

ARSIN 142/42

T.C.
MILLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
1'İNCİ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
ESKİŞEHİR

**ALKALİ PAS GİDERİCİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO. :
HKTŞ-E2-280/5

TARİH :
28 Kasım 2018

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi^[1]: **31 Aralık 2023**
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Şubat 2012 tarih ve HKTŞ-E2-280/4 numaralı Alkali Pas Giderici Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dâhil toplam 4 (dört) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırma tarihi" hükmü uygulanmayacaktır.



[Handwritten signatures and initials]

1. KONU

Bu teknik şartname, Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Alkali Pas Giderici** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Kısaltmalar :

2.1.1. Malzeme : Alkali Pas Giderici

2.2. Kullanım Şartı:

2.2.1. Malzeme, muhtelif hava araçlarına ait motor parçaları ve aksesuarlarındaki oluşacak kirlenmelerin (karbon birikintileri, korozyon, pas) kimyasal temizleme işlemlerinde kullanılacaktır.

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak malzeme miktarı, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Yüklenici, malzeme hakkında gerekli ikazları ihtiva eden üretici firmanın düzenlediği Malzeme Güvenlik Belgesi (Material Safety Data Sheet)'ni malzemenin tesliminde verecektir.

3.1.3. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.4. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Malzeme, AMS 1379 veya AMS 1380 standartlarından en az birine uygun üretilmiş olacaktır. Uygunluk belgesi istenilen standart yada standartlara göre tipi, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecektir.

3.2.2. Malzemenin suda çözünebilir toz yada konsantre sıvı formlarından hangisinde olacağı hususu **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3. Malzeme, sodyum hidroksit içerikli olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından her bir parti için verilecek malzeme analiz sertifikasına dayandırılarak taahhüt edilecektir.

3.2.4. Malzeme yüzeyinde kirlenmeler (karbon birikintileri, korozyon, pas) bulunan motor parçaları ve aksesuarlarının temizliğinde kullanıldığında gözle görülür kirlenme kalmayacak, aşınma ve kararma olmayacaktır.

3.2.5. Malzemeye ağırlık kaybı testi yapıldığında AMS 1379 veya AMS 1380 standardında belirtilen ağırlık kaybı ve yüzey korozyonu ile ilgili gereksinimleri karşılayacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

3.2.6. Malzemeye titanyum alaşımlarında stres korozyonu testi uygulandığında titanyum alaşımlarında stres korozyonu kırılmalarına yol açmayacaktır. Bu husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

3.2.7. Malzeme, AMS 1379 veya AMS 1380 performans testinde belirtildiği şekilde motor bakımı yapılan bir atölyede en az 10 (on) turbofan, turbojet ya da eşdeğeri motor üzerinde 6 (altı) aydan az olmamak üzere kullanılmış ve uygun bulunmuş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından kullanıldığı yer belirtilerek, yazılı olarak taahhüt edilecektir.

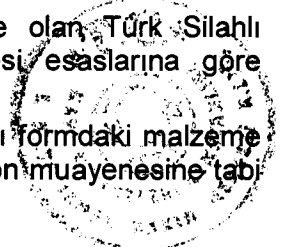
3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1. Denetim ve muayeneleri için numune alma işlemleri, yürürlükte olan Türk Silahlı Kuvvetleri Mal Alımları, Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Katı formdaki malzeme için her bir parti malzemeden 2 (iki) kg, sıvı formdaki malzeme içinse her bir parti malzemeden 5 (beş) litre numune alınarak göz ve fonksiyon muayenesine tabi tutulacaktır.



5. DENETİM VE MUAYENE

5.1. Denetim ve muayene, yürürlükte olan Türk Silahlı Kuvvetleri Mal Alımları, Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.3. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış, teknik şartnamenin 5.5. maddesinde yer alan test metotlarına göre düzenlenmiş test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

5.4. Teknik şartnamede yer alan yüklenici tarafından yazılı olarak taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Taahhüt ve eki, yüklenici tarafından muayene esnasında muayene ve kabul komisyonuna verilecektir.

5.5. Laboratuvar Muayenesi

5.5.1. Ağırlık kaybı testi, SAE ARP 1755 Kategori 2 veya 3'e göre yapılacaktır.

5.5.2. Titanyum alaşımlarında stres korozyonu testi, ASTM F 945 Metot A yada B'ye göre yapılacaktır.

5.6. Fonksiyon Muayenesi

5.6.1. Malzeme, yüzeyinde kirlenmeler (karbon birikintileri, korozyon, pas) bulunan en az 3 (üç) adet motor ya da aksesuar parçasında 80 – 90 (seksen tire doksan) °C sıcaklıkta, 30 – 60 (otuz tire altmış) dakika süre ile denendiğinde parçalar üzerindeki kirlenmeleri gözle görülür bir şekilde temizleyip temizlemediği, işlem esnasında parçaların kullanımına etki edecek aşınma ve kararma yapıp yapmadığı hususunda kontrol edilecektir.

6. YARARLANILAN DOKÜMANLAR

6.1. Üretici ürün katalogları.

6.2. Teknik şartnamede yer alan atıf yapılan doküman.

7. EKLER

7.1. Yoktur.

[Handwritten signatures]

[Handwritten signature]



HAZIRLAYANLAR VE ONAYLAYAN MAKAM:**HAZIRLAYANLAR**


Elif N. ATABAY DURUL
Kim.Müh.
Müh.Grp.Amr.İği


Hakan GÜNER
Mak.Müh.
Klt.Kont.Ks.

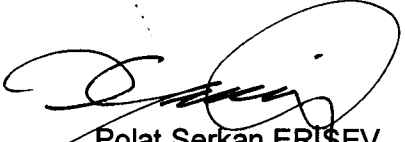

Cüneyt ÇOLPAN
Hv.Müh.Bnb.
Üpk.Grp.Amiri


Suat HALAT
Hv.Müh.Alb.
Jet Rev.Md.

KONTROL EDENLER


Raziye TAŞER
Kim.Müh.
Klt.Güv.Bşk.İği


Yusuf OMÜR
Mak.Müh.
Tek.Şart.Hzr.ve Koor.Ks.


Polat Serkan ERİŞEV
Hv.Müh.Alb.
Yurtiçi Kab.ve Konf.Şb.Md.

İNCELENMİŞTİR

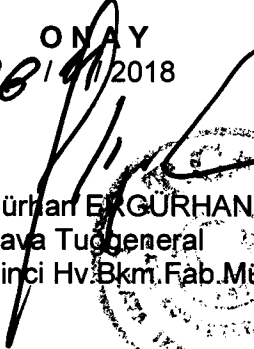

Birol UZ
Hava Mühendis Albay
Üretim Aölyeler Başkanı


Altay DUMAN
Hava Uçak Bakım Albay
Teknik Yönetim Başkanı

UYGUNDUR


Levent KEFAL
Hava Uçak Bakım Albay
Teknoloji ve Üretim Başkanı

ONAY
78/11/2018


Gürhan ERGÜRHAN
Hava Tuğgeneral
1'inci Hv.Bkm.Fab.Müdürü

