

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA
KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	16 Eylül 2022/ 4790-401-22
İşin Tanımı	1 Kalem Silikon Hamur Makinesi Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi sözleşmenin imzalanmasını müteakip 120 (Yüzyirmi) takvim günüdür.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde karar tebliğ aşlamasında imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde teklifimizin geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....TL.
(yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

401 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	362027HD87116	SİLİKON HAMUR MAKİNESİ	1	EA	TL	TL
Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)					TL	

* EA:ADET

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

SİLİKON HAMUR MAKİNASI TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ
(S/N: 362027HD87116)

1. GENEL HUSUSLAR

1.1. Tanımlar ve Kısaltmalar

1.1.1. Hamur: Bu teknik özellikler formunda bahse konu silikon/florosilikon esaslı ham kauçuk ve katkı malzemelerinden oluşan karışımın kür edilmeden önceki fiziksel halidir.

1.1.2. Pano: Tezgâhların çalışması için gereken elektriğin iletimini, dağıtımını, kontrolünü yapan teçhizattır.

1.1.3. Q: Silikon Kauçuk

1.1.4. FQ: Florosilikon Kauçuk

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

2.1. Genel istekler

2.1.1. Silikon Hamur Makinası, silikon ve florosilikon esaslı kauçuk ve katkı maddelerinin homojen bir şekilde karıştırılması ve bahse konu hamurun homojen bir şekilde elde edilebilmesi amacıyla kullanılacaktır.

2.1.2. Silikon Hamur Makinası açık silindir şeklinde olacak ve silindirler arasına beslenen silikon/florosilikon kauçuk ve katkı maddelerini homojen bir şekilde karıştırabilecek özellikte olacaktır.

2.1.3. Miller, ihtiyaca göre içinden sıcak veya soğuk akışkan geçirilebilecek şekilde kanallı bir yapıda olacaktır.

2.1.4. Silikon Hamur Makinası, Lastik/Plastik Atölyesine (Tel:4607) montajı yapılarak çalışır halde teslim edilecektir.

2.1.5. Montaj için gerekli malzemelerin (Pano ile tezgâh arası bağlantı için güç kablosu, kaçak akım rölesi, şalter, kabin bağlantıları için boru, boru bağlantı elemanları, hava tesisatı için boru, boru bağlantı elemanları vb.) temininden, montaj esnasında kullanılacak takım ve avadanlık bulundurmaktan, kapalı sistem hamur karıştırma makinası ve makinaya entegre soğutucu/ısıtıcı sistemin montaj yerinin hazırlanmasından (zemin yerleştirme vb.) yüklenici firma sorumlu olacaktır.

2.1.6. Yüklenici firma fiyat teklifi vermeden önce, **ihtiyaç olması durumunda** idare ile koordine kurarak makinanın kurulumu ve makineye entegre soğutucu/ısıtıcı sistemler için gerekli inşaat, elektrik, tesisat vb. işlerin planlanması ve değerlendirilmesi amacıyla yerinde keşif yapabilecektir.

2.1.7. Makina ile birlikte yüklenici firma tarafından, basılı veya CD ortamında; kullanım kılavuzu, bakım-onarım kataloğu, varsa tezgâhta kullanılan sistemlerden; mekanik, pnömatik, elektrik sistemlere ait bağlantı şemaları Türkçe veya İngilizce olarak 2 (iki) nüsha halinde ücretsiz verilecektir.

2.1.8. Makina üzerinde gerekli olan emniyet ikaz işaret ve yazıları Türkçe olacaktır. Acil stop butonları her köşede 4 adet ve aşağı tarafta diz için bir adet stop pedalı bulunacaktır. Silindirlerin üzerinde acil stop ipi bulunacaktır.

2.1.9. Makinada çatlak, kırık, ezilme, bükülme, boya hataları ve paslanma gibi kusurlar bulunmayacaktır.

2.1.10. Yüklenici, makinanın kabulünden sonra makinanın bakım, onarım ve kullanılması konularında en az 1 (bir) iş günü süresince, makinanın kurulduğu atölyede, idarenin belirlediği 6 (altı) operatör ve 2

(iki) bakımcı personele Türkçe olarak ücretsiz eğitim verecektir. Söz konusu eğitim, Kabul muayenesinin tamamlanmasını müteakip en geç 30 (otuz) gün içerisinde verilecektir.

2.1.11. Makina üzerindeki tüm göstergelerin (manometre, basınç ölçer, sıcaklık ölçer, thermocouple vb.) kalibresi yapılmış ve kalibre süresini belirten belge kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verilecektir. Söz konusu malzemelerin makinanın teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl geçerli kalibre süresi bulunacaktır.

2.1.12. İstekliler bizzat üretici kuruluş olmaları halinde, kendi adlarına alınmış olan aşağıda belirtilen belgelerden herhangi birisinin aslını veya noter tasdikli suretini kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

2.1.12.1. İmalatçı Firma; AQAP serisi veya Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) tarafından akredite edilmiş kuruluşlardan veya TSE'den alınan ISO-9001 serisi Kalite Sistem Yönetim Belgesi veya Uluslararası Akreditasyon Forumu (International Accreditation Forum-IAF) Karşılıklı Tanınma Anlaşması'nda yer alan ulusal akreditasyon kurumlarınca akredite edilmiş kuruluş tarafından verilen ISO-9001 serisi Kalite Sistem Yönetim Belgesi/Sertifikalarından herhangi birine sahip olacaktır. Bu belge kabul muayenesi aşamasında Muayene Komisyonuna verecektir.

2.1.12.2. İstekliler bizzat üretici kuruluş olmayıp, ihale konusu malzemelerin üretici kuruluşunun temsilcisi olarak ihaleye katılmaları halinde ise yukarıda belirtilen ve üreticiye ait kalite güvence sistemi belgelerinden birini kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna vereceklerdir. İlave olarak üreticiden alınan ve "üreticinin belgelerini kullanmaya ve ürününü satmaya yetkili olduğuna dair" belgeyi de kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna verecektir.

2.1.12.3. Yüklenici tezgâha ait "CE" (Avrupa normlarına uygunluk) belgesi veya DIN EN 1417 (İş ve İşçi Güvenliği Standartlarına uygunluk) belgelerinden en az birini kabul muayenesi aşamasında muayene komisyonuna verecektir.

2.2. Teknik İstekler

2.2.1. Makinenin parça numarası **X(S)K-160X320** olacak veya aşağıda teknik özellikleri kapsayacak muadil parça numarası da kabul edilecektir. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

2.2.2. Makine ebatları, boyu 1650 ± 100 (bin altıyüz elli artı/eksi Yüz) mm, eni 980 ± 100 (dokuz yüz seksen artı/eksi Yüz) mm, yüksekliği 1500 ± 100 (bin beşyüz artı/eksi Yüz) mm olacaktır.

2.2.3. Silikon hamur karıştırma makinası açık silindir şeklinde olacaktır.

2.2.4 Aşağıdaki hususlar yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecektir.

2.2.4.1. Silindir çapı, 160 ile 200 mm arasında olacaktır.

2.2.4.2. Ön silindir lineer hızı en az 8 m/dk olacaktır.

2.2.4.3. Silindir çalışma uzunluğu en az 300 mm olacaktır.

2.2.4.4. Makinanın motor gücü en az 7 kW olacaktır ve 380 Volt /50Hz ile çalışacaktır.

2.2.4.5. Tezgâh malzemesi AISI 304 kalite veya 304 üzeri kalite paslanmaz çelik olacaktır. Taahhütte çelik kalitesi belirtilecektir.

2.2.5. Makinanın tek seferde hamur hazırlama kapasitesi 5±1 kg olacaktır. Bu husus fonksiyon muayenesine tabi tutulacaktır.

2.2.6. Silindirler çelik türü malzemeden imal edilip, yüzeyi taşlanmış ve krom kaplanmış olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

2.2.7. Makina, redüktörlü güç iletim sistemine sahip olacaktır.

2.2.8. Makine üzerinde entegre, silindir ısıtma ve soğutma sistemi olacaktır.

2.2.9. Makine üzerindeki silindirler arasındaki boşluk mesafesi en az 5 mm ve ayarlanabilir olacaktır.

3. AMBALAJ VE ETİKETLEME İSTEKLERİ

3.1. Makine ve entegre sistemleri dış ortam şartlarından etkilenmeyecek şekilde orijinal firma ambalajında teslim edilecektir. Tezgâh üzerinde model, imalat yılı, imalatçı adresi ve seri numarası bilgileri Türkçe veya İngilizce yazılı metal bir etiket olacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENE

4.1. Satın alınacak tezgâh, tüm donanım ve aksesuarları ile birlikte denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

4.2. Tezgâh, bütün parçalarıyla birlikte fonksiyon testine tabii tutulacaktır. Fonksiyon testi alt maddede belirtildiği gibi olacaktır.

4.2.1. 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğünde kullanılan mevcut Q ve FQ reçetelerinden birer adet seçilerek hamur makinesi kullanılarak hamur karıştırma işlemi gerçekleştirilecektir. Karıştırılan hamurlar tartılacak, test edilecek ve makine yardımıyla hamurların homojen şekilde karıştırıldığı gözlemlenecektir.

4.2.2. Fonksiyon muayenesinde, 2'nci Hava Bakım Fabrika Müdürlüğünde mevcut hamur reçeteleri kullanılacak olup, yüklenici firma tarafından silikon ve florosilikon kauçuk malzemelerinden en az 5'er kg teslim edilecektir. Teslim edilecek malzemeler, raf ömürlerini tamamlamamış olacaktır. Bahse konu bu malzemelerin üreticileri tarafından verilecek olan MSDS ve katalog verileri muayene aşamasında Muayene ve kabul komisyonuna teslim edilecektir.

4.4. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul işlemleri yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.5. Teknik istek ve özellikler kısmında istenilen taahhütler, ürün teknik kataloğuna/üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, yüklenici tarafından onaylanarak (imzalı ve kaşeli) taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu belgeler muayene aşamasında Muayene ve kabul komisyonuna teslim edilecektir.

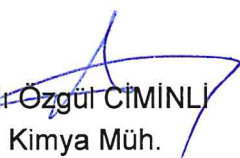
4.6. Alım evrakında istenen belgeler, üretici firmanın orijinal ürün kataloglarına veya üretici firma kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal/uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş ulusal/uluslararası laboratuvarlardan veya ulusal/uluslararası kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır.

5. GARANTİ HUSUSLARI

5.1. Tezgâh bir bütün olarak kesin kabulden itibaren ve işçilik hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl içerisinde meydana gelebilecek tüm arızalara karşı arızalı parçanın değiştirilmesi dâhil garanti edilecektir. Garanti süresi içerisinde doğabilecek her türlü arızaya kanunda belirtilen yasal sürede müdahale edilecektir.



5.2. Yüklenici, garanti sresinin dolmasn müteakip, 10 (on) yıl süre ile idarenin talep edeceği yedek parça işletme ve onarım malzemesini bedeli ile temin edecektir.


Aslı Özgl CMNL
Kimya Müh.
16009/4522


Onur KARAKURT
Makine Müh.
14166/4543


Faruk YILDIZ
Hv Müh. Yzh
İř Grnr Cmnli