

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
DENİZ DİKİMEVİ MÜDÜRLÜĞÜ

**İPLİK DİKİŞ POLYESTER
TEKNİK İSTER VE ÖZELLİKLER**

TEKNİK DOKÜMAN NO:
DZ.DİKEV.:011/01

TARİH:
KASIM 2022

İPLİK DİKİŞ POLYESTER TEKNİK İSTER VE ÖZELLİKLER**1. KONU**

Bu teknik ister ve özellikler satın alınacak “İplik Dikiş Polyester” teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR**2.1. Kısaltmalar**

2.1.1. İplik: İplik Dikiş Polyester

2.2. Sınıflandırma**2.2.1. Tipleri**

2.2.1.1. Tip-1: Beyaz

2.2.1.2. Tip-2: Mavi

2.2.1.3. Tip-3: Lacivert

2.2.1.4. Tip-4: Siyah

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER**3.1. Genel İstekler**

3.1.1. Satın alınacak ipliklerin miktarı, sınıfı ve tipi **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kodlandırma işlemi, yürürlükte olan MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.1.4. Satın alınacak iplik tek parti halinde teslim edilecektir.

3.1.5. Garanti süresi en az 2 (iki) yıl olacaktır.

3.2. Teknik İstekler**3.2.1. Ortak Özellikler**

3.2.1.1. Satın alınacak ipliklerin renk, şekil ve biçim özellikleri için **alım esas numunesi tutulacaktır.** Satın alınacak ipliğin rengi **alım esas numunesindeki** iplik rengi ile renk tonu farklılığı TS 423-2 EN 20105-A02 madde 2.5.'e göre karşılaştırıldığında **4-5 (dört tire beş)** seviyesinden aşağı olmayacaktır. **(Bu husus Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından kontrol edilecektir.)**

3.2.1.2. Satın alınacak ipliklerin malzeme cinsi %100 (yüzde yüz) polyester olacaktır. **(Bu husus yüklenici firma tarafından taahhüt edilecektir.)**

3.2.1.3. Satın alınacak ipliklerin merkezinde sonsuz filament halinde polyester iplik bulunacak ve bu merkez ipliğin üzeri kesikli elyaf polyester ile kaplanmış olacaktır. **(Bu husus Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından kontrol edilecektir.)**

İPLİK DİKİŞ POLYESTER TEKNİK İSTER VE ÖZELLİKLER

3.2.1.4. Satın alınacak ipliklerin numarası 40 ± 1 (kırk artı eksi bir) tex olacaktır. ***(Bu husus yüklenici firma tarafından taahhüt edilecektir.)***

3.2.1.5. Satın alınacak iplikler 2 (iki) katlı ve bükümlü olacaktır. ***(Bu husus Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından kontrol edilecektir.)***

3.2.1.6. Satın alınacak ipliklerin son kat bükümü, Z yönünde olacaktır. ***(Bu husus Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından kontrol edilecektir.)***

3.2.1.7. Satın alınacak ipliklerin kopma mukavemeti en az 18 (on sekiz) N olacaktır. ***(Bu husus yüklenici firma tarafından taahhüt edilecektir.)***

3.2.1.8. Satın alınacak ipliklerin kopma anındaki uzama miktarı %15-24 (yüzde on beş tire yirmi dört) arasında olacaktır. ***(Bu husus yüklenici firma tarafından taahhüt edilecektir.)***

3.2.1.9. Satın alınacak iplikler için Çizelge-1’de tanımları yapılmış kritik, büyük ve küçük hata olarak sınıflandırılan hatalar, Çizelge-2’deki hata kriterlerine göre ”Kabul Edilebilir Hata” sayılarından fazla olmayacaktır.

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. İplikler 5000 (beş bin) metrelik bobinler halinde olacaktır. Bobinler konik plastik haricinde 200 ± 5 (iki yüz artı eksi beş) gram olacaktır. Her bir bobin üzerinde, iplik numarasını (birimiyle beraber) ve kaç metre iplik olduğunu belirten bir yazı veya etiket bulunacaktır. Teslim edilen bobinlerin sarıldığı konik plastik numunesi yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

3.3.2. Bobinlerin her biri şeffaf naylon ile sarılarak her kutuda 10 (on) adet olacak şekilde ambalajlanacaktır. Daha sonra bu kutular ağırlıkları 25 (yirmi beş) kg’ı geçmeyecek şekilde karton kutulara konulacaktır. Kutuların üzerinde aşağıdaki bilgiler yer alacaktır.

Ait Olduğu Kurum	: MSB AFGM Deniz Dikimevi Müdürlüğü
Malın İsmi	: İplik Dikiş Polyester(Tip ve Renk)
Firma Adı	:
Sözleşme Tar. ve No.	:
Adres ve Tel. No.	:
Miktar (Adet)	:
Ağırlık(Brüt)	:

4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan TSK Mal Alımları, Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esasları dahilinde yapılacaktır.

4.2. Fiziksel muayene için alınacak numune miktarı, Çizelge-2’de belirtildiği gibi olacaktır.

İPLİK DİKİŞ POLYESTER TEKNİK İSTER VE ÖZELLİKLER**5. DENETİM VE MUAYENE****5.1. Genel Hususlar**

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. İstek ve özellikler kısmında yer alan taahhütler, yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek ve muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

5.1.3. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan firma/kurum veya kuruluşun verdiği belgeler muayene sırasında ibraz edilecektir.

5.1.4. Alım esas numunesi, istek özelliklerde kendisine atıf yapılan hususlar yönünden geçerli olacaktır.

5.2. Denetim ve Muayene Metotları

5.2.1. Ölçü Muayenesi: Uygun bir ölçü aletiyle yapılacaktır.

5.2.2. Şekil, Biçim ve Görünüm Muayenesi: Gözle yapılacaktır.

5.2.3. Dikiş ipliği filament ve kesikli elyaf özelliği muayenesi: İplik ucundan tutularak parmak uçları yardımıyla ters düz çevrilmek suretiyle iplik katı açılarak tek kata ulaşılabilecektir. Tek kat üzerindeki kaplama maddesi sıyrılacaktır. Kapsama maddesinin kesikli elyaf olup olmadığı, merkez ipliğin sonsuz lif (filament) yapılı olup olmadığı gözle kontrol edilecektir.

5.2.4. Fonksiyon Muayenesi: Teslim edilen numuneler Deniz Dikimevi Müdürlüğündeki düz dikiş ve spesiyal dikiş makinalarında fonksiyon muayenesine tabi tutulacaktır. Dikim esnasında iplikler makinelerde düzenli olarak çalışacak; takılma, kopma vb. hususlar gözlemlenmeyecektir.

Çizelge-1 Hatalar

HATANIN İSMİ	AÇIKLAMA	SINIFLANDIRMA		
		KRİTİK	BÜYÜK	KÜÇÜK
Yağ, pas, küf ve kir	Gözle görülebilen	X		
Rahatsız edici koku	Belirgin hissedilen	X		
Etiket	Mevcut olmayan, yanlış yazılmış, tam yazılmamış, okunaksız yazılmış veya emniyetli bir şekilde takılmamış etiketler			X

İPLİK DİKİŞ POLYESTER TEKNİK İSTER VE ÖZELLİKLER

Yüzey durumu	Sargı katlarının gevşek olması, mukavemeti etkileyen veya ilk sarım ucunun kolayca bulunmasını engelleyen kesik, zedelenme, (sürtünme ile) kayma görülmesi, yüzeyin düzgün görünmemesi		X	
İplik devamlılığı	İpliğin kesikli veya kopuk olması	X		
Sarım	Uygun bir şekilde olmayan sarımlar, sarım sırasında meydana gelen kıvrım, düğüm, karışma veya iplik sarımının açılmasını engelleyen kaymalar		X	
Yapışma	Çözülme esnasında birbirine veya patrona yapışması sebebiyle çözülme geriliminin artması		X	
Rengin tanınan toleranslar dışında olması	Parti içindeki bobinler arası renk farkının 4-5 (dört tire beş) seviyesinden aşağı olması	X		

Çizelge-2 Fiziksel Muayene için Alınacak Numune Miktarı ve Hata Değerlendirme Kriterleri

Muayeneye arz olunan parti büyüklüğü (Bobin adedi)	Fiziksel muayene için alınacak numune miktarı (Bobin adedi)	Kabul Edilebilir Hata Sayısı (En Fazla)		
		Kritik Hata	Büyük Hata	Büyük+Küçük Hata
500 ve daha az	20	1	1	1
501-1200	32	1	2	3
1201-10000	50	1	3	4
10001-35000	80	2	5	6
35001-500000	125	3	7	8
500001 ve daha fazla	200	4	10	11