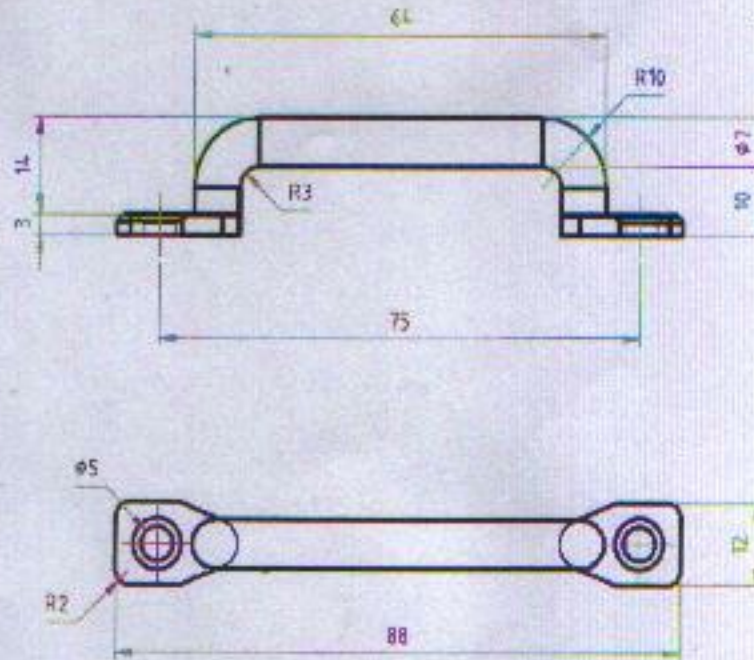
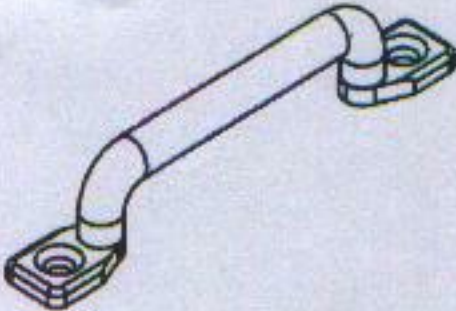


Revizyon No	1	-
Revizyon No	1	88



20	8	Köprü kolon	-	-	5340 27 020 3084							
S. NO	ADET	PARÇA ADI	MLZ. ÇİMSİ	MLZ. ÖLÇÜSÜ	DÜŞÜNCELER							
İZOMETRİK GÖRÜNÜŞ 			ANPA ÖLÇÜSÜ ALANLARI İÇİN SINIR SAPPALARI									
			Tolerans Sınıfı									
			Kritik toleranslar için, kullanılacak ölçüler için sınır saptanır (Yan Çap Ölçümü ve Pnömatik Yöntemlerle Ölçülür Zindan)									
			Sembol	Adı	±0,5 ^h ±3	±3 ±6	±6 ±10	±10 ±20	±20 ±40	±40 ±80	±80 ±160	±160 ±320
			f	İnce	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-
			m	Orta	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
			c	Kaba	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4
			v	Çok kaba	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±4	±6	±8
			ANPA ÖLÇÜSÜ ALANLARI İÇİN SINIR SAPPALARI			AGİ ÖLÇÜSÜ İÇİN SINIR SAPPALARI						
			Tolerans Sınıfı			Kritik toleranslar için, kullanılacak ölçüler için sınır saptanır (Yan Çap Ölçümü ve Pnömatik Yöntemlerle Ölçülür Zindan)			İçki saptanır, bu saptanır için, kullanılacak ölçüler için sınır saptanır (Yan Çap Ölçümü ve Pnömatik Yöntemlerle Ölçülür Zindan)			
Sembol	Adı	±0,5 ^h ±3	±3 ±6	±6 ±10	±10 ±20	±20 ±40	±40 ±80	±80 ±160	±160 ±320			
f	İnce	±0,2	±0,5	±1	±1	±0,30	±0,20	±0,10	±0,05			
m	Orta	±0,2	±0,5	±1	±1	±0,30	±0,20	±0,10	±0,05			
c	Kaba	±0,4	±1	±2	±1,30	±1	±0,30	±0,15	±0,10			
v	Çok kaba	±0,4	±1	±2	±1,30	±1	±0,30	±0,15	±0,10			
Ölçek	Miz. Çinsi	Tolerans	43'ÜNCÜ BAKIM FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ ÇORLU / TEKİRDAĞ									
1/1	-	TS 1906-1 EN 22768-1 ORTA İM										
Çizen	Sa. Ü. Emt. AĞMAĞ											
Yapan	Sa. Ü. Emt. AĞMAĞ											
Kontrol	Mak. Mh. Özgür YAŞAR											
Tarih	15.05.2019		KÖPRÜ, KOLON									
Posta-İş No	ÇARŞIYANE											
Referans			Resim No	Parça No	Stok No							
MÜHÜRÜYE GÖRE			1934	10131YK0919	5340 27 020 3084							
			Sayfa 8									