**GİYOTİN MAKAS TEKNİK BİLGİ PAKETİ**

1. CNC dokunmatik kontrol ünitesi olacaktır.
2. Çok adımlı program yapabilme özelliğinde olacaktır.
3. Hafıza fonksiyonu olacaktır.
4. Sac tahliye kontrolü olacaktır.
5. Otomatik kesme uzunluğu ve strok özelliği olacaktır.
6. Otomatik arka dayama geri çekilmesi olacaktır.
7. Bağımsız baskı silindiri kontrolü olacaktır.
8. CNC den otomatik bıçak boşluk ayarı olacaktır.
9. CNC den otomatik kesme açısı ayarı olacaktır.
10. Standart ve paslanmaz malzeme kesimi için aşınma direnci ve tokluğu yüksek bıçaklar olacaktır.
11. En az 1000 mm t kanallı cetvelli gönye olacaktır.
12. En az 1000 mm kanallı stoplamalı ön kollar olmalıdır.
13. Bilye taneli sac sürme plakaları olacaktır.
14. Kesme anında sacın kaymasını önleyen hidrolik baskı sistemi olacaktır.
15. Aşırı basınç yükselmesine karşı hidrolik emniyet sistemi olacaktır.
16. Tek ve seri kesim yapmaya elverişli ayak pedal sistemi olacaktır.
17. Kesme boyu en az 3060 mm olacaktır.
18. Kesme kapasitesi en az MS (450 N/mm2) 13 mm, SS (700 N/mm2) 8 mm olacaktır.
19. Dakikada minumun 10 darbe vuracak şekilde olacaktır. (Strok)
20. Bıçak sentil ayarı minumum 0,05 mm olacaktır.
21. Tabla genişliği en az 500 mm olacaktır.
22. Baskı silindiri en az 14 tane olamalıdır.
23. Baskı gücü minumum 24 ton olacaktır.
24. Arka dayama mesafesi en az 1000 mm olacaktır ve arka dayama dijital kontrol ünitesi olacaktır.
25. Arka dayama motor gücü en az 0,37 kw olacaktır.
26. Ana motor en az 30 kw olacaktır.
27. Yağ kapasitesi en az 220 lt olacaktır.
28. Boğaz derinliği en az 250 mm olacaktır.
29. Yüklenici teknik personeli tarafından kurulum yapılan atölyede en az bir gün makine kullanımı eğitimi verilecektir.
30. Kurulum yüklenici firma teknisyenleri tarafından yapılacaktır.
31. Tezgâh en az 1 (Bir) yıl garantili olacaktır.
32. TSE ve/veya ISO9001 ve/veya CE standartlarına uygun olacaktır. Bu belgeler, muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.

FİRMA

 KAŞE / İMZA