

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU	
2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA KAYSERİ	
..... / /	
Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	21 Şubat 2023/ 4790-60-23/59
İşin Tanımı	6 Kısım 16 Kalem Muhtelif Kaynak Malzemeleri Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	
1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanının oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimiz, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz. 2) Teklifimiz 30 (OTUZ) takvim günü geçerlidir. 3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz. 4) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır. 5) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz. 6) Alım dokümanında alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz. 7) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız. 8) Bu alımın uhdemizde kalması halinde Alım Komisyonu Kararını Tebliğe / sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz. 9) Alım konusu mal/mallar için alım komiyon kararının yükleniciye tebliğini müteakip; 10 (ON) takvim günü içerisinde teslim edilecektir. 10) Bu alım için alım; a. Komisyon Kararı Alınacak, (%0,569 Damga Vergisi) b. Geçici Teminat Alınmayacak, c. Kesin Teminat Alınmayacak ç. Sözleşme İmzalanmayacak 11) Ayrıca ödeme aşamasında; a. Fatura tutarının %0,948 oranında ödeme emrinin damga vergisi, b. Alım dokümanında garanti istenmesi ve garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmadığından garanti taahhütnamesi verilmesi durumunda fatura tutarının %0,948 oranında garanti taahhütnamesine ilişkin damga vergisi kesilecektir. 8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir. 13) Yerli Malına fiyat avantajı uygulanmayacaktır. 14) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmi oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz. 15) İhale konusu için [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L. (yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz. Ekler : Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli) Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti) Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı Kaşe ve İmza	

60 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	343127HD27857	MİG-MAGTORC KONTAKTMEME-M6 0,8MM	150	EA	TL	TL
1. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3433270507324	TİG TORCH WP 20/HW 20 (TIG TORCH)	4	EA	TL	TL
2. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

3 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	343327HD35571	MIG-MAG HAVA SOĞUTMALI TORCH	8	EA	TL	TL
2	343327HD35572	MIG-MAG HAVA SOĞUTMALI TORCH	8	EA	TL	TL
3	5120002247452	TORCH	4	EA	TL	TL
3. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

4 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3439005411764	TİG KAYNAK TELİ	1	CN	TL	TL
2	343927HA59344	PASLANMAZ KAYNAK TELİ	22	LB	TL	TL
3	343927HC49675	KAYNAK TELİ	15	KG	TL	TL
4	343927HD74566	ALM KAYNAK TELİ,ER4043,1.20 MM	200	KG	TL	TL
5	615027HD27811	MİG KAYNAK TELİ (MIG DEMİR KAYNAK TELİ)	600	KG	TL	TL
6	615027HD27812	TİG DEMİR KAYNAK TELİ	30	KG	TL	TL
4. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* CN: TENKE KUTU, LB:LİBRE, KG: KİLOGRAM

5 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	3439270071998	ELEKTROT,KAYNAK	5	PG	TL	TL

KAPALI

60 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

2	343927H717470	TUNGSTEN ELEKTROT (PURE TUNGSTEN 3/32)	40	EA	TL	TL
3	343927H717474	TUNGSTEN ELEKTROT	50	EA	TL	TL
4	343927H717475	ELEKTROT (THOR TUNGS 1/16)	80	EA	TL	TL

5. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* PG: PAKET, EA:ADET

6 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para Birimi Belirtilecek) (1)*	Tutarı (Para Birimi Belirtilecek) (1)*
1	685027HD46945	GAZ,ALTI,KAYNAK,SPREYİ 500 ML	35	EA	TL	TL

6. Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)

TL

* EA:ADET

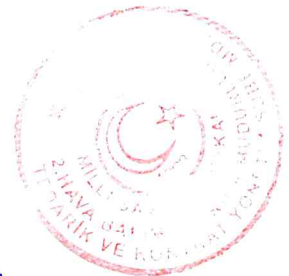
GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)

TL

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza (2)*

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

1. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	343127HD27857	MIG-MAGTORC KONTAKTMEME-M6 0.8MM 1. KISIM	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME MIG MAG TORCH KONTAKT MEMESİ OLACAKTIR. 2. DIŞ ÇAPI 8 (± 0.5) MM, BOYU 26-28 MM, BAĞLANTISI M6 OLACAKTIR. 3. MALZEME KAYNAK ATÖLYESİNDE FONKSİYON KONTROLÜNE TABİ TUTULACAK OLUP FONKSİYON KONTROLÜ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 4. MALZEMESİ BAKIR ALAŞIMLI OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKİLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../...../2023



Tarık Buğra TEMİZER

İşçi - 15049

Kaynak Atıl.Şf.

KAPG/IMEA

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

2 ve 3. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3433270507324	TIG TORCH WP 20/HW 20 (TIG TORCH) 2. Kısım /	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME TIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN ADI: TIG TORCH WP 20/HW 20 OLACAKTIR. AYAK KUMANDASIYLA KULLANIMA UYGUN VE SU SOĞUTMALI OLACAKTIR. 3. KABLO UZUNLUĞU 4 İLA 8 METRE UZUNLUĞUNDA, KAYNAK MAKİNASINA BAĞLANTI REKORU SOMUNLU TİP OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMAMA ETİKETİ OLACAKTIR. 5. MALZEME TIG KAYNAK MAKİNASINA MONTE EDİLİP ÇALIŞTIRILMAK SURETİYLE KAYNAK ATÖLYESİNDE FONKSİYON KONTROLÜNE TABİ TUTULACAK OLUP FONKSİYON KONTROLÜ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	343327HD35571	MIG-MAG HAVA SOĞUTMALI TORCH 3. Kısım / 1. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME MIG MAG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN ADI: MIG-MAG TORCH MB 26KD VEYA IK-26 OLACAKTIR. HAVA SOĞUTMALI OLARAK ÇALIŞACAKTIR. 3. KABLO UZUNLUĞU 4 İLA 6 METRE UZUNLUĞUNDA, KAYNAK MAKİNASINA BAĞLANTISI FLEXIBLE ŞEKLİNDE OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMAMA ETİKETİ OLACAKTIR. 5. MALZEME TORCH MIG-MAG KAYNAK MAKİNASINA MONTE EDİLİP ÇALIŞTIRILMAK SURETİYLE KAYNAK ATÖLYESİNDE FONKSİYON KONTROLÜNE TABİ TUTULACAK OLUP FONKSİYON KONTROLÜ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	343327HD35572	MIG-MAG HAVA SOĞUTMALI TORCH 3. Kısım / 2. Kalem	1. MIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN ADI: MIG TORCH IK-24/MB 24 KD HAVA SOĞUTMALI, KABLO UZUNLUĞU EN AZ 4 METRE EN ÇOK 8 METRE, TEL ÇAP: EN AZ 0,8 MM, EN ÇOK 1,2 MM, BOYUN TİPİ: 45° VEYA 50° EĞİMLİ. KULLANILACAK KAYNAK MAKİNASININ İSMİ VE MODELİ: MILLER DELTAWELD 450 MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. 4. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMAMA ETİKETİ OLACAKTIR. 5. TORCH MIG KAYNAK MAKİNASINA MONTE EDİLİP ÇALIŞTIRILARAK KONTROL EDİLECEKTİR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
4	5120002247452	TORCH 3. Kısım / 3. Kalem	1. MIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN ADI: MIG TORCH IK-501/MB 501 KD/ MT 501 SU SOĞUTMALI, KABLO UZUNLUĞU EN AZ 4 METRE, EN ÇOK 5 METRE, TEL ÇAP: EN AZ 1 MM, EN ÇOK 1,2 MM, BOYUN TİPİ: KUĞU BOYUN, SU SOĞUTMALI OLACAKTIR. 3. KULLANILACAK KAYNAK MAKİNASININ İSMİ VE MODELİ: MILLER DELTAWELD 450. TORCH MIG KAYNAK MAKİNASINA MONTE EDİLİP ÇALIŞTIRILARAK KONTROL EDİLECEKTİR. 4. TORÇ' A UYUMLU YEDEKLERİ OLARAK: MEME HAMİLİ, NOZUL VE DİFÜZÖR. HER BİRİNDEN 20'ŞER ADET TORÇ İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLECEKTİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. 6. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	7. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

Kase/ima

Handwritten signature
Tarih Buğra TENİZER

İşçi - 15049

Kaynak Atıl. Şf.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	3439005411764	TİG KAYNAK TELİ 4. Kısım / 1. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME 347 PASLANMAZ TİG KAYNAK TELİ OLACAKTIR. 2. ÖLÇÜSÜ: ÇAP: 1,6 (±0,1) MM, BOYU: 1000 (±10) MM OLACAKTIR. 3. MALZEMENİN DAĞITIM BİRİMİ CN (KUTU) OLUP 1 KUTU 5 KG OLACAKTIR. 4. STANDART NUMARASI: AWSA5.9 EN347 STANDARTINA UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOGUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	343927HA59344	PASLANMAZ KAYNAK TELİ 4. Kısım / 2. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME TİG KAYNAK MAKİNALARINDA PASLANMAZ MALZEMELERİN KAYNATILMASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. STANDART NUMARASI: AWS 5.9, SEMBOLÜ: ER310 YA DA TS EN ISO 14343-A : G 25 20 YA DA W 25 20 'DEN HERHANGİ BİRİSİNE UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOGUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN ÇAP: 1,6 (± 0,1) MM OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (LB: LİBRE) (1 LB=453.5 GRAMDIR)	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	343927HC49675	KAYNAK TELİ 4. Kısım / 3. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME TİG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA VE ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ KAYNATMAYA UYGUN OLACAKTIR. 2. STANDART NUMARASI: AWS A5.18, SEMBOLÜ: ER70S-6 YA DA DIN 8559: SG-3'DEN HERHANGİ BİRİSİNE UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOGUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN ÇAP: 2,4 (± 0,1) MM, BOYU: 1000 (± 10) MM OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
4	343927HD74566	ALM KAYNAK TELİ, ER4043, 1,20 MM 4. Kısım / 4. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME MIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. STANDART NUMARASI: AWS A5.18, SEMBOLÜ: ER70S-6 YA DA DIN 8559: SG-3'DEN HERHANGİ BİRİSİNE UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOGUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN ÇAP: 1 - 1,2 MM ARASINDA OLACAK VE 7 KG'LIK MAKARALAR HALİNDE TESLİM EDİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
5	615027HD27811	MİG KAYNAK TELİ (MIG DEMİR KAYNAK TELİ) 4. Kısım / 5. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME MIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN OLACAKTIR. 2. STANDART NUMARASI: AWS A5.18, SEMBOLÜ: ER70S-6 YA DA DIN 8559: SG-3 YA DA TS EN ISO 14341: G4Si1 YA DA TS 5618 EN 440: G4Si1'DEN HERHANGİ BİRİSİNE UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOGUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. ÇAP: 0,80 (± 0,1) MM OLACAKTIR VE EN AZ 15 KG'LIK MAKARALAR HALİNDE TESLİM EDİLECEKTİR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

4. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
6	615027HD27812	TİG DEMİR KAYNAK TELİ 4. Kısım / 6. Kalem	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME TIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA VE ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ KAYNATMAYA UYGUN OLACAKTIR. 2. STANDART NUMARASI: AWS A5.18:ER70S-6 YA DA DIN 8559:SG-3'DEN HERHANGİ BİRİSİNE UYGUN OLACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN ÇAP 1.6 (±0.1) MM, BOYU: 1000 (±10) MM OLACAKTIR. 4. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

12023

Tarih Buğra TEMİZER

İşçi - 15049

Kaynak Atıl Şif.

KASE / m2a

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

5. Kısım

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	343927H71998	ELEKTROT, KAYNAK 5. Kısım / 1. Kalem	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. ALIMI YAPILACAK MALZEME AWS A 5.1 E6013 STANDARDININ KARŞILAYACAK RUTİL ELEKTROT OLACAKTIR. 1.2. ALIMI YAPILACAK MALZEMENİN TİPİK MEKANİK ÖZELLİKLERİ EN AZ: AKMA DAYANIMI 380 MPa(N/MM2), ÇEKME DAYANIMI 550 MPa(N/MM2), UZAMA 25 (%) OLACAKTIR. 2. ELEKTROTUN ÇAPİ 2,5 (± 0,1) MM, BOYU: 350 (± 5) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR. (MALZEMENİN DAĞITIM BİRİMİ PG:PAKET OLUP, BİR PAKET EN AZ 100 ADET ELEKTROT İÇERECEKTİR.)	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
2	343927H717470	TUNGSTEN ELEKTROT (PURE TUNGSTEN 332) 5. Kısım / 2. Kalem	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN YEŞİL TUNGSTEN ELEKTROT OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AWS 5.12 EWP STANDARDINI KARŞILAYACAK ÖZELLİKTE OLACAKTIR. 2. ELEKTROTUN ÇAPİ 2,4 (± 0,1) MM, BOYU: 175 (± 4) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
3	343927H717474	TUNGSTEN ELEKTROT 5. Kısım / 3. Kalem	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN KIRMIZI TUNGSTEN ELEKTROT OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AWS 5.12 EWTH-2 STANDARDINI KARŞILAYACAK ÖZELLİKTE OLACAKTIR. 2. ÇAPİ: 2,4 (± 0,1) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
4	343927H717475	ELEKTROT (THOR TUNGS 1/16) 5. Kısım / 4. Kalem	1. AŞAĞIDAKİ HUSUSLAR YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 1.1. MALZEME TIG KAYNAK MAKİNASINDA KULLANIMA UYGUN KIRMIZI TUNGSTEN ELEKTROT OLACAKTIR. 1.2. MALZEME AWS 5.12 EWTH-2 STANDARDINI KARŞILAYACAK ÖZELLİKTE OLACAKTIR. 2. ELEKTROTUN ÇAPİ 1,6 (± 0,1) MM, BOYU: 175 (± 4) MM OLACAKTIR. 3. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLİDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARI VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../...../2023

KAYGILIMZA

Tarih Buğra TEMİZER

İşçi - 15049

Kaynak Atıl. Şf.

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

6. KISIM

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	685027HD46945	GAZ,ALTI,KAYNAK,SPREYİ 500 ML 6. KISIM	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME KAYNAK PROSESİNDE ARK SIÇRAMALARININ, ÇAPAK VE CÜRUF KALINTILARININ TORÇ NOZULUNA YAPIŞMASINI ÖNLEME AMACINA UYGUN KAYNAK SPREYİ OLACAKTIR. 2. İTİCİ SPREY GAZI OLARAK KARBONDİOKSİT KULLANILMIŞ OLACAK VE YANICI PARLAYICI OLMAYACAKTIR. BU HUSUS YÜKLENİCİ FIRMA TARAFINDAN ÜRÜN KATALOĞUNA DAYANDIRILARAK BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. GAZ ALTI KAYNAK SPREYİ 500 (±20) ML'LİK AMBALAJLARDA TESLİM EDİLECEKTİR. 4. MALZEMEDEN RASTGELE SEÇİLECEK BİR ADET KAYNAK SPREYİ, MIG KAYNAK PROSESİNDE 0,8 MM ÇAPLI SG3 YA DA SG2 KAYNAK TELİ İLE YAPILACAK OLAN KAYNAK PROSES UYGULAMASINDA FONKSİYON TESTİNE TABİ TUTULACAKTIR. 100-150 MM ARASI BOYDA BİR KAYNAK DİKİŞİ OLUŞTURULACAK, İŞLEM SONUCUNDA NOZUL İNCELENECEK OLUP SICAK METAL SIÇRANTILARIN YAPIŞMIŞ KALINTILARININ OLMADIĞI GÖRÜLECEKTİR. 5. MALZEME DIŞ ORTAM ŞARTLARINDAN (YAĞMUR, KAR, NEM VB.) ETKİLENMEYECEK ŞEKLDE KORUMA ALTINA ALINMIŞ OLARAK TESLİM EDİLECEKTİR. AMBALAJ ÜZERİNDE İMALATÇI FIRMA ADI VE ÜRÜN BİLGİLERİNİ (ÜRÜNÜN ADI, MİKTARIİ VB.) İÇERİR ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	6. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

...../2023

KAYNAK

TariK Buğla TEMİZER

İşçi - 15049

Kaynak Atıl. Şf.

KAYNAK