

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
1'İNCİ HAVA BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ
ESKİŞEHİR

Arşiv 143/07

**MUHTELİF HIRDAVAT MALZEMELERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO. :
HKTŞ-F3-1353/2

TARİH :
07 Şubat 2019

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi: ^[1]: **31 Aralık 2024**
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Eylül 2015 tarih ve HKTŞ-F3-1353/1 numaralı Muhtelif Hırdavat Malzemeleri Teknik Şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dahil toplam 10 (on) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, "yürürlükten kaldırma tarihi" hükmü uygulanmayacaktır.

BS AL AK

AK



1. KONU

Bu teknik şartname, Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Muhtelif Hırdavat Malzemeleri** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Tanımlar

- 2.1.1. Seren mesafesi : Kapı kilit aynası ile kilit silindir deliği merkezi arasındaki mesafedir.
- 2.1.2. Zamak : Çinko, magnezyum, alüminyum ve bakırdan oluşan metal alaşımıdır.
- 2.1.3. Hotmelt Tutkal : Uygun sıcaklıkta eritildikten sonra yapıştırılacak yüzeye bant yapıştırma makinesi vasıtası ile sürülerek yapışma işlemini gerçekleştiren tutkaldır.
- 2.1.4. Karşılık : Kapı kilit mandal ve sürgüsünün kapı kasasında çalıştığı metal yüzeydir.
- 2.1.5. Moblen : Propilen polimerizasyonu ile üretilen yarı sert, şeffaf ve kolay şekillendirilen termoplastik bir polimer türüdür.

2.2. Kısaltmalar

- 2.2.1. Malzemeler : Muhtelif Marangoz Malzemeleri
- 2.2.2. PA : Polivinil asetat
- 2.2.3. EVA : Etilen Vinil Asetat
- 2.2.4. N : Newton

2.3. Kapsam

- 2.3.1. Teknik şartnamenin istek ve özellikler bölümünde belirtilen malzemeleri kapsar.

2.4. Sınıflandırma

2.4.1. Kapı Menteşe Tipleri

- 2.4.1.1. Tip-1 : Yaprak Menteşe
- 2.4.1.2. Tip-2 : Boy Menteşe
- 2.4.1.3. Tip-3 : Yönsüz Kelebek Menteşe

2.4.2. Tas Menteşe Tipleri

- 2.4.2.1. Tip-1 : Düz Tas Menteşe
- 2.4.2.2. Tip-2 : Yarım Deve Boynu Tas Menteşe
- 2.4.2.3. Tip-3 : Tam Deve Boynu Tas Menteşe
- 2.4.2.4. Tip-4 : Yavaş Kapanma Mekanizmalı Tas Menteşe

2.4.3. Mobilya Ayağı Tipleri

- 2.4.3.1. Tip-1 : Plastik Mobilya Ayağı
- 2.4.3.2. Tip-2 : Çelik Mobilya Ayağı
- 2.4.3.3. Tip-3 : Alüminyum Mobilya Ayağı
- 2.4.3.4. Tip-4 : Baza Ayağı

2.4.4. Kapı Hidroliği Tipleri

- 2.4.4.1. Tip-1 : Standart Kapı Hidroliği
- 2.4.4.2. Tip-2 : Güç Ayarlı Kapı Hidroliği

2.4.5. Kapı Kilidi Tipleri

- 2.4.5.1. Tip-1 : Silindirli Gömme Ahşap Kapı Kilidi
- 2.4.5.2. Tip-2 : Oda Tip Ahşap Kapı Kilidi
- 2.4.5.3. Tip-3 : Çarpma Kapı Kilidi
- 2.4.5.4. Tip-4 : Standart Topuz Kapı Kilidi
- 2.4.5.5. Tip-5 : Tirajlı Kapı Kilidi
- 2.4.5.6. Tip-6 : Asma Kilit



QBS *AK*

AK

- 2.4.6. **Kilit Silindiri (Barel) Tipleri**
 - 2.4.6.1. Tip-1 : German Tip Silindir
 - 2.4.6.2. Tip-2 : Bilyeli Tip Silindir
- 2.4.7. **Çekmece Rayı Tipleri**
 - 2.4.7.1. Tip-1 : Standart Çekmece Rayı
 - 2.4.7.2. Tip-2 : Teleskopik Bilyalı Çekmece Rayı
- 2.4.8. **Mobilya Kilidi Tipleri**
 - 2.4.8.1. Tip-1 : Çekmece Kilidi
 - 2.4.8.2. Tip-2 : Şaftlı Kilit
- 2.4.9. **Kapı Sürgü Tipleri**
 - 2.4.9.1. Tip-1 : Mavzer Sürgü
 - 2.4.9.2. Tip-2 : Yaylı Sürgü
- 2.4.10. **Tekerlek Tipleri**
 - 2.4.10.1. Tip-1: Mobilya Teker
 - 2.4.10.2. Tip-2: Sanayi Tipi Tekerlek
- 2.4.11. **Kulp Tipleri**
 - 2.4.11.1. Tip-1 : Mobilya Kulpu
 - 2.4.11.2. Tip-2 : Sandık Kulpu
- 2.4.12. **Askılık Tipleri**
 - 2.4.12.1. Tip-1 : Dolap Askısı
 - 2.4.12.2. Tip-2 : Sandık Askısı
- 2.4.13. **Dübel Tipleri**
 - 2.4.13.1. Tip-1 : Plastik Dübel
 - 2.4.13.2. Tip-2 : Çelik Dübel
- 2.4.14. **Ahşap Tutkal ve Yapıştırıcı Tipleri**
 - 2.4.14.1. Tip-1 : Kenar Bant Tutkalı
 - 2.4.14.2. Tip-2 : Ahşap Tutkalı
 - 2.4.14.3. Tip-3 : Hızlı Yapıştırıcı
 - 2.4.14.4. Tip-4 : Ahşap Tamir Macunu

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Malzemelerde, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

3.1.1.1. Kırık,

3.1.1.2. Çatlak,

3.1.1.3. Ezilme,

3.1.1.4. Bükülme.

3.1.2. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dahilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Milli Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Kapı Menteşe

3.2.1.1. Ortak İstekler

3.2.1.1.1. Boyu ve kalınlıkları toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.



3.2.1.2. **Tip-1 : Yaprak Menteşe**

3.2.1.2.1. Malzemesi, paslanmaz çelik, pirinç veya alüminyum olacaktır. Yaprak menteşe malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.1.3. **Tip-2 : Boy Menteşe**

3.2.1.3.1. Malzemesi, pirinç veya nikel kaplı çelik olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.1.4. **Tip-3 : Yönsüz Kelebek Menteşe**

3.2.1.4.1. Malzemesi, paslanmaz çelik, pirinç veya alüminyum olacaktır. Yönsüz kelebek menteşe malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.1.4.2. Rulmanlı olacaktır.

3.2.2. **Tas Menteşe**

3.2.2.1. Tip-1, Tip-2 ve Tip-3 tas menteşenin altlığı, kolu, gövdesinin ve çanağının malzemesi nikel kaplı çelik olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.2.2. Tip-1, Tip-2, Tip-3 ve Tip-4 tas menteşe, içten yaylı ve vida ile montaj yapılabilir olacaktır.

3.2.2.3. Tip-1, Tip-2, Tip-3 ve Tip-4 tas menteşe, altlıkları ile beraber olacaktır.

3.2.2.4. Tip-4 tas menteşenin durdurma hızı ve kuvveti, ayar vidası vasıtasıyla ayarlanabilir olacaktır.

3.2.2.5. Tip-1, Tip-2, Tip-3 ve Tip-4 tas menteşenin çanak çapı ve çanak derinliği toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3. **Havalı Tabanca Zimba Teli**

3.2.3.1. Şekil-1'de gösterilen ölçüm yerlerine göre ölçüleri toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3.2. Bakır veya galvaniz kaplama olacaktır. Zimba telinin kaplamasının hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Kaplama malzemesi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.4. **Mobilya Ayağı**

3.2.4.1. **Tip-1 : Plastik Mobilya Ayağı**

3.2.4.1.1. Dış çapı 40 ± 5 (kırk artı eksi beş) mm olan silindir ayak veya $40 \times 40 \pm 5$ (kırk çarpı kırk artı eksi beş) mm kare kesitli ayak olacak ve mobilyaya vida ile bağlanabilir olacaktır.

3.2.4.1.2. Plastik malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.4.2. **Tip-2 : Çelik Mobilya Ayağı**

3.2.4.2.1. Dış çapı 40 ± 5 (kırk artı eksi beş) mm olan silindir ayak veya $40 \times 40 \pm 5$ (kırk çarpı kırk artı eksi beş) mm kare kesitli ayak olacak ve mobilyaya vida ile bağlanabilir olacaktır.

3.2.4.2.2. Çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.4.3. **Tip-3 : Alüminyum Mobilya Ayağı**

3.2.4.3.1. Dış çapı 40 ± 5 (kırk artı eksi beş) mm olan silindir ayak veya $40 \times 40 \pm 5$ (kırk çarpı kırk artı eksi beş) mm kare kesitli ayak olacak ve mobilyaya vida ile bağlanabilir olacaktır.

3.2.4.3.2. Alüminyum malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

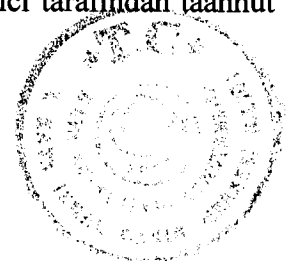
3.2.4.4. **Tip-4 : Baza Ayağı**

3.2.4.4.1. Boyu 100 ± 10 (yüz artı eksi on) mm olacaktır.

3.2.4.4.2. Yükseklik ayarı en az ± 10 (artı eksi on) mm olacaktır.

QBS AL AK.

CH.



3.2.4.4.3. Yükseklik ayarlı ve plastik malzemeden yapılmış olacak ve mobilyaya vidalanarak monte edilecektir.

3.2.4.5. Tip-2 ve Tip-3 mobilya ayağı, yükseklik ayarlı ve metrik diş açılmış milli olacaktır.

3.2.4.6. Tip-1, Tip-2 ve Tip-3 mobilya ayağının boyu ve rengi **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4.7. Tip-1, Tip-2 ve Tip-3 ayakların kaplaması krom veya nikel olacaktır. Mobilya ayağının kaplamasının hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Mobilya ayağının kaplama malzemesi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.5. **Gazlı Kapak Amortisörü**

3.2.5.1. Gazlı kapak amortisörü itme gücü ve taşıma kapasitesi toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.5.2. Malzemesi çelik veya alüminyum olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.5.3. Gazlı kapak amortisörü ile beraber 1 (bir) adet gaz amortisörü, 1 (bir) adet ahşap levha bağlantı parçası, 1 (bir) adet ahşap veya alüminyum kapak bağlantı parçası ve 1 (bir) adet gövde bağlantı plakası olacaktır. Malzeme cinsleri yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.6. **Kapı Hidroliği**

3.2.6.1. **Ortak İstekler**

3.2.6.1.1. Gövde malzemesi alüminyum veya çelik döküm olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir. Gövde malzemesinin hangisinin olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6.1.2. Kapanma hız ayarlı olacaktır.

3.2.6.1.3. Açılma açısı $180^\circ \pm 5^\circ$ (yüz seksen derece artı eksi beş derece) ve sağ/sol açılımlı kapılara uygun olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.6.2. **Tip-1 : Standart Kapı Hidroliği**

3.2.6.2.1. Standart kapı hidroliği, kapı kanat genişliği en az 800 (sekiz yüz) ile 950 (dokuz yüz elli) mm aralığında ve ağırlığı en az 25 (yirmi beş) ile 45 (kırk beş) kg aralığında olan ahşap kapılarda kullanılabilir olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.6.3. **Tip-2 : Güç Ayarlı Kapı Hidroliği**

3.2.6.3.1. Güç ayarlı kapı hidroliği, kapı kanat genişliği en az 900 (dokuz yüz) ile 1200 (bin iki yüz) mm aralığında ve ağırlığı en az 40 (kırk) ile 80 (seksen) kg aralığında olan demir veya çelik kapılarda kullanılabilir olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7. **Çekmece Rayı**

3.2.7.1. **Ortak İstekler**

3.2.7.1.1. Boyu toleransı ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.7.2. **Tip-1 : Standart Çekmece Rayı**

3.2.7.2.1. Elektrostatik beyaz boyalı olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7.2.2. Çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7.2.3. Plastik tekerlekli ve alttan montajlı olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7.2.4. Takım halinde [2 (iki) çift çekmece rayı] olacaktır.

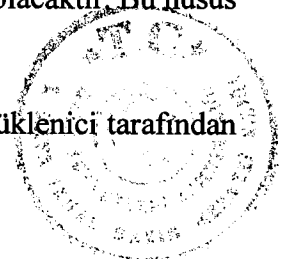
3.2.7.2.5. 1 (bir) çift çekmece rayının taşıma kapasitesi en az 25 (yirmi beş) kg olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7.3. **Tip-2 : Teleskopik Bilyalı Çekmece Rayı**

3.2.7.3.1. Galvaniz kaplı çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

Handwritten signature: JBS

Handwritten signature: CH



3.2.7.3.2. Genişliği 17 ± 1 (on yedi artı eksi bir) mm, 35 ± 1 (otuz beş artı eksi bir) mm veya 45 ± 1 (kırk beş artı eksi bir) mm olacaktır. Ray genişliğinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.8. Mobilya Kilidi

3.2.8.1. Tip-1 : Çekmece Kilidi

3.2.8.1.1. Gövdesi ve silindiri nikel veya krom kaplı zamak döküm olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.8.1.2. 1 (bir) adet kilit, 1 (bir) adet çelik rozet ve 2 (iki) adet çelik anahtarla birlikte set halinde olacaktır. Malzeme cinsleri yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.8.1.3. Silindir boyu 22 ± 1 (yirmi iki artı eksi bir), 26 ± 1 (yirmi altı artı eksi bir), 32 ± 1 (otuz iki artı eksi bir) mm olacaktır. Silindir boyunun hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.8.1.4. Dil genişliği 20 ± 1 (yirmi artı eksi bir) mm olacaktır.

3.2.8.1.5. Silindir çapı 19 ± 1 (on dokuz artı eksi bir) mm olacaktır.

3.2.8.2. Tip-2 : Şaftlı Kilit

3.2.8.2.1. Krom kaplı zamak döküm veya paslanmaz çelik olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.8.2.2. 1 (bir) adet kilit, 1 (bir) adet kilit şaftı, 1 (bir) adet conta, 1 (bir) adet altıgen somun ve 2 (iki) adet anahtarla birlikte set halinde olacaktır.

3.2.9. Kapı Sürgüleri

3.2.9.1. Malzemesi, pirinç kaplı çelik veya pirinç olacaktır. Sürgü malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.9.2. Karşılıkları ile beraber takım olacaktır.

3.2.9.3. Ölçüleri toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.10. PVC Kenar Bandı

3.2.10.1. PVC malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.10.2. Deseni veya rengi, genişliği ve kalınlığı toleransı ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.11. Tekerlekler

3.2.11.1. Ortak İstekler

3.2.11.1.1. Frenli veya frensiz olacaktır. Hangisinin olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.11.1.2. Çapı ve taşıma kapasiteleri toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.11.1.3. Hareketli veya sabit olacaktır. Hangisinin olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.11.2. Tip-1: Mobilya Tekeri

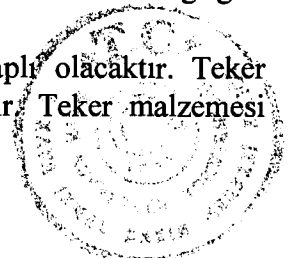
3.2.11.2.1. Bağlantı şekli vidalı, tablalı veya pimli olacaktır. Bağlantı şeklinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.11.2.2. Vida, tabla ve pim ölçüleri toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.11.2.3. Teker malzemesi polyamid, moblen veya moblen üzeri pvc kaplı olacaktır. Teker malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Teker malzemesi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

Handwritten signature: BS A.K.

Handwritten mark: A



3.2.11.3. **Tip-2: Sanayi Tipi Tekerlek**

3.2.11.3.1. Maşası ve tablası galvaniz kaplı olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.11.3.2. Tür-1 teker her yöne dönebilen, tablalı, çift sıra bilyalı ve rulmanlı olacaktır.

3.2.11.3.3. Tür-2 teker sabit, tablalı ve rulmanlı olacaktır.

3.2.11.3.4. Teker kasnak malzemesi demir döküm, poliamid, möblen veya galvaniz kaplı sac olacaktır. Teker kasnak malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Teker kasnak malzemesi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.11.3.5. Teker malzemesi poliüretan, siyah lastik, kauçuk lastik veya termolastik olacaktır. Teker malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Teker malzemesi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.12. **Kulp**

3.2.12.1. **Tip-1 : Mobilya Kulpu**

3.2.12.1.1. Malzemesi plastik, zamak, paslanmaz çelik veya alüminyum olacaktır. Kulp malzemesinin hangisi olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.12.1.2. Delik merkezleri arası ölçüsü toleransı ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.12.2. **Tip-2 : Sandık Kulpu**

3.2.12.2.1. Gövdesi ve tutamağı nikel veya çinko kaplı çelik sac olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.12.2.2. Ölçüleri toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.13. **Askılıklar**

3.2.13.1. **Tip-1 : Dolap Askısı**

3.2.13.1.1. Galvanizli veya kromajlı yuvarlak çelik boru olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.13.1.2. En az 10 (on) adet askı flanşı ile birlikte olacaktır.

3.2.13.2. **Tip-2 : Sandık Askısı**

3.2.13.2.1. Malzemesi Pirinç kaplı çelik olacaktır. Malzeme cinsi yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.13.2.2. Ahşap sandık ve dolaplara vida ile montaj edilebilir olacaktır.

3.2.13.2.3. Sandık askısı ve karşılığı ile beraber takım olacaktır.

3.2.13.2.4. Ölçüleri toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.14. **Dübeller**

3.2.14.1. **Tip-1 : Plastik Dübel**

3.2.14.1.1. Malzemesi polietilen olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.14.2. **Tip-2 : Çelik Dübel**

3.2.14.2.1. Çinko kaplı olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.14.2.2. Gömlekli veya borulu olacaktır. Hangisinin olacağı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.14.3. Tip-1 ve Tip-2 dübel çapı, vida ölçüsü (Tip-2 için) ve boyu, toleransları ile birlikte **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.15. **Ahşap Tutkal ve Yapıştırıcılar**

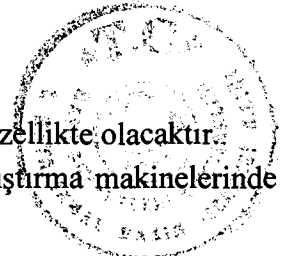
3.2.15.1. **Tip-1 : Kenar Bant Tutkalı**

3.2.15.1.1. PVC ve melamin kenar bantlarını sunta ve MDF'ye yapıştırabilir özellikte olacaktır.

3.2.15.1.2. Yapıştırma hızı en az 15 (on beş) m/dakika olan kenar bant yapıştırma makinelerinde kullanılabilir olacaktır.

QBS H.M.K.

dl.



- 3.2.15.1.3. EVA bazlı ve hotmelt tutkal olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.15.1.4. Beyaz veya krem renginde olacaktır.
- 3.2.15.2. **Tip-2 : Ahşap Tutkalı**
- 3.2.15.2.1. Ahşap ve ahşap ürünlerini birbirine yapıştırabilir özellikte olacaktır.
- 3.2.15.2.2. Beyaz renkli olacaktır.
- 3.2.15.2.3. PA (Polivinil Asetat) esaslı ve su bazlı olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.15.2.4. Soğuk ve sıcak pres uygulamalarında kullanılabilir olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.15.3. **Tip-3 : Hızlı Yapıştırıcı**
- 3.2.15.3.1. 100 ± 10 (yüz artı eksi on) ml siyanoakrilat hızlı yapıştırıcı ve 400 ± 10 (dört yüz artı eksi on) ml spray aktivatörden oluşan yapıştırıcı seti şeklinde olacaktır.
- 3.2.15.3.2. Sertleşme süresi 5-10 (beş tire on) saniye arasında olacaktır.
- 3.2.15.4. **Tip-4 : Ahşap Tamir Macunu**
- 3.2.15.4.1. Masif kaplama ve ahşap malzemelerde oluşan yüzey kusurlarını doldurmak ve tamir etmek için kullanılan su bazlı macun olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.
- 3.2.15.4.2. Rengi **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.3. **Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri**
- 3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
4. **DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA**
- 4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemleri, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 4.2. Bir seferde teslim edilen aynı tip ve tür malzemeler, bir parti kabul edilecektir.
- 4.3. Çizelge-1 'de belirtilen miktar kadar numune denetim ve muayeneye tabi tutulacaktır.
5. **DENETİM VE MUAYENE**
- 5.1. Denetim ve muayene, yürürlükte olan Türk Silahlı Kuvvetleri Mal Alımları, Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.
- 5.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği ve muayene esnasında geçerliliği bulunan belge veya sertifika, muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.
- 5.3. Teknik şartnamenin istek ve özellikler kısmında istenilen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belgeler muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
- 5.4. Teknik şartnamenin istek ve özellikler kısmında istenilen taahhütler, yüklenici tarafından üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylı ürün teknik kataloglarına /dokümanına atıf yapılarak ve atıf yapılan onaylı katalog/dokümanın da eklendiği yazılı taahhüt olacaktır. Bu taahhüt, yüklenici tarafından denetim ve muayeneler esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
6. **YARARLANILAN KAYNAKLAR**
- 6.1. Teknik şartnamede atıf yapılan doküman
- 6.2. Üretici ürün katalogları.
7. **EKLER**

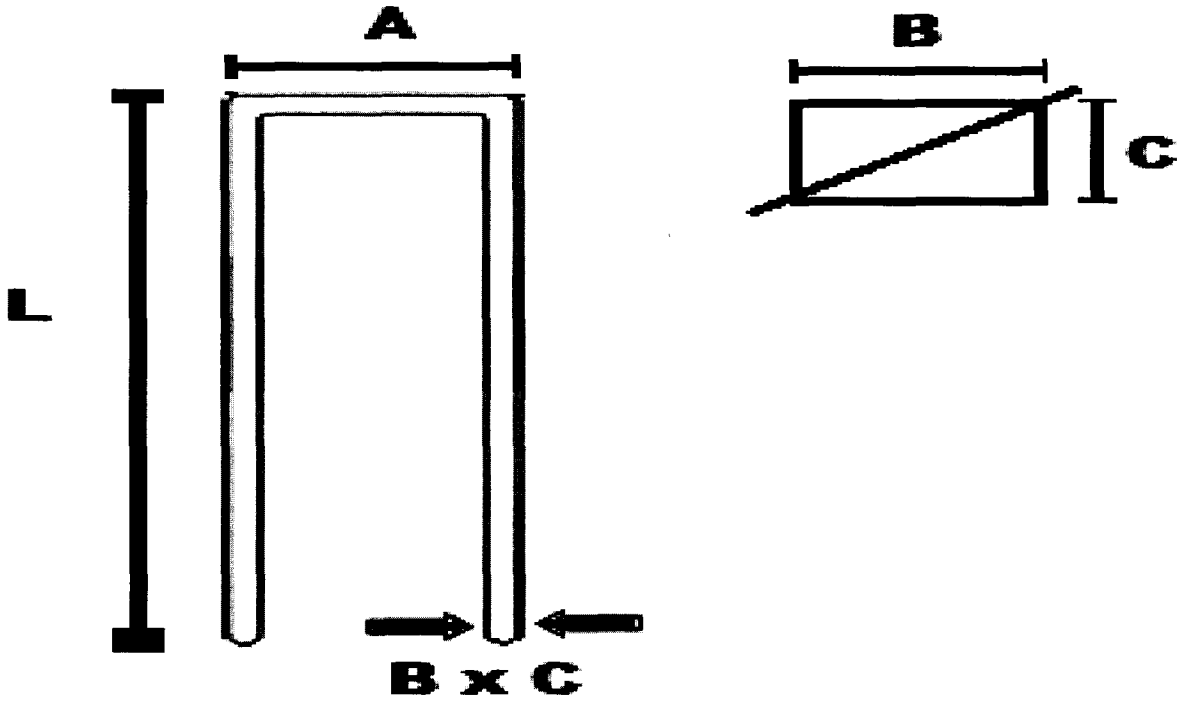
QBS H.A.K.

A.



Çizelge – 1 : Numune Alma Planı

Parti Büyüklüğü (Adet)	Alınacak Numune Miktarı (Adet)
25 (yirmi beş) ' e kadar	3 (üç)
26 – 100 (yirmi altı tire yüz)	8 (sekiz)
101 – 250 (yüz bir tire iki yüz elli)	10 (on)
251 – 500 (iki yüz elli bir tire beş yüz)	15 (on beş)
501 – 1000 (beş yüz bir tire bin)	20 (yirmi)
1001 (bin bir) ve daha fazla	25 (yirmi beş)



Şekil-1 Havalı Tabanca Zimba Teli Ölçüm Yerleri

BS H. K.

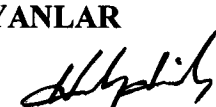
A.



HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM :

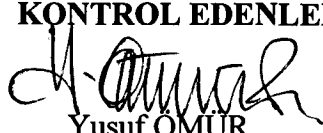

Oktay YÜCEL
Mak.Müh
Müh.Grp.Amr.lığı


Bahadır ŞAFAK
Elkt.Müh.
Klt.Kont.Ks.


Hakan DÖKEN
Elkt.Müh.
Müh.Grp.A.


Hakan KAFKAS
Hv.Müh.Bnb.
Ürt.Des.Md.


Zekeriya BİLGİÇ
Mak.Müh.
Klt.Güv.Bşk.lığı

KONTROL EDENLER

Yusuf OMUR
Mak.Müh.
Tek.Şart.Hzr.ve Koor.Ks.


Polat Serkan ERİŞEV
Hv.Müh.Alb.
Yurtiçi Kab.ve Konf.Şb.Md.


Birol UZ
Hava Mühendis Albay
Üretim Atölyeler Başkanı

İNCELENMİŞTİR


Altay DUMAN
Hava Uçak Bakım Albay
Teknik Yönetim Başkanı

UYGUNDUR


Levent KEFAL
Hava Uçak Bakım Albay
Teknoloji ve Üretim Başkanı


ONAY
2019
Gürhan ERGÜRHAN
Hava Tuğgeneral
1'inci Hv.Bkm.Fab.Müdürü