

ARŞİV 140/43

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
GÖLCÜK TERSANESİ KOMUTANLIĞI
Gölcük / KOCAELİ

**PASLANMAZ ÇELİK BORULAR
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO :
202-0000-4710-007-000-Ç

TARİH :
MAYIS 2017

1. Bu teknik şartname yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi: ^[1] **31 Aralık 2022**
3. Şubat 2012 tarih ve 202-0000-4710-007-000-C numaralı Paslanmaz Çelik Borular Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
4. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dahil toplam 3 (üç) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkılmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırılma tarihi" hükmü uygulanmayacaktır.



1. KONU

Bu teknik şartname; Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Paslanmaz Çelik Borular** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Kısaltmalar

2.1.1. Boru: Paslanmaz Çelik Borular.

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak borunun alt maddelerde belirtilen özellikleri **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.1.1. TS EN 10088-1 veya EN 10088-1 standardına göre sınıfı, çeliğin kısa gösterilişi,

3.1.1.2. TS 6814 EN ISO 1127 veya EN ISO 1127 standardına göre boyut ve toleransları,

3.1.1.3. TS EN 10088-2 veya EN 10088-2 standardına göre nihai yüzey durumu,

3.1.2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dahilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Borunun sınıfı, çeliğin kısa gösterilişi veya numarası TS EN 10088-1 veya EN 10088-1 standardında belirtildiği gibi olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

3.2.2. Borunun kimyasal ve mekanik özellikleri TS EN 10088-1 veya EN 10088-1 standardında belirtildiği gibi olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

3.2.3. Borunun nihai yüzey durumu TS EN 10088-2 veya EN 10088-2 standardında belirtildiği gibi olacaktır.

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1. Denetim ve Muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul işlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Bir defada muayeneye sunulan aynı sınıf, aynı kısa gösterilişli veya numaralı, aynı şarj/lot numaralı, aynı çap ve boyuttaki borular bir parti sayılacaktır.

4.3. Her partiden 5 (beş) adedi denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.

5. DENETİM VE MUAYENE

5.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul işlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.3. Teknik şartnamede istenen belge, teslim edilen her bir boru üzerinde yazılı parti veya seri veya lot numarasına ait üreticinin üretim biriminden bağımsız muayene yetkilisi ile ulusal veya uluslararası Lloyd kuruluşları tarafından TS EN 10088-1 veya EN 10088-1 standardında belirtilen kimyasal ve mekanik analizleri içeren TS EN 10204 veya EN 10204 standardında madde 4.2'de belirtilen Tip 3.2'ye göre Türkçe veya İngilizce olarak düzenlenmiş belgelerdir.



için orijinal, ithal ürünler için orijinal veya internet ortamından alınmış distribütör veya ithalatçı onaylı muayene sertifika belgesi yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

6. YARARLANILAN KAYNAKLAR

6.1. Teknik şartnamede atıf yapılan doküman.

7. EKLER

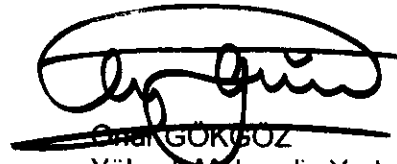
7.1. Yoktur.

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR

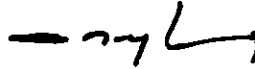


Şükrü DEMİREL
Mak.Müh
Mak.Dzyn.Şb.Md.Yrd.



Onur GÖKBÖZ
Yüksek Mühendis Yarbay
Makina Dizayn Şube Müdürü.

İNCELEYENLER



Osman Nuri MEMİŞOĞLU
Eln.Müh.
Müh.Des.Hiz.Şb.Md.Yrd.

O N A Y

29 MAYIS 2017



Levent BEKTAŞ
Yüksek Mühendis Albay
Plan Keşif ve Dizayn Müdürü

