**SANAYİ TİPİ DÜZ DİKİŞ MAKİNESİ İSTEK VE ÖZELLİKLERİ**

1. Makine üzerinde kırık, çatlak, boya, imalat ve malzeme hatası ile paslı kısımlar bulunmayacaktır.
2. Makinede kullanılan her türlü mekanik, pnömatik, elektrik ve elektronik malzeme TSE ve/veya CE standartlarına uygun olacaktır. Bu belgeler, muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.
3. Makine; tek iğne, çift pabuç kilit ve düz dikiş olacaktır.
4. Makine full otomatik fonksiyonlu olacaktır.
5. Pedal sistemi olacaktır.
6. Makinede masura sarma tertibatı bulunacaktır.
7. Makinenin en büyük dikiş boyu en az 12 (on iki) mm olacaktır.
8. Makinede otomatik pompa yağlama sistemi bulunacak ve azalan yağı lamba ikaz ışığı ile gösterecektir.
9. Makine ayak yüksekliği en az 20 (yirmi) mm olacaktır.
10. Makinenin en yüksek dikiş hızı en az 3400 (üç bin dört yüz) dikiş/dak. olacaktır. Bu husus, ürün teknik kataloguna/dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman, yüklenici tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Bu belgeler muayene aşamasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.
11. Makine kafadan motorlu ve operasyon panelli olacaktır.
12. Gövde ile iğne mili arası genişliği, en az 335 (üç yüz otuz beş) mm olacaktır.
13. Gövdenin alt yüzeyi ile tabla arasındaki yükseklik, en az 125 (yüz yirmi beş) mm olacaktır.
14. Çağanozun çapı en az 32 (otuz iki) mm, genişliği en az 10 (on) mm olacaktır.
15. Makine üzerinde dahili LED dikiş lambası bulunacaktır.
16. Makinede otomatik/manuel zig zag kolu olacaktır.
17. Makinenin üzerinde tırmanma için ikinci ayak numaratörü olmalıdır. Kalın yere gelindiğinde dizlikle veya makine gövdesindeki butondan ayar değiştirip tırmanma moduna geçebilir özellikte olacaktır.
18. Makinenin volantı üzerinde sayılarla ayar yapabilmek için rakamlar olacak, bu rakamlar üzerinden (çağanoz, bıçak, zig zag, senkronizer, iğne yüksekliği) gibi ayarlar yapılabilir olacaktır.
19. Makine dikiş iğnesi üzerinde operatörün rahat erişebileceği istenilen bir fonksiyonu (tek iğne, batım, zig zag, dikiş geçişi) aktarmak için harici bir tuş bulunacaktır.
20. Makine 90 (doksan) ile 180 (yüz seksen) numara iğne aralığında çalışabilir olacaktır.
21. Makine 80/3-10/3 numara iplik aralığında çalışabilir olacaktır.
22. Makinenin çalışma voltajı 220±%10 (iki yüz yirmi artı eksi yüzde on) V AC veya 380±%10 (üç yüz seksen artı eksi yüzde on) V AC, frekansı 50±%3 (elli artı eksi yüzde üç) Hz olacaktır.
23. Makine ile birlikte (makine üzerindekiler hariç olmak üzere) alt maddede belirtilen malzemelerden belirtilen miktarda yedek olarak verilecektir.
	1. İğne (100 adet) verilecek ölçülere göre
	2. Masura (10 adet)
	3. Çiftli pabuç (1 adet)
	4. Makine yağı 1 (bir) kg
	5. Çağanoz (1 adet)
	6. Plaka (1 adet)
	7. Dişli (1 adet)
24. Makine ile birlikte yerli makine için sadece Türkçe, yabancı menşeli makineler için Türkçe ve İngilizce olarak hazırlanmış, mekanik parça kataloğu, bakım onarım ve kullanma kılavuzlarından 3 (üç) takım idareye teslim edilecektir.
25. Makine ile birlikte standart takım-avadanlık ve bakım onarımda kullanılacak özel bakım-onarım avadanlık (bilgisayar programı ve haberleşme kablosu dâhil) ücretsiz verilecektir.
26. Makine 53’üncü Bakım Fabrika Müdürlüğüne yüklenici firma tarafından orijinal kapalı paketi ile getirilecek, monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Montaj için gerekli malzeme ve araç/taşıyıcı personel yüklenici firma tarafından temin edilecektir. Taşıma ve montaj esnasında makinede hasar meydana gelmesi durumunda firma hasarlı makineyi durumuna bakmaksızın yenisi ile değiştirecektir.
27. Yüklenici veya üretici firma makine hususunda; T.C. Gümrük ve Ticaret Bakanlığınca verilen ‘‘Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi’’ ve en az 2 (iki) yıl süreli ‘‘Garanti Belgesini’’ muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.
28. Garanti süresinin bitmesine müteakip en az 10 (on) yıl boyunca yedek parça temini yüklenici firma tarafından sağlanacaktır.
29. Eğitim: Yüklenici firma tarafından, alıcı makamın tespit edileceği sayıdaki personele makine ile ilgili kullanım ve bakım konularında Türkçe olarak uygulamalı eğitim verilecek ve konu ile ilgili eğitim alan personele sertifika düzenlenecektir.
30. Fonksiyon Testi: Bir (1) iş günü, 8 (sekiz) saat süre ile uzman personel nezaretinde çalıştırılarak yukarıda yazılı maddelerde yer alan hususlara uygun olduğu kontrol edilecektir.

 Ümit TOKDEMİR Özgür Kerim CEYLAN Mahmut ÖZDEN Taner ÖZTÜRK

 Sa.Üc.İşçi İkm.Kd.Bçvş. Bkm.Kd.Bçvş. İkm.Yzb.

 Saraçhane Posta Başı Ted.Ks.A. Teknik Müdür Vek. MYM Amiri

 **O L U R**

 Ersin TEVATİROĞLU

 Bakım Albay

 Bakım Fabrika Müdürü