

Kim 19/78

T.C.
MİLLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI
TEKNİK HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI
ANKARA

**SODYUM SABUNLU GRES
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO:
TEK.H.:08-126 A

TARİH :
OCAK 2019

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi^[1]: **31 Aralık 2024**
3. Ocak 2011 tarihli TEK.H.:08-126 No.lu Sodyum Sabunlu Gres teknik şartnamesi yürürlükten kaldırılmıştır.
4. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
5. Bu onaylı teknik şartname, kapak dâhil toplam 4 (dört) sayfadan ibarettir.

^[1] Bu tarihten önce ihalesine çıkmış veya sözleşmesi imzalanmış dosyalarda, yürürlükten kaldırılma tarihi hükmü uygulanmayacaktır

P.S. neş. 4

1. KONU

Bu Teknik Şartname, Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı için satın alınacak **Sodyum Sabunlu Gres** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları kapsar.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Kısaltmalar

2.1.1. Gres: Sodyum Sabunlu Gres

2.2. Sınıflandırma

2.2.1. Tipler

2.2.1.1. Tip-1: Gres 2

2.2.1.2. Tip-2: Gres 3

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak gres tipi **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Gres ile birlikte üretici firması tarafından düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu (Material Safety Data Sheets) verilecektir.

3.1.3. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki TSK Mal Alımları Kalite Güvence Hizmetleri Yönergesinde yer alan esaslar dâhilinde, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.4. Kodlandırma işlemi, yürürlükteki MSB Millî Kodlandırma Hizmetleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Sabun cinsi, sodyum olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna yazılı olarak taahhüt edilecektir.

3.2.2. Damlama noktası değeri, en az 180 (yüz seksen) °C olacaktır.

3.2.3. Yağ ayrışması değeri, 40 (kırk) °C'de 42 (kırk iki) saatte en fazla %5 (yüzde beş) olacaktır.

3.2.4. Buharlaştırma kaybı değeri, 99 (doksan dokuz) °C'de 22 (yirmi iki) saatte en fazla %5 (yüzde beş) olacaktır.

3.2.5. Oleik asit miktarı değeri, en fazla % 0,5 (sıfır virgöl beş) olacaktır.

3.2.6. İşlenmiş penetrasyon değeri, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6.1. Tip-1 için; 60 (altmış) darbeye 265-295 (iki yüz altmış beş) tire iki yüz doksan beş) arasında olacaktır.

3.2.6.2. Tip-2 için 60 (altmış) darbeye 220-250 (iki yüz yirmi tire iki yüz elli) arasında olacaktır.

3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri

3.3.1. Satın alınacak gresin, ambalaj tipi **idari şartnamede** belirtildiği gibi olacaktır

3.3.2. Gresin birim ambalaj net ağırlık miktarı, -%0,5 (eksi yüzde sıfır virgöl beş) tolerans dâhilinde birim ambalaj üzerinde yazan net ağırlık değerinde olacaktır.

3.3.3. Fıçı ambalajda gres alınması durumunda, birim ambalaj TS EN ISO 15750-1 veya EN ISO 15750-1 standardına uygun olacaktır. Bu husus belgelendirilecektir.

3.3.4. Birim ambalaj etiketi üzerinde en az, Enerji Piyasası Düzenleme Kurumunun Madeni Yağların Ambalajlanması ve Piyasaya Sunumu Hakkında Tebliğinde yer alan bilgiler bulunacaktır

3.3.5. Gres birim ambalajında, sızıntı, akma ve gözle görülebilir pas bulunmayacaktır.

3.3.6. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili diğer hususlar, **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.



P.D. Meş G

4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemleri, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi göre yapılacaktır.

4.2. Bir seferde muayeneye sunulan aynı lot numarasına sahip olan aynı tip gresin tamamı bir parti olarak kabul edilecektir.

4.3. Fiziksel muayeneler için alınacak numune miktarı Çizelge-1'de belirtildiği gibi olacaktır.

4.4. Laboratuvar muayeneleri için alınacak numune, fiziksel muayeneler için ayrılan numunelerin 3 (üç) birim ambalajdan paçal yapılarak elde edilecektir.

5. DENETİM VE MUAYENE**5.1. Genel Hususlar**

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.1.3. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal/uluslar arası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış belgelerden birisi olacaktır. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.2. Denetim ve Muayene Metotları**5.2.1. Laboratuvar Muayeneleri**

5.2.1.1. Damlama Noktası Değeri Tayini: ASTM D-2265'ye göre yapılacaktır.

5.2.1.2. Yağ Ayrışması Değeri Tayini: ASTM D-1742'ye göre yapılacaktır.

5.2.1.3. Buharlaştırma Kaybı Değeri Tayini: ASTM D-972'ye göre yapılacaktır.

5.2.1.4. Oleik Asit Miktarı Değeri Tayini: ASTM D-128'e göre yapılacaktır.

5.2.1.5. İşlenmiş Penetrasyon Değeri Tayini: ASTM D-217'ye göre yapılacaktır.

6. YARARLANILAN KAYNAKLAR

6.1. Teknik şartnamede atıf yapılan doküman

6.2. İlgili Firma Dokümanı

6.3. Ocak 2011 tarihli TEK.H.:08-126 numaralı Sodyum Sabunlu Gres teknik şartnamesi.

7. EKLER**Çizelge-1: Numune Alma Çizelgesi**

Parti Büyüklüğü (Birim Ambalaj Miktarı Adet)	Partiden Alınacak Numune Sayısı (Birim Ambalaj Miktarı Adet)
1-5 (bir tire beş)	tamamı
6-500 (altı tire beş yüz)	5 (beş)
501 (beş yüz bir) ve üzeri	%1 (yüzde bir)



P.D. 1699

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

HAZIRLAYANLAR



Belgin BAYAR CIN
Kim.Müh.
MSB Tek.Hiz.D.Bşk.İği



Gökür TEKELİ
Kim.Müh.
MSB Tek.Hiz.D.Bşk.İği



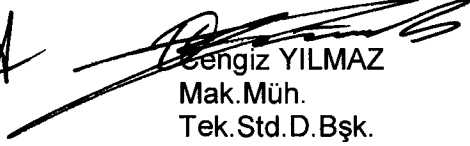
Pelin DİNÇ
Kim.Müh.
MSB Tek.Hiz.D.Bşk.İği



Mak.Kim.ve Elkt.Brm.Md.Yrd.
K.Y.AKÇAN

İNCELENMİŞTİR

Ş.Md.Müh.Alb.A.CULHA



Cengiz YILMAZ
Mak.Müh.
Tek.Std.D.Bşk.

ONAY

07.10/2019



Mustafa ÜSTÜN
Mühendis Albay
MSB Tek.Hiz.D.Bşk.