli A1 kalite HRP sacdan imal edilecektir.
8. Masadaki taşıyıcı ayaklar en az 1,5 mm kalınlığında en az 8 bükümlü olacaktır. Ayaklarda tabana basan kısımlarda 3 mm kalınlığında pabuç sacı ve bu saca kanallı geçişle konumlandırılmış epoksi zemine uygun 120 malzemeden üretilmiş plastik pabuçlar olacaktır.
9. Çalışma masasının genişliği 1700 mm, derinliği 1000 mm, yüksekliği 830 mm ölçülerinde olacaktır.
10. Kullanılacak kontraplak TS EN 622-5'e uygun olacak, yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
11. Tezgahın üst tablası 25 mm organik yağlı kayın kontraplak olacaktır.
12. Kontraplak üzerinde masa üstünde ESD örtü ve bileklik (ESD) kullanılacaktır. Bileklik 2 adet olacak, bilekliklere ait bileklik kablosu ile bileklik bağlantı terminali bulunacak ve bilek ölçüsüne göre ayarlanabilir özellikte olacaktır.
13. ESD örtüsü Rg direnci en az 10^5 (on üzeri beş) Ohm, en fazla 10^9 (on üzeri dokuz) Ohm olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
14. Üst tabla çerçevesi 30 mm olacaktır.
15. Kullanılacak olan sac kalınlıkları ekli resmin detaylarında belirtildiği kalınlıkta olacaktır.
16. Alüminyum, plastik ve ahşap aksam ile kilitler, rulmanlar, çekmece rayları ve bağlantı elemanları dışında masanın tamamı en az 80 mikron kalınlığında elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.
17. Boyanın rengi RAL 7035 (açık gri) olacaktır.
18. Masanın üst bağlantı profili kendinden bükümlü L tipinde olup, masa ayaklarına vida ile bağlanacak ve aynı zamanda bu bağlantı masanın gövdesine monte edilecektir.
19. Masanın yatay düzlemde en az 5 bükümlü L tipi en az 1,5 mm sacdan üretilmiş, en az 6 adet geçme tırnak ile dikiş kaynaklanmış yatay düzlem profili ile monte edilecektir.
20. Masa arka alt traversi en az 1,5 mm sacdan üretilmiş sol ve sağda en az 2 delik yataklı olarak masanın yan alt traversine monte edilecektir.
21. Masa arka dayama traversi en az 1,5 mm sacdan üretilmiş sol ve sağ da en az 2 delikle masa arka profiline monte edilecektir.
22. Masanın üst tablasının sağ alt kısımda 1 adet 600x450x300 mm ölçülerinde 2 çekmeceli (1x75+1x125mm) kilitli alet çekmecesine olacaktır.
23. Çekmece iç net ölçüsü 500x350 mm olacaktır.
24. Kilitli alet çekmecesinin üst kısmı kanallı 2 adet U tipi bağlantı ile tezgah gövdesinin ön ve arka profiline bağlanmış olacaktır.

ESDD Çalışma Masası Teknik Özellik Formu

25. Çekmecelerde kullanılacak raylar en az 2 mm kalınlığında mukavemet olarak en az ST42 sac malzemeden imal edilmiş olacaktır.
26. Çekmeceler teleskopik raylı olup, % 100 açılımlı ve 3 kanat raylı olacaktır.
27. Çekmece rayları üzerinde 4'er adet balans ayar tertibatı olacaktır. Yüklenici bu durumu belgelendirecektir.
28. Çekmecelerin taşıma kapasitesi tam açılımda en az 70 kg olacaktır.
29. Çekmeceler otomatik tek açılır tipte olup, bir çekmece açık iken diğeri açılmayacaktır.
30. Çekmecelerde merkezi kilit olacaktır.
31. Merkezi kilitler master kilit sistemine uyumlu ve numaralı olacaktır.
32. Merkezi kilitlerde en az 2 anahtar olacaktır.
33. Çekmeceler otomatik tek açılır tipte olup, bir çekmece açık iken diğeri açılmayacak şekilde olacaktır.(Aynı anda 2 çekmece çekildiğinde açılmayacak özelliğe sahip olacaktır.)Yüklenici bu durumu belgelendirecektir.
34. Tek açılır kilit mekanizmaları sessiz çalışır, alüminyum omega profil üzerinde plastik gövde mekanizmalı alüminyum bağlantılı ve silindirik yaylı olacaktır.(Teknik resimde belirtilmiştir.) Yüklenici bu durumu belgelendirecektir.
35. Çekmece kapaklarında el kesmeyi önleyici alüminyum etiketliği olacaktır.
36. Çekmece içlerinde en az 48 eşit parçaya bölünebilen 25/30 mm yüksekliğinde 50 mm kanal aralığı olan yarı konik ABS malzemeden üretilmiş 10 (on) mm ara ile tırnak yarıkları olan plastik seperatörler olacaktır.
37. Çekmece içlerinde en az 1 mm kalınlığında galvanize edilmiş malzemeden üretilmiş her 10 (on) mm de bir yarıkları olan metal seperatörler olacaktır.
38. Çekmece tabanlarında en az 2,5 mm kalınlığında PVC taban koruyucu olacaktır.
39. Çekmece rayları üzerinde TS ISO 76'ya uygun en az 12 adet 627ZZ rulman olacaktır.
40. Çalışma masası ayağı üzerinde en az 2 adet raf takabilmek için delikler olacaktır.
41. Masa arka panelinde 2000 mm uzunluğunda 2 mm kalınlığında sacdan üretilmiş en az 6 bükümlü tırnak yarıklı ve vida delikli taşıyıcı omega profil tipinde 3 adet direk olacaktır. Direklerdeki yarık katsayısı 48 mm olacaktır.
42. Direkler üzerinde 1700 mm uzunluğunda en az 1,5 mm kalınlığında sacdan üretilmiş U tipi bükümlü üst şapka olacaktır.
43. Üst şapka direklere vidalama yöntemi ile monte edilecektir.
44. Masanın üst sol kısmında 630 mm uzunluğunda,320 mm eninde en az 3 tırnaklı 2 adet 165 mm uzunluğunda yan bağlantı ile direğe takılabilen ve en az 1,2 mm kalınlığında sac malzemeden üretilmiş malzeme rafı olacaktır. Raf üzerinde 6 adet (170x230x110mm) ölçülerinde plastik kapaklı avadanlık kutusu olacaktır.
45. Masanın üst sağ kısmında 947 mm uzunluğunda,320 mm eninde en az 3 tırnaklı 2 adet 165 mm uzunluğunda yan bağlantı ile direğe takılabilen ve en az 1,2 mm kalınlığında sac malzemeden üretilmiş malzeme rafı olacaktır.
46. Masanın üst sol kısmında 2 sıra, 12 adet 100'lük avadanlık kutu kapasiteli 630 mm uzunluğunda en az 2 tırnaklı yan bağlantı ile direğe takılabilen plastik avadanlık kutularının konumlandırılacağı en az 1,2 mm kalınlığında sac malzemeden üretilmiş kilitli kutluk sacı olacaktır.
47. Çalışma masasının üstünde ölçüleri 125x65 mm ebatlarında, boyu 1700 mm, en az 1,2 mm kalınlığında galvanize edilmiş mukavemet olarak ST37 sac malzemeden üretilmiş tırnaklı monte edilmiş en az 3 ayrı yerden rekorlu kablo çıkış alt yapılı ve ön kapağı hem tırnaklı hem de vidalı sistemle açılıp kapanabilen elektrik kanalı olacaktır.
48. Elektrik kanalı CE belgeli olup, belge etiketi kanal üzerine görünebilecek şekilde perçinlenmiş olacaktır.
49. Elektrik kanalı üzerinde en az 3 m 3x2,5 mm H05VV-F tip çıkış kablosu olacak, kablo EN50525-2-11'e uygun olacaktır.

ESDD Çalışma Masası Teknik Özellik Formu

50. Elektrik kanalı üzerinde en az 8 adet 220 V topraklama kontaklı sabit prizler olacak, prizler TS IEC 60906-1'e uygun olacak ve yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
51. Elektrik kanalı üzerinde en az 1 adet kaçak akım rölesi olacak, kaçak akım rölesi TS EN 61008-1'e uygun olacak ve yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
52. Elektrik kanalı üzerinde en az 1 adet akım kesme kapasitesi 32 A olan paket şalter olacak, paket şalter TS EN 609473-1'e uygun olacak ve yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
53. Elektrik kanalı üzerinde en az 8 adet akım kesme kapasitesi 16 A anahtarlı otomatik sigorta olacak, otomatik sigortalar TS 5018-1 EN 60898-1'e uygun olacak ve yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
54. Elektrik kanalı üzerinde en az 1 adet akım kesme kapasitesi 25 A anahtarlı otomatik sigorta olacak, otomatik sigortalar TS 5018-1 EN 60898-1'e uygun olacak ve yüklenici bu hususu belgelendirecektir.
55. Elektrik kanalı içerisinde 3x1,5 mm kesitinde H05VV-F tip kablo kullanılacaktır. Tüm kablo uçları pabuçlanarak priz ve sigorta girişi yapılacaktır.
56. Masa aydınlatması 1x36 W etanj led tube 120 model armatür olacaktır. Aydınlatma armatürü dikey ve yatay ekseninde 1x1700 ile 1x700 mm aralığında ayarlanabilir özellikte olacaktır.
57. Masa aydınlatması ile elektrik kanalı arasında kabloların geçişini sağlayacak kanallar olacaktır. Kablolar bu kanallardan korunaklı ve güvenli şekilde aydınlatma armatürüne ulaşacaktır.
58. Masa aydınlatması kolu ve alet asma rayı 1,5 mm kalınlığında sacdan kanal tipi bükülerek U profil haline getirilmiş 2 ayrı koridorda lamba ve havalı aletler hareket edebilecektir.
59. Masanın üst kısmında modüler olarak kullanılabilir, tırnaklı sistem ile masanın direklerine sabitlenmiş ve aynı zamanda masa üstüne vidalama yöntemi ile monte edilmiş 1700 mm uzunluğunda 350 mm genişliğinde, 350 mm yüksekliğinde, 150 kg kapasiteli en az 1,5 mm kalınlığında sacdan üretilmiş takviyeli malzeme rafı olacaktır.
60. Masa altında 3 kademeli açı ayarlı ayak koyma aparatı olacaktır.
61. Ayak koyma aparatı 0-1700 mm aralığında yatay düzlemde hareket edebilir olacaktır.



B- Ürüne Ait Kalite Güvence Belgesi ile İlgili Hususlar: Satın alınacak malzemeler TSE veya ISO 9001:2008 veya EN veya CE belgelerinden birine sahip olacak.

C- Garanti ile ilgili hususlar: Alım konusu mal, asgari 2 (iki) yıl süre ile garantili olacaktır.

ESDD Çalışma Masası Teknik Özellik Formu

Ç- Eğitim ve Teknik Dokümanlar İle İlgili Hususlar:

1. Eğitim ile ilgili husus bulunmamaktadır.
2. Alınacak olan malzeme/malzemelerin parça numarasını gösterir doküman verilecek veya yüklenici bu hususu taahhüt edecektir.

D- Ambalajlama İle İlgili Hususlar: Malzeme cins ve fiziki özelliklerine (boyut, ağırlık ve hacmine) göre nakliyesine uygun ambalajlar içerisinde dış etkenlerden, darbelerden, toz ve rutubetten korunacak şekilde ambalajlanmış olacaktır.

E- Montaj İle İlgili Hususlar: Alımı yapılacak olan ESD Çalışma Masası demonte olarak getirilecektir. Yüklenici tarafından idarenin göstereceği yerde gerekli tüm montajlar yapılacaktır. Montajda kullanılacak tüm sarf ve teknik malzemeler yüklenici firma tarafından karşılanacaktır. Yüklenici montajla ilgili bütün iş güvenliği önlemlerini almaktan sorumludur.

F- Diğer Hususlar:

ESD çalışma masası üzerine metal etiket halinde marka ve/veya model ve imal tarihi, seri numarası, üretici adı ve imal edildiği tarih vb. bilgileri bulunacaktır.


Eyyüp MART
Hv.İkm.Asb.Kd.Bçvş.
2001-A-59