

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

2'NCİ HBF MÜDÜRLÜĞÜ İHALE KOMİSYON BAŞKANLIĞINA

KAYSERİ

..... / /

Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası	21 Ekim 2022/ 4790-494-22/439
İşin Tanımı	2 Kısım 19 Kalem Plazma Ve Tel Erezyon Tezgahı İdame İşletme Malzemeleri Alımı
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası (Gerçek Kişi ise)	
Vergi Kimlik Numarası	
Tebliğat adresi	
Telefon ve faks numarası	
e-posta adresi	

1) Yukarıda Alım Onay Belgesi Tarih ve Numarası ve İşin Tanımı yer alan Alıma ilişkin Alım Dokümanını oluşturan tüm belgeler ile sözleşme tasarısı tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiş, kaşelenip imzalanarak teklifimizin ekinde sunulmuştur. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere Alım Dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Teklifimiz 30 (Otuz) takvim günü geçerlidir.

3) 4734 sayılı Kamu İhale Kanunun 11'inci madde hükümleri kapsamında olmadığımızı beyan ve taahhüt ediyoruz.

4) Alım konusu mal/mallar için teslim süresi Sözleşmenin imzalanmasını takip eden ilk günden itibaren 09 Aralık 2022 tarihine kadar teslim edilecektir.

5) Alım konusu mal/malların idarenizce belirtilen teslim yerlerine nakliyesi, taşınması, yüklenmesi, istiflenmesi, indirme/bindirme işleri ile sigorta vb. giderler firmamız tarafından karşılanacaktır. İdarenizden personel, ekipman ve araç/gereç talebinde bulunulmayacaktır.

6) Bu alım için alım komisyonu kararı alınıp sözleşme yapılacağını ve yürürlükteki oranlarda damga vergisi tarafımızdan yatırılacağını kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

7) Bu alımın uhdemizde kalması halinde sözleşme imzalanması aşamasında sözleşme bedelinin %6'sı kadar kesin teminat vereceğimizi, sözleşme imzalamaya yetkili olduğumuzu gösteren imza sirkülerini veya imza beyannamesi ile varsa vekaletname ve vekilin imza beyannamesinin asıl nüshalarının veya aslı idarece onaylanmış suretlerinin idarenize teslim edeceğimizi beyan ediyoruz.

8) Alım 3065 sayılı Katma Değer Vergisi Kanununun 13'üncü maddesine 5228 sayılı Kanunla eklenen (f) bendi hükmü ve ilgili tebliğlerinde belirtilen "Ulusal Güvenlik Amaçlı Teslim ve Hizmetlere İlişkin İstisna" kapsamında sayıldığı için KDV ödenmeyecektir.

9) Birim Fiyat Teklif Mektubu Ekinde yürürlükteki hükümlere göre düzenlenmiş alım konusu iş ile ilgili yerli malı belgesi sunulması durumunda %15 (yüzdeonbeş) oranında fiyat avantajı uygulanacaktır.

10) Fiyat değerlendirilmesinin her kısım ayrı ayrı olmak üzere en düşük toplam bedel üzerinden yapılacağından kısmi oluşturan bütün kalemlere teklif verilmesi gerektiğini, aksi takdirde kalemlerin tamamına teklif verilmeyen kısmın geçersiz sayılacağını kabul ediyoruz.

11) Firmamızın Kamu İhale Kurumunun yasaklı listesinde olması durumunda teklifimizin değerlendirme dışı bırakılacağını kabul ediyoruz.

12) İdari şartnamede alternatif teklif verilmesine izin verilmesi halleri dışında, 4734 sayılı Kanunun 17 nci maddesinin (d) bendi gereğince ihale konusu işe kendimiz veya başkaları adına doğrudan veya dolaylı olarak, asaleten ya da vekaleten birden fazla teklif vermediğimizi beyan ediyoruz.

13) 4734 sayılı Kanunun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince [yerli/yabancı] istekli durumundayız.

14) İhale konusu işin [tamamını/ ek cetvelde yer alan kısmını/ ek cetvelde yer alan kısımlarını] her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden (rakamla).....T.L. (yazıyla).....Türk Lirası bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

Ekler _____:

Ek-A (Birim fiyat teklif cetveli)

Ek-B (Alım dokümanının kaşeli imzalı sureti)

Ek-C (.....)(Yerli malı belgesi sunulması durumunda eklenecektir.)

Adı Soyadı / Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

494 NUMARALI ONAY BELGESİNİN BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

1 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	341927HD73216	ELEKTROT	20	EA	TL	TL
2	341927HD73219	GİRDAPLI HALKA	20	EA	TL	TL
3	341927HD73220	NOZZLE	20	EA	TL	TL
4	341927HD73221	MUHAFAZA	30	EA	TL	TL
5	341927HD74103	NOZZLEMUHAFAZA KAPAĞI	12	EA	TL	TL
6	341927HD74147	MUHAFAZANIN MUHAFAZA KAPAĞI	12	EA	TL	TL
7	341927HD74482	SU TÜPÜ	12	EA	TL	TL
8	341927HD74483	ELEKTROT	20	EA	TL	TL
9	341927HD74488	MUHAFAZA	30	EA	TL	TL
10	341927HD74489	NOZZLE	20	EA	TL	TL
11	341927HD74490	GİRDAPLI HALKA	20	EA	TL	TL
12	341927HD74491	ELEKTROT	20	EA	TL	TL
13	341927HD74492	MUHAFAZA	30	EA	TL	TL
14	341927HD74493	NOZZLE	20	EA	TL	TL
15	341927HD74494	GİRDAPLI HALKA	20	EA	TL	TL
1 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET

2 . KISIM

S/N	STOK NUMARASI	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	D/B	TEKLİF EDİLEN BİRİM FİYAT (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*	TUTARI (PARA BİRİMİ BELİRTİLECEK) (1)*
1	346027HC54109	ÜST ENERJİ PLAKA (LAMINAR NOZZLE)	4	EA	TL	TL
2	346027HC54110	BLOK İTİCİ (BLOCK PUSHER)	4	EA	TL	TL
3	9505270274957	TEL EREZYON TELİ	800	KG	TL	TL
4	9505270366388	TEL EREZYON TELİ	600	KG	TL	TL
2 . Kısım Toplam Tutar (K.D.V. Hariç)						TL

* EA:ADET, KG: KİLOGRAM

GENEL TOPLAM TUTAR (K.D.V. Hariç)

TL

(1)* Bu sütun isteklilerce doldurulacaktır.

(2)* Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

Adı-SOYADI / Ticaret Ünvanı

Kaşe ve İmza (2)*



1 / 1

1. KISIM TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

Garanti ile ilgili Hususlar ve
İstenen Kalite Belgeleri

Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede
Aranacak Hususlar

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420276" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 300 AMPERDE 20-25 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420406" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 300 AMPERDE 20-25 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR..
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420279" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 300 AMPERDE 20-25 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420491" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 300 AMPERDE 20-25 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

Kaşe/İmza

1. KISIM

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
5	341927HD74103	NOZZLE MUHAFAZA KAPAĞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420365" OLACAKTIR. 3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 420276, 420406, 420279, 420491 PARÇA NUMARALARINDAN OLUŞAN KİT İLE BİRLİKTE PLAZMA BAŞLIĞA MONTAJ EDİLİP 300 AMPERDE KESİM YAPILABİLDİĞİ GÖRÜLECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
6	341927HD74147	MUHAFAZANIN MUHAFAZA KAPAĞI	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420200" OLACAKTIR. 3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 420276, 420406, 420279, 420491 PARÇA NUMARALARINDAN OLUŞAN KİT İLE BİRLİKTE PLAZMA BAŞLIĞA MONTAJ EDİLİP 300 AMPERDE KESİM YAPILABİLDİĞİ GÖRÜLECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
7	341927HD74482	SU TÜPÜ	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420368" OLACAKTIR. 3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 420276, 420406, 420279, 420491 PARÇA NUMARALARINDAN OLUŞAN KİT İLE BİRLİKTE PLAZMA BAŞLIĞA MONTAJ EDİLİP 300 AMPERDE KESİM YAPILABİLDİĞİ GÖRÜLECEKTİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.
8	341927HD74483	ELEKTROT	1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR. 2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420258" OLACAKTIR. 3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 170 AMPERDE 10-15 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR. 4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEME ŞEKLİNDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJİNAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

KASELİME

1. KISIM TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

Garanti ile ilgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri

Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420255" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 130 AMPERDE 6-12 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIGINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR.FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420252" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 130 AMPERDE 6-12 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIGINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR.FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420242" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 130 AMPERDE 6-12 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIGINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR.FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420249" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 130 AMPERDE 6-12 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIGINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR.FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKLİDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

KASE/17012A

1. KISIM

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

Garanti ile ilgili Hususlar ve
İstenen Kalite BelgeleriTeknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede
Aranacak Hususlar

Malzemenin Adı

S/N NSN

MUHAFAZA

13 341927HD74492

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420513" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 170 AMPERDE 10-15 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

14 341927HD74493

NOZZLE

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420261" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 170 AMPERDE 10-15 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

15 341927HD74494

GİRDAPLI HALKA

5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR.

1. ALIMI YAPILACAK MALZEME, PL-1530 MODEL CNC PLAZMA KESME TEZGAHINDA KULLANILACAKTIR.
2. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI "420260" OLACAKTIR.
3. MALZEMELER %100 GÖZ MUAYENESİNE VE ÖRNEKLEME METODU İLE SEÇİLECEK BİR ADEDİ SAC İŞLERİ ATÖLYESİNDE FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE 170 AMPERDE 10-15 MM (BU KALINLIKLAR DAHİL) ARALIĞINDAKİ DÜŞÜK KARBONLU ALAŞIMSIZ ÇELİKLERİ (1010-1020 ÇELİĞİ) KESEBİLDİĞİ GÖZLEMLENECEKTİR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE MALZEME İSTENMEMEKTEDİR.
4. MALZEMELERİN ÇİZİLMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILMIŞ OLACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE ORJINAL ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAK VE ETİKET ÜZERİNDE ÜRÜNÜN PARÇA NUMARASI BULUNACAKTIR.

...../...../2022



Seda SOYATA Mak.Müh. 9802714547

KARŞIYMAZA

2-ÇİSİM

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

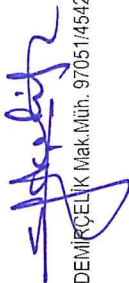
S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
1	346027HC54109	ÜST ENERJİ PLAKA (LAMINAR NOZZLE)	1. MAKİNO U531 MODEL TEL EREZYON TEZGAHINDA KULLANILACAK VE PARÇA NUMARASI "15EC130C401" OLACAK VEYA AYNI ÖZELLİKLERE SAHİP MUADİL MALZEME OLABİLECEKTİR. MUADİL MALZEMENİN UYGUNLUĞU FONKSİYON MUAYENESİNDE KONTROL EDİLECEKTİR. 2. PLAKALARIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 3. ÜST ENERJİ PLAKA ANA MALZEMEDEKİ KULLANIM YERİNE UYGUNLUĞU HUSUSUNDA FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 4. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	5. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 6. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
2	346027HC54110	BLOK İTİCİ (BLOCK PUSHER)	1. BLOCK PUSHER, MAKİNO U531 MODEL TEL EREZYON TEZGAHINDA KULLANILACAK VE PARÇA NUMARASI "20EC090A403" OLACAK VEYA AYNI ÖZELLİKLERE SAHİP MUADİL MALZEME OLABİLECEKTİR. MUADİL MALZEMENİN UYGUNLUĞU FONKSİYON MUAYENESİNDE KONTROL EDİLECEKTİR. 2. MALZEMELERİN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. MALZEMENİN PARÇA NUMARASI, ÖLÇÜ VE ÖZELLİKLERİNE UYGUNLUĞU İLE İLGİLİ OLARAK 1 (BİR) ADET MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE: 2.1. ALIMI YAPILAN MALZEME TEZGAHTAKİ KULLANIM YERİNE TAKILARAK, TEZGAHA 0.25 MM ÇAPINDA TEL BAĞLANACAK VE 100 MM YÜKSEKLİĞİNDE ALÜMİNYUM İŞ PARÇASI 1 SAAT SÜRE İLE KESİM İŞLEMİ YAPILACAKTIR. 2.2. KESİM İŞLEMİ ESNASINDA TEZGAHIN KONTROL ÜNİTESİNDE OKUNAN KESME PARAMETLERİ; ENERJİ NUMARASI: 1931, İLERLEME HIZI: 2.8 MM/DK, TEL GERİNLİĞİ: 9 OLACAKTIR. 2.3. FONKSİYON TESTİ İÇİN 1 (BİR) ADET İLAVE MALZEME VERİLECEKTİR. 3. MALZEMENİN ÇİZİLMEMEYECEK ŞEKİLDE AMBALAJI YAPILACAKTIR. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	4. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 5. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.
3	9505270274957	TEL EREZYON TELİ	1. KOPMA MUKAVEMETİ: 800-1100 N/MM² DAHİL OLMAK ÜZERE, BU KİŞİ ARASINDAKİ DEĞER OLACAKTIR. BU HUSUS ÜRETİCİ FİRMADAN VEYA AKREDİTE OLMUŞ LABORATUVARLARDAN ALINAN BELGE İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. TEL MALZEMESİ: CuZn37 (MS 63) PRİNC, TELİN ÜZERİ KAPLAMASIZ VEYA ÇİNKO KAPLANMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS ÜRETİCİ FİRMADAN VEYA AKREDİTE OLMUŞ LABORATUVARLARDAN ALINAN BELGE İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. TEL ÇAP ÖLÇÜSÜ: 0.25 (±0.005) MM OLACAKTIR. 4. TEL MAKARA KAPASİTESİ: (TEL SARILI HALDE): 5 (±0.2) KG OLACAKTIR. 5. MAKARANIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE 2 (İKİ) ADET TEL MAKARA VERİLECEKTİR. ANCAK FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ MUAYENE KOMİSYONU TARAFINDAN RAĞSTGELE YAPILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ TAŞLAMA ATÖLYESİNDE 2 (İKİ) ADET TEL MAKARA, TEZGAHA BAĞLANIP YERİNE UYGUNLUĞUNA BAKILACAKTIR. FONKSİYON TESTİNDE TELLERİN YÜZEYİNDE PURÜZ OLMADIGINA, KESME İŞLEMİNDE KOPMA OLMADIGINA BAKILACAKTIR. 7. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 9. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AİT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FİRMAYA AİT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

LASE/İmza

TEKNİK ÖZELLİK LİSTESİ

S/N	NSN	Malzemenin Adı	Teknik / İlave Hususlar Ve Varsa Muayenede Aranacak Hususlar	Garanti ile İlgili Hususlar ve İstenen Kalite Belgeleri
4	9505270366388	TEL EREZYON TELİ	1. KOPMA MUKAVEMETİ: 800-1100N/MM² DAHİL OLMAK ÜZERE İKİSİ ARASINDAKİ DEĞER OLACAKTIR. BU HUSUS ÜRETİCİ FIRMA VEYA AKREDİTE OLMUŞ LABORATUVARLARDAN ALINAN BELGE İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 2. TEL MALZEMESİ: CuZn37 (MS 63) PRİNC, TELİN ÜZERİ KAPLAMASIZ VEYA ÇİNKO KAPLANMIŞ OLACAKTIR. BU HUSUS ÜRETİCİ FIRMA VEYA AKREDİTE OLMUŞ LABORATUVARLARDAN ALINAN BELGE İLE BELGELENDİRİLECEKTİR. 3. TEL ÇAP ÖLÇÜSÜ: 0.3 (±0.005) MM OLACAKTIR. 4. TEL MAKARA KAPASİTESİ: (TEL SARILI HALDE) 5 (±0.2) KG OLACAKTIR. 5. MAKARANIN TAMAMI GÖZ MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. 6. MALZEME FONKSİYON MUAYENESİNE TABİ TUTULACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN İLAVE 2 (İKİ) ADET TEL MAKARA VERİLECEKTİR. ANCAK FONKSİYON MUAYENESİ İÇİN NUMUNE MAL SEÇİMİ MUAYENE KOMİSYONU TARAFINDAN RASTGELE YAPILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİ TAŞLAMA ATÖLYESİNDE 2 (İKİ) ADET TEL MAKARA, TEZGAHA BAĞLANIP YERİNE UYGUNLUĞUNA BAKILACAKTIR. FONKSİYON MUAYENESİNDE TELLERİN YÜZEYİNDE PÜRÜZ OLMADIĞINA, KESME İŞLEMİNDE KOPMA OLMADIĞINA BAKILACAKTIR. 7. AMBALAJ VEYA MALZEME ÜZERİNDE YAZILI ÜRÜN TANIMLAMA ETİKETİ OLACAKTIR.	8. GARANTİ İSTENMEMEKTEDİR. 9. YÜKLENİCİ, ÜRÜNE AIT STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ (TS, DIN, ANSI VB. STANDARTLARA UYGUNLUĞU BELİRTEN) VEYA ÜRETİCİ FIRMAYA AIT ISO 9001, AQAP 2110, AS 9100 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİNDEN BİRİNİ MUAYENE ESNASINDA MUAYENE HEYETİNE VERECEKTİR.

06.10.2022


S. Faruk DEMİR ÇELİK Mak. Müh. 97051/4542

KASE / İMZA